

# **RYNNÄKKÖKIVÄÄRIN KÄSIKIRJA**

**1985**

00 276/3

# **RYNNÄKKÖKIVÄÄRIN KÄSIKIRJA**

**Ensimmäinen osa  
762 RK 62**

**PÄÄESIKUNNAN TAISTELUVÄLINEOSASTO**

**1985**

Länsi-Savo Oy, Mikkeli, 1985

PÄÄESIKUNTA  
Helsinki

15.5.1985

Vahvistan tämän Rynnäkkökiväärin käsikirjan, ensimmäisen osan,  
7.62 Rk 62 käyttöön otettavaksi.

Huoltopäällikkö  
Kenraalimajuri

Jorma Valo

Osastopäällikkö  
Eversti

E. Tikkanen



# SISÄLLYS

	Sivu	
I Luku		
JOHDANTO .....	5	
YLEINEN RAKENNE JA OMINAISUUDET .....	7	
1. Pääosat ja varusteet .....	7	
2. Erilaiset vuosimallit .....	8	
3. Rakenne .....	10	
3.1. Osaluettelo .....	12	
4. Ominaisuudet ja tekniset tiedot .....	19	
TOIMINTA .....	20	
5. Varmistaminen .....	20	
6. Virittäminen .....	21	
7. Toiminta kertatulella .....	22	
8. Toiminta sarjatulella .....	23	
9. Kohdistaminen .....	25	
III Luku	KÄSITTELY JA HOITO .....	26
10. Käsittely .....	26	
11. Purkaminen ja kokoaminen .....	27	
12. Hoito .....	27	
IV Luku	KORJAAMINEN .....	28
13. Laukaisukoneisto .....	28	
13.1. Purkaminen ja kokoaminen .....	28	
13.2. Tarkastaminen .....	30	
13.3. Tavallisimmat viat .....	30	
13.4. Korjaaminen .....	31	
14. Laatikko .....	31	
14.1. Tarkastaminen .....	31	
14.2. Tavallisimmat viat .....	33	
14.3. Korjaaminen .....	33	
a) Lukonkääntäjän vaihtaminen .....	35	
b) Lippaan salvan ja jousen vaihtaminen .....	35	
c) Lippaan salvan rungon vaihtaminen .....	36	
15. Piipu .....	36	
15.1. Tarkastaminen .....	40	
15.2. Tavallisimmat viat .....	40	
15.3. Korjaaminen .....	40	
a) Jyvän siirtovaran korjaaminen .....	40	
b) Liekinsammittimen korjaaminen .....	41	
c) Kaasukammion korjaaminen .....	43	

d)	Piipun oikaiseminen .....	48
e)	Etutähtäimen korjaaminen .....	48
f)	Piipun vaihtaminen .....	48
g)	Piipun suuporaus .....	49
16.	Olkatuki .....	50
16.1.	Tarkastaminen .....	52
16.2.	Tavallisimmat viat .....	52
16.3.	Korjaaminen .....	52
17.	Lukko .....	56
18.	Luisti .....	57
19.	Palautin .....	58
20.	Laatikon kansi .....	59
21.	Kädensuojuus .....	62
22.	Varusteet .....	63
22.1.	Lipas .....	63
22.2.	Sysäksenvahvistin .....	65
22.3.	Kantohihna .....	68
22.4.	Pistin .....	69
22.5.	Hylysputki .....	70
22.6.	Ruuviavain .....	70
22.7.	Puhdistusvälineet .....	71
<b>V Luku</b>	<b>TARKASTAMINEN .....</b>	<b>74</b>
23.	Tarkastusohje perusyksikköä varten .....	74
24.	Tarkastusohje korjaamoa varten .....	75
24.1.	Optinen kohdistus .....	76
24.2.	Koeammunta .....	76
<b>VI Luku</b>	<b>PINTAKÄSITTELY .....</b>	<b>78</b>
25.	Fosfointi .....	78
26.	Sinistys .....	78
<b>VII Luku</b>	<b>VARASTOINTI .....</b>	<b>79</b>
27.	Öljyäminen .....	79
28.	Pakkaaminen .....	80
<b>VIII Luku</b>	<b>TULKIT .....</b>	<b>82</b>
<b>IX Luku</b>	<b>KORJAUSTYÖKALUT .....</b>	<b>89</b>
<b>LIITTEET .....</b>		<b>119</b>
Liite 1	Rynnäkkökiväärin kunnossapitoon liittyvät Pääesikunnan taisteluvälineosaston pysyväismääräyskokoelman asiakirjat .....	121
Liite 2	Käsitteitä ja määritelmiä .....	122
Liite 3	Varaosakuvasto .....	123
Liite 4	Ampumatarvikkeet .....	132
Liite 5	762 RK 62 työkalulaatikoiden sisällysluettelot .....	136

## JOHDANTO

Rynnäkkökivääri on oikein käsiteltyvä, hoidettuna ja huollettuna, kätevä, kestävä, tarkka ja luotettava taistelijan ase.

Sen käsitteily vaatii oikeat otteet ja varovuutta eräissä käyttötilanteissa. Sen hoidossa on tiedettävä mihin kohtiin on kiinnitettävä erityistä huomiota. Huolto vaatii asesepältä aseen rakenteen yksityiskohtaista tuntemusta ja erikoistiedot säätö- ja tarkastuskohteista. Tämä käsikirja on laadittu edellä lueteltuja seikkoja silmällä pitäen.

Käsikirjan ensimmäisessä osassa käsitellään suomalaisen rynnäkkökiväärin, 762 RK 62:n, rakenne, ominaisuudet, toiminta, tarkastaminen ja korjaaminen. Oleellisilta osin tarkastellaan myös aseen perusmallin eri versioita sikäli kuin eroavuksilla on merkitystä aseen käytössä tai huoltotoiminoissa. Toisessa osassa käsitellään rynnäkkökivääriä 762 RK 54.

Aseen osien nimitykset ja numerointi ovat puolustusvoimien valmistuspiirustusten mukaisia, joten ne eivät sovellu käytettäväksi tilaus- tai kirjanpitotarkoituksiin.

Kirja on tarkoitettu käytettäväksi asehuoltohenkilöstön käsikirjana, oppikirjana taisteluvälinealan oppilaitoksissa sekä erältä osiltaan myös kouluttajien käyttöön.



# I LUKU

## YLEINEN RAKENNE JA OMINAISUUDET

### 1. Pääosat ja varusteet (kuva 1)

#### Pääosat:

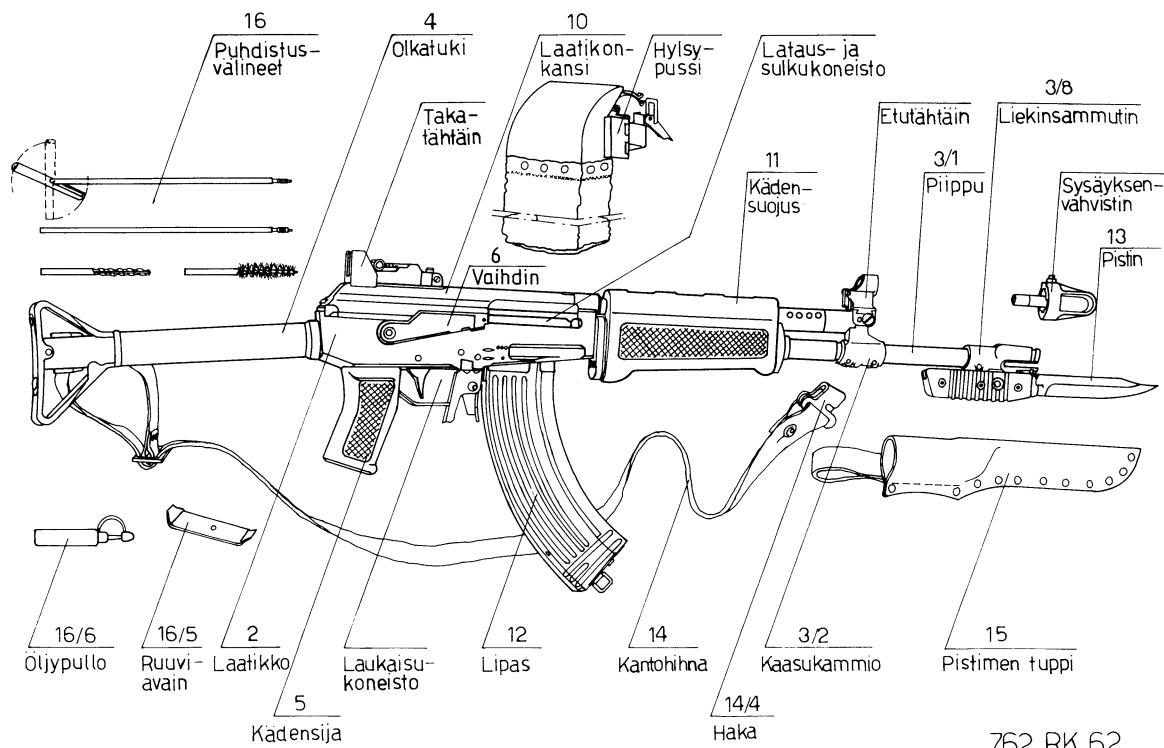
- piippu 3/1
- laatikko 2
- olkatuki 4
- laatikon kansi 10
- kädensija 5
- kädensuojuus 11
- lataus- ja sulkukoneisto
- laukaisukoneisto
- vaihdin 6
- etutähtäin
- takatähtäin

#### – liekinsammelin 3/8

#### – kaasukammio 3/2

#### Varusteet:

- lipas 12
- pistin 13
- pistimen tuppi 15
- kantohihna 14
- haka 14/4
- sysäyksenvahvistin
- hylsypussi
- ruuviavain 16/5
- puhdistuspuikko
- pesuri, harja ja öljypullo 16/6



762 RK 62

**Kuva 1 762 RK 62**

## 2. Eriäiset vuosimallit (kuva 2)

Suomalaista rynnäkkökivääriä on puolustusvoimilla seitsemän erilaista vuosimallia.

Jokaisella on oma nimikkeensä ja koodinumeronsa.

Asetta on valmistettu 1960-luvun alusta alkaen.

Eri tehtaiden valmistamat aseet voidaan erottaa toisistaan laatikon vasemmalla sivulla olevasta valmistajan tunnuksesta.

Valmet Oy Tourulan tehdas on valmistanut kaikkia vuosimalleja.

Sako Oy on tehnyt 762 RK 62 – ja 762 RK 62 PT-malleja.

Eri vuosimallit ovat ulkonäöltään selvästi erotettavissa toisistaan. Kaikkiin niihin sopii sama patruuna ja lipas. Laatikon sisällä olevat laukaisukoneiston sekä lataus- ja sulkukoneiston osat ovat vaihtokelpoisia kaikkiin malleihin poisluttuna 762 RK 71- ja 71 TP-mallien laukaisukoneiston akselitapit ja vaihdin. Varusteet, sysäyksenvahvistinta ja hylsypussia lukuunottamatta, ovat samat eri malleilla. Sysäyksenvahvistin ei käy malliin 762 RK 60 ja hylsypussi ei käy malleihin 762 RK 71 ja 71 TP. Saman vuosimallin eri vuosina tehdyyissä aseissa on usein pieniä eroja valmistusmitoissa. Näitä eroja ei käskirjassa tuoda esiin. Tavallisesti nämä mittamuutokset ovatkin todettavissa vain mittalaitteilla. Rakenteen eroavuus esitetään kyseisen osakokonaisuuden korjausohjeen kohdalla, jos eroavuudella on merkitystä aseen käytön tai korjausen kannalta.

Muutokset ovat muodostuneet aserakenteeseen vuosittain tehdystä parannuksista. Tällöin on kuitenkin aseen kehittyessä otettu huomioon osien vaihtokelpoisuus aikaisemmin valmistettuihin malleihin niin pitkälle kuin se on ollut mahdollista.

**762 RK 62** on yleisin ja kehittynein malli. Siksi sitä pidetään käskirjassa perusmallina, jota ensisijaisesti ja perusteellisesti tarkastellaan ja johon verrataan muita vuosimalleja niiden eroja tarkasteltaessa.

**762 RK 62 TP** eroaa edellisestä olkatuen rakenteen ja sen laatikkoon kiinnityksen osalta. Olkutuki voidaan kääntää aseen oikealle sivulle (TP = taittooperäinen), jolloin aseen pituus lyhenee merkittävästi. Sillä voidaan ampua myös perä taitettuna.

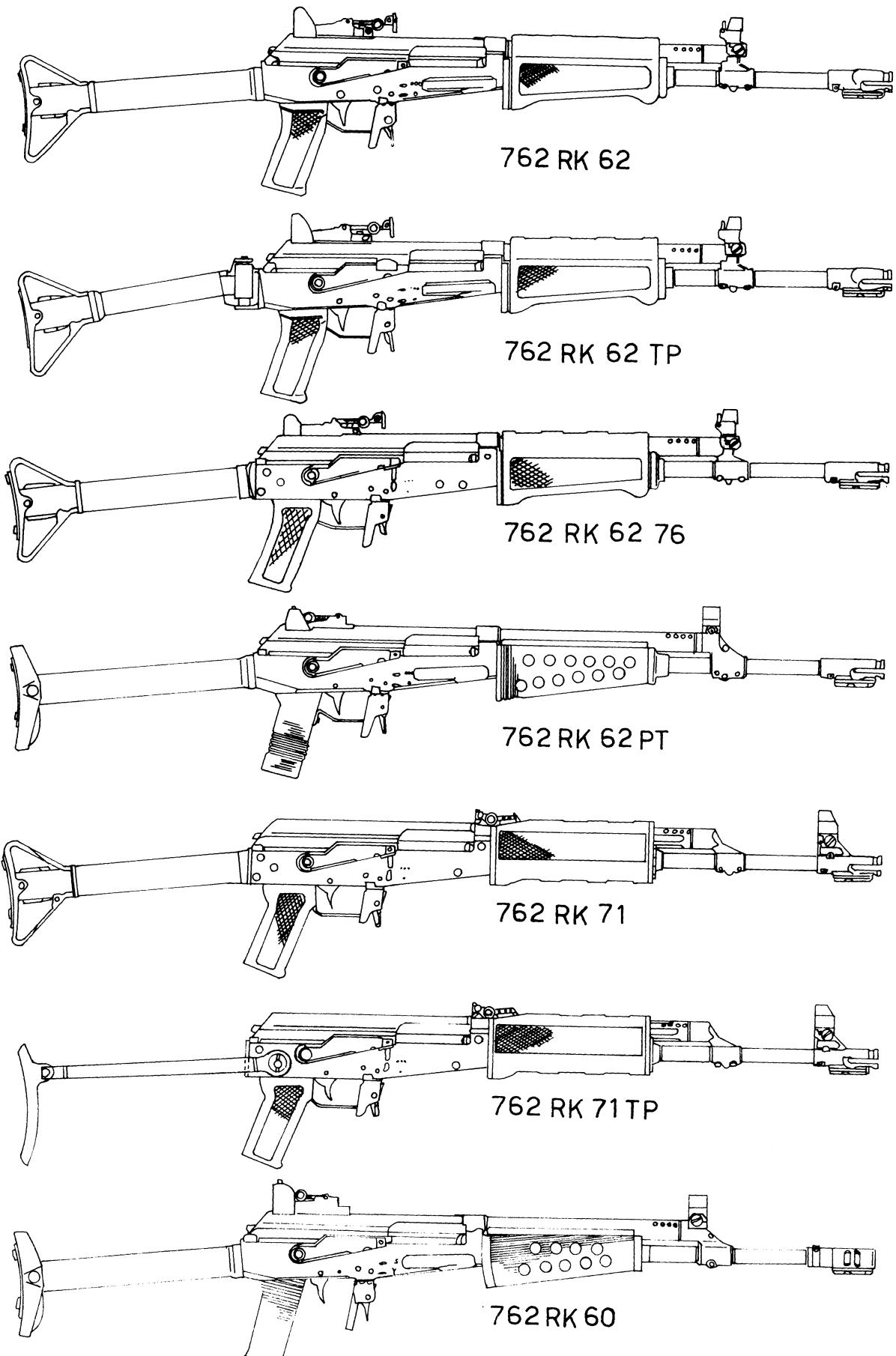
**762 RK 62 76** eroaa perusmallista teräslevystä taivuttamalla tehdyn laatikon osalta. Laatikoon on niittiliitoksella kiinnitetty erillinen sulkupesä piipun kiinnitystä varten ja peräkappale olkatuen kiinnittämiseksi. Luistinjohteet ja ulosheitin, jotka perusmallissa on jyrstetty laatikkoon, on tässä mallissa taivutettu teräslevystä ja pistehitsattu laatikon sivuseinämiin.

**762 RK 62 PT** on perusmallin kaltainen. Erona on yötähtäimien puuttuminen (PT = päivätähänmalli) ja tästä johtuen pienet eroavuudet tähtäimien rakenteessa sekä olkatuen perälevyn muoto. Perälevy on kuitenkin yleensä perushuollon yhteydessä vaihdettu samanmalliseksi kuin perusmallissa.

**762 RK 71** on levyrakenteisella laatikolla varustettu. Tähtäimien sijainti ja niiden avotähtäinrakenne sekä leveämpi laatikko ja laatikon kansi ovat selvä tyypipero muihin malleihin nähden.

**762 RK 71 TP** on edellisen mallin taittooperäinen versio. Olkutuki voidaan kääntää aseen alapuolelle.

**762 RK 60** on ensimmäinen Suomessa tehty rynnäkkökiväärimalli. Se poikkeaa perusmallista mm lyhemmän olkatuen putken, tähtäimien rakenteen ja liekinsammittimen rakenteen osalta.



**Kuva 2** Eriaiset vuosimallit

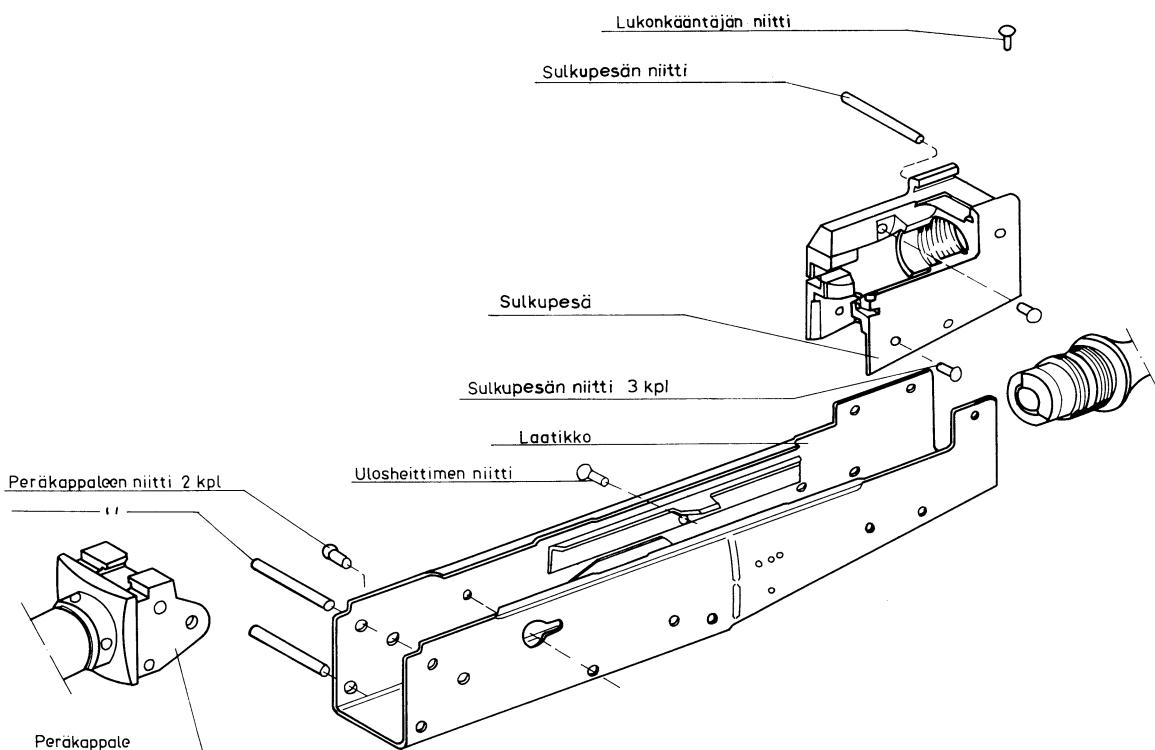
### 3. Rakenne (kuva 3 ja 4)

Aseen rakenne käy selville kuvasta 4. Levyrakenteisen 762 RK 62 76-mallin ero perusmalliin nähdent on esitetty kuvassa 3. 762 RK 62 TP:n eroavuus esitetään kuvissa 19, 33 ja 34.

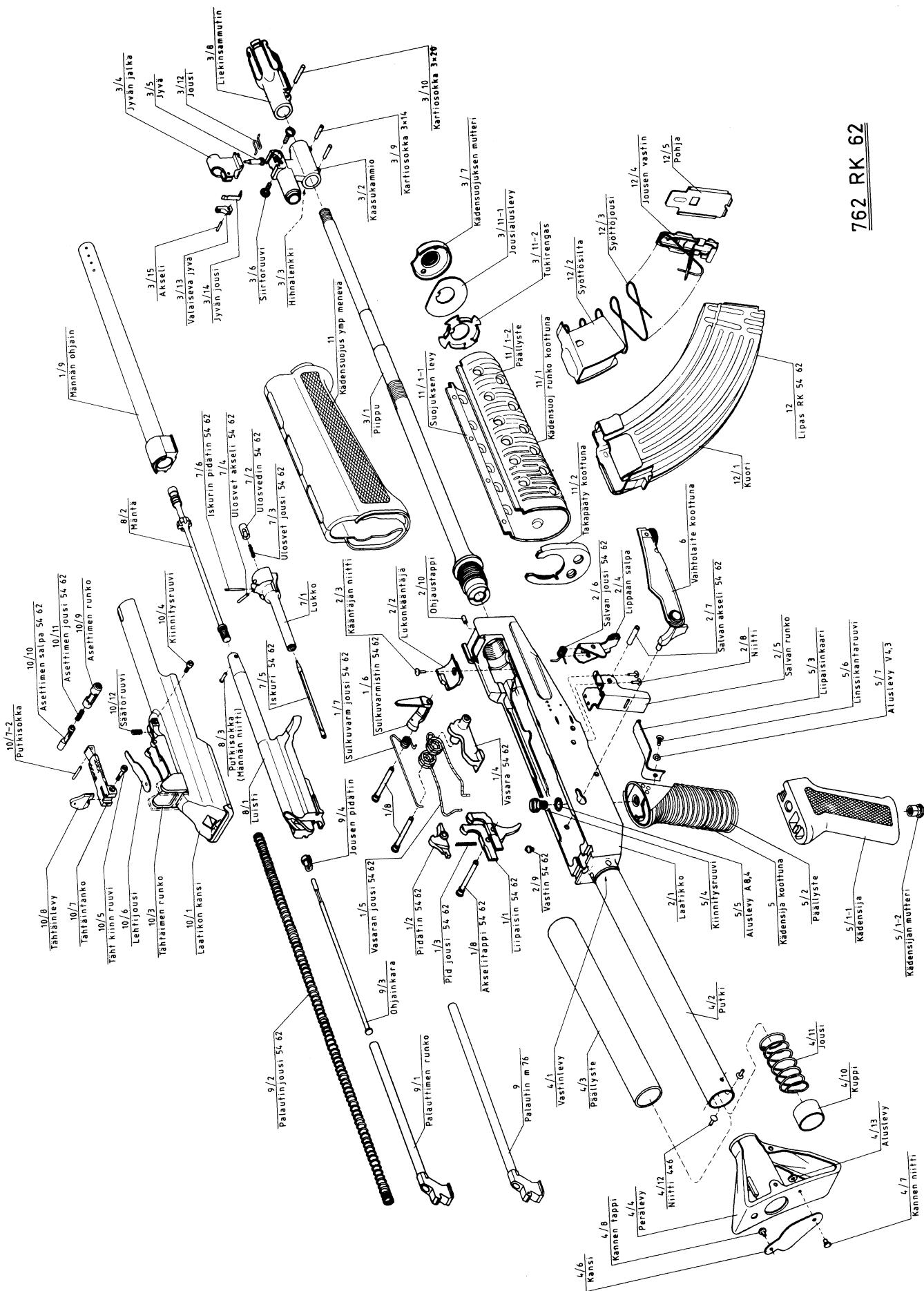
Valmistusraaka-aineina on käytetty nuorruusteräksiä, jotka eivät ole ilman erikoistoimenpiteitä hitsattavia teräslaatuja. Kädensijassa, kädensuojussa ja olkatuessa on muovista valmistettuja osia. Metalliosat on valmistettu raaka-, tarkkuusvalu- ja takomalla tehdyistä aihioista tai vedyistä muototangoista koneistamalla. Eräitä osia on tehty teräslevystä meistämällä ja taivuttamalla. Rakenteen yksityiskohtat esitetään IV luvussa.

Kuvan 3 ja osaluettelon mukaisia osanimityksiä tulee käyttää opetuksessa ja teknisen henkilöstön ammattisanastona, vaikkakin niitä ei käytetä kirjanpidossa ja varaosatilauksissa.

Kuvassa 3 osanimityksen perässä esiintyvä merkintä "54 62" ilmoittaa kyseisen osan sopivan myös 762 RK 54-aseeseen.



**Kuva 3** 762 RK 62 76 rakenne-erot perusmalliin nähdent



## Kuva 4 762 RK 62

### 3.1. Osaluettelo

Osaluettelon osanimitykset ovat Pääesikunnan aseteknillisen osaston piirustuksen 5-4-144 mukaisia ja luettelossa olevat piirustusnumerot viittaavat aseteknillisen osaston piirustuksiin.

762 RK 62:n osaluettelo  
valmistusvaihtoehdoin

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	<b>YLEISKOKOONPANO:</b>		
1	Liipasin	1	5-1-2
1	Pidätin, koneistettuna	1/1	5-2-2
1	Pidättimen jousi	1/2	5-3-47
1	Vasara	1/3	5-4-4
1	Vasaran jousi	1/4	5-3-2
1	Sulkuvarmistin	1/5	5-4-5
1	Sulkuvarmistimen jousi	1/6	5-3-106
3	Akselitappi	1/7	5-3-45
1	Männän ohjain	1/8	5-4-7
	<b>VAIHTOEHTOISESTI</b>		
	<b>TARKKUUSVALUNA:</b>		
1	Pidätin	1/2	5-3-1
1	Vasara, valanne	1/4	5-3-83
1	Sulkuvarmistin	1/6	5-3-49
1	Männän ohjain koottuna	1/9	5-3-51
1	– putki	1/9–1	5-3-51
1	– peräosa	1/9–2	5-3-51
1	Liipaisin	1/1	5-3-34
	<b>LAATIKKO KOOTTUNA:</b>		
1	Laatikko	2	5-3-5
1	Lukonkääntäjä	2/1	5-2-3
1	Kääntäjän niitti 4×10	2/2	5-3-6
1	Lippaan salpa	2/3	DIN 661
1	Salvan runko	2/4	5-4-9
1	Salvan jousi	2/5	5-4-10
1	Salvan akseli A5h9×18,5	2/6	5-3-44
4	Niitti 4×6,5	2/7	DIN 7341
1	Vastin	2/8	5-4-177
1	Ohjaustappi 3×8	2/9	5-4-14
	<b>VAIHTOEHTOISESTI</b>		
	<b>TARKKUUSVALUNA:</b>		
1	Lukonkääntäjä	2/10	–
		2/2	5-3-53

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
1	<b>PIIPPU KOOTTUNA LAATIKKOON:</b>	3	5-2-27
1	Piippu: — ulkomitoitus	3/1	5-2-1
	— sisämitoitus	3/1-1	5-3-39
1	Sulkuvälimitt. apuholkki	3/1-2	
1	Kaasukammio	3/2	
1	Hihnalenkki	3/3	
1	Jyvänsalka	3/4	
1	Jyvä	3/5	5-4-146
2	Siirtoruuvit	3/6	5-4-147
1	Kädensuojuksen mutteri	3/7	5-4-136
1	Liekinsammutin	3/8	
2	Kartiosokka 3×14	3/9	DIN 1
1	Kartiosokka 3×20	3/10	DIN 1
1	Jousialuslevy	3/11-1	5-4-85
1	Tukirengas	3/11-2	5-4-113
1	Jousi (siirtoruuvien-)	3/12	5-4-148
1	Valaiseva jyvä koottuna	3/13	5-4-173
1	— valaiseva jyvä, muototanko	3/13-1	5-4-184
1	— lamppu	3/13-2	
<b>PIIPPU KOOTTUNA LAATIKKOON:</b>			
1	Jyvänsalki	3/14	5-4-150
1	Akseli (jousisokka)	3/15	
<b>VAIHTOEHTOISESTI</b>			
<b>TARKKUUSVALUNA:</b>			
1	Kaasukammio	3/2	5-2-28
1	Jyvänsalka	3/4	5-2-29
1	Liekinsammutin	3/8	5-3-80
1	Valaiseva jyvä	3/13-1	5-4-174
<b>OLKATUKI KOOTTUNA</b>			
<b>LAATIKKOON:</b>			
1	Vastinlevy	4	5-3-93
1	Putki	4/1	5-4-20
1	Päälyste	4/2	5-4-162
1	Perälevy	4/3	5-4-165
1	Holkki	4/4	5-3-94
1	Kansi	4/5	5-4-163
1	Kannen niitti	4/6	5-4-127
1	Kannen tappi	4/7	5-4-25
1	Hihnalenkki ve 1	4/8	5-4-26
1	Kuppi	4/9	5-4-170
1	Jousi	4/10	5-4-28
2	Niitti 4×6	4/11	5-3-46
1	Aluslevy	4/12	DIN 662
		4/13	5-4-128

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	<b>KÄDENSIJA KOOTTUNA:</b>	5	5-4-137
	Putki koottuna	5/1	
1	– putki	5/1-1	5-4-138
1	– orsi	5/1-2	5-4-139
1	– vahvike	5/1-4	5-4-90
1	Päälyste	5/2	5-3-11
1	Liipaisinkaari	5/3	5-4-34
1	Kiinnitysruuvi	5/4	5-4-37
1	Aluslevy A 8,4	5/5	DIN 6798
1	Linssikantaruuvi	5/6	5-4-161
1	Aluslevy V 4,3	5/7	DIN 6798
	<b>VAIHTOEHTOISESTI:</b>		
1	Kädensija	5/1-1	5-2-38
1	Kädensijan mutteri	5/1-2	5-4-181
	<b>VAIHTOEHTOISESTI</b>		
	<b>TARKKUUSVALUNA:</b>		
1	Putki koottuna	5/1	5-4-95
1	– putken pääty	5/1-3	5-4-93
	<b>VAIHITOLAITE KOOTTUNA:</b>	6	5-3-12
1	Runko	6/1	5-3-13
1	Vaihdin	6/3	5-3-14
1	Aluslevy	6/4	5-4-77
	<b>VAIHTOEHTOISESTI:</b>		
	Vaihdin koottuna	6/2 ja 6/3	5-4-141
	Vahvike	6/2	5-4-140
	<b>VAIHTOEHTOISESTI</b>		
	<b>TARKKUUSVALUNA:</b>		
1	Runko	6/1	5-3-59
	<b>LUKKO KOOTTUNA:</b>	7	5-3-16
1	Lukko	7/1	5-2-6
1	Ulosvedin m 62	7/2	5-2-7
1	Ulosvedin m 76	7/2	111-2-893
1	Ulosvetimen jousi	7/3	5-4-40
1	Ulosvetimen akseli	7/4	5-4-41
1	Iskuri	7/5	5-4-42
1	Iskurin pidätin	7/6	5-4-43
	<b>LUISTI KOOTTUNA:</b>	8	5-3-17
1	Luisti m 73	8/1	5-2-39
1	Luisti m 76 (tasapohja)	8/1	5-2-46
1	Mäntä	8/2	5-3-18
1	Männän niitti	8/3	5-4-44
1	Putkisokka 4×14 (vuodesta 1972 alkaen)	8/3	DIN 1481

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	<b>PALAUTIN KOOTTUNA:</b>	9	5-3-19
1	Palauttimen runko	9/1	5-3-20
	– vaihtoehtoisena		
1	– luistinosa	9/1-1	5-3-20
1	– putki	9/1-2	5-3-20
1	– holkki	9/1-3	5-3-20
1	Palautinjousi	9/2	5-3-126
1	Ohjainkara	9/3	5-4-46
1	Jousen pidätin	9/4	5-4-47
	<b>PALAUTIN m 76 KOOTTUNA</b>	9	5-3-116
	<b>VAIHTOEHTOISESTI</b>		
	<b>TARKKUUSVALUNA:</b>		
1	Palauttimen luistinosa	9/1-1	5-3-61
	<b>LAATIKON KANSI KOOTTUNA:</b>	10	5-3-102
1	Kansi	10/1	5-2-26
1	Vahvike, korotettu	10/2	5-4-226
	<b>TAKATÄHTÄIN:</b>		
1	Tähtäimen runko	10/3	
	– nousukäyrän mitoituspiir.		5-3-89
1	Kiinnitysruuvi (säädön)	10/4	5-4-157
1	Tähtäimen kiinnitysruuvi	10/5	5-4-158
1	Lehtijousi	10/6	5-4-145
1	Tähtäintanko m S (valettu)	10/7	5-3-105
1	Tähtänlevy, lampullinen		
	– koottuna	10/8	5-4-175
1	– tähtänlevy	10/8-1	5-3-104
1	– lamppu	10/8-2	
1	Asettimen runko	10/9	5-4-51
	– vaihtoehtoisena		
	– päätte	10/9-1	5-4-51
	– putki	10/9-2	5-4-51
1	Asettimen salpa	10/10	5-4-52
1	Asettimen jousi	10/11	5-4-53
1	Säätoruovi	10/12	5-4-159
	<b>VAIHTOEHTOISESTI</b>		
	<b>TARKKUUSVALUNA:</b>		
1	Tähtäimen runko m 76	10/3	5-4-45
1	Tähtäimen runko m 62	10/3	5-3-73
1	Tähtäintanko m V	10/7	5-3-103
1	Tähtänlevy	10/8-1	5-3-107
	<b>TÄHTÄINTANKO m 80:</b>	10/7	
1	– tähtäintanko	10/7-1	5-3-136
1	– putkisokka	10/7-2	5-4-254
	Tähtäintankoa m 80 (tanko + sokka yhdessä) käytetään tähtäintangon m S tai m V asemesta.		

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	<b>KÄDENSUOJUS KOOTTUNA:</b>	11	5-3-43
1	Runko koottuna	11/1	5-2-15
1	Suojuksen levy	11/1-1	5-2-15
1	Päälyste	11/1-2	5-2-15
1	Takapääty koottuna	11/2	5-4-86
1	Sisätuki	11/2-1	5-4-87
1	Vahvike	11/2-2	5-4-88
1	Kansi	11/2-3	5-4-89
	<b>LIPAS KOOTTUNA:</b>	12	5-3-26
	Kuori koottuna:	12/1	5-2-11
1	– sivulevy, oikea	12/1-1	5-2-12
1	– sivulevy, vasen	12/1-2	5-2-13
1	– suun vahvike, oikea	12/1-3	5-4-54
1	– suun vahvike, vasen	12/1-4	5-4-55
1	– etukynsi	12/1-5	5-4-56
1	– takakynsi	12/1-6	5-4-180
1	– takakynsi, muototanko	12/1-6-1	5-4-179
1	Syöttösilta koottuna:	12/2	5-4-58
1	– sillan runko	12/2-1	5-3-27
1	– sillan tuki	12/2-2	5-4-59
1	Syöttöjousi	12/3	5-4-60
1	Jousen vastin koottuna:	12/4	5-4-61
1	– vastinlevy	12/4-1	5-3-28
1	– jousen ohjain	12/4-2	5-4-62
	Pohja koottuna:	12/5	5-4-63
1	– pohja	12/5-1	5-4-64
1	– lenkin pidin	12/5-2	5-4-65
1	– kantolenkki	12/5-3	5-4-66
	<b>VAIHTOEHTOISESTI TARKKUUSVALUNA:</b>		
1	Takakynsi	12/1-6	5-4-96
	<b>PISTIN KOOTTUNA:</b>	13	5-3-29
1	Terä	13/1	5-2-37
1	Kahva	13/2	5-4-67
3	Putkihiitti A 4×0,5×20	13/3	DIN 7340
1	Salparuubi	13/4	5-4-68
1	Salvan jousi	13/5	5-4-69
1	Salvan mutteri	13/6	5-4-70
	<b>KANTOHIHNA KOOTTUNA:</b>	14	5-3-31
1	Solki	14/1	5-4-71
1	Hihna	14/2	5-3-32
1	Nappi	14/3	5-4-72
	Haka koottuna:	14/4	105-4-4
1	– haan jousi	14/4-1	105-4-5
1	– haka	14/4-2	105-3-1
1	– hihnalenkki	14/4-3	105-4-6
2	– niitti 3×6	14/4-4	DIN 660
1	– haan tukilevy	14/4-5	105-4-7
2	Hihnnaihti B 4×8×7	14/5	DIN 7331

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
	<b>PISTIMEN TUPPI KOOTTUNA:</b>	15	5-3-34
1	Tuppi	15/1	5-3-34
1	Vyölenkki	15/2	5-3-34
13	Putkiniitti B 4×8×7	15/3	
1	Putkiniitti A 4×8×10	15/4	

Kpl	Esine	Osa n:o	Piirustus n:o
-----	-------	---------	---------------

### PUHDISTUSVÄLINEET

#### PUHDISTUSPUIKKO m 79

##### KOOTTUNA:

1	Varsi koottuna:	16	5-3-120
1	— varsi	16/1	5-4-224
1	— kädensija	16/1-1	5-3-121
1	Jatkovarsi	16/1-2	5-4-225
1	Pesuri	16/2	5-3-122
1	Harja	16/3	45-4-171
		16/4	46-3-47

#### PUHDISTUSPUIKKO m 62

##### KOOTTUNA:

1	Varsi	16	5-3-35
1	Jatkovarsi	16/1	5-3-36
1	Pesuri	16/2	5-3-37
1	Harja	16/3	5-3-38
		16/4	46-3-47

#### ÖLJYPULLO KOOTTUNA:

1	Pullo	16/6	5-4-123
1	Välitulppa	16/6-1	5-4-124
1	Tulppa	16/6-2	5-4-125

1	<b>RUUVIAVAIN</b>	16/6-3	5-4-126
---	-------------------	--------	---------

#### SYSÄYKSENVÄHVISTIN

##### KOOTTUNA:

1	Runko	16/6-4	5-3-91
1	Vahvistin	16/6-5	5-3-92
1	Pidätinruuvi	16/6-6	5-4-152

1	<b>SYSÄYKSENVÄHVISTIN</b>	16/6-7	5-4-154
---	---------------------------	--------	---------

---

762 RK 62 76  
 Osat ja osakokoontpanot,  
 jotka poikkeavat m 62:sta

---

Kpl	Esine	Piirustus n:o
	<b>762 RK 62 76:</b>	
1	Piippu x)	Yleiskokoontpano 5-1-10
1	Kädensuojuus x)	5-2-54
2	Niitti	5-2-49
1	Vastin x)	5-4-238
	LAATIKKO KOOTTUNA:	5-4-239
1	Peräkappale	5-2-52
2	Peräkappaleen niitti	5-3-129
3	Niitti	5-4-240
2	Peräkappaleen niitti	5-4-241
1	Kiskon niitti	5-4-243
	LAATIKKO KISKOILLA:	5-4-246
1	Laatikko	5-2-53
1	Kisko, vasen	5-2-50
1	Kisko, oikea takimmainen	5-3-128
1	Kisko, oikea etummainen	5-4-237
1	Vahvike	5-4-242
	SULKUPESÄ KOOTTUNA:	5-4-244
1	Sulkupesä	5-4-236
1	Kääntäjän niitti	5-2-51
		5-4-245

---

x) = sopivat myös aseeseen  
 762 RK 62

---

762 RK 62 TP  
 Osat, jotka poikkeavat  
 mallista 762 RK 62

Esine		Piirustus n:o
<b>762 RK 62 TP</b>	Yleiskokoonpano	5-1-14
Nivelrunko		5-2-60
-valanne		5-2-61
Jousi		5-4-303
Akseli		5-4-304
Lukitusrengas	KG 6508	5 DIN 6799
Joustosokka		5-4-305
<b>OLKATUKI täydellinen</b>		5-3-160
Nivel		5-3-161
-valanne		5-3-162
Putki		5-4-306
Päälyste		5-4-307
Holkki		5-4-308
Väliholkki		5-4-309
Niitti (2 kpl)		5-4-310
<b>VAIHTOLAITTE</b> koottuna		5-3-163
Vaihdin koottuna		5-4-311
Vaihdin		5-3-164
Vaihtolaitteen lippa		5-4-312
Lipan niitti (2 kpl)		5-4-313
<b>LAATIKKO</b> Koottuna		5-3-165
Laatikko		5-2-62

#### 4. Ominaisuudet ja tekniset tiedot

762 RK 62 on kaasurekyyliperiäteellä toimiva automaattiase, jota voidaan käyttää puoliautomaattisesti kertatulella. Aseessa on reikätähtäimet päiväkäyttöön ja tritiumlampailla varustetut avotähtäimet pimeäkäyttöä varten. Hämäräkäyttöä varten on yöjyvässä valkoinen maalattu rengas ja tähtäinlevyssä valkoiset pilpat.

Tekniset tiedot:

- paino 3,5 kg ilman varusteita
- pituus 93 cm ilman pistintä (762 RK 62 TP, 95 cm)
- lippaan paino täytenä 0,8 kg, tyhjänä 0,35 kg
- lippaaseen sopii 30 patruunaa
- sarjatulinopeus 700 ls/min
- käytännön tulinopeus sarjatulella 120...180 ls/min lippaan vaihdot huomioon ottaen
- tulinopeus kertatulella 20...30 ls/min
- nimelliskaliiperi 7,62 mm
- isokaliiperi 7,88 mm
- piipun rihlaosan pituus 379 mm
- rihlojen lukumäärä 4 kpl
- oikeakäytinen rihlan nousu 240 mm
- päivätähtäimien tähtäinväli 465 mm
- yötähtäimien tähtäinväli 355 mm
- tähtäimien matka-asteikko 100...600 m
- patruuna 7,62x39
- luodin paino 8 g
- luodin lähtönopeus  $V_o = 715$  m/s
- $V_{25} = 695$  m/s

# II LUKU

## TOIMINTA

## 5. Varmistaminen (kuva 5 ja 6)

Vaihdin varmistusasennossa estää aseen virittämisen ja viritetyn aseen laukaisemisen.

Vaihtimen (6) ollessa yläasennossa on ase varmistettu, koska vaihtimen uloke estää liipaisimen (1/1) kääntymisen akselinsa ympäri ulokkeen ollessa liipaisimen oikean takahaaran päällä. Jos ase on virittämättömänä varmistettu, niin yritettäessä sitä virittää, siirtyy luisti (8/1) vasaraa samalla kääntäen vain noin 4 cm etuasennostaan taaksepäin. Siinä vaiheessa vasara estää luistia siirtymästä pitemmälle. Vasaran kääntymisen estävät liipaisimen pidätinnokat, joihin vasara vastaa.

Aseen ollessa viritetynä ja varmistettuna liipaisin ei liiku ja näin ollen vasara (1/4) ei vapaudu liipaisimen pidätinnokkien varasta.

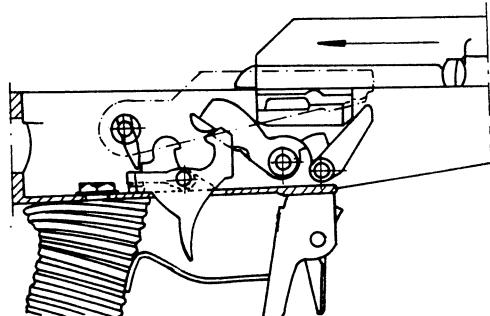
Samalla vaihtimen vipu estää luistin siirtymisen taka-asentoon, sillä viritintappi vastaa siitä vettäessä vaihtimen vipuun. Patruunapesässä mahdollisesti oleva patruuna ei mahdu kokonaan tulemaan ulos luistin liian lyhyen liikkeen takia.

Laukaisukoneiston toiminta varmistettuna

Vaihtimen uloke

Vaihtimen vipu

Viritetty ase



Virittämätön ase  
-Vasara ja liipaisin estävät virittämisen

## 6. Virittäminen (kuva 7, 8, ja 9)

Viritettäessä vaihdin pitää olla kerta- tai sarjatuliasennossa. Viritintäpista vedetään luitia taaksepäin niin pitkälle, että sen takapinta vastaa laatikon (2/1) takapäähän. Oletetaan, että aseessa on täytetty lipas paikoillaan.

Luistin liikkuessa taaksepäin tapahtuvat mm. seuraavat toiminnot:

- luistin ohjausurat kiertävät lukkoa (7/1) niin, että sen sulkukorvakkeet kiertyvät pois laatikossa olevien sulkuolakkeiden takaa. Toisin sanoen luisti avaa lukon.
- luistin alapinta painaa patruunoita lippaassa alaspäin
- luistin takaosan uloke kaataa vasaraa taaksepäin ja hieman myöhemmin kaatoa jatkaa luistin alapinta
- vasara puolestaan käääntää liipaisinta sen pidätinnokista eteen alas
- luistin jatkaessa edelleen liikettää taaksepäin vasaran kosketus liipaisimen virenokkiin lakkaa
- liipaisin palautuu jousensa pakottamana alkuasentoonsa
- luistin alapinta painaa vasaraa edelleen alaspäin jolloin sulkuvarmistin (1/6) käännytys jousensa pakottamana taaksepäin
- aivan luistin perääntymisliikkeen loppuvaiheessa painaa lukko vasaraa entisestään alaspäin

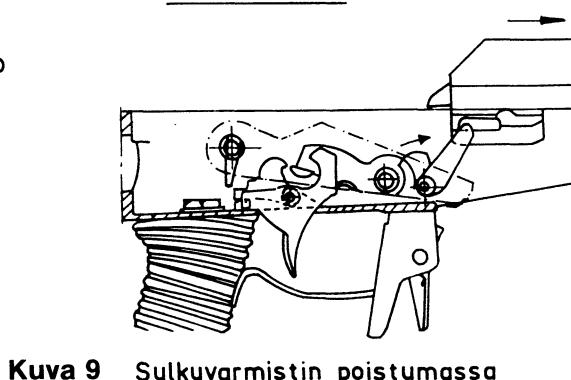
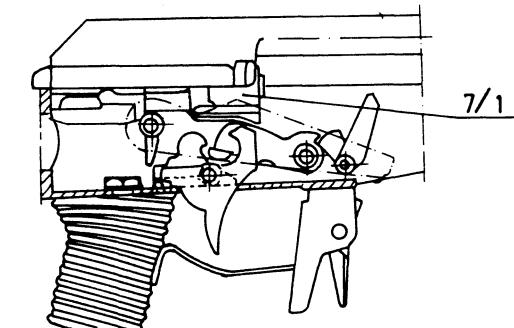
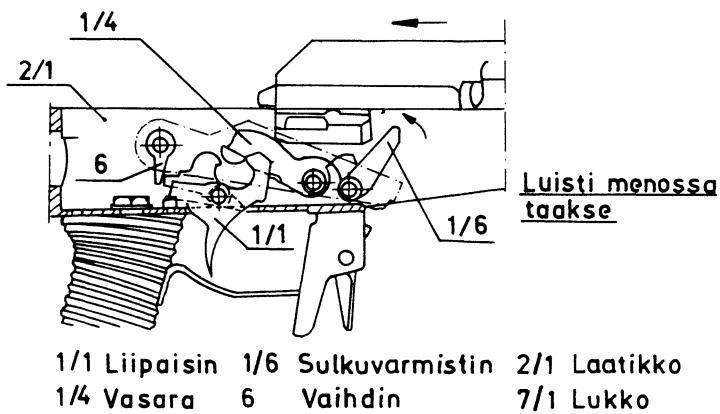
Kun irrotetaan ote viritintäpista, syöksyy luisti eteen palautinjousen (9/2) työntämänä.

Aseen toiminta luistin palautuessa eteen :

- lukko työntää edellään lippaasta ylimmän patruunan patruunapesään
- lukonkääntäjä (2/2) irrottaa lukon luistin ja liukukiskojen lukituksesta mahdollistaen ja aloittaen lukon kiertämisen.
- patruuna menee kannassa olevasta urastaan ulosvetimen (7/3) pidätykseen
- luisti jatkaa lukon kiertoliikettä nousullisilla pinnillaan. Lukon kiertymisliikkeen seurauksena sen sulkukorvakkeet kytkeytyvät laatikon sulkuolakkeiden varaan. Lukko on nyt sulkeutunut (kuva 15)
- luistin oikean alapinnan koroke käääntää sulkuvarmistimen etuasentoon, jolloin vasara pääsee sulkuvarmistimen pidätyksestä liipasimen pidätykseen.

Ase on viritetty ja ladattu. Jos vasara jostakin syystä luistin liikkeessä ollessa iskisi, niin isku ei osuisi iskuriin (7/5), koska luistin takaosan uloke ottaisi iskun vastaan. Tällä tavoin on varmistettu aseen laukeamattomuus siihen asti, kunnes lukko on sulkeutunut.

### Aseen virittäminen



## 7. Toiminta kertatulella (kuva 10 ja 11)

Kertatulella ammuttaessa on vaihdin oltava alimmassa asennossa. Vedettäessä liipasimesta sen pidätinnokat siirtyvät ja vapauttavat vasaran. Vasara iskee jousensa voimalla iskuriin. Aseen toiminnot:

- tapahtuu laukaus
- kun luoti ohittaa piipussa olevan kaasureiän, työntyy ruutikaasu kaasukammioon ja syvä mäntää (8/2) taakse
- luistiin kiinnitetty mäntä työntää sen liikkeelle taaksepäin
- luisti kiertää lukon auki ja vetää sen mukanaan
- lukon mukana tulee ulos patruunapesästä ulosvetimen pidätysessä oleva hylsy
- hylsyn takapään vasen reuna iskeytyy laatikossa olevaan ulosheittimeen
- isku irrottaa hylsyn ulosvetimestä ja heittää hylsyn oikealle ulosheittoaukon kautta laatikosta (kuva 14)

Luisti syöksyä taakse aina laatikon takaseinämään saakka ja palaa takaisin etuasentoon aiheuttaen samat toiminnot kuin asetta virittäässä.

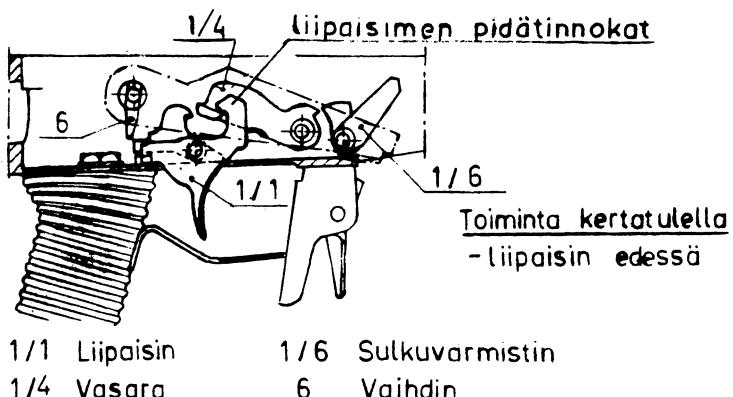
Virittämiseen nähdien erona on kuitenkin se, että liipaisin on nyt luistin liikkeen aikana taakse vedettynä, joten vasara ei kosketa liipaisimeen. Vasara jää taakse pidättimen (1/2) varaan (kuva 11).

Liipaisin on päästettävä eteen, ennen kuin ase voidaan uudestaan laukaista (kuva 10).

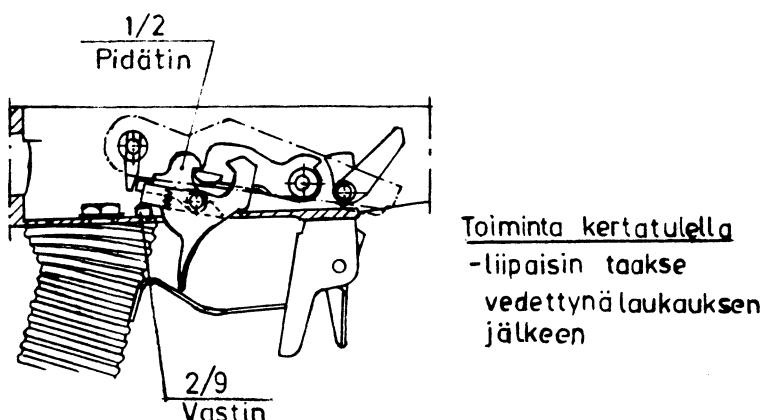
Kun liipaisin palaa etuasentoon, kääntyy myös sen varassa oleva pidätin. Kun pidätin irrottaa vasaran, ovat liipaisimen nokat vuorostaan valmiina pidättämään vasaran.

Nyt ase on valmis uuteen laukaukseen vasaran ollessa ainoastaan liipaisimen nokkien varassa.

Kun vasara iskee kertatulella ammuttaessa pidättimen nokkaan siirtyisi liike siitä liipaisimeen, joka löisi sormille ellei vastin (2/9) olisi ottamassa pidättimen liikettä vastaan.



**Kuva 10**



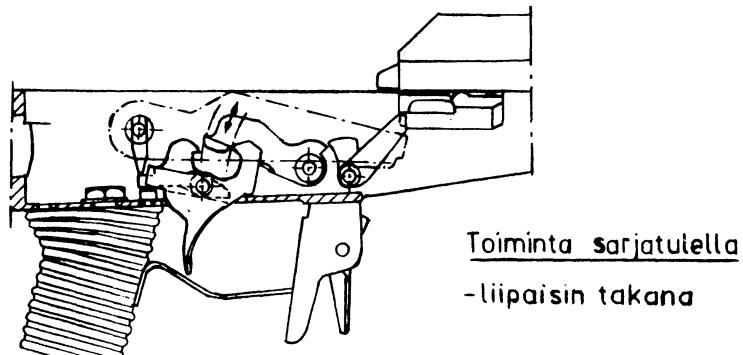
**Kuva 11**

## 8. Toiminta sarjatulella (kuva 12 ja 13)

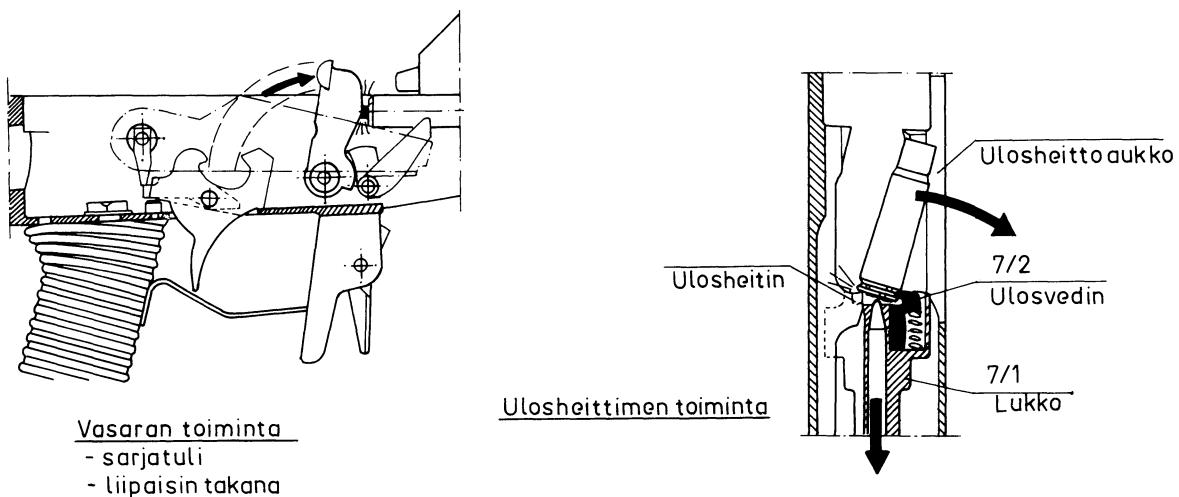
Sarjatulikäytössä vaihdin pitää asettaa keskiasentoonsa. Virittämisessä ja ensimmäisessä laukauksessa ovat aseen toiminnot aivan samat kuin kertatulella ammuttaessa. Ensimmäisen laukauksen jälkeen luisti syöksyy taakse ja silloin aseen toiminta sarjatulella eroaa kertatulitoiminnasta. Laukaisukoneiston toiminta sarjatulella ammuttaessa:

- vaihtimen ollessa sarjatuliasennossa sen uloke painaa pidättimen takaosasta estääneen sitä kääntymästä eteenpäin
- tämä pidättimen liikkeen lukitus taka-asentoonsa estää vasaran jäämästä pidättimen varaan kuten kertatulella ammuttaessa tapahtuu. Nyt pidätin pysyy takana vaihtimen ulokeen lukituksessa eikä vasara ulotu koskettamaan siihen.
- sarjatulella ammuttaessa liipaisin on koko ajan taakse vedettynä, joten vasara ei voi jäädä myöskään liipaisimen varaan
- vasara jää sulkuvarmistimen varaan. Luisti avaa sulkuvarmistimen, joka päästää vasaran iskemään. Tällä tavoin sulkuvarmistin toimii tavallaan automaattiliipaisimena sarjatulella ammuttaessa.
- kun liipaisin päästetään etuasentoon ja luisti tulee seuraavan kerran taakse, jää vasara liipaisimen pidätinnokkien varaan ja sarjatuli keskeyttyy

Sarjatulta ammuttaessa on sulkuvarmistimen päätehtävänä laukaista ase luistin liikkeen ohjaamana, kun lukko on sulkeutunut. Kertatalikäytössä sulkuvarmistimen tehtävänä on estää vasaraa iskemästä, ennen kuin lukko on sulkeutunut.

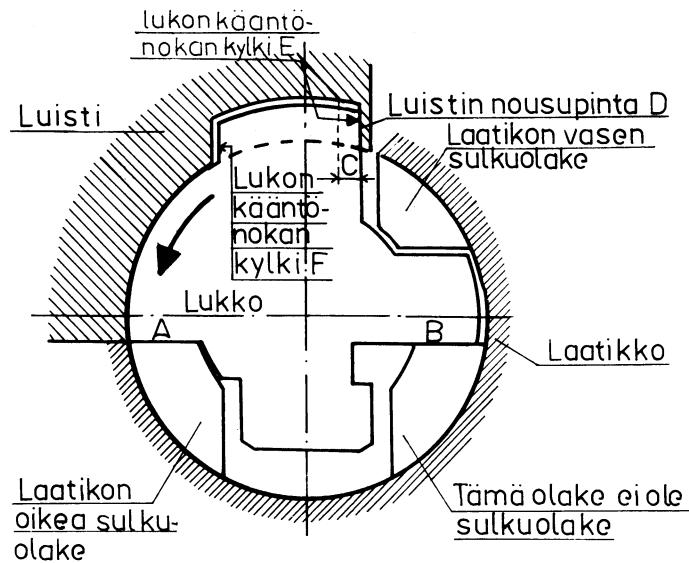


## Kuva 12



### Kuva 13

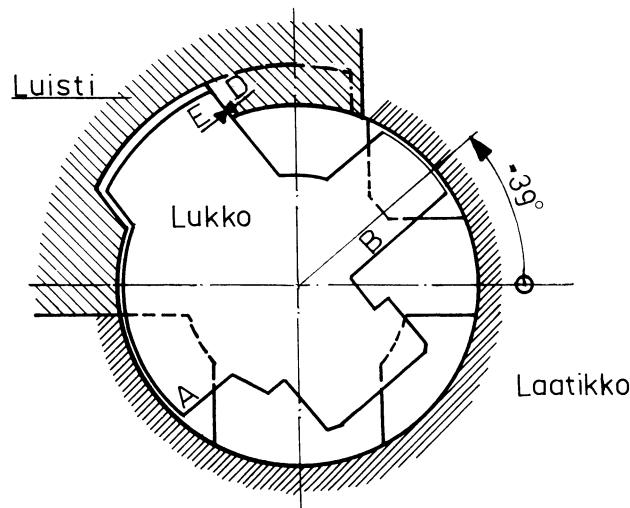
## Kuva 14



### LUKON VAAKASUORA ASENTO ENNEN SULKEUTUMISTA

#### Edestä katsottuna

1. Luisti työntää lukkoa (eteenpäin) olakkeella c.
2. Lukon törmätessä etuasennossaan alkukääntäjään kohdassa B kiertyy lukko siten, että kohdan C työntöpinta vapautuu ja luisti jatkaa eteenpäin menoä.
3. Luistin nousupinta D nojailee lukon käantö-nokan kylkeen E ja kiertää lukon kiinni asentoon ( $39^\circ$ )
4. Avatessaan lukon luisti kiertää taaksepäin menevissään kohdalla F lukon takaisin vaakasuoraan pintojen A ja B varaan



### LUKKO KIERTYNEENÄ KIINNI ASEENTOON ( $39^\circ$ )

#### Edestä katsottuna

- Luistin nousupinta D pitää lukon kiinni käantö-nokan kyljessä E
- Lukko on käantynyt noin  $39^\circ$  luistin nousu-uran käantämänä.

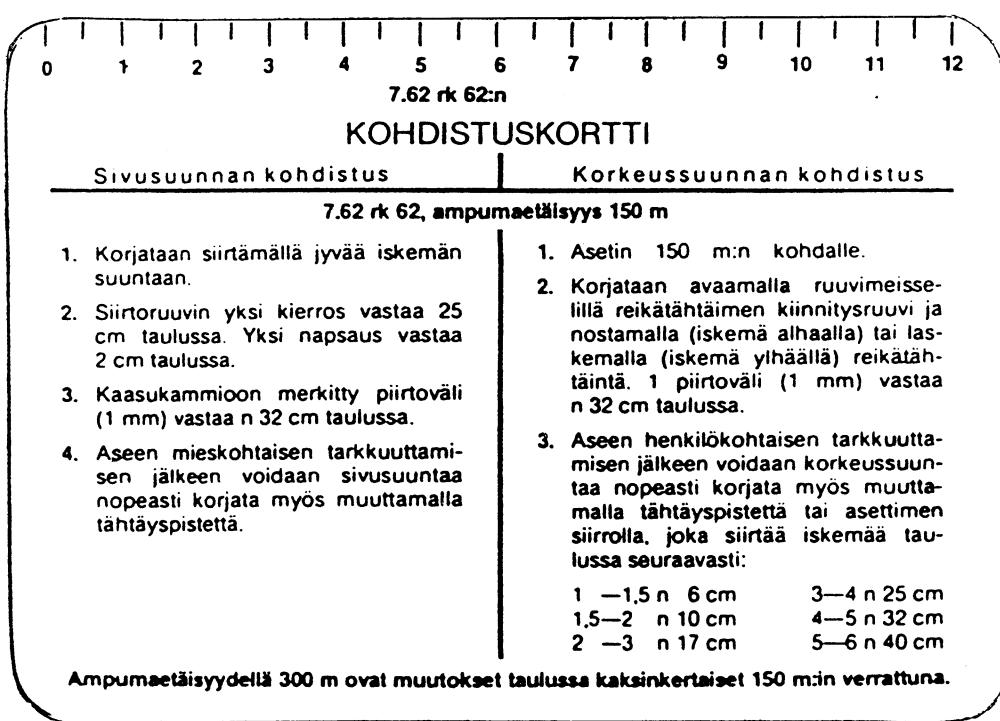
**Kuva 15** Lukon toiminta

## 9. Kohdistaminen (kuva 16)

Aseen päivätähtäimet kohdistetaan korkeussuunnassa siirtämällä tähtäinlevyä (10/8). Päivätähtäimien sivusuuntakohdistus tehdään siirtämällä jyvää (3/5). Kohdistuksen suoritus käy selville kuvan 16 kohdistuskortista.

Yötähtäimet kohdistetaan korkeussuunnassa avaamalla säädon kiinnitysruuvi (10/4) ja sen jälkeen kiertämällä säätoruuvia (10/12). Säädon jälkeen kiristetään kiinnitysruuvi takaisin kiinni. Sivusuunnassa yötähtäimiä ei pidä kohdistaa, koska silloin samalla muuttuu päivätähtäimien kohdistus.

Päivätähtäimiin nähden saa yötähtäimien iskemien poikkeama olla sivusuunnassa enintään 30 cm 150 metrin ampumaetäisyydellä. Korjausen yhteydessä tehtävä optinen kohdistus esitetään V luvussa.



Kuva 16

## III LUKU

### KÄSITTELY JA HOITO

#### 10. Käsittely

Aseen käsittelyn on oltava sellaista, että sen taistelukunto säilyy hyvävä kaikissa mahdollisissa käyttötilanteissa mukaanluettuna myös käyttäjän suorittama asehuolto ja -hoito.

Rynnäkkökivääriä pitää erityisesti suojata kolhaisuilta ja varoa aseen joutumista taivutuksen alaiseksi. Jo aseen kaatuminen telineestä lattialle voi aiheuttaa piipun väänymisen. Aseen päällä istuminen rasittaa siinä määrin rakennetta, että silloin joko piippu väentyy tai olkatuen kiinnitys laatikkoon vaurioituu. Kyseessä on ominaisuus, joka on vastavissa muissakin käsiseissä, kun ne on pyritty tekemään kevyiksi.

Pienikin piipun väänymä saattaa aiheuttaa useiden kymmenien senttimetrien virheen tähtäyspisteen ja iskemäpisteen välille ja silloin asetta ei voida enää tähtäimien siirrolla kohdistaa, koska niiden siirtovara ei enää riitä.

Perinteisesti on käsiseissä etutähtäin aivan piipun etuosassa. Sellaisessa rakenteessa piipun väänymä ei aiheuta suurta muutosta tähtäyspisteen ja iskemäpisteen välille, koska piipun päässä oleva jyvä siirtyy myös väänymän verran samaan suuntaan. Suomalaisessa rynnäkkökiväärisä sen reikätähtäinrakenteesta johtuen sijaitsee jyvä 12 cm piipun suusta. Jos piippu väentyy jyväv etupuolelta, niin silloin jo hyvinkin mitätön väänymä aiheuttaa suuren virheen aseen kohdistukseen ja tähtäimien sää tövaran loppumisen.

Aseen taistelukunnon säilyttämiseksi on tähtäimiä käsitteltävä huolellisesti ja oikeilla otteilla. Käännettäessä tähtäintankoa yötähtäinasentoon ja takaisin sitä ei saa päästää jousikuormituksen voimalla vapaasti syöksymään paikoilleen, vaan käänäminen on tehtävä koko käännön ajan käällä saattaen ja näin vastustaen jousen voimaa. Päinvastaisen menettelyn seurauksena aseen kohdistus alinomaan muuttuu ja tähtäimen osat kuluvat nopeasti aiheuttaen tarpeettomasti osien väljäliikkeitä.

Tähtäimien kiinnitys- ja sää töruuveja kierrettäessä pitää käyttää tähän tarkoitukseen varattuja työkaluja. Samalla on varottava kiristämästä ruuveja kohtuuttoman tiukalle.

Tähtäimien ylikuumeneminen saa aikaan yötähtäinten tritiumkaasulampuissa vuotoja ja rikkoutumia, joten tähtäimiä ei saa noeta liekillä.

Tritium on radioaktiivinen  $\beta$ -säteilyä säteilevä aine. Se säteilyannos, minkä ihminen voi yhden tai useamman aseen tähtäimistä saada, on niin vähäinen, ettei siitä aiheudu minkäänlaista vaaraa asetta käsitteltäessä. Rynnäkkökiväärisä on tritiumia sellaisessa olomuodossa ja niin vähäisenä määräänä, ettei sitä voida pitää säteilyvaarallisena aineena. Paremminkin sitä on pidettävä erittäin myrkyllisenä aineena, mikäli sitä joutuu ihmisen kehoon hengitys- tai ruuansulatuselimistön kautta.

Sellainen ase, jossa tritiumlamppu on sammunut, on toimitettava korjattavaksi. Sammumisen syynä on joko aineen säteilyenergian loppuminen tai kaasuampullin särkyminen, jolloin kaasu on vuotanut ulos. Edellinen vaihtoehto ei aiheuta vaaraa käyttäjälle.

Ampullin särkymisen seurauksena on mahdollista, että pieni määrä kaasua voi joutua käsittelijän elimistöön. Tällöin kaasu on tullut ampullista ryömien ulos ja tarttunut käsittelijän käsii ja sitä kautta edelleen joutunut kehoon. Vaikka terveydellinen vaara onkin mitätöntä suuruusluokkaa, on rikkinäistä lamppua käsittelyyn syytä pestä välittömästi kätensä. Silloin, kun lamppu ei

enää valaise, on vaikea erottaa onko kyseessä säteilytehon loppuminen vai ampullin vuotaminen. Sammunutta lamppua pitääkin käsitellä aina niin kuin se olisi rikkoutunut ja kaasu vuotanut ulos. Kun korjauksen tai varastoinnin yhteydessä on suuri määrä irrallisia tritiumlampulla varustettuja tähtäimiä samassa paikassa, pitää ne säilyttää suljetussa teräs- tai lyijyastiassa.

Tässä annettujen ohjeiden lisäksi on noudatettava Kevyiden aseiden käsittely- ja ampumakoulutusoppaassa annettuja käsittelyohjeita.

## 11. Purkaminen ja kokoaminen

Kevyiden aseiden käsittely- ja ampumakoulutusoppaassa on annettu ohjeet käyttäjää varten aseen purkamisesta ja kokoamisesta. Teknistä korjaushenkilöstöä varten on tarvittavat ohjeet annettu IV luvussa.

Purkamisen yhteydessä on varottava etenkin käytettyjen aseiden osien vaihtumista aseesta toiseen. Vaikkakin kaikki osat eivät ole numeroituja ja ne yleensä ovat vaihtokelpoisia, niin esimerkiksi lukon vaihtuminen voi aiheuttaa liian suuren muutoksen aseen sulkuväliin. Lukon vaihtumisella on eräissä tapauksissa merkitystä myös aseen kohdistukseen ja hajontaan. Männän ohjainputken vaihtuminen saattaa aiheuttaa pituussuuntaista väljäliikettä kanteen ja silloin luonnollisesti myös kannessa kiinni olevaan takatähäimeen. Vastaavasti muutkin osat ovat käytössä yleensä hieman muotoutuneet vastaosiinsa, joten osien vaihtuminen saattaa aiheuttaa muutoksia aseen toiminnassa.

## 12. Hoito

Sen lisäksi, mitä Taisteluvälinehuolto-ohjesäännössä ja Kevyiden aseiden käsittely- ja ampumakoulutusoppaassa on sanottu aseiden hoidosta, puhdistamisesta ja öljyämisestä, pitää rynnäkköväärin kohdalla ottaa huomioon seuraavia asemallikohtaisia erikoiskohteita:

- asepuhdistuksen yhteydessä pitää puhdistaa ja ohuelti öljytä myös männän ohjainputki, kaasukammio ja puhdistusvälineiden säilytystila
- tritiumlamput on puhdistettava niiden pinnalle kertyneestä liasta varovasti öljyharjaa tai rättiä käyttäen
- asetta öljytäessä on voideltava myös yöjyvän akseli, takatähäimen akseli ja asetin sekä lippaan salvan jousi. Näihin kohteisiin pitää tarvittaessa tiputtaa tippa tai kaksi öljyä (esimerkiksi tulitikulla)
- laukaisukoneisto sekä lataus- ja sulkukoneisto öljytään käyttöä varten hyvin ohuesti, sillä liian runsas öljy aiheuttaa sen roiskumisen ampujan kasvoille laatikon kannen takaosan aukosta
- piippu on ehdottomasti puhdistettava ja öljytävä piipun suun kautta. Ainoastaan patruunapesän saa puhdistaa takaapäin. Jos piipun puhdistaminen tai öljyäminen tehdään patruunapesän kautta, niin silloin puhdistuspuikko joutuu taipumaan, koska laatikon takareuna on ylempänä kuin piipun reikä. Taivutettu puikko hankaa patruunapesän takareunaan sekä laatikon takareunaan aiheuttaen jo muutamilla puhdistuskerroilla kyseisten kohtien naarmuuntumista.
- puhdistuspuikon m 62 kokoaminen on tehtävä huolellisesti, ettei pesuri tule väärin pään, jolloin jatkovarren ja pesurin liitoskohdassa jatkovarren etureunan terävät reunat naarmuttavat piippua sekä puhdistuksen että öljyämisen yhteydessä

Aseen varusteiden osalta annetaan käsittely- ja hoito-ohjeita IV luvussa varusteiden esittelyn kohdalla.

## IV LUKU

### KORJAAMINEN

Tässä luvussa käsitellään osakokonaisuuksien yksityiskohtainen rakenne, tarkastaminen, mahdolistet viat ja niiden korjaaminen eri vuosimallit huomioon ottaen.

Korjauksen tekijältä on vaadittava vähintään asesepän pätevyys. Jos korjauksessa tarvitaan erikoistyökalua, on siitä maininta ko. kohdassa. Erikoistyökalut ja niiden käytöohje on esitetty IX luvussa. Tulkit ja niiden käyttö selviää VIII luvusta. Sikäli kuin korjauskohteelle on määrätty erikoistyökalu tai tulkki, pitää niitä käyttää korjausta suoritettaessa.

#### **13. Laukaisukoneisto (kuva 17)**

Laukaisukoneisto käsittää osat 1/1 ... 1/8 ja osan 6. Ne on valmistettu runsaasti seostetuista teräksistä joko koneistamalla tai tarkkuusvalamalla.

Vaihdin (6) kiinnitty omalla kiinteällä akselillaan laatikkoon. Muut osat ovat kolmella akselitapilla (1/8) kiinnitettynä. Etummaisella akselitapilla on sulkuvarmistin (1/6) jousineen (1/7). Keskimmäisellä akselitapilla on vasara (1/4) ja sen jousi (1/5). Takimmaisen tapin varassa ovat liipaisin (1/1) ja pidätin (1/2) sekä pidättimen jousi (1/3) liipaisimen ja pidättimen välissä.

Vasaran jousi toimii myös liipaisimen jousena.

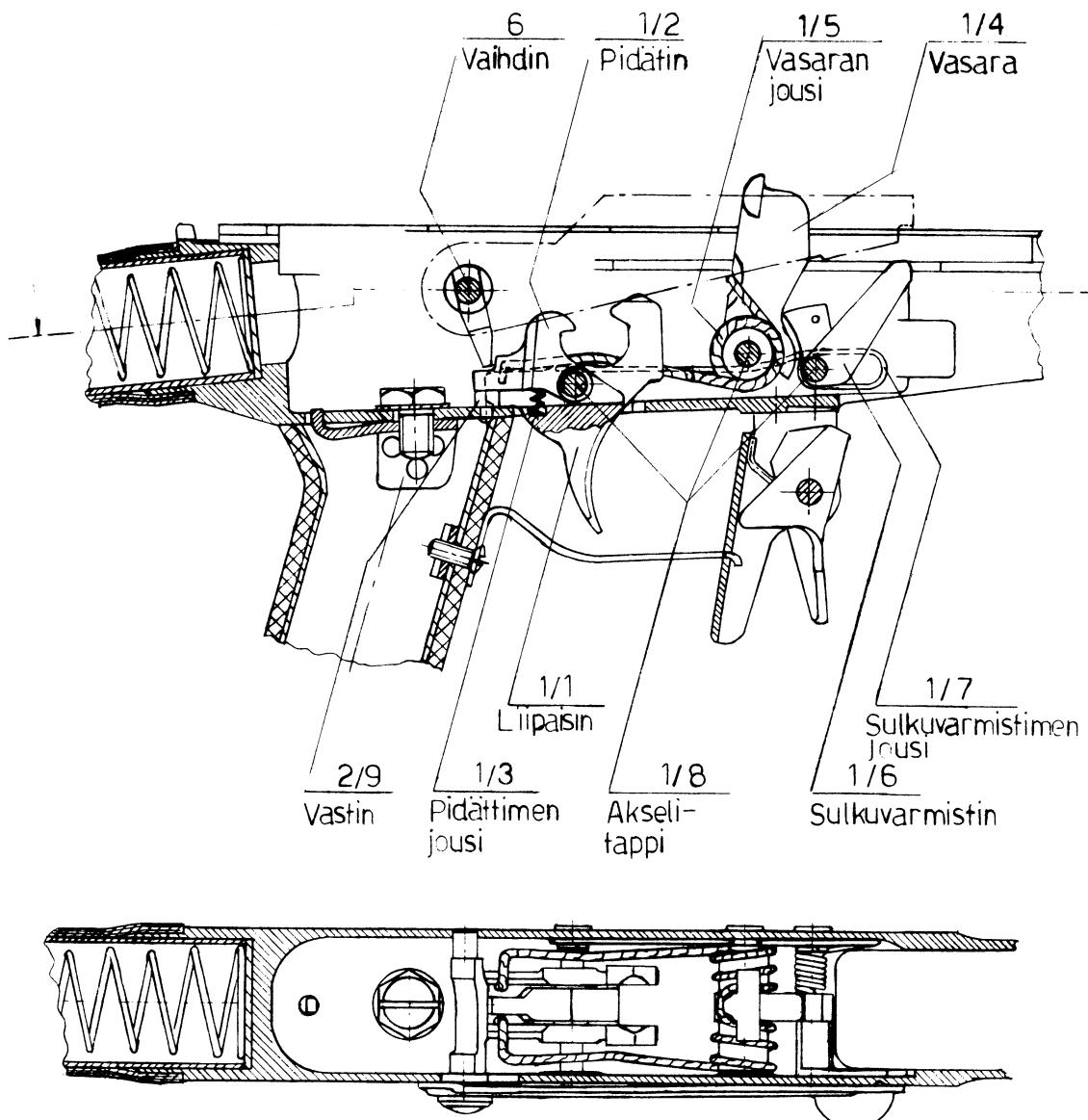
Sulkuvarmistimen jousi lukitsee kaikki kolme akselitappia estääni niiden aksiaaliliikkeen. Akseliteissa on sitä varten lukitusurat. Jousi sijoittuu keskimmäisen tapin alapuolelle lukitusuraan. Muut akselitapit jousi lukitsee kulkien niiden päältä. Laukaisukoneiston osat ovat vaihtokelpoisia kaikkiin suomalaisen rynnäkkökiväärin eri vuosimalleihin lukuunottamatta malleja 762 RK 71 ja 71 TP, joissa akselitapit ja vaihtimen akseliosa ovat muita malleja pitemmät.

Koneiston toiminta ja osien tehtävät on esitetty II luvussa.

##### **13.1. Purkaminen ja kokoaminen**

Purkaminen:

- poista aseesta lataus- ja sulkukoneisto
- laske vasara etuasentoon
- kohota ruuvitaltan kärjellä tai täitä tarkoitusta varten tekemälläsi lankakoukulla sulkuvarmistimen jousi ylös liipaisimen akselin lukitusurasta
- työnnä sopivalla poistinpuikolla liipaisimen akselitappi irti
- siirrä tarvittaessa liipaisinta ja pidätintä jousineen eteenpäin laatikossa, niin että voit poistaa vaihtimen käänän sitä vivusta ulosvetoaasentoon asti. Tämä purkamisjärjestys soveltuu kaikille suomalaisille rynnäkkökivääreille, joskin koneistetulla laatikolla varustetussa aseessa voidaan poistaa myös ensimmäisenä käänän se alakautta ympäri ulosvetokohtaansa
- siirrä vasaran jousen sääret pois liipaisimen haarojen päältä
- nosta liipaisin ja pidätin jousineen ulos laatikosta
- poista vasaran akselitappi ja ota vasara ja sen jousi ulos laatikosta. Ne sopivat tulemaan laatikon takaosasta.



**Kuva 17** Laukaisukoneisto

- poista sulkuvarmistimen akselitappi ja sulkuvarmistin jousineen. Se sopii tulemaan ulos lipasaukon kautta.

Kokoaminen:

- asenna sulkuvarmistin ja sen jousi paikalleen lipasaukon kautta. Käytä tarvittaessa sulkuvarmistimen asenninta (TK 1/6)
- asenna vasara jousineen viemällä se laatikon takaosasta sisään, paina sulkuvarmistimen jousi akselin alapuolelle. Käytä tarvittaessa vasaran asenninta (TK 1/4)
- aseta liipaisin ja pidätin jousineen laatikkoon, mutta älä kiinnitä akselitappia
- asenna vaihdin paikalleen
- kiinnitä liipaisimen ja pidättimen akselitappi. Koneistetulla laatikolla varustetussa aseessa voidaan vaihdin laittaa paikalleen myös ennen liipaisimen ja pidättimen akselitappia, koska siinä vaihdin sopii käantymään takakautta kohdalleen
- aseta ruuvitaltan kärjellä tai tekemälläsi lankakoukulla sulkuvarmistimen jousi paikalleen akselitappien lukitusuriin
- kokeile poistinpuikolla työntääen, että jousi lukitsee ne hyvin

### 13.2. Tarkastaminen

Laukaisukoneiston kunto voidaan todeta koneistoa purkamatta. Osat tarkastetaan silmämääriäisesti ja jousien jäykkyys käsin kokeilemalla. Jousien kunnon toteamiseksi saattaa joskus olla tarpeen niiden muodon vertaaminen uusiin jousiin.

Koneiston osia tarkastettaessa on tarkastettava myös pidättimen alla laatikossa kiinni olevan vastimen (2/9) kiinnitys ja eheys.

Koneiston toiminnan toteamiseksi liikutetaan luistia edestakaisin viritintapista vetäen. Koneiston toiminnan pitää olla kohtien 5 ... 8 mukaista kokeiltaessa vaihtimen eri asennoissa. Laatikon kansi pitää tällöin olla irrotettuna, että osien liikkumista voidaan tarkastella yksityiskohdaisesti. Täydellinen varmuus laukaisukoneiston toiminnasta, jos siihen on tarvetta pyrkiä, saadaan vain koeampumalla ase.

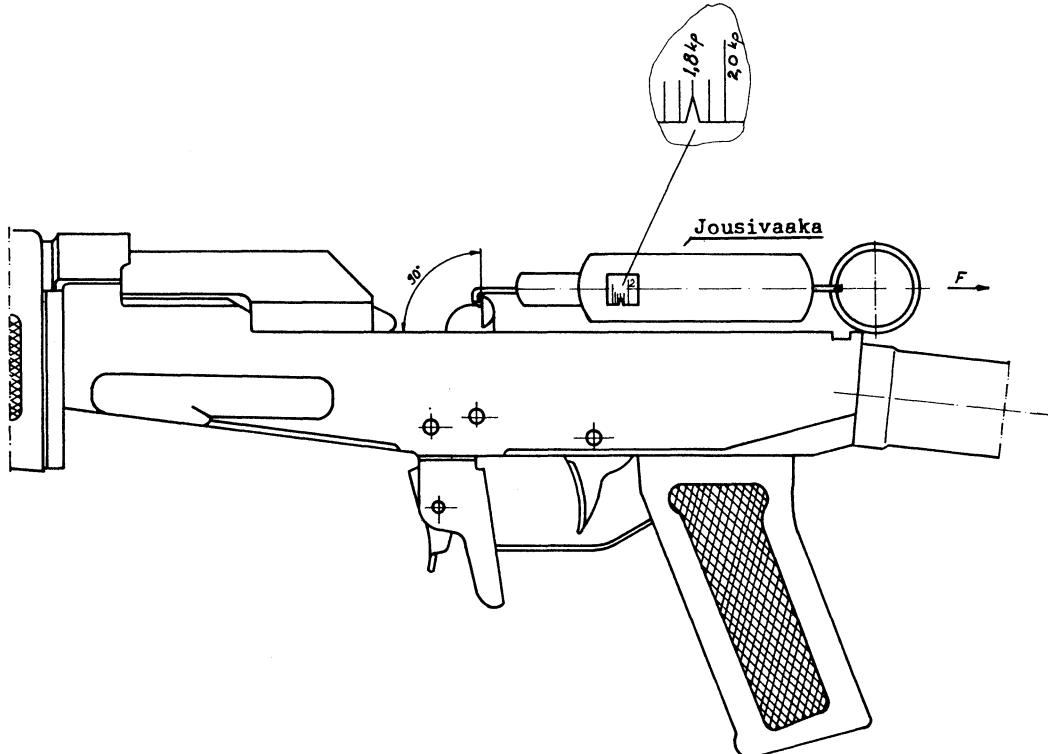
Vasaran jousen (1/5) jousivoima mitataan kuvan 18 mukaisesti. Kuoleutunut jousi aiheuttaa sen, että kaikki patruunat eivät syty iskuvoiman ollessa riittämätön.

### 13.3. Tavallisimmat viat

Yleensä laukaisukoneiston osat ovat hyvin kestäviä. Viikoina saattaa olla jonkin yksittäisen osan suuri kuluneisuus, mahdolliset murtumat ja jousien jäykkyyden heikkeneminen. Toiminnallisena häiriönä saattaa ilmetä sitä, että ase ampuu kaksoislaukauksia tai lyhyitä sarjoja, vaikka vaihdin on kertatuliasennossa. Tavallisesti tästä vikaa on korjaajan vaikea todeta, koska häiriö esiintyy usein vain ammuttaessa eikä tule esiin koneistoa käsin käytettäessä. Ammuttaessakin häiriö ilmenee satunnaisesti silloin tällöin.

Virheellisesti sarjatululta ampuva ase on korjaukseen lähetettäessä varustettava saatelapulla, että korjaaja osaa kiinnittää vikaan huomiota.

Täysikuntoinen ase ei ammu sarjatululta vaihtimen ollessa kertatuliasennossa. Tämän kaltaista häiriötä ei saada aikaan esimerkiksi hitaalla liipaisimen vedolla. Kyseessä on virhetoiminta, joka voidaan korjata vain osia vaihtamalla.



**Kuva 18** Vasaran jousen (1/5) jousivoiman tarkastaminen  
– perushuollossa minimivoima saa olla vähintään 1,4 kp

Roskat ja likaisuus laukaisukoneistossa voivat aiheuttaa hyvin yllättäviä virhetoimintoja, joten aina häiriöiden esiintyessä on ensimmäiseksi tarkastettava koneiston puhtaus.

### 13.4. Korjaaminen

Yksinomaisena korjausena laukaisukoneistossa on rikkoutuneiden tai toimintahäiriöitä aiheuttavien osien vaihtaminen. Koneistossa ei ole sovitettavia tai viilaten kunnostettavia osia. Osien viilaaminen ei ole sallittua, koska yhden osan viilaamalla sovittaminen aiheuttaa melko varmasti virhetoimintaa aseessa joko välittömästi tai lyhyen käytön jälkeen. Vasaran, pidättimen, liipaisimen ja sulkuvarmistimen eräisiin kohtiin tulee käytössä ”kuluneisuutta”. Toisiinsa osuvat kohdat alkavat kiiltää. Tämä on aseen rakenteenmukaista kiiltämistä, jopa iskettymää, eikä tämänlaatuinen iskettymää ole merkinä osan vaihtamiselle, jos toiminta muuten on säännönmukaista. Suuresti kuluneet ja iskettyneet osat luonnollisesti vaihdetaan.

Sarjatulta vaihtimen kertatuliasennolla ampuva ase korjataan vaihtamalla vasara ja pidätin. Häiriön aiheuttaa kyseisten osien virepintojen kuluneisuus. Näin vaihdetut kuluneet osat on romutettava, ettei niitä eredyksessä käytetä uudestaan. Joskus, mutta hyvin harvoin, voi olla tarpeen vaihtaa myös liipaisin.

Sarjatulihäiriö voi aiheutua myös iskurista, jos se likaisuudesta tai muista syistä johtuen pyrkii jäämään kiinni etuasentoonsa tai sen kärki ei mene taka-asennossa lukon iskupohjan tasalle tai sen alapuolelle.

Pidättimestä ja vasarasta aiheutuva häiriö on vuoden 1976 jälkeen valmistetuissa aseissa hyvin harvinainen, koska silloin muutettiin kyseisten osien valmistusmitoitusta.

## 14. Laatikko (kuva 19)

Laatikko (2/1) on aseen sydän, jonka ympärille ase rakentuu. Jos laatikko turmeltuu, niin yleensä ase silloin romutetaan ja ehjät osat käytetään varaosina muihin aseisiin.

Laatikon etupäässä on ohjaustappi (2/10) kädensuojuksen asennon ohjausta varten ja kierre piipun kiinnittämiseksi sekä T-uraleikkaus männän ohjainputkelle. Välittömästi kierreosan jälkeen on laatikon sisällä siihen kiinteästi niitillä (2/3) liitetty lukonkääntäjä (2/2). Laatikon sivuseinämässä on lukkoa varten jyrssyt sulkuolakkeet. Pohjaan on niittattu vastin (2/9). Samoin on sisälle jyrssity luistin liukujohheet ja ulosheittin sekä lipasaukko ja aukko liipaisimelle. Lipasaukon takana on niiteillä (2/8) kiinni lippaan salvan runko (2/5), johon lippaan salpa (2/4) ja salvan jousi (2/6) kiinnityvät akselin (2/7) avulla.

Laatikon alapuolella on kiinni kädensija osineen (5/1 … 5/7). Kuvan 19 kädensijassa on teräsputki ja sen ympärillä muovipäälyste. Kuvassa 21 esiintyy muovista valmistettu kädensija, jossa on edelliseen nähden erillinen liipaisinkaaren kiinnitys. Laatikon takapäässä on poraus olkatuen kiinnittämiseksi ja sen yläpuolella jyrssity tila kannen takapääät sekä palautinta varten.

762 RK 62 TP:n laatikko eroaa perusmallista vain takapään osalta (kuva 20).

Levyrakenteisessa laatikossa (kuva 21) on sen etuosassa niiteillä kiinni sulkupesä, joka sisältää piipun kiinnityskierteen, sulkuolakkeet, lukonkääntäjän ja männän ohjainputken kiinnitysleikkauksen. Vastaavasti laatikon takaosassa on niittattuna peräkappale. Se sisältää leikkauksen laatikon kantta ja palautinta varten sekä porauksen olkatuen kiinnittämiseksi. Luistin joheet ja ulosheittin on tehty teräslevystä taivuttamalla ja kiinnitetty pistehitsauksella laatikon seinämiin.

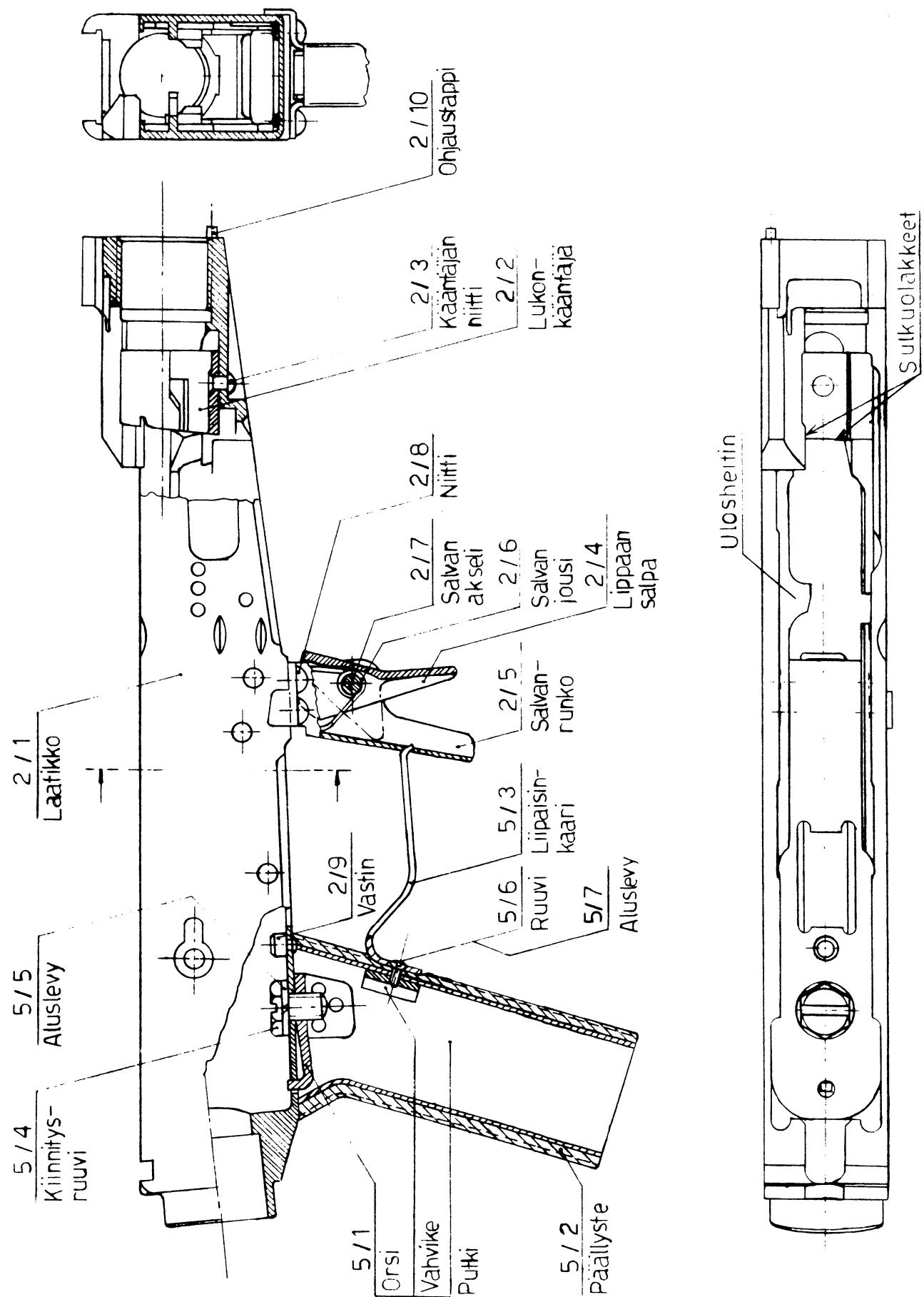
### 14.1. Tarkastaminen

Tarkastuksessa on ensin todettava, että laatikko on kaikin puolin kunnossa ja ettei muodonmuutoksia ole tapahtunut. Sisäpuolisen tilan pysyminen mitoissaan voidaan todeta lukon ja luistin avulla. Jos ne liikkuvat juoheasti ja esteettömästi, niin laatikossa ei ole painaumia sisään päin.

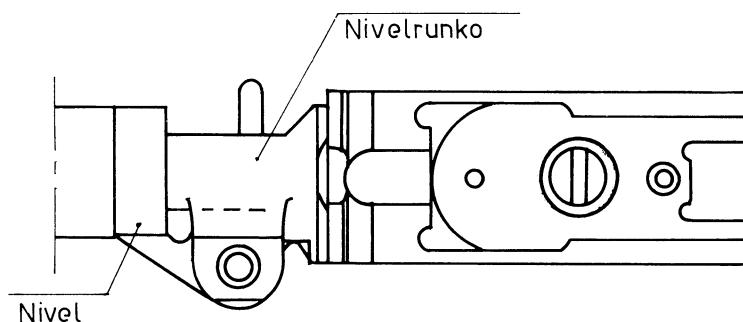
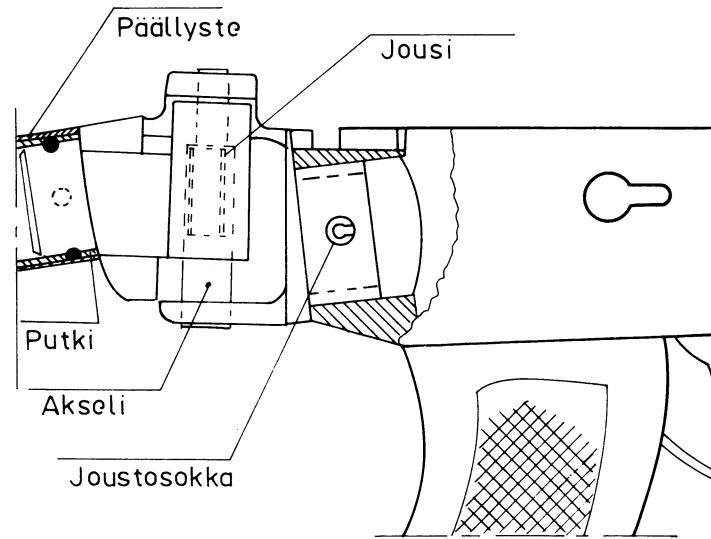
Seuraavaksi tarkastetaan männän ohjainputken joheet, luistin liukujohheet, ulosheittin, sulkuolakkeet sekä kannen ja palauttimen leikkaukset. Todetaan kädensijan kiinnityksen pitävyys ja liipaisinkaaren oikea muoto.

Lippaan salvan toiminta ja sen jousen jäykkyys kokeillaan käsin. Salvan akseli ei saa kiertyä salpaa liikuteltaessa. Salvan rungon ja laatikon välisen niittauksen pitävyys tarkastetaan ruuvitallalla kevyesti kammeten. Niittaus ei saa antaa periksi.

Lukonkääntäjässä kiinnitetään huomio sen mahdollisiin murtumiin ja nousupinnan kuntoon. Nousupintaan tulee käytössä lievää iskettymää, mikä tavallisesti ei vaikuta aseen toimintaan. Jos



Kuva 19 762 RK 62 laatikko koottuna



**Kuva 20** 762 RK 62 TP laatikon ja nivelen rakenne

epäillään nousupinnan olevan liian kulunut, niin se voidaan todeta tutkimalla lukon käänymistä sulkuasentoon. Lukonkääntäjän niittauksen pitävyys kokeillaan kampeamalla kevyesti ruuvitallalla lukonkääntäjän ja laatikon välistä. Löysyyttä ei sallita.

#### 14.2. Tavallisimmat viat

Varsinaisen laatikon viat ovat hyvin harvinaisia. Jos niitä esiintyy, niin ne ovat yleensä hyvin selvästi havaittavia murtumia tai muodonmuutoksia.

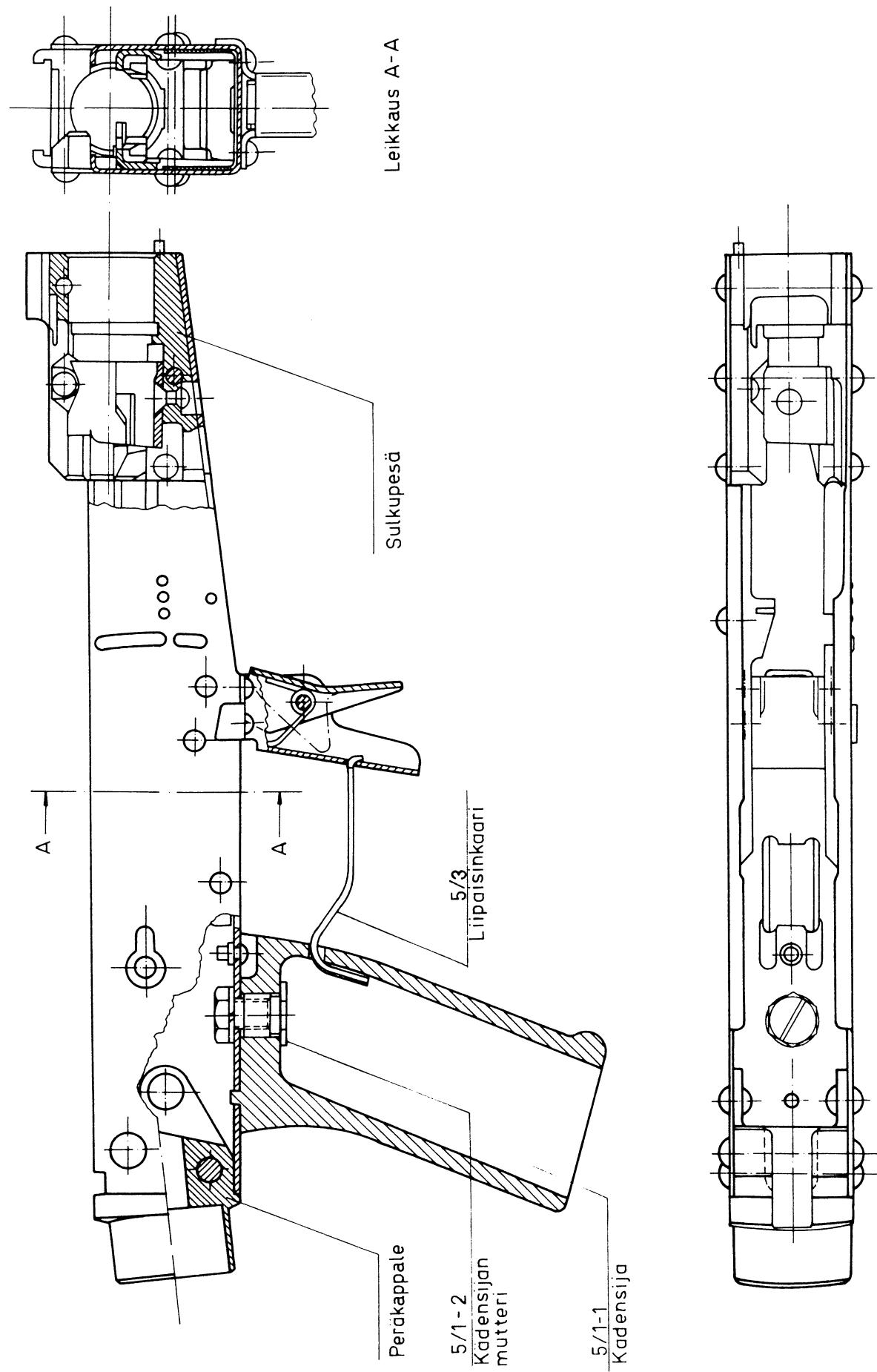
Laatikkoon kiinnityvissä osissa voi ilmetä seuraavia käytön aiheuttamia vikoja:

- osien kuluneisuutta ja murtumia
- lippaan salvan jousen kuoleutuminen ja liipaisinkaaren vääntyminen
- lukonkääntäjän halkeaminen tai murtuminen, sen niittauksen löystyminen ja nousupinnan kuluminen
- lippaan salvan rungon niittien katkeaminen tai niittauksen löystyminen sekä salvan akselin väljyys
- olkaten putken kiinnitysulokkeen murtumat

#### 14.3. Korjaaminen

Murtuneet, kuluneet ja kuoleutuneet osat vaihdetaan. Vääntynyt liipaisinkaari oikaistaan.

Laatikkoa (2/1) ei saa millään tavoin korjata.



Kuva 21 762 RK 62 76 laatikko koottuna

Levyrakenteisen aseen peräkappaleen, sulkukappaleen tai laatikkoon hitsattujen osien vaihdon, niittauksen kiristämisen tai pistehitsauksien korjaamisen saa tehdä vain asevarikko sille erikseen annettujen ohjeiden ja piirustusten mukaisesti.

#### a) Lukonkääntäjän vaihtaminen

Lukonkääntäjä on vaihdettava silloin, kun se on murtunut tai haljennut. Ohjauspinnaltaan iskettyntä tai kulunut lukonkääntäjä vaihdetaan, jos se ei käännä lukkoa hyvin. Nousupintaa ei saa viilaamalla korjata.

Lukonkääntäjän löystynyt niittaus korjataan soveltaen kääntäjän vaihtamisesta annettuja ohjeita.

Vaihtamisen suoritus:

- irrota aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojuks
- merkitse taltalla ohut merkkiviiva piipun ja laatikon saumakohtaan aseen alapuolelle
- irrota piippu aseesta kohdan 15.3. mukaisesti
- aseta ase lukonkääntäjän niitin talttausalustaan (TK 2/2-4)
- meistä kääntäjän niitin kanta aseen alapuolelta. Taltan leveys enintään 10 mm. Poista niitti poistinpuikolla.
- puhdista lukonkääntäjä ja lukonkääntäjän tila
- aseta uusi lukonkääntäjä ja niitti paikalleen ja kiinnitä lukonkääntäjän niittausvastin (TK 2/2-3) aseeseen
- suorita niittaus käyttäen niitinvedintä TK 2/2-2 ja niittausmeistiä TK 2/2-1. Tue ase hyvin niittauksen aikana. Poista niittausvastin (TK 2/2-3) aseesta
- kokeile ruuvitallalla kammeten, että niittaus on tiukka. Tarkasta, ettei lukonkääntäjä ole murtunut niittauksen aikana
- pane lukko ja luisti aseeseen
- tarkasta katsomalla piipun kiinnitysaukon kautta, että lukko ei kosketa niitin kantaa, kun työnnät luistin hitaasti eteen, ja että lukko kääntyy normaalista sulkuasentoonsa
- jos lukko koskettaa niitin kantaan, niin korjaavika viilaamalla kantaa piipun kiinnitysaukon kautta n. 10 mm paksulla pyöreällä viilalla ja puhdista ase viilauslastuista. Viilaan niin, ettei tule sepän jälkiä muualle aseeseen kuin niitin kantaan ja tarkasta tulos uudestaan luistin ja lukon avulla
- sinistä viilausjäljet niitissä kylmäsinistysnesteellä
- kiinnitä piippu ja kokoa ase kohdan 15.3. mukaan kollimaattorikohdistuksineen ja sulkuvälitulkkauskseen

Levyrakenteisissa aseissa (762 RK 62 76, 762 RK 71 ja 762 RK 71 TP) lukonkääntäjän vaihtaminen poikkeaa edellisestä seuraavasti:

- ennen piipun auki kiertämistä on poistettava sulkupesän etummainen niitti meistaamalla ja poistinpuikolla (katso kohta 15.3.)
- lukonkääntäjän niitti poistetaan poraamalla 6 mm:n poralla niittiä laatikon sisältäpäin niin paljon, että se voidaan poraussuunnasta pään poistaa poistinpuikolla. Porausen aikana ase pitää olla kiinnitetynä ruuvipuristimeen
- lukonkääntäjän niitti on 12 mm pitkä. 762 RK 62:n niitti ei käy, koska se on lyhyempi
- niittäustyökaluina käytetään peräkolmion niitinvedintä TK 4-4 ja niittausmeistiä TK 4-3
- piipun kiinnityksen jälkeen niitataan sulkupesän uusi etummainen niitti paikalleen käytäen sopivaa niittausalustaa ja meistiä (katso kohta 15.3.)

#### b) Lippaan salvan ja jousen vaihtaminen

- poista salvan akseli 3:n mm:n poistinpuikolla. Tue ase salvan rungosta hyvin
- jos aiott käyttää samaa akselia uudestaan, niin naputtele vasaralla alasinta vasten akselin päiden levennykset oikeaan halkaisijamittaansa

- aseta uusi salpa ja jousi sekä akseli paikalleen. Jousen takapää jätetään tässä vaiheessa vielä vapaaksi salvan ja sen rungon väliin.
- levitä akselin molemmat päät vähän kerrallaan vuoronperään käyttäen meistiä TK 2/7 ja alasinta TK 2/7-1
- paina ruuvitallan kärjellä salvan jousen takapää vinottain salvan rungon kulmaukseen ja siitä edelleen alas, jolloin jousi napsahtaa paikalleen
- kokeile, että salpa liikkuu hyvin ja, ettei akseli pyöri salpaa liikuteltaessa
- tarkasta lipasaukon tulkillä TU 2-1, että salpa on kohdallaan

### c) Lippaan salvan rungon vaihtaminen

- irrota aseesta kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä laukaisukoneisto
- meistä taltalla aseen alapuolelta salvan rungon kiinnitysniittien kannat irti
- poista niitit poistinpuikolla
- niittää uusi runko paikalleen käyttäen kiinnitintä TK 2/5-1 ja meistiä TK 2/5-2. On parasta tehdä ensin jokaiselle niitille alkuniittaus ja sitten lopullinen kiristysniittaus
- kokeile ruuvitallalla kammeten niittauksen pitävyys. Levyrakenteissa aseissa on niittäessä varottava, ettei vahingoiteta salvan rungon kohdalla laatikon sisäpuolella olevaa pistehitsauksella laatikkoon kiinnitettyä tukipalaa
- löystynyt niittaus kiristetään soveltaen edellä esitettyä uuden rungon niittausta
- kiinnitä ase porauskiinnittimeen TK 2/5-3
- poraa 5,0 mm:n poralla reikä salvan runkoon porauskiinnittimen määräämään paikkaan lippaan salvan akselia varten. Varaosarungoissa ei ole akselinreikää valmiina, koska sen tarkka paikka salvan toiminnan varmistamiseksi voidaan määrittää vasta silloin, kun runko on niitattu paikalleen
- kiinnitä salpa ja jousi b-kohdan mukaisesti tulkitarkastuksineen
- kokoa ase

## 15. Piippu (kuva 22)

Piippu on valmistettu takomalla nuorruusteräksestä. Se kiinnitetyy kierrelitoksella laatikkoon. Levyrakenteissa aseissa on piippu kiinni kierteellä sulkupesässä.

Sisäpinta on eräissä valmistussarjoissa päälystetty kromilla. Kromattu pinta on erittäin hyvä kestämään kulutusta sekä ruutikaasujen ja kosteuden aiheuttamaa korroosiota. Piipun keskiosalla on kädensuojuksen kiinnitysosat; kädensuojuksen mutteri (3/7), jousialuslevy (3/11-1) ja tukirengas (3/11-2).

Kaasukammio (3/2) liittyy puristussovitteella piippuun. Kiinnitys on varmennettu kahdella kartiosokalla (3/9). Kaasukammioon kuuluu hihnalenkki ja yläosaan kiinnitetyy etutähtäin. Se kässittää seuraavat osat: jyvänen jalka (3/4), jyvä (3/5), jousi (3/12), siirtoruuvit (3/6), valaiseva jyvä (3/13), jyvänen jousi (3/14) ja jyvänen akseli (3/15). Valaisevassa jyvässä on liimattuna lamppu (3/13-2), joka sisältää keltaista valoa loistavaa tritiumkaasua. Liekinsammutin (3/8) on kierteellä kiinni piipussa ja sammuttimen pitää oikeassa asennossa kartiosokka (3/10). Liekinsammuttimessa on kiinnitystilat pistintä ja sysäyksenvahvistinta varten.

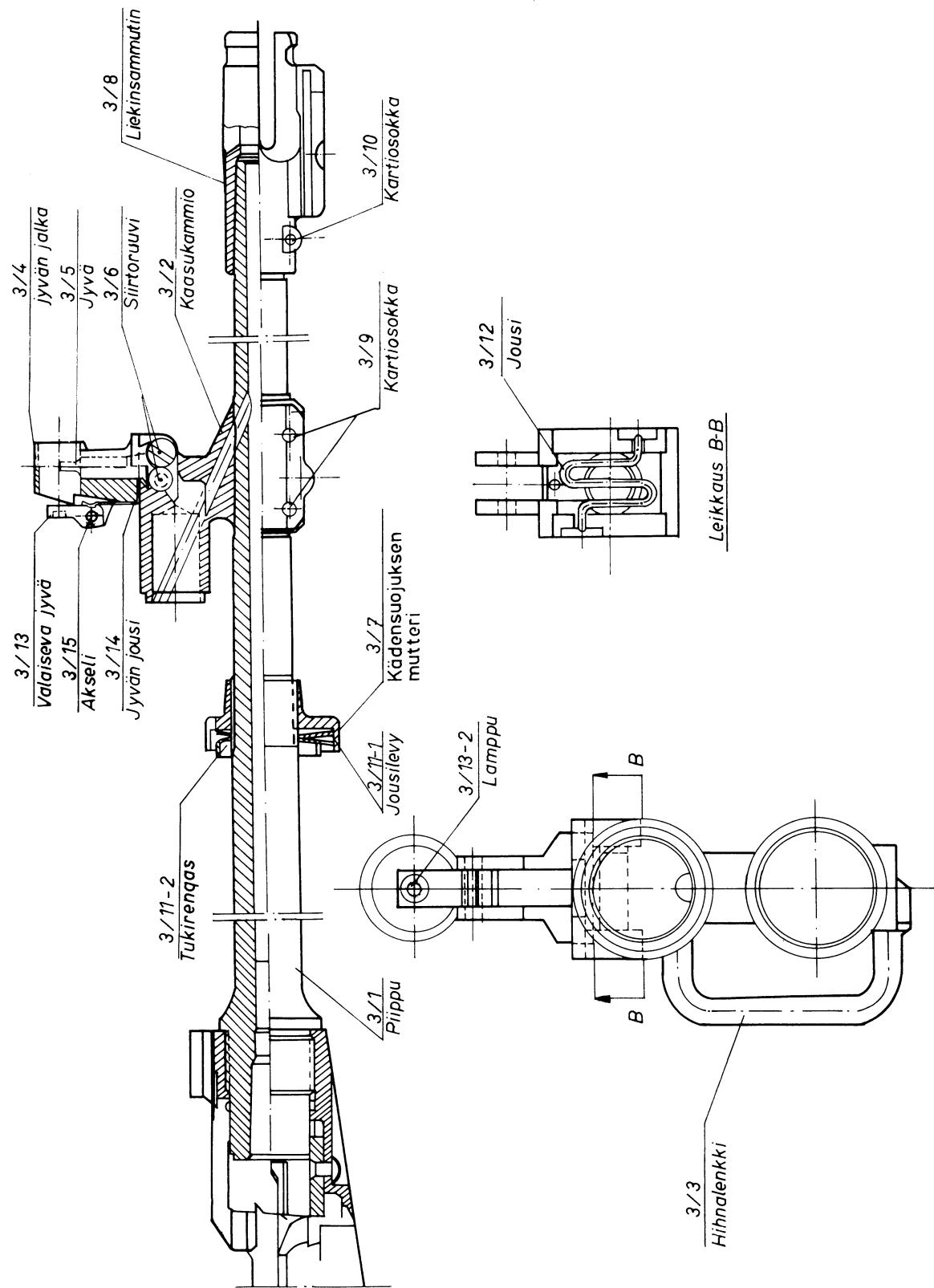
Piipun takapäähän on jyrstetty ulosvetimen lovi. Piipun kiinnitys laatikkoon tukeutuu laippaan. Kuvissa 23 ja 24 esitetään erimallisia etutähtäimiä.

Jyvänen jalan (3/4) rakennetta on jälkikäteen vahvennettu (kuva 25). Muutos aiheutti myös piitusmuutoksen jouseen 3/12.

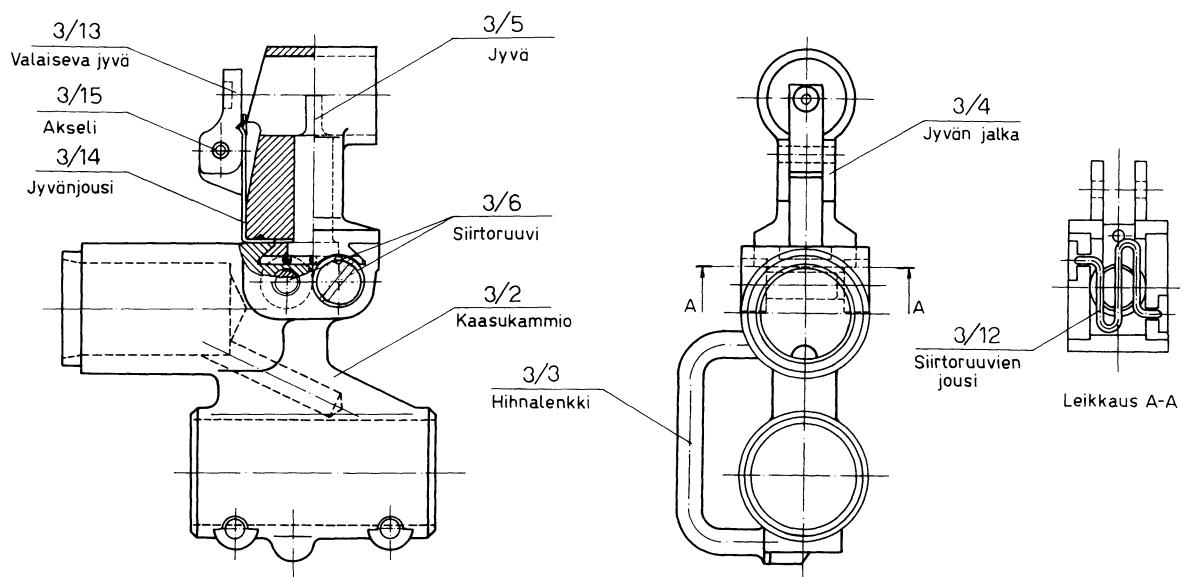
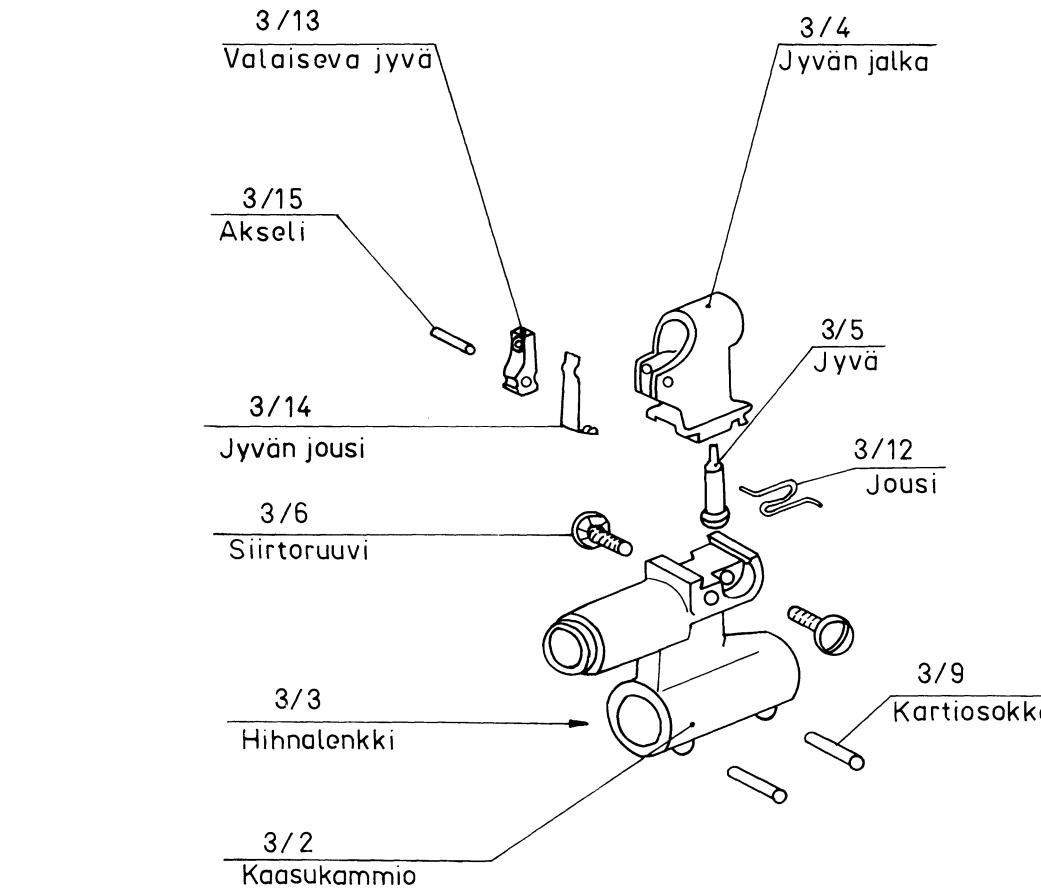
Uudenmallinen jousi sopii käytettäväksi molempien jyvänen jalkojen kanssa.

Vanhanmallista jouta tulee ensisijaisesti käyttää vanhanmallisen jyvänen jalan kanssa, joskin sitä voidaan käyttää myös uudenmalliseen jalkaan, mutta silloin jyvänen siirtoruuvii ei muodostu sitä kierrettäessä merkkinapsauksia.

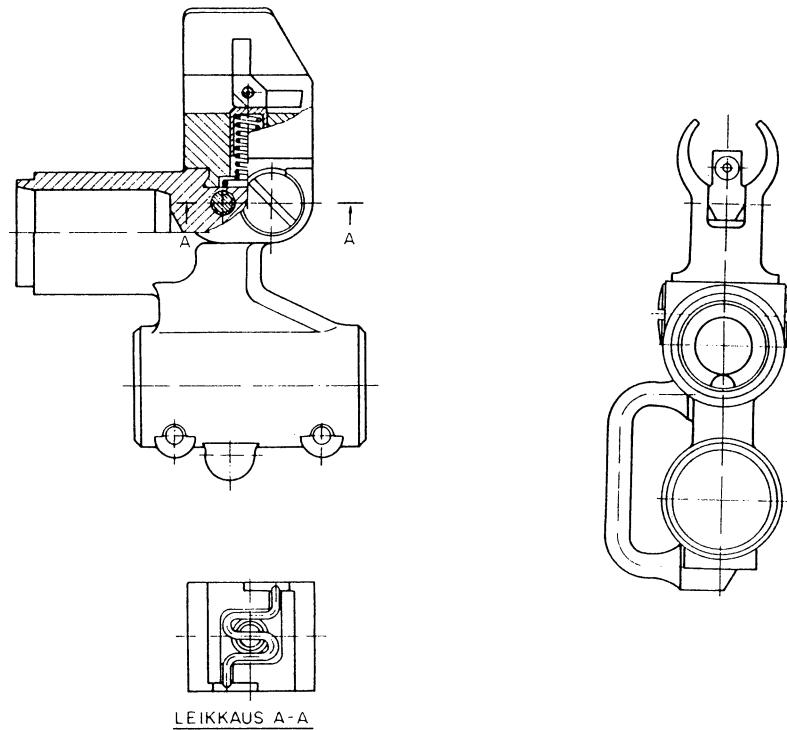
Uudenmallinen jousi, joka on ollut vanhanmallisessa jalassa, on painunut kasaan niin, ettei se muodosta merkkinapsauksia uudenmalliseen jalkaan laitettaessa ellei jouta ensin taivuteta alkuperäiseen muotoonsa.



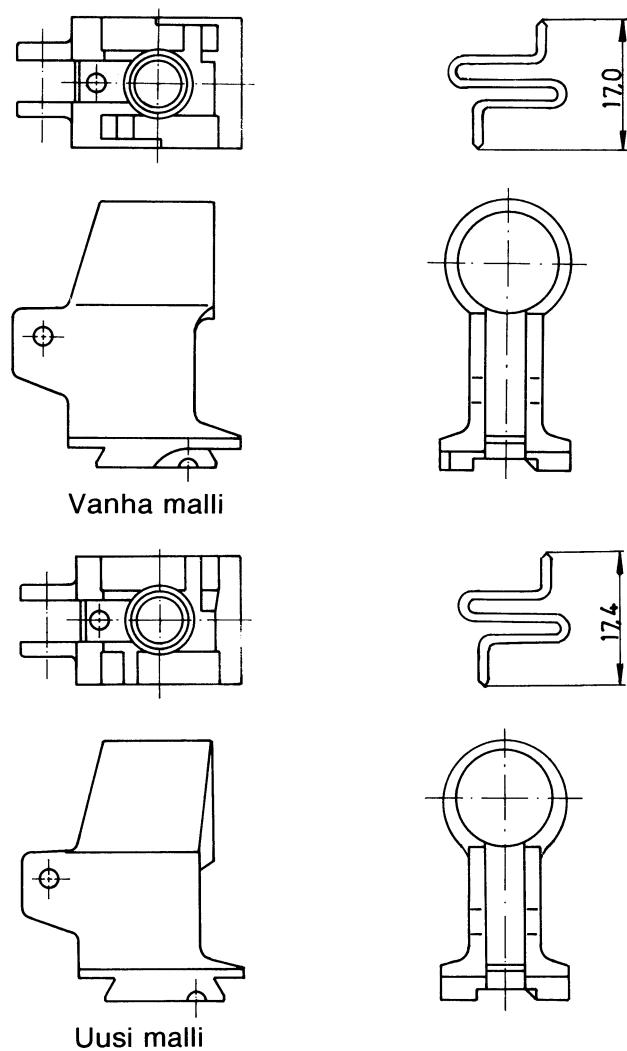
Kuva 22 762 RK 62 piippu koottuna



**Kuva 23** 762 RK 62 etutähän osa- ja kokoonpanokuvana



**Kuva 24** 762 RK 71 ja 71 TP etutähtään



**Kuva 25** 762 RK 62 jyväjalka 3/4 ja jousi 3/12 uusi ja vanha malli

### 15.1. Tarkastaminen

Piipu tarkastetaan ja luokitellaan Pääesikunnan taisteluvälineosaston pysyväismääräyskokoelmassa käsiaseiden tarkastuksesta annettujen ohjeiden mukaan.

Tarkastuksessa käytetään apuna tarkastuspeiliä TK 3/1. Piipun suoruuden toteamiseksi voidaan tarvittaessa käyttää suoruustulkkia TU 3/1-1. Kaliperimittaus tehdään käyttäen 7,62 mm:n aseille tarkoitettua tulkkisarjaa.

Patruunapesä tarkastetaan tarvittaessa koeampumalla ase ja mittaamalla hylsyn muodonmuutokset patruunapesän vikojen toteamiseksi. Siitä saadaan riittävän luotettava käsitys patruunapesän kunnosta käytettyjen piippujen ollessa kyseessä. Piipuun kiinnityvien osien kunto tutkitaan silmämääräisesti ja lisäksi käsin kokeilemalla kaasukammion ja liekinsammuttimen kiinnitys. Kaasukammio ei saa liikkua käsin väännettäässä. Valaisevan jyvä ja tähtäinlevyn lampun toiminta voidaan tarkastaa vain pimeässä. Tällöin tarkastajan pitää olla pimeässä ennen tarkastamista niin kauan, että silmä mukautuu tähän olotilaan.

### 15.2. Tavallisimmat viat

Useimmin esiintyvinä vikoina, joihin annetaan myös korjausohjeet, ilmenevät seuraavat rikkoutumat ja muodonmuutokset:

- jyvä siirtovaran loppuminen
- liekinsammuttimen kiinnityksen väljyys ja sakaroiden väentymät ja murtumat
- kaasukammion hihnalenkin katkeaminen
- jyvä tunnelin muodonmuutokset
- piipun vääryys

### 15.3. Korjaaminen

Rikkoutuneet osat vaihdetaan, ellei niistä ole annettu korjausohjetta.

#### a) Jyvä siirtovaran korjaaminen

Jos aseen kohdistaminen sivusuunnassa ei ole mahdollista jyvä siirtovaran loppumisen vuoksi, niin vika korjataan kiertämällä piippua laatikkoon nähden.

Vian voi aiheuttaa piipun vääryys, laatikon kannen vaihto tai korjaus ja takatähtäimen osien vaihto.

Ennen kuin siirtovaran korjamiseen ryhdytään, on harkittava piipun mahdollinen oikaisutarve d-kohdan mukaisesti.

Suoritus:

- suorita aseelle optinen kohdistus varmistuaksesi, että korjaus on tarpeellinen
- irrota aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojuks
- merkitse taltalla piipun asento sen ja laatikon yhtymäkohtaan aseen alapuolelle ellei siinä ole aikaisemmin tehtyä merkkiviivaa
- kiinnitä ase piipusta sen **suoralta osalta** ylösalaisin asennuspuristimeen TK 3 niin läheltä piipun laippaa kuin se on mahdollista
- aseta kiintoavain TK 3-2 laatikon pohjapuolelta pään aivan laatikon etuosaan. Avaimen ote laatikon yläpuolelta pään voisi murtaa siinä olevat männän ohjainputken johteet. Laatikon etuosa taas puolestaan kestää kiertämisen aiheuttaman rasituksen, mitä sen keskiosa ei kestäisi.
- kierrä laatikon ja piipun kierreliitos löysälle. Levyrakenteisessa aseessa saa kierrettä löysätä enintään neljänneskierroksen verran, koska silloin sulkupesän etummainen niitti estää kiertämästä piippua enemmän auki, ellei niitti poisteta, mikä ei ole tarpeellista tässä korjauksessa.

- ota momenttiavain TK 3/1-1. Nollaa se ja kierrä laatikko takaisin kiinni merkkiviivasta hieman yli tai alle tarpeen mukaan.  
Jos jyvä siirtovara on loppunut vasemmalle, toisin sanoen, jos jyvä on nyt vasemmassa reunassa, niin silloin laatikkoa kierretään hieman yli merkkiviivan. Jos siirtovara on loppunut oikealle, niin kiertäminen pitää lopettaa ennen merkkiviivojen täydellistä kohtamista. Tavallisesti tarvittava poikkeama alkuperäisestä kiinnityksestä on 0,05 … 0,5 mm merkkiviivojen asemaerona ilmoitettuna.  
Suurin sallittu poikkeama saa olla enintään 1,0 mm. Jos poikkeama on välillä 0,5 … 1,0 mm, niin silloin on erityisen huolellisesti tarkastettava kaasukammion kiinnitys ja asento piipuun nähden sekä etutähtäimen kunto ja kiinnitys. Tämä on tehtävä siksi, että voidaan olla varmoja, ettei vika ole näissä osissa.
- totea kiinnitysmomentti avaimen mittakellon laahausosoittimelta. Pienin sallittu kiinnitysmomentti on käytetyillä aseilla 100 Nm. Ylärajaa kiinnitysmomentille ei määritä, mutta on itsestään selvää, ettei kierrettä pidä pakottaa väkisin niin tiukalle, että ase särkyy. Laatikon kiinni kiertäminen on tehtävä tasaisesti ilman nykäyksiä.
- kokoa ase ilman kädensuojaa ja tarkasta siirtovaran riittävyys kohdistuskollimaattorilla. Korjauksen jälkeen on jyvällä oltava siirtovaraa vähintään 1 mm molempien suuntiin. Kuitenkin yksittäistapauksissa voidaan hyväksyä yli 0,5:n mm:n siirtovara. Näitä siirtovaratoleransseja käytetään vain korjauksen yhteydessä.
- jos siirtovara ei korjauksen jälkeen ole riittävä, niin korjaus on tehtävä uudestaan
- kun siirtovara on saatu halutun suuruiseksi, niin tarkasta, että männän ohjainputki menee hyvin paikalleen ja mäntä liikkuu putkessa esteettömästi
- kokoa ase, tulkkaa sulkuväli ja tarkasta, etteivät ulosvetimen kulmat törmää piipussa olevan ulosvetimen loven päätekohtiin

## b) Liekinsammittimen korjaaminen

### Väljyyden poistaminen

Liekinsammittimen pieni liike sitä käsin kierrettäessä on melko yleistä. Vialla ei ole merkitystä aseen ampumakuntoisuuteen. Tehtyjen tutkimusten mukaan tämä väljyys ei lisää aseen hajontaa. Asetta ei pidä määritä tämän vian takia korjaukseen, jos liikkuminen on vähäistä. ”Niukasti nitkuminen” sallitaan, mutta ”lonksahtelua” ei sallita, koska vian pahetessa saattaa piippu turmeltua. Korjauksen yhteydessä vähäinenkin väljäliike on syytä korjata.

Suoritus:

- tutki kummasta suunnasta kartiosokka on asennettu ja merkitse asennussuunta muistiin
- tue ase liekinsammittimesta alustalle ja poista sokka poistinpuikolla ja kierrä liekinsammutin irti
- pese ja kuivaa liekinsammittimen ja piipun kierreosa esimerkiksi asetonilla tai muilla liimalla valmistajan suosittelemilla liuottimilla
- mittaa piipun suuosan kaliperi ja merkitse muistiin
- sivele piipunsuun kierteeseen Loctite Superfast 242-lukiteliima
- kierrä liekinsammutin paikalleen ja työnnä uusi kartiosokka (3/10) koko 3x50 mm reikäänsä
- kiinnitä ase muovileukojen väliin ruuvipuristimeen siten, että piippu ja liekinsammutin lukkiutuvat molemmat liikkumattomaksi
- ota sokka irti
- kunnosta sokan reikä sitä käsin kalvimalla (1:50 kartiokalvin  $\varnothing$  3 mm) niin paljon, että reikä tulee uutta vastaavaksi
- puhdista kalvittu reikä
- työnnä sokka reikään ja napauta se hyvin kevyesti paikalleen
- merkitse sokka katkaisua varten piirtopuikolla. Ota merkitessä huomioon sokan painuminen hieman syvempään lopullisesti paikalleen asennettuna
- irrota sokka, katkaise se rautasahalla merkityistä kohdista, tasoita sahauspinnat ja pyöristä leikkaavat särmat. Sokan oikea pituus on 20 mm.

- naputtele pienellä, enintään 200 g:n vasaralla lyhennetty sokka paikalleen siten, että se lukitsee liekinsammuttimen hyvin piippuun.

**VARO PAKOTTAMASTA SOKKAA LIAN SYVÄLLE TAI LYÖMÄSTÄ LIAN LUJAA VÄLTTÄÄKSESI AIHEUTTAMASTA KOHOUTUMAA PIIPUN SISÄLLE.**

- tarkasta muistiin merkityllä kaliperitulkilla, että se menee yhtä kevyesti sisään kuin ennen korjausta. Jos tulkilla havaitaan kohoutuma, niin silloin sokka on asennettu liian suurella voimalla.
- kohoutumaa ei periaatteessa sallita yhtään, mutta, jos sitä kuitenkin virhesuorituksena tulee, niin piipun kaliperimutoksena sallitaan sitä 0,01 mm ennen korjausta mitattuun kaliperiin nähden. Suuremmat kohoutumat aiheuttavat aseen evakuoimisen varikkokorjaukseen
- sinistä sokan päät
- anna lukiteliimalle kuivumisaikaa vähintään kuusi tuntia huonelämpötilassa

### Liekinsammuttimen oikaiseminen

Oikaiseminen voidaan tehdä liekinsammutinta irrottamatta.

Ulospäin väännyneet sakarat oikaistaan työntämällä sakaroiden keskelle oikaisutuurna TK 3/10 ja vasaroimalla tuurnaa vasten väänymät suoraksi.

Sisään pään väännyneet sakarat oikenevat, kun pakotat vasaralla tuurnan sakaroiden väliin. Saattaa olla, että aina ei riitä yksi tuurna, vaan joudutaan käyttämään useita halkaisijaltaan eri mittaisia tuuria.

Oikaisun jälkeen on tarkastettava, ettei sakaroihin ole tullut murtumia. Tulkkaaminen käy päänsä sysäyksenvahvistimella, jolloin varmistuu sakaroiden oikea asento.

### Liekinsammuttimen vaihtaminen

Vaihtaminen on tarpeen hyvin harvoin. Vaihdon syinä ovat murtumat tai sokan reikien hakkaukuminen.

Suoritus:

- irrota liekinsammutin väljyyden poistamisen yhteydessä neuvotun mukaisesti. Muista merkitä muistiin sokan asennussuunta
- valitse varaosista sellainen uusi liekinsammutin, mikä kierrettäessä pohjaan saakka asettuu siten, että pistimen kiinnityskorvake osuu mahdollisimman tarkasti kohdalleen. Korjaus onnistuu vielä täydellisesti, vaikka liekinsammutin kiertyy puoli kierrosta yli kiinnityskohtansa.
- ota uusi sammutin irti ja poraa kolmen millimetrin poralla siihen reikä alkureiän mukaisesti. Elleli liekinsammuttimessa ole alkureikää, niin käytä poratessa porausohjainta (TK 3/ 10-1). Käytä poratessa liekinsammuttimen sisällä täytteenä piipun paksuista terästankoa ettei pora muuta suuntaansa tullessaan esiiin liekinsammuttimen sisällä ennen lopullista läpimenoa.
- suorita liekinsammuttimen esikalvimin sen irrallaan ollessa muistiin merkitystä sokan asennussuunnasta
- kierrä sammutin paikalleen
- tarkasta onko reikä piipussa olevan entisen uran kohdalla. Reiän ja uran ei tarvitse olla aivan kohdakkain. Tärkeintä on, että sokka ottaisi uran etureunalta piippuun kiinni. Uran takareuna voi jäädä hieman vajaaksi kalvimisen jälkeen.

Elleivät reikä ja ura ole riittävän hyvin kohdakkain, niin kokeile toisella varaosalla.

- kun reikä ja ura ovat toisiinsa nähden sopivasti, niin suorita kalvimin ja liekinsammuttimen asentaminen kuten kohdassa väljyyden poistaminen käyttäen lukiteliimaa ja pitkää kartiosokkaa

Kun piipun vaihdon yhteydessä asennetaan uusi liekinsammelin paikalleen, tehdään se näiden ohjeiden mukaisesti. Kuitenkin sokan reikä sammuttimeen porataan sen ollessa piipussa kiinni, jolloin samalla porauksella muodostuu piippuun sokan ura. Käytä porausohjainta (TK 3/2-3).

### c) Kaasukammion korjaaminen

Kaasukammio vioittuu harvoin. Tavallisimpien vika on hihnalenkin katkeaminen tai etutähtäimen kiinnitysleikkausten murtuminen. Murtunut hihnalenkki korjataan, ellei voida vaihtaa koko kaasukammia, kuvien 26, 27, 28 ja 29 mukaisesti.

#### Irrottaminen

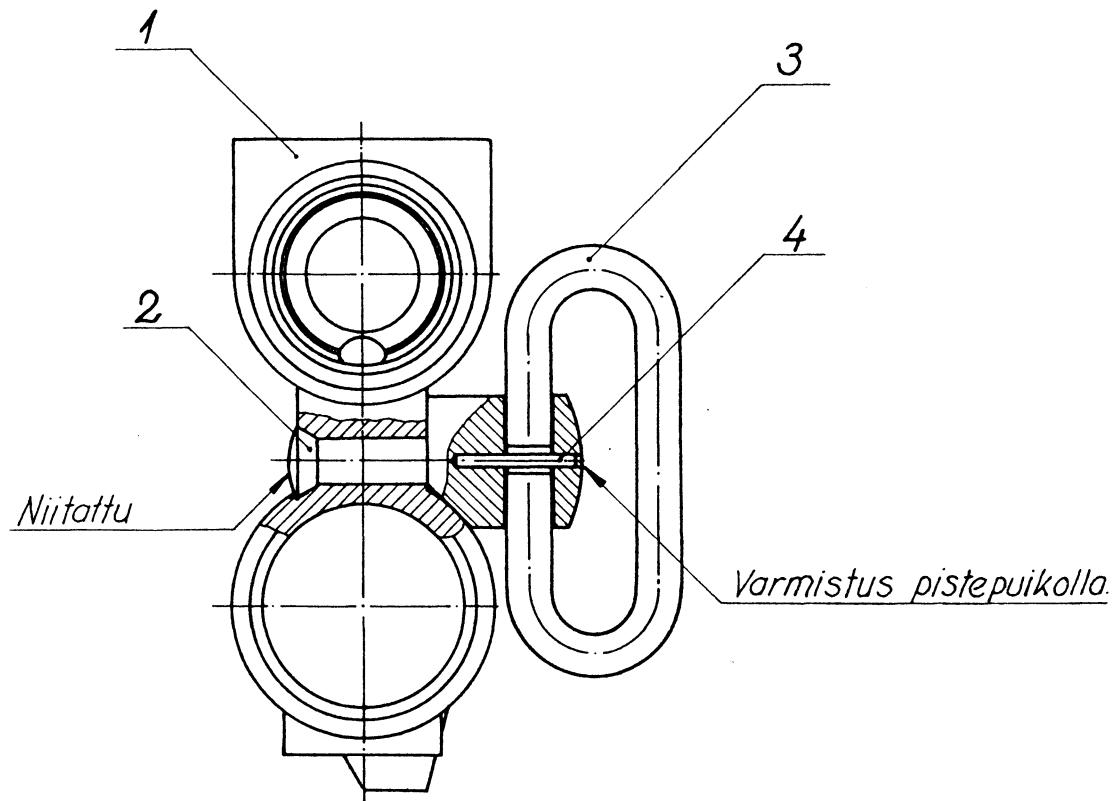
- irrota aseesta laatikon kansi, kädensuojuksista, lataus- ja sulkukoneisto, laukaisukoneisto ja etutähtäin
- irrota liekinsammelin kohdan 15.3. b:n mukaisesti
- poista kaasukammion kartiosokat. Selvitä sitä ennen niiden asennussuunta ja merkitse se muistiin.
- kiinnitä ase kaasukammion irroituskiinnittimeen (TK 3/2)
- aseta piipun suulle suojaholkki, ettei suu vioitu kammion irroituksessa
- paina puristimella piippu irti kaasukammiontästä

#### Entisen kaasukammion asentaminen takaisin paikalleen

- kiinnitä ase kaasukammion asentimeen (TK 3/2-1)
- kuumenna kaasukammio n. 250°C – 300°C lämpötilaan
- aseta kammio pihdeillä piipulle ja paina se työkalun työntimellä paikalleen. Paina työntimellä kammia kunnes se on jäähtynyt ja supistunut puristustiukkuuteen.
- anna kammion jäähtyä vapaasti ilmassa käsittelylämpötilaan
- tarkasta ovatko sokkien reiät oikeilla kohdillaan.  
Elleivät ole, niin työ on uusittava alusta alkaen.
- tarkasta kaasukammion paikka asematulkilla TU 3/2-1 ja mittapalalla TU 3/2-2
- kalvi reiät tarpeen mukaan (1:50 kartiokalvin Ø 3 mm)
- kiinnitä kartiosokat samalla tavoin kuin kohdassa 15.3. b kiinnitettiin liekinsammelimen sokka. Jos sokkien reikiä on vain vähän kalvittu, niin silloin voidaan käyttää alkuperäisiä lyhyitä sokkia sellaisenaan. Muussa tapauksessa on käytettävä pitkiä Ø 3 × 50 mm sokkia kuten liekinsammelimen korjauksessa.
- tarkista kaasureikä, että se on puhdas metallijäysteistä

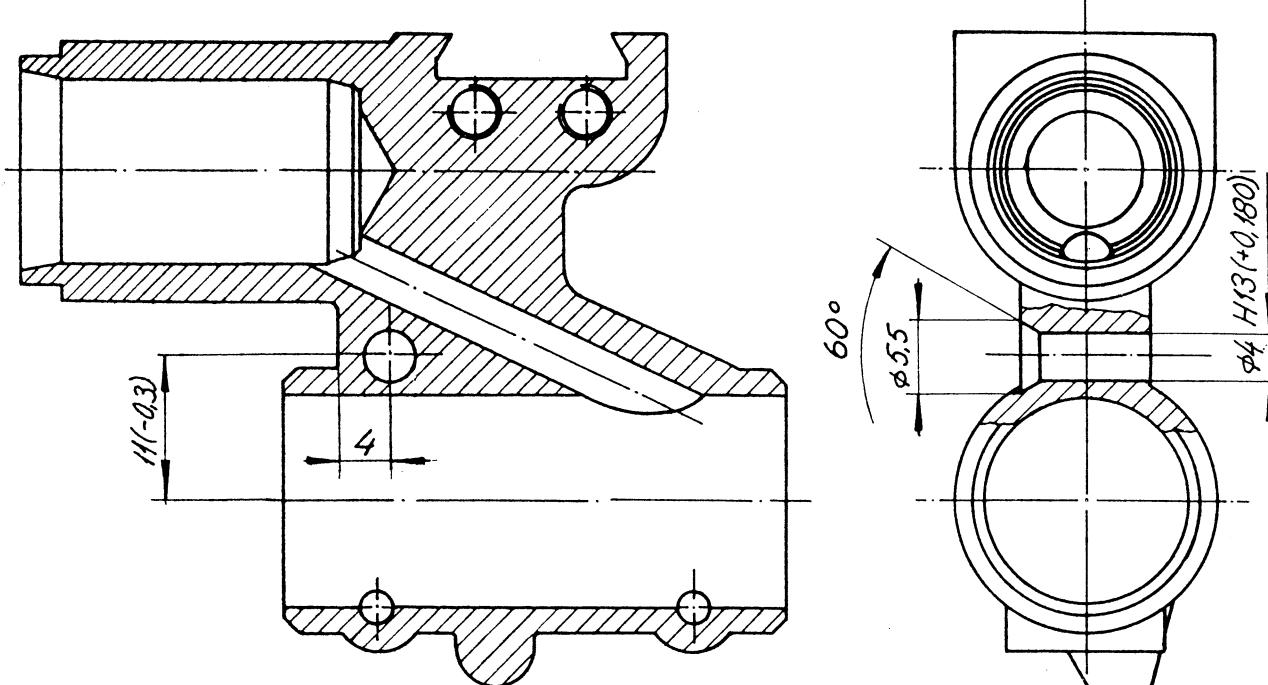
#### Uuden kaasukammion asentaminen

- tarkista ennen kammion kuumentamista, ettei se mene kylmänä paikalleen. Tällä toimenpiteellä varmistetaan, ettei kammio ole liian väljä piippuun nähden.
- kuumenna ja työnnä kaasukammio paikalleen edellisen kohdan mukaisesti ja anna jäähtyä.
- tarkasta kaasukammion paikka asematulkilla TU 3/2-1 ja mittapalalla TU 3/2-2
- poraa 3 mm:n poralla sokkien reiät työkalua TK 3/2-3 käyttäen.
- kalvi reiät ja asenna sokat paikalleen kuten edellä
- kiinnitä ase porauskiinnittimeen TK 3/2-2.
- poraa pylväsporakoneessa kaasukammioon kaasureikä Ø 4 mm:n poralla esireiän mukaisesti. Porassa on käytettävä rajoitinta, ettei vahingossa paineta poraa piipun vastakkaisen puolen rihloihin.
- puhdistaa kaasureikä ja tarkasta, että se on yhdensuuntainen ja samalla kohtaa piipussa olleen kaasureiän kanssa. Pienillä suuntavirheillä ei ole merkitystä.



Kuv. 80

1	Estefoppi $\phi 1 \times 9$	4	—	Pianolanko			
1	Hihnalenkki	3	46-4-18				
1	Runkoniitti	2	5-4-188				
1	Kaasukammio	1	5-4-187				
	Hihnalenkki koottuna						
Kpl	Esine	Osa	Liitt. piir.	Aine	Huomautuksia		
Oli							
On							
Korj.	<i>Koekappaleen piirustus</i>		16.3.81 ■ 03241				
<b>Pääesikunta</b> <b>Aseteknillinen osasto</b>				Suhde 2:1	Piirt. 18.6.73 RAM		
762 rk 62				Tark. 20.6.73	7.7.82		
Hihnalenkin korjaus, veI				Varm. 20.6.73	oh. 21.6.82		
				Hyv.			
				Korvaa:			
				<b>5-4-186</b>			
				Korvattu:			



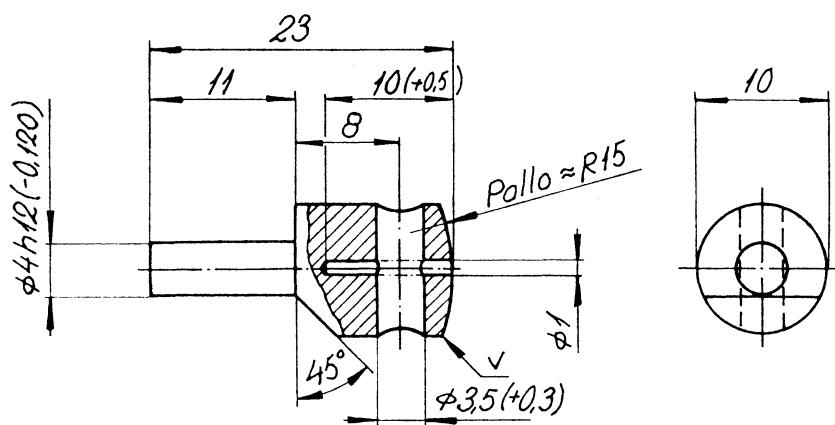
✓) Korjausken mitoitus sama myös päävöhtälinaseen kaasukammiossa.

Lastuava työstö ja puristustyöt TES 330-30		
Nimellismitat	Eromitat	
YII	Asti	Karkeaa
1	10	± 0,4
10	100	± 0,6
100	300	± 0,8
3.0	1000	± 1,2
1000	3000	± 2,0
3.000	10000	± 4,0

Kuv. 30

12,5

1	Kaasukammio	1	5-4-186	✓)		
Kpl	Esine	Osa	Liitt. piir.	Aine		
Oli					Huomautuksia	
On	Koekappaleen piirustus				16.3.81 ■ 03234	
Korj.						
Pääesikunta Aseteknillinen osasto				Suhde 2:1	Piirt. 18.6.73 Tark. 20.6.93 Varm. 20.6.73 Hyv.	RAM 1.7.12. oh. 11. ma
762 rk 62 Hihnalolenkin korjaus, veI				Korvaa: <b>5-4-187</b> Korvattu:		



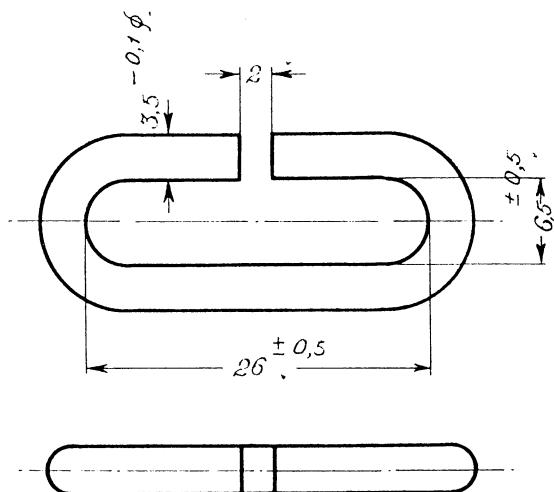
Lastuava työstö ja puristustyöt TES 330-30		
Nimellismitat		Eromitat
Yli	Asti	Keski
1	10	± 0,2
10	100	± 0,3
100	300	± 0,4
300	1000	± 0,5
1000	3000	± 1,0

Kuva 80

63/

1	Runkoniitti	2	5-4-186	25CrMo4 tai vast.	Mustataan	
Kpl	E sine	Osa	Liitt. piir.	Aine	Huomautuksia	
Oli	<b>Koekappaleen piirustus</b>				16.3.81 ■ 03235	
On					Korj.	
Pääesikunta Aseteknillinen osasto				Suhde 2:1	Piirt. 10.6.73	RAM.
				Tark.	20.6.73	T. J. R.
				Varm.	20.6.73	oh. 21:ma
				Hyv.		
762 rk 62 Hihnalenkkin korjous, veI				Korvaa:		
				<b>5-4-188</b>		
				Korvattu:		

Kuva 29.



3	Jihmalenkki	29/2	16-4-30	St-lanka <sup>x)</sup>	Musta tava
kpl	Esine	A1-5-	Piir. n:o	Aine	Huomautuksia
01	a)				
On	Aine: St-lanka				
Korj.	17.6.69 /b/	16.3.81 ■ 03236			
<b>Puolustusministeriö</b> <b>Taisteluvälineosasto</b>					
Kivääri m/39. Alakannike ja alasiderengas.					
Korvaa:					
46-4-18a					
Korvattu:					
Suhde 2:1					
Piirt. 23.5.39					V. O.
Tark. 9.9.39					FE, J. C.
Hyv. 16.9.39					dc /

#### d) Piipun oikaiseminen

Arvioitaessa piipun väänymän oikaisutarvetta on pidettävä pääperiaatteena sitä, että sellaista väänymää, mikä ei aiheuta jyvän siirtovaran loppumista, ei oikaista.

Myöskään sellaista väänymää, mikä on aiheuttanut siirtovaran loppumisen, ei oikaista, mikäli siirtovara saadaan riittäväksi piipun kiertämisellä.

Väänymä, mikä on todettavissa piipun ulkopuolelta, oikaistaan aina.

Mahdollinen piipun väärystys ei vaikuta aseen hajontaan.

Yleisin väänymäkohta on välittömästi kaasukammion etupuolella. Joskus, mutta hyvin harvoin, esiintyy väänymiä kaasukammion ja laatikon välillä.

Piipun saa oikaista vain laatikosta irrotettuna, jolloin pitää myös liekinsammulin ja kaasukammio poistaa piipusta.

Suoritus:

- irrota aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojuus
- merkitse taltalla piipun asento sen ja laatikon saumakohtaan ellei siinä ole aikaisemmin tehtyä merkkiviivaa
- poista liekinsammulin b-kohdan mukaisesti
- poista kaasukammio c-kohdan mukaisesti
- poista kädensuojuksen kiinnitysosat
- irrota piippu a-kohtaa soveltaen. Levyrakenteisissa aseissa pitää poistaa sulkukappaleen etummainen niitti ennen piipun irrotusta.
- oikaise piippu heittopuristimella
- kiinnitä piippu takaisin paikalleen
- aseta kädensuojuksen kiinnitysosat piippuun
- asenna kaasukammio ja liekinsammulin b- ja c-kohtien mukaisesti
- kokoa ase ilman kädensuojusta
- suorita optinen kohdistus ja korjaa tarvittaessa jyvän siirtovara riittäväksi kohdan a mukaisesti

#### e) Etutähtäimen korjaaminen

Murtuneet tai muuten käytökelvottomat osat vaihdetaan uusiin. Kolhiutunut jyvä tunneli oikaisataan oikaisutyökalulla (TK 3/4) lyöden oikaisutuurna vasaralla tunnelin sisään ja tarpeen mukaan vasaroiden seinämät suoriksi. Oikaisua varten on jyvän jalka irrotettava.

#### f) Piipun vaihtaminen

- poista aseesta laatikon kansi, lataus- ja sulkukoneisto sekä kädensuojuus ja laukaisukoneisto
- irrota piippu
- poista piipusta liekinsammulin ja kaasukammio
- kierrä uusi piippu paikalleen, mutta ota huomioon se, että uutta piippua asennettaessa kiinnitysmomentti pitää olla 200 – 250 Nm. Kiinnityskierteeseen laitetaan kiinnijuttumisen estävä kuumuutta kestävä rasva. Levyrakenteisen aseen ollessa kyseessä pitää varaosapiipun kierteessä olla ura sulkupesän niittiä varten. Varaosapiippuja on tehty myös ilman tätä uraa.
- tulkkaa sulkuväli luistia ja lukkoja käyttäen. Lukosta on tätä varten poistettava ulosvedin, koska piipussa ei vielä ole jyrsttynä ulosvetimen lovea. Jos sulkuväli ei ole oikea, niin kierrä piippua tarvittavaan suuntaan kiinnitysmomentin sallimissa rajoissa. Ellei sittenkään sulkuväliä saada oikeaksi, kokeile toisella varaosapiipulla.
- jyrsi ulosvetimen tila piippuun kuvan 30 mukaan piipun ollessa aseessa kiinni
- jyrsi kädensuojan mutterin tukirengasta ja aluslevyä varten tarvittava ura piippuun kuvan 31 mukaan
- kiinnitä uusi kaasukammio ja uusi liekinsammulin niistä annettujen ohjeiden mukaisesti. Käytä porausohjainta TK 3/10-1. Uuteen piippuun voidaan asentaa myös aseen entinen kaasukammio ja liekinsammulin. Tällöin kartiosokkien uran poraus piippuun kaasu-

kammiossa tai liekinsammuttimessa jo olevien sokanreikien läpi vaatii hyvin teroitettun poran tai mieluimmin tappijyrsimen, koska porauksen alkupinta ei ole taso. Työ vaatii tekijältään myös hyvin korkeata ammattitaitoa.

- kiinnitä ase porauskiinnittimeen TK 3/2-2
- poraa  $\varnothing 4$  mm:n poralla kaasureikä kaasukammioon ja samalla piippuun. Porassa pitää olla rajoitin, ettei vahingoiteta piipussa kaasureiän vastaista rihlapintaa. Kun pora on läpäisemässä piipun sisäpintaa, niin silloin pitää poran syöttö olla hyvin varovaista. Siten vähennetään porausjäysteiden muodostumista piipun sisäpintaan.
- puhdista kaasureikä ja piippu. Käytä teräsvillaa puhdistaessasi piippua kaasureiän kohdalta, jolloin irtoavat reiän ympäriltä mahdolliset jäysteet.
- kokoa ja tarkasta ase sekä tee optinen kohdistus
- suorita koeammunta

### g) Piipun suuporaus

Suuporausen tarkoituksesta on säilyttää aseen taistelukelpoisuus ilman piipun vaihtoa.

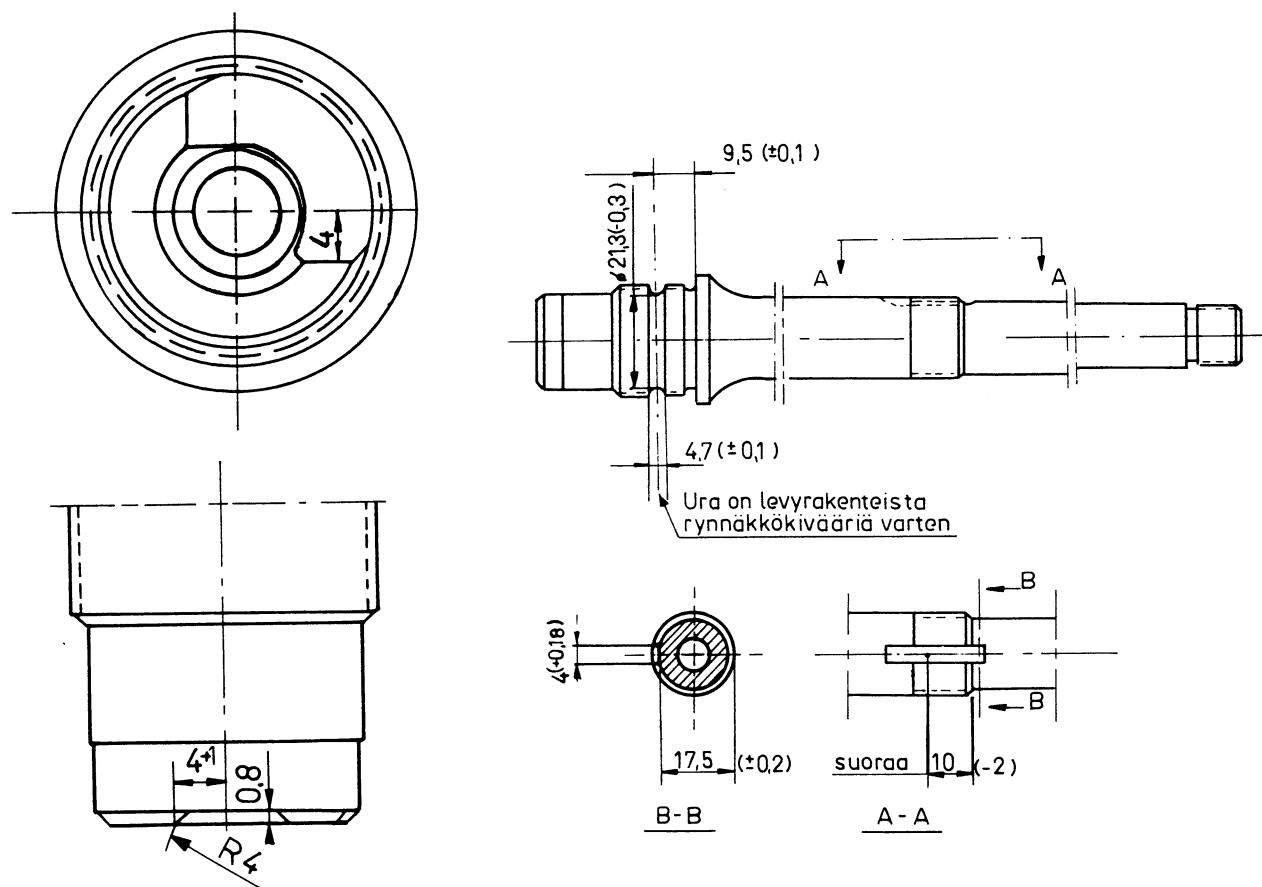
Mikäli piippu on vain suuosasta viallinen, poistetaan vika poraamalla lyhyeltä matkalta rihlat pois.

Suuporausella korjattavia vikoja ovat laajentuma, painauma tai suukartioikkuus, jos se ylittää  $0,04$  mm. Suukartioikkuuden poistamisella pyritään aseen hajonnan pienentämiseen.

Porausen saa suorittaa ainoastaan pylväs- tai pöytäporakoneella ja itsekeskittyvä porauskuja käyttäen.

Suoritus:

- irrota aseesta laatikon kansi sekä lataus- ja sulkukoneisto
- kiinnitä ase piipun suuporauskiinnittimeen (TK 3/1-3)
- poraa piipun suuporalla (TK 3/1-2)  $30$  mm:n matka piipunsuusta lukien
- puhdista piippu ja käytä suuosan puhdistukseen teräsvillaa jäysteiden poistamiseksi
- kokoa ase



Kuva 30 Ulosvetimen tilan jyrsintä

Kuva 31 Kädensuojan kiinnitysosien uran jyrsintä

## 16. Olkatuki (kuva 32)

Olkatuen putki (4/2) kiinnitettävä puristussovitteella laatikon takaosaan. Kiinnitys on varmistettu neljällä tulppahitsillä. Putken ja laatikon välissä on vastinlevy (4/1) estämässä putken sisällä olevaa kuppia (4/10) ja jousta (4/11) työntymästä laatikon sisälle. Jousi ja kuppi painavat putkessa säilytettäviä puhdistusvälineitä kantta (4/6) vasten, etteivät puhdistusvälineet aiheuttaisi helinää taistelijan liikkuessa.

Putken ympärillä on muovinen päälyste (4/3) suojaamassa ampujan poskeja kylmällä säällä metallin kosketukselta. Kolmionmuotoinen perälevy (4/4) on kahdella niitillä (4/12) kiinnitetty putkeen. Perälevyn etuosa työntyy päälysteen takapään päälle. Perälevyn on hitsattu kiinni hihnalenkki (4/9) joko vasemmalle sivulle tai vaihtoehtoisesti (ve 2) perälevyn alle.

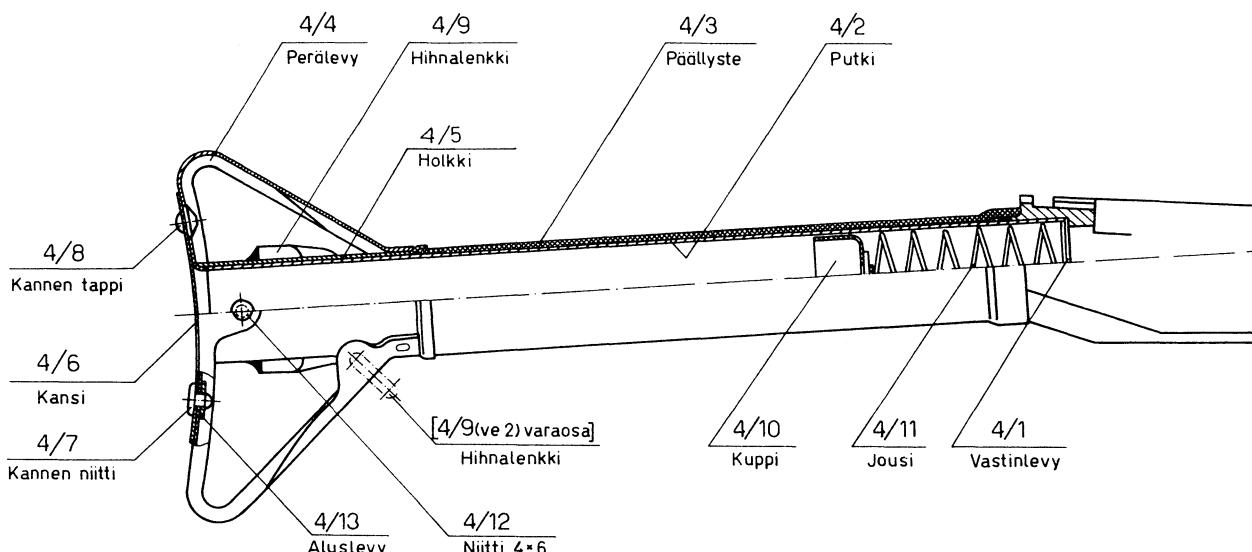
Kolmionmuotoisen perälevyn asemesta on myös käytetty eräissä valmistussarjoissa kuvassa 35 esitetyä perälevyä. Se on käytöstä poistuva perälevymalli. Korjausen yhteydessä se vaihdetaan kolmionmuotoiseen levyn.

Olkatuen putki on 762 RK 60- ja 762 RK 71- malleissa muita lyhyempi. Aseessa 762 RK 71 TP on olkatuki kaksiharainen aseen alle taittuva (kuva 36).

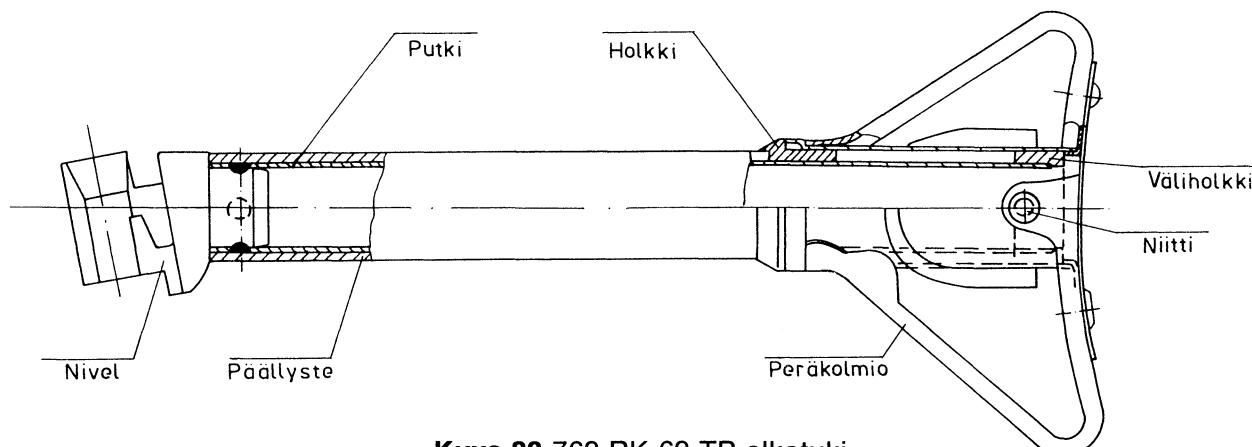
762 RK 62 76- mallissa on olkatuen putki kiinnitetty peräkappaleeseen, joka on niiteillä kiinni laatikossa.

Putkessa sijaitsevan puhdistusvälinetilan sulkee perälevyssä oleva sivuunkääntyvä kansi (4/6).

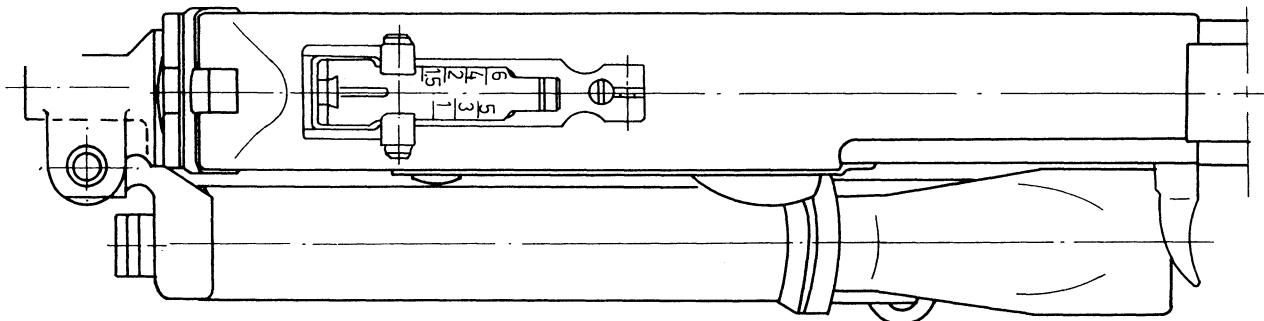
762 RK 62 TP:n olkatuki esitetään kuvissa 33 ja 34.



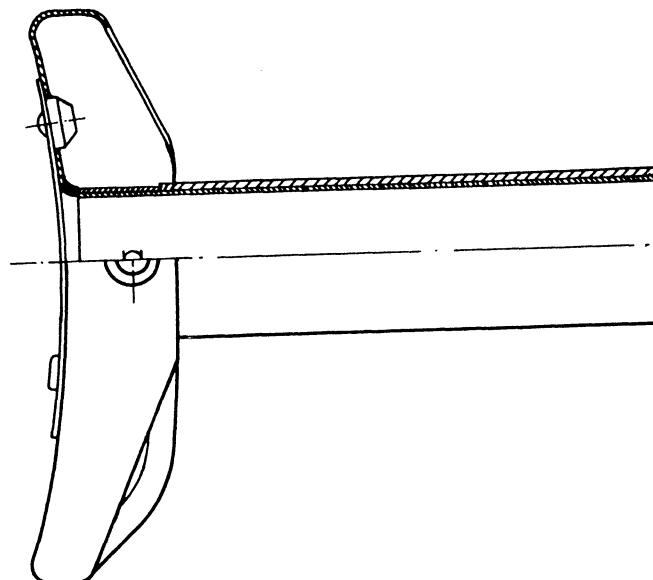
Kuva 32 762 RK 62 olkatuki



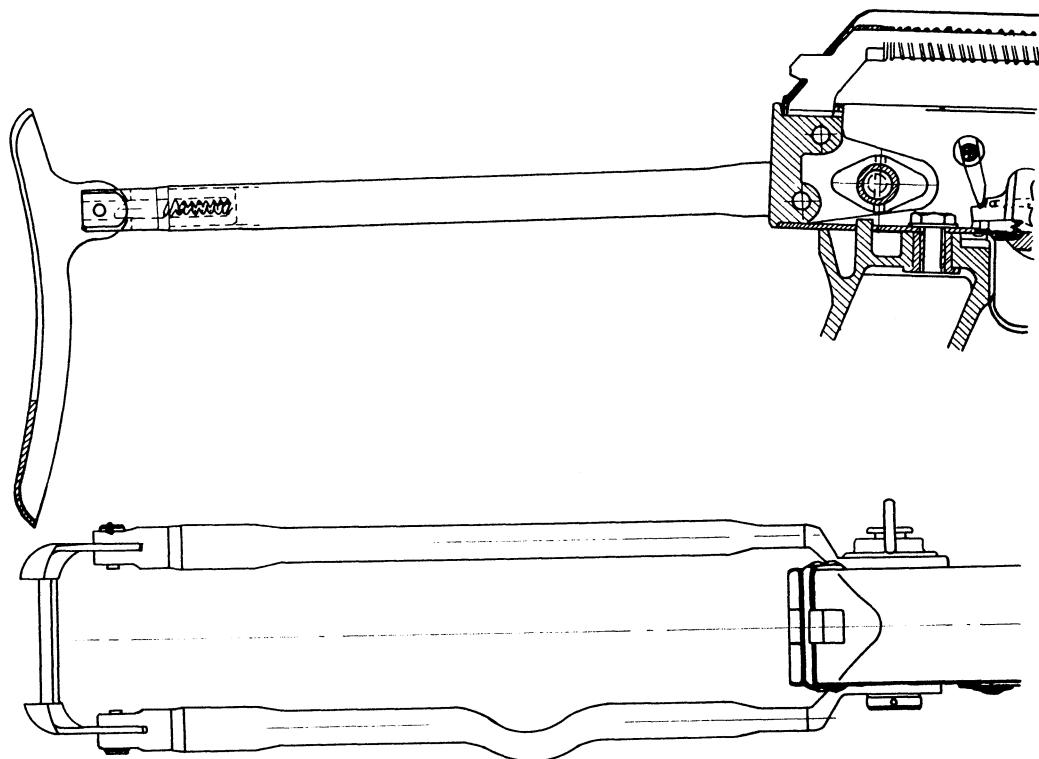
Kuva 33 762 RK 62 TP olkatuki



**Kuva 34** 762 RK 62 TP perä taitettuna



**Kuva 35** 762 RK 62 perälevy (vanha malli)



**Kuva 36** 762 RK 71 TP olkatuki

### 16.1. Tarkastaminen

Tarkastuksessa on kiinnitettävä ensisijainen huomio olkatuen putken kiinnitykseen laatikossa. Jos putki liikkuu vähänkin laatikkoon nähden, on ase toimitettava heti korjaukseen. Pitkälle päästetty kiinnityksen vioittuminen aiheuttaa laatikon takaosan murtumisen, jolloin ase saattaa tulla korjauskelvottomaksi. Puhdistusvälinetilan jousen ja kupin toiminta tarkastetaan sopivalla puu- tai muovitangolla painellen.

Perälevyssä kannen aukeaminen ja sulkeutuminen pitää olla vaivatonta. Hihnalenkin kunto ja perälevyn mahdolliset muodonmuutokset ja repeämät sekä päälyysteen viat on tarkastettava.

### 16.2. Tavallisimmat viat

- putken kiinnityksen löystyminen
- perälevyn muodonmuutokset, repeämät ja hihnalenkin murtuminen

### 16.3. Korjaaminen

Vähäiset peräkolmiovat voidaan korjata sen paikallaan ollessa. Kyseeseen tulee tällöin kolmion oikaiseminen, repeämien ja hihnalenkin hitsaaminen. Työ on tehtävä siististi, varottava sulattamasta päälystettä, viilattava hitsausjäljet tasaisiksi ja sinistettävä ne tarvittaessa. Suurehkoja korjauksia varten pitää peräkolmio irrottaa aseesta.

762 RK 62 TP -mallin osalta noudatetaan soveltaen annettuja korjausohjeita.

#### Putken kiinnityksen korjaaminen

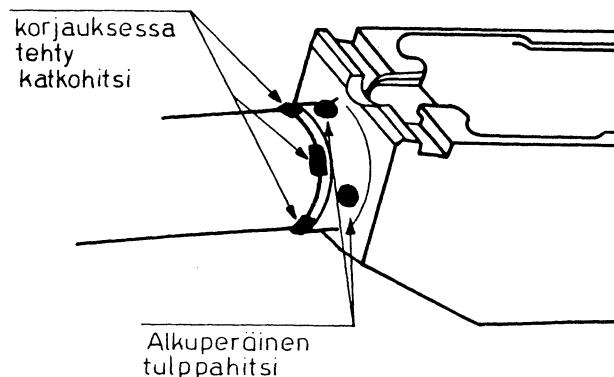
Olkatuen ja sen osien irroituksessa ja kokoamisessa käytetään olkatuen asennuspuristinta TK 4 lisävarusteineen ja peräkolmion työkaluja TK 4 – 3 ... 5 sekä hitsaustuurnaa TK 4-6.

Suoritus:

- pura aseesta lataus- ja sulkukoneisto, laukaisukoneisto sekä kädensuojuus
- irrota olkatuki asennuspuristimessa (TK 4) laatikosta. Jos kiinnityksen tulppahitsaukset pitivät putkea vielä tiukasti paikallaan, niin silloin pitää leikata päälyste auki ja porata hitsaukset irti.
- Olkatuki on mahdollista purkaa asennuspuristimessa (TK 4) myös siten, että ensin poistetaan peräkolmio ja sitten vasta putki.
- poista peräkolmion kiinnitysnitit talttaamalla kannat irti ja lyömällä niitit poistinpuikolla ulos
- viilaa hitsausjäljet laatikossa olevasta putken tilasta sisä- ja ulkopuolelta
- aseta vastinlevy paikalleen
- työnnä uusi putki asennuspuristimella (TK 4) paikalleen. Putken laatikkoon asennettava pää on hieman kartio ja takaosassa on nasturat peräkolmion kiinnitystä varten. Jos putki on väljä tilaansa, niin on valittava toinen puristustiukkuuden omaava putki.
- tarkasta laatikon sisältä, että putki on työntynyt pohjaan saakka
- hitsaa katkohitsillä (hitsin väli 90°, pituus n. 5 mm ja paksuus 2 mm) putki kiinnitystilaansa kuvalan 37 mukaisesti. Hitsauksen aikana pitää olla hitsaustuurna (TK 4-6) putken sisällä suojaamassa sisäpintaa palojäljiltä. Hitsauksen saa tehdä vain Mig-suojakaasuhitsauslaitteella, koska muilla hitsausmenetelmissä on vaarana laatikon liiallinen kuumentuminen.
- anna hitsin jäähtyä vapaasti ilmassa
- viilaa hitsistä terävät ja korkeat kohoutumat tasaisiksi
- työnnä jousi ja kuppi paikalleen ja kokeile, että ne liikkuvat esteettömästi putkessa
- tee viiste viilalla tai hiomakoneella päälyysteen takapäähän ulkopuolelle, jolloin se painuu paremmin peräkolmiossa olevaan tilaansa. Toisessa päässä päälystettä on jo valmiina sisäpuolinen viiste pään nousemisen helpottamiseksi laatikon kauluksen päälle. Päälyysteen pituus on mitoitettava hieman ylimittaiseksi tilaansa nähden muovin kutistumisen varalta.
- työnnä päälyste öljyllä voideltuna paikalleen sisäviiste edellä. Alussa työntö tehdään

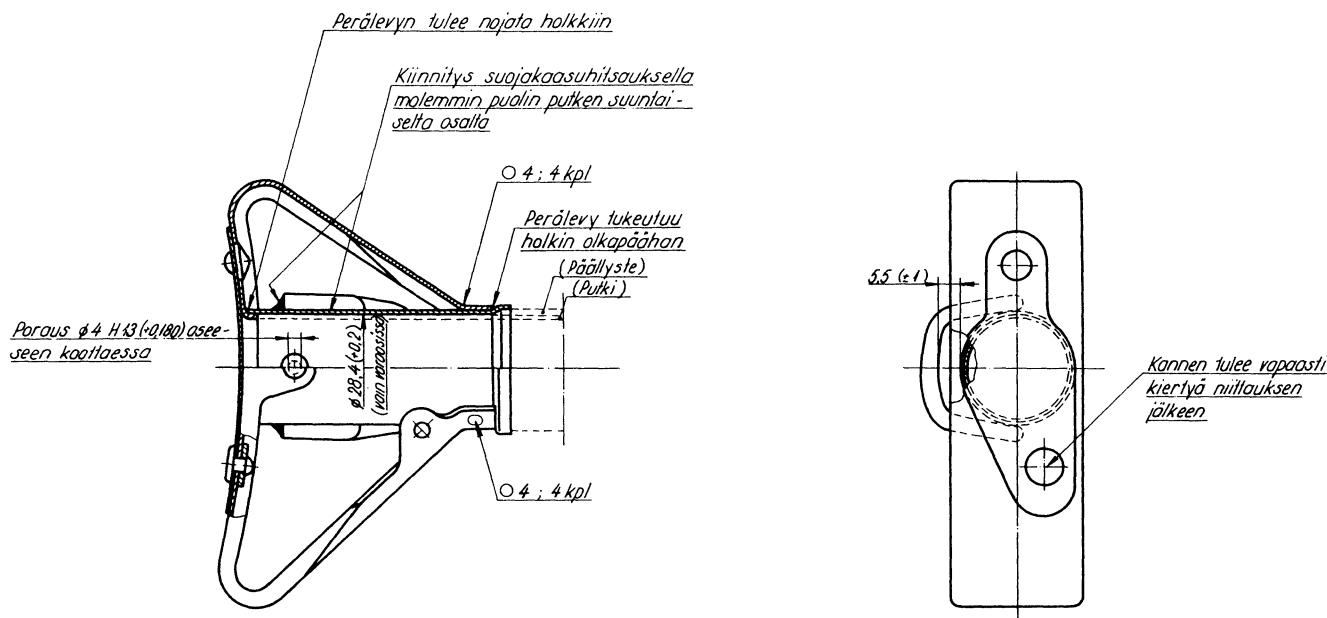
muovivasaralla putken perätasoon saakka ja lopputyöntö asennuspuristimella (TK 4) peräkolmiota apuna käyttäen.

- kiinnitä peräkolmio kuvien 38, 39 ja 40 mukaisesti käyttäen työkaluja TK 4-3, TK 4-4 ja TK 4-5, sinistä lopuksi niittien kannat



**Kuva 37** Olkatuen putken kiinnityshitsaus

**Kuva 38**



Asennusohjeet aseeseen:

1. Päällysteen pituus tarkistettava  
-Pituussuunnassa oltava hieman ylimittainen
2. Olkatuen putki sovitetaan ahtaksi. Verlaa piirustukset 5-4-162 ja 5-4-163 b.  
Vaihtoehtoisesti tehdään kohumat hitsaamalla ja sovitustyö viiloamalla.
3. Painetaan perälevy tiukasti pahjoaan saakka olkatuen putkelle
4. Porataan niittien reiät Ø 4 H13 (+0,100)
5. Kunrollinen tukiturna reiässä niittetaan molemmat niitit ulkopuolella.
6. Niititut pöät keinomustatonaan

Osaluettelo, piirustusnumero, aineet lisävaatimuksineen ja pintaosittelyt osaluetellossa 5-4-144 lehti 4/10

K-4-80

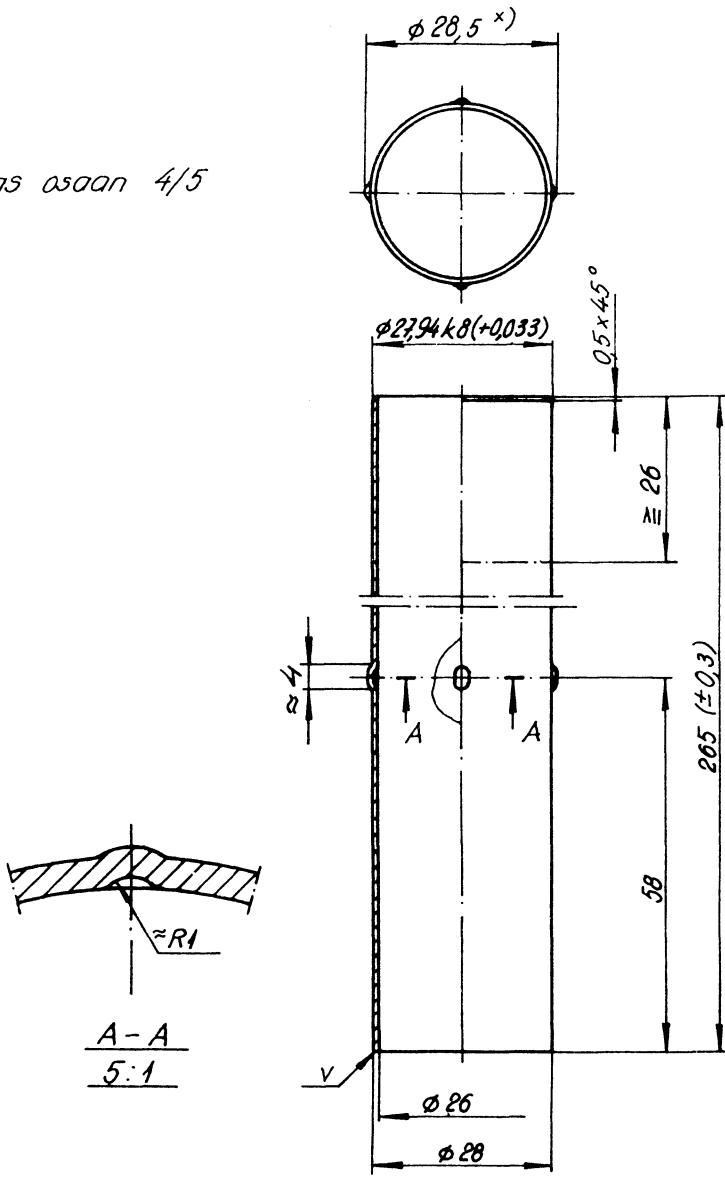
Perälevy kafttuna					Suhde	Piirt.	Ø 4 H13	Ylimmä
Kpl	Esiine	Osa	Litt. pär.	Aine				
Oli	2/1							
On	Kohdeohjeesta							
Korj.	9,6 73 ± 0,01 mm							

Pääesikunta					Suhde	Piirt.	Ø 4 H13	Ylimmä
Aseteknillinen osasto						Tark.	13,4,3/1	17,7,2
					Varm.	73,4 73	87,22 mm	
					Hyr.			
7,62 rynnäkkökivääri 62					Korva:			
Perälevyn varaosapuurustus								
ja asennusohjeet aseeseen								
					Korvattu:			

5-3-99a

\*) Ahdas osaan 4/5



Vaihtoehtoisesti putki ilman nasturorta, jos tukiholkkki on mitassa  $\varnothing 28/30$

✓, ▽

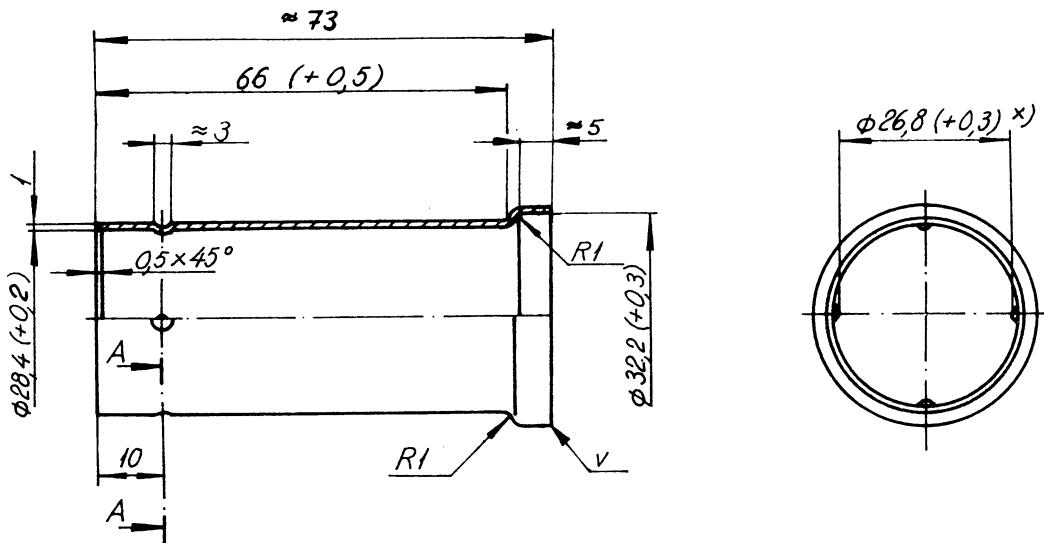
I	Putki	4/2			
Kpl	E sine	Osa	Liitt. plir.	Aine	Huomautuksia
Oli	$\varnothing 920110(-0,004)$				
On	$\varnothing 27,94 k8(+0,033)$				
Korj.	210,75 / 8a				

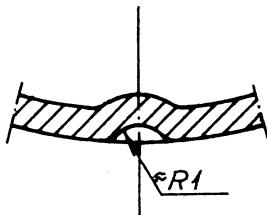
<b>Pääesikunta</b> <b>Aseteknillinen osasto</b>				Suhde	Piirt.	12.1.68	Alennus
				1:1	Tark.	22.1.68	14.11.68
				(5:1)	Varm.	22.1.68	14.11.68
					Hyv.	19.11.68	14.11.68
Korvaa:							
<b>5-4-162a</b>							
Korvattu:							

7,62 rynnäkkökivööri 62 yt Olkatuki	
--	--



x) Ahdas osaan 4/2



A - A  
5 : 1

Lastuava työstö ja puristustyöt TES 330 - 30		
Nimellismitat	Eromitat	
Yli	Asti	Keski
1	10	± 0,2
10	100	± 0,3
100	300	± 0,4
300	1000	± 0,6
1000	3000	± 1,0

Vaihtoehtoisesti putki  $\phi 28/30$  ilman nasturoita.

Kuv. 80

Kuv. 3-69

1	Holkki	4/5			
Kpl	Esine	Osa	Litt. plir.	Aine	Huomautuksia
Oli	a) 67 (+0,3) b) 71 ja 3				
On	66 (+0,5) ≈ 73 ja ≈ 5				
Korj.	29.5.69	13.9.71			

**Pääesikunta**  
**Aseteknillinen osasto**

7,62 rynnäkkökivääri 62 yt  
Olkatuki

Suhde	Plir.	12.1.68	Aihnen
1 : 1	Tark.	22.1.68	oh. 81. ma
(5 : 1)	Varm.	22.1.68	11.68
	Hyv.	19.11.68	6/77

Korvaat:

**5-4-163b**

Korvattu:

## 17. Lukko (kuva 41)

Lukkoon liittyvät ulosvedin (7/2), ulosvetimen jousi (7/3), ulosvetimen akseli (7/4), iskuri (7/5) ja iskurin pidätin (7/6).

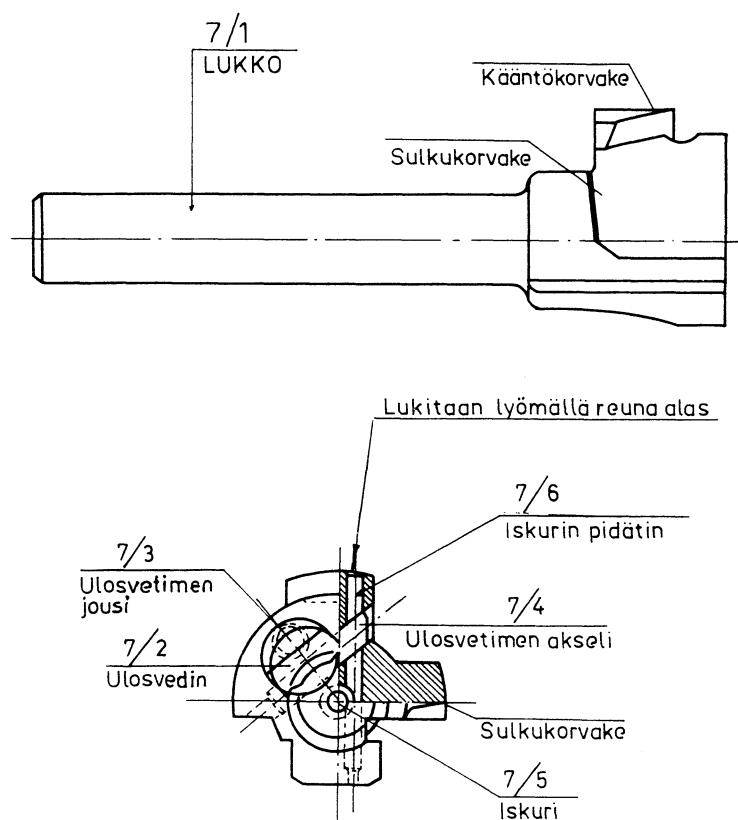
### Tarkastaminen

Tarkastaminen voidaan tehdä lukkoa purkamatta. Lukko tarkastetaan silmämääräisesti toteamalla, ettei siinä ole huomattavia iskettymiä käanttö- tai sulkukorvakkeissa tai iskurin päässä. On todettava, että iskurin kärki on kunnossa ja tulee riittävästi ulos, kun se painetaan etuasentoon. Taka-asennossa kärjen pitää olla vastinpohjan sisäpuolella tai enintään sen tasalla. Iskurin pitää joko omalla painollaan tai sitten hieman lukkoa sormella naputtaen pudota etuasennosta taka-asentoon, kun lukkoa pidetään pystysä. Ulosvetimen toiminta kokeillaan sitä käsin liikuttamalla. Purkaminen:

- poista iskurin pidätin poistinpuikolla. Pidätin lähtee irti vain ylöspäin lukosta.
- vedä iskuri ulos
- poista ulosvetimen akseli poistinpuikolla. Sekin lähtee pois vain ylöspäin.
- poista ulosvedin ja sen jousi porauksestaan

### Kokoaminen:

- aseta ulosvedin jousineen paikalleen
- työnnä ulosvetimen akseli reikäänsä



**Kuva 41 Lukko koottuna**

- tarkasta, että akselin leikkaus on iskurin pidättimen reiän kohdalla
- aseta iskuri paikalleen. Sen etupäässä oleva olake pitää olla vasemmalla lukon päältä katsoen.

- aseta iskurin pidätin reikäänsä viistetty pää edellä ja naputa se kevyesti vasaralla pohjaan saakka
- lukitse iskurin pidätin tekemällä pistepuikolla tai taltalla reiän suulle supistus. Yksi pistemäinen supistus riittää.

### Korjaaminen

Käyttökelvottomat osat vaihdetaan uusiin. Iskettymien terävät, pinnasta kohoavat särmät hiotaan käsihiomakivellä.

## 18. Luisti (kuva 42)

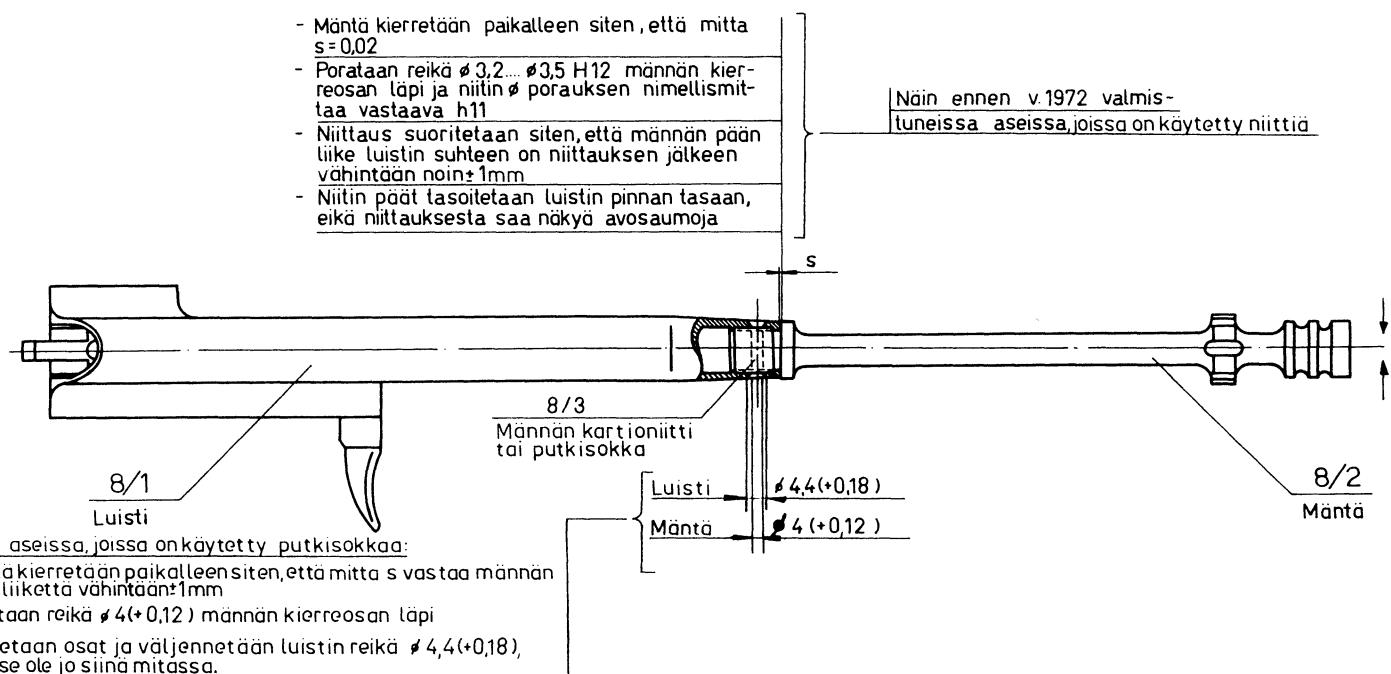
Luistissa (8/1) on urat lukon liikettä ja toimintaa varten ja liuku-urat, joilla luisti liikkuu laatikon johteilla sekä poraus palautinta varten. Keskiosaan sijaitsee viritintappi. Takapäässä on uloke, joka toimii vasaran käänäjänä luistin taaksepäin suuntautuvan liikkeen alkuvaiheessa. Sen jälkeen vasaraa käänää luistin takapään allaosa. Uloke estää virhetoiminnon sattuessa vasaraa iskemästä iskuriin, ennen kuin lukko on kytkeytynyt.

Luistin alapinta on keskeltä pyöreä, mutta uusimmissa aseissa se on tasainen.

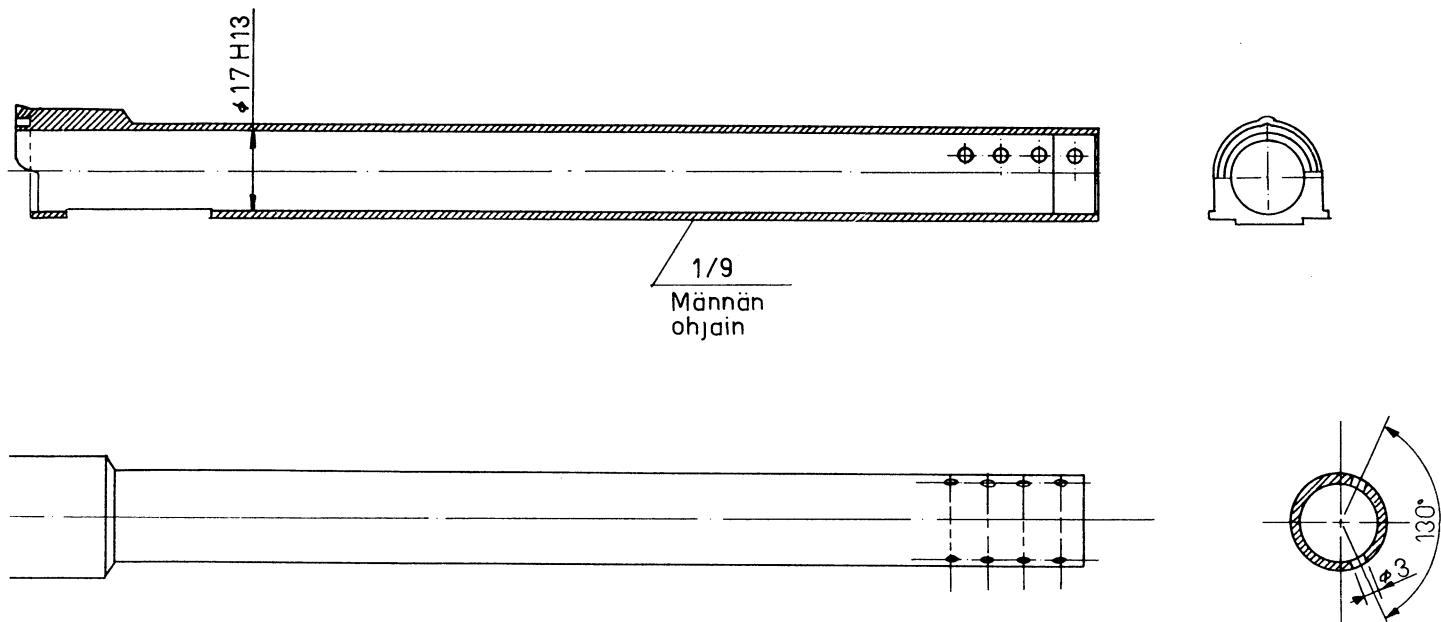
Etupäähän kiinnitetyt kierteellä mäntä (8/2). Kierreliitos on niin väljä, että mäntä pääsee hie- man liikkumaan liitoksessa sääteittäisesti. Kierre ottaa vastaan aksiaalivoimat ja putkisokka (8/3) estää männän kiertymisen.

Männän laipan ja luistin pään välillä on pieni rako (kuva 42), joka mahdollistaa männän etupäälle yhden millimetrin poikittaisliikkeen kumpaankin suuntaan. Tämä väljäliike antaa männälle mahdollisuuden ohjautua täysin ohjainputken (1/9) mukaan ja luistille mahdollisuuden ohjautua omien johtettensa mukaan. Näin sekä mäntä että luisti ovat toisistaan riippumattomia pituusakselin sääteettäissuunnassa väljyyden sallimissa rajoissa ja pienet asemaerot eivät aiheuta taivutusjännityksiä. Putkisokan paikalla on ennen vuotta 1972 valmistuneissa aseissa kartionitti. Jos kartionitti tai putkisokka joudutaan vaihtamaan, niin uusi osa on oltava samanlainen kuin entinen.

Männän etupäässä on liukupinnat ja niiden välissä pyörreerät kaasuvirtauksen hidastamiseksi.



Kuva 42 Luisti koottuna



**Kuva 43** Männän ohjain

Männän ohjain (1/9) (kuva 43) sijoittuu kaasukammion ja laatikon kannen väliin ollen etuosatasaan kaasukammion lieriösan ympärillä ja takapäästä laatikossa olevissa ohjausurissaan.

#### Tarkastaminen

Tarkastetaan luistin ja männän kunto ja niiden kiinnitys toisiinsa. Männän ohjaimessa on tarkastettava kolhiutumat, iskettymät ja muodonmuutokset. Ohjaimen paikallaan ollessa pitää sen vastata laatikon leikkaukseen omalla ulokkeellaan. Tällöin on ohjainputken etureunan ja kaasukammion olakkeen välille jäättävä 0,2 ... 0,5 mm:n rako lämpälaajenemisen varalle. Luistista pitää tarkastaa palauttimen poraus, ettei sinne ole puhdistuksen yhteydessä jäänyt tappuraa.

#### Tavallisimmat viat

- männän kiinnityksen rikkoutuminen
- ohjainputken repeämät ja muodonmuutokset

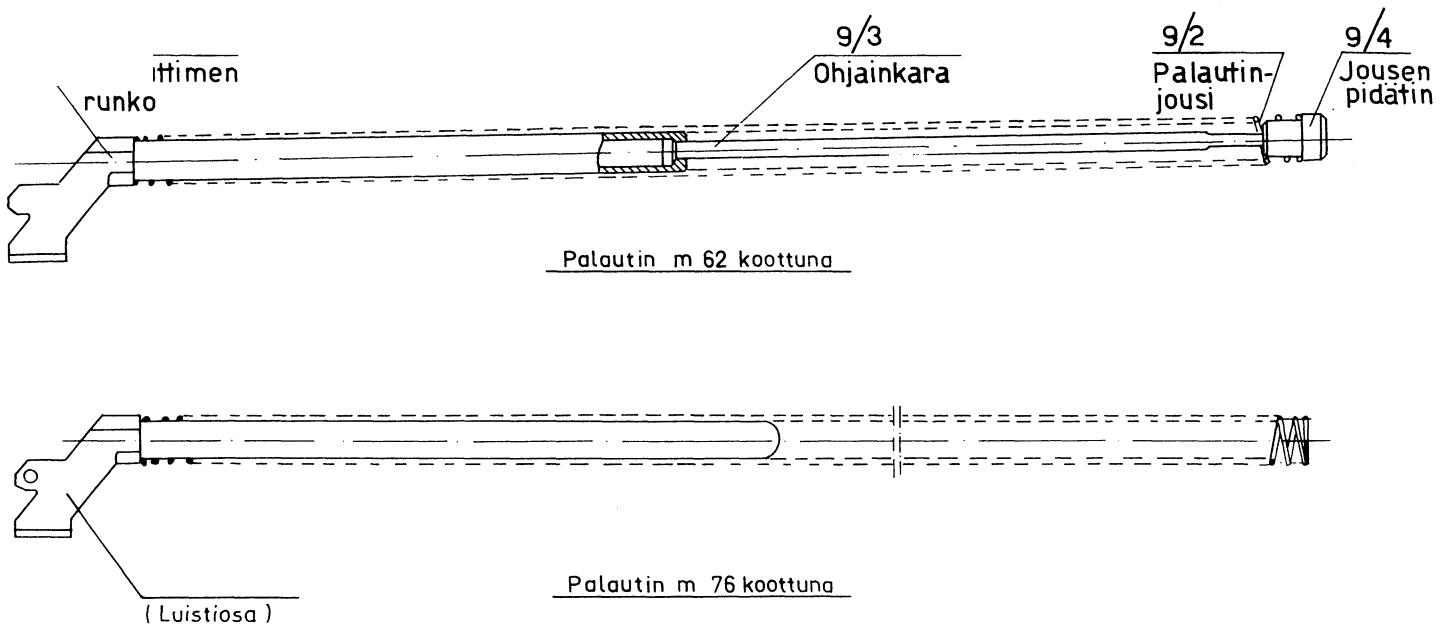
#### Korjaaminen

Männän kiinnitys korjataan kuvan 42 mukaiseksi. Männän ohjainputki korjataan muotoonsa lyömällä oikaisutuurna TK 1/9 sisään ja takomalla sitä vasten kolhiutumat suoriksi. Ohjaimen takapäässä oleva laatikon kannen tila oikaistaan vastaavalla tavalla lestillä TK 1/9-1.

Molempia ohjaimen työkaluja voidaan käyttää myös tarkastuksessa tulkkina. Tarkastustulkiksi sopivat myös aseen mäntä ja laatikon kansi.

### 19. Palautin (kuva 44)

Palautin m 62 käsittää palauttimen rungon (9/1), palautinjousen (9/2), ohjainkaran (9/3) ja jousen pidättimen (9/4). Palautin m 76 käsittää palauttimen rungon (9) ja palautinjousen (9/2). Tässä mallissa palauttimen runko on pitempi kuin runko (9/1) ja tällöin ohjainkaraa ja jousen pidätintä ei tarvita. Palautin m 76:n tunnistaa asetta purkamatta rungon takaosassa olevasta reiästä.



**Kuva 44** Palautin m 62 ja 76 koottuna

#### Tarkastaminen

Kokeile, että palautin 62:ssa ohjainkara liikkuu esteettömästi palauttimen rungon sisällä. Totea molemmissa malleissa, ettei jousen pituus ole huomattavasti alamittainen. Jousen pituutta verrataan uuteen varaosaan. Jousen päästä on todettava, etteivät ne ole levinneet pyrkien nousemaan rungon tai pidättimen vastinpintojen ylitse.

Palauttimen rungon takapään kuntoon on kiinnitettävä huomiota.

#### Viat ja korjaaminen

Viat ovat aina hyvin selvästi havaittavia osien rikkoutumia, mitkä korjataan vaihtamalla uudet osat.

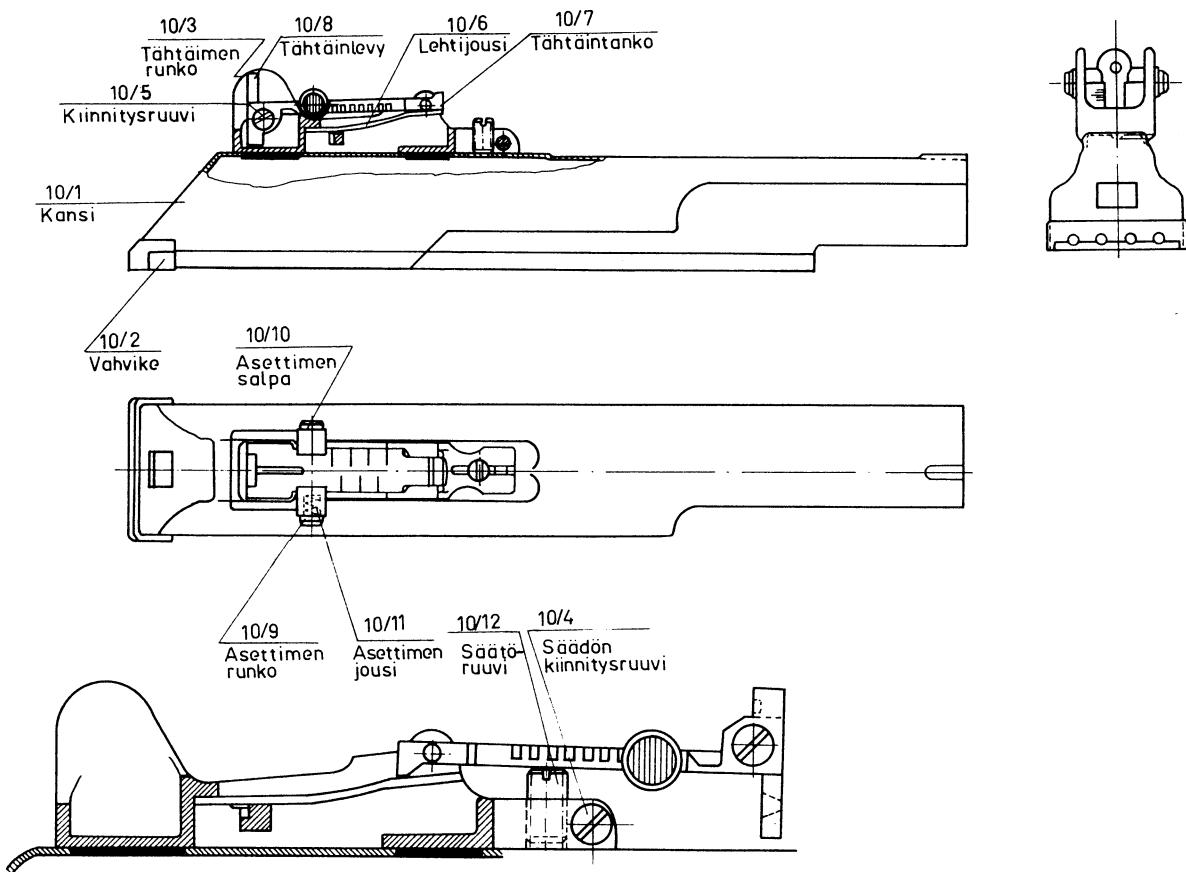
### 20. Laatikon kansi (kuva 45)

Kansi on valmistettu teräslevystä taivuttamalla ja karkaistu jousikovuuteen. Takatähäitäimen runko (10/3) on hitsattu kanteen. Tähäitäimen runkoon kiinnityvät muut takatähäitäimen osat (10/4 ... 10/12).

Kannen ollessa aseessa tukeutuu etupää männän ohjaimessa olevaan tilaan. Takaosan lukitsee laatikko vasten palauttimen rungon takaosa työntyessään ulos kannen takaseinämän aukosta. Kansi ilman takatähäitäintä on samanlainen aseen vuosimallista riippumatta ja vaihtokeloinen kaikkiin malleihin lukuunottamatta malleja 762 RK 71 ja 71 TP, joissa kansi on muita leveämpi eikä takatähäitäin ole kannessa kiinni.

Kannen takareunassa on pistehitsattuna vahvikepala. Vanhemmissa valmistussarjoissa vahvike ei ulotu palautinaukon reunaan saakka. Uusimmassa mallissa (kuva 46) vahvike on korotettu tukemaan palautinaukon alareunaa. Tällä on pyritty estämään väljäliikkeen syntymistä kanteen.

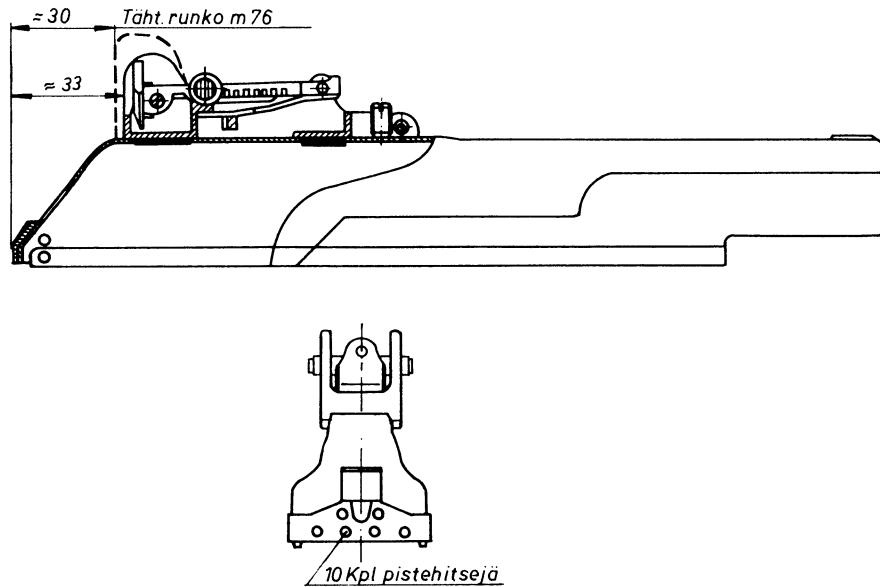
Takatähäitäimeen on tehty useita muutoksia. Kuvassa 47 on malli 762 RK 60:n kansi ja takatähäitäin. Kuva 48 esittää 762 RK 71:n takatähäitäimen. Kuvassa 46 on uusin tähäitäinmalli. Siinä on tähäitäinrungossa korotetut korvakkeet suojaamassa tähäitäinlevyä iskettymiltä ja tähäintanko on kiinnitettyn aksellilla runkoon. Kun aseeseen vaihdetaan akseliinittinen tähäintanko, pitää huolellisesti tutkia, ettei tähäitäinlevy tai tähäintanko kosketa takakulmistaan tähäitäimen runkoon. Eräi-



**Kuva 45** 762 RK 62 Laatikon kansi koottuna

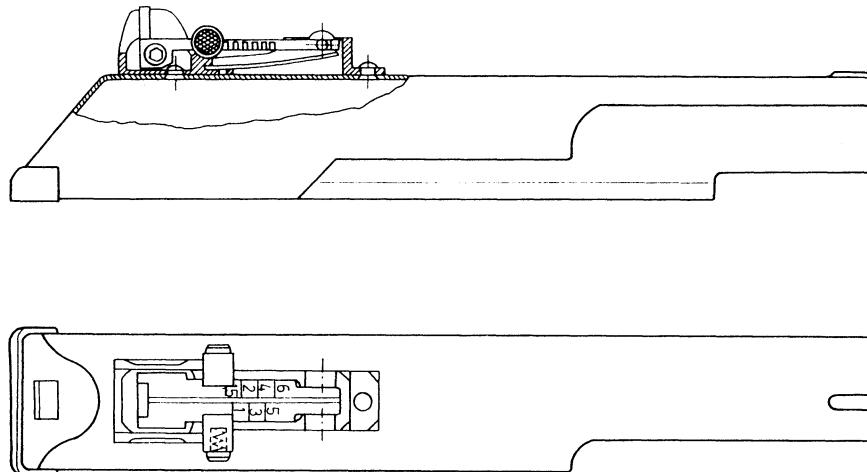
den runkomallien pituus ei aina mahdollista akseliкиннитеisen tähtäintangon käyttöä. Jousikiinitteistä tähtäintankoa ei voida varustaa aksellilla.

Eräissä valmistussarjoissa on yötähtäimissä käytetty tritiumlamppujen asemesta tritiummasapilppoja.

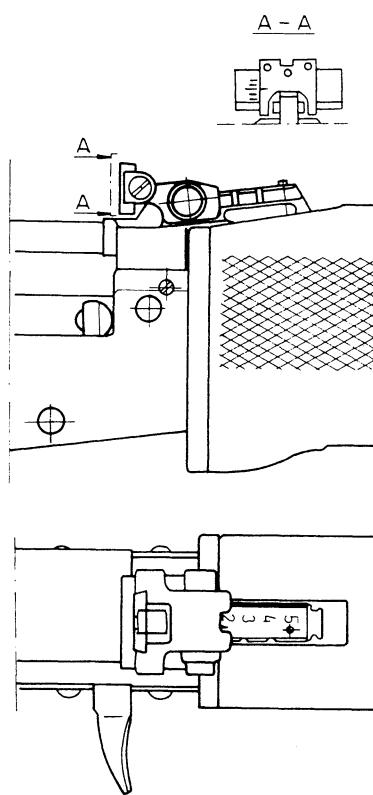


**Kuva 46** 762 RK 62 laatikon kansi koottuna

- huomaa korotetut tähtäinrungon korvakkeet, korotettu vahvikepala ja tähtäinlevyn uusi malli



**Kuva 47** 762 RK 60 laatikon kansi koottuna



**Kuva 48** 762 RK 71 ja 71 TP takatähän

Tähtäinlevyissä on mallieroja. Tähtäimen ruuveina esiintyy sekä kuusiokolo- että uraruuveja. Uraruuvi on korvannut aikaisemmin käytössä olleen kuusiokoloruuvin.

#### Tarkastaminen

Tarkastuksessa todetaan kannen numerointi, mahdolliset lommot ja repeämät. Aseeseen kiinnitetyn kannen pituus- ja sivutaisväljyys kokeillaan pakottaen sitä käsin eri suuntiin.

Tarkastetaan, että kaikki osat takatähäimessä ovat ehjä ja paikoillaan sekä niiden toiminta. Samalla tutkitaan tähtäintangon mahdollinen väljäliike.

## Tavallisimmat viat

- kannen kolhiutumat ja repeämät
- tähtäintangon sivuttaisväljyys
- kannen väljäliike

## Korjaaminen

Kannen kolhiutumat oikaistaan kuulapäävasaralla takoen sopivaa alasinta vasten käyttäen tarvittaessa erilaisia tuurnia. Jos oikaistaessa syntyy repeämiä, on kansi vaihdettava. Palautinaukon kulmissa olevat vähäistä suuremmat repeämät aiheuttavat myös kannen vaihtamisen. Vaihdon yhteydessä on uusi kansi merkittävä aseen numerolla kuten entinen kansi.

Tähtäintangon sivuttaisväljyys korjataan vaihtamalla aseeseen akseliinittineen tähtäintanko. Vaihtaminen ei ole tarpeellista, jos tähtäintanko matka-asteikon eri korotusasennoissa keskittyy hyvin eikä väljyys ole kovin suuri.

Jos varosa-akseli on liian pitkä, niin lyhennetään se esim. hiomakoneen nauhalaikalla sopivan pituuteen ennen asentamista.

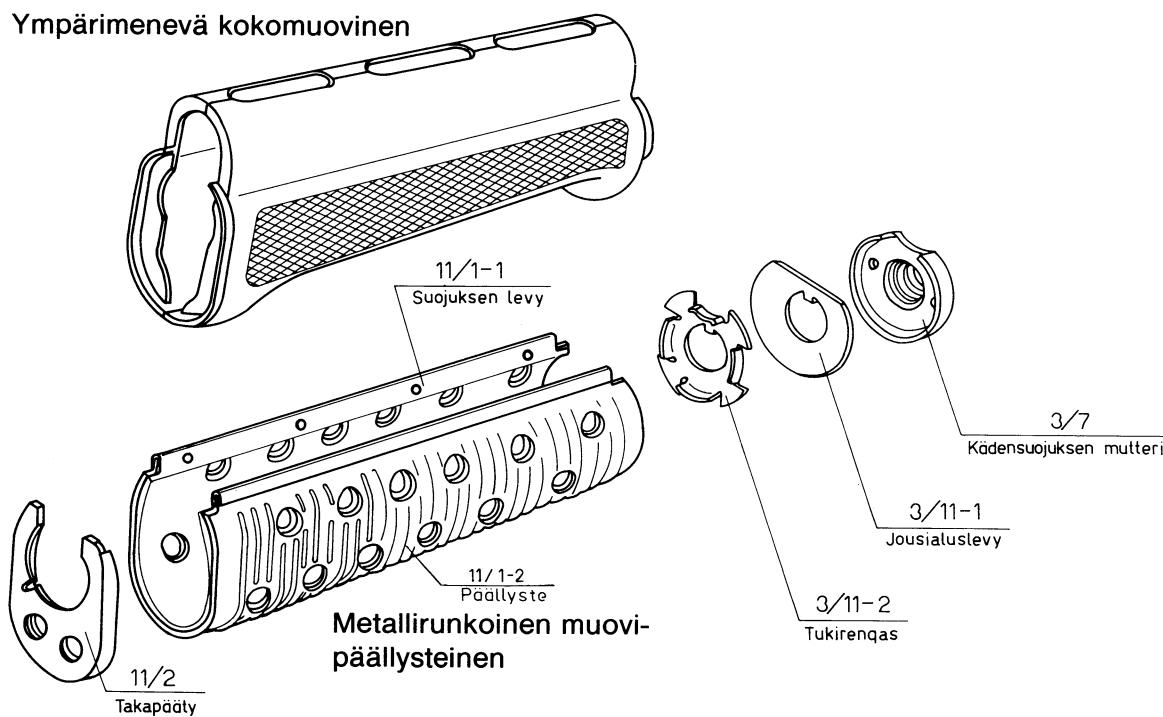
Kannen väljäliike johtuu palautinaukon alareunan sisään painumisesta. Vika korjataan oikaisualasinta TK 10-1 ja oikaisutuurnaa TK 10-2 käyttäen pakottamalla sisäänpainuma takaisin kohdalleen. Korjauksessa on välttämistä kokeiltava, milloin kansi on sopivan tiukka laatikkoon. Tarjoitus ei ole venyttää metallia, vaan palauttaa painuma takaisin. Oikaisualasimen asentoa on säädetä tarpeen mukaan.

Korjauksen jälkeen pitää kannen mennä paikalleen kohtuullisella voimalla ja palauttimen pään tulla aukosta ulos, kun tehdään rivakka latausliike. Kannen pois ottaminen pitää onnistua normaalista.

## 21. Kädensuojuus (kuva 49)

Kädensuojuus kiinnitettävä ympäri laatikon etupäätä vasten. Mutteri (3/7) kiristää kädensuojuksen paikalleen tukirenkaan (3/11-2) ja jousialuslevyn (3/11-1) avulla.

Laatikossa oleva ohjaustappi tai putkisokka (2/10) estää kädensuojuksen kiertymisen.



**Kuva 49** Kädensuojuus

Kädensuojuksia on ulkonäöltään erilaisia malleja, mutta mitoituksestaan ne ovat samankokoisia. Vanhemmissa malleissa on muovilla päälystetty metallirakenne. Uudemmat mallit ovat kokonaan muovisia.

### Tarkastaminen

Tarkastettaessa todetaan osien eheys ja kiinnitys aseeseen.

### Tavallisimmat viat

- kolhiutumat, repeämät ja halkeamat

### Korjaaminen

Kädensija ja sen takapääty oikaistaan takomalla. Kuluneet ja rikkoutuneet osat vaihdetaan uusiin.

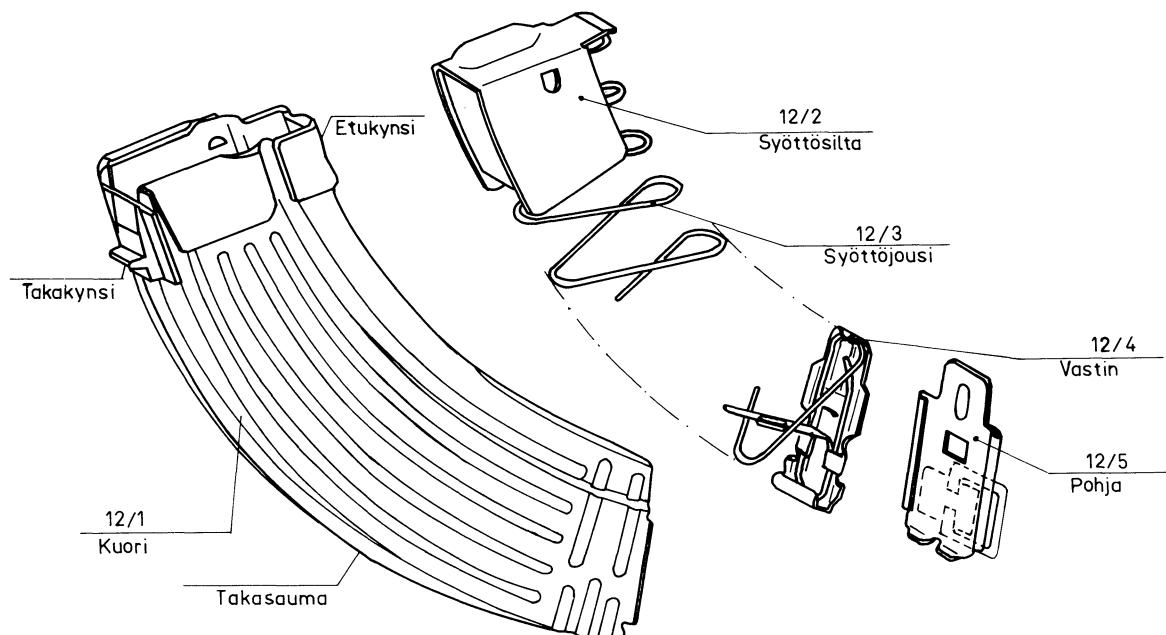
Tukirengas, jousialuslevy ja mutteri joudutaan vaihtamaan hyvin harvoin. Mutterin vaihtamiseksi on irrotettava kaasukammio ja liekinsammutin. Tukirengas ja jousialuslevy vaihdetaan leikkaamalla ne poikki ja taivuttamalla irti. Uudet osat on myös leikattava ja asennettava taivuttamalla paikalleen. Näin menetellen vältytään kaasukammion ja liekinsammutimen irrotukselta. Tukirenkaan, jousialuslevyn ja mutterin vaihdossa on valittava samanpaksuinen uusi osa kuin entinen oli tai kokeiltava uuden osan tai uusien osien sopivuus toisiinsa. Eripaksumiset osat eivät aina varmuudella sovi toisiinsa, vaan saattaa käydä niin, että rengas tai aluslevy on liian paksu mutterille, jolloin mutteri ei ulotu kädensuojuksen etupään päälle.

## 22. Varusteet

### 22.1. Lipas (kuva 50)

Lippaan kuori (12/1) on valmistettu kahdesta sivulevystä, jotka on pistehitsauksella liitetty toisiinsa. Kuoreen on pistehitsattu suun vahvikelevyt sekä etu- ja takakynsi. Lippaan muut osat ovat syöttösilta (12/2), syöttöjousi (12/3), vastin (12/4) ja pohja (12/5).

Lippaat voidaan kiinnittää siteillä yhteen kuvan 51 mukaiseksi nippulippaaksi.



**Kuva 50 Lipas**

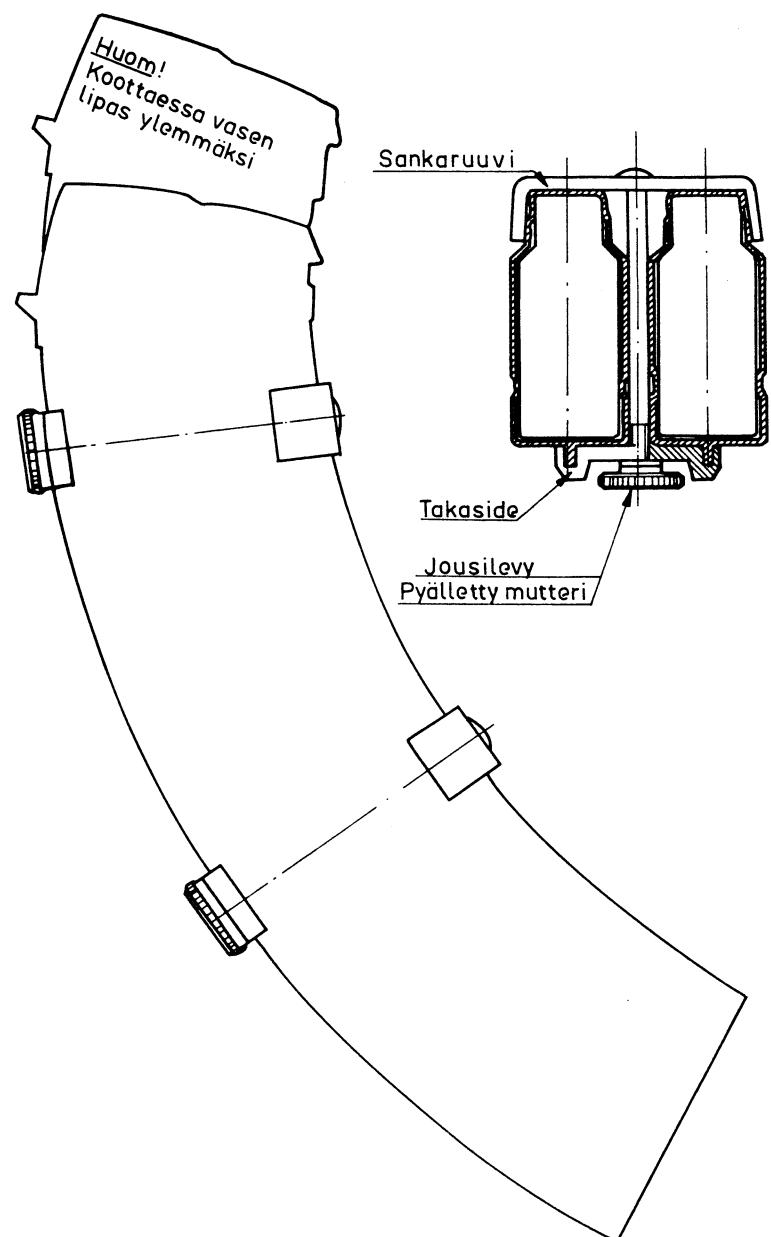
## Tarkastaminen

Tarkastetaan osien kunto ja toiminta. Erityinen huomio kiinnitetään suuosan oikeaan muotoon ja kuoren kolhiutumiin. Muotojen ja mittojen virheettömyys todetaan seuraavilla tulkeilla:

- suuaukon tulkki TU 12/1
- suuosan hakatulkki TU 12/1-1
- etuohjaimen tulkki TU 12/1-2
- takaohjaimen tulkki TU 12/1-3
- minimipatruunatulkki TU 12/1-4

### Tavallisimmat viat

- syöttösillan, -jousen, vastimen ja pohjan rikkoutumat
- kuoren takasauman väänlymät
- kuoren sivulevyjen ja suuosan muodonmuutokset
- takakynnen osittainen irtoaminen



**Kuva 51** Nippulipas

## Korjaaminen

Rikkoutunut syöttösilta, -jousi, vastin ja pohja vaihdetaan tai oikaistaan, jos kyseessä on oikaista-vissa oleva muodonmuutos. Syöttösilta oikaistaan sopivaa tuurnaa tai alasinta käyttäen. Pohjan oikaisemisessa käytetään tarvittaessa työkaluja TK 12/5-1, TK 12/5-2 ja TK 12/5-3.

Vääntynyt takasuma taotaan suoraksi alasinta vasten.

Kuoren muodonmuutokset korjataan oikaisulestisarjalla TK 12, joka käsittää seuraavat työkalut:

– oikaisualasin	TK 12-1
– lesti, vasen	TK 12-2
– lesti, oikea	TK 12-3
– lestin irrotin	TK 12-4
– kiila (2 kpl)	TK 12-5
– oikaisutuurna etukyljelle	TK 12-6
– oikaisutuurna kyljelle	TK 12-7
– oikaisutuurna takakyljelle	TK 12-8
– suuosan muototuurna	TK 12-9

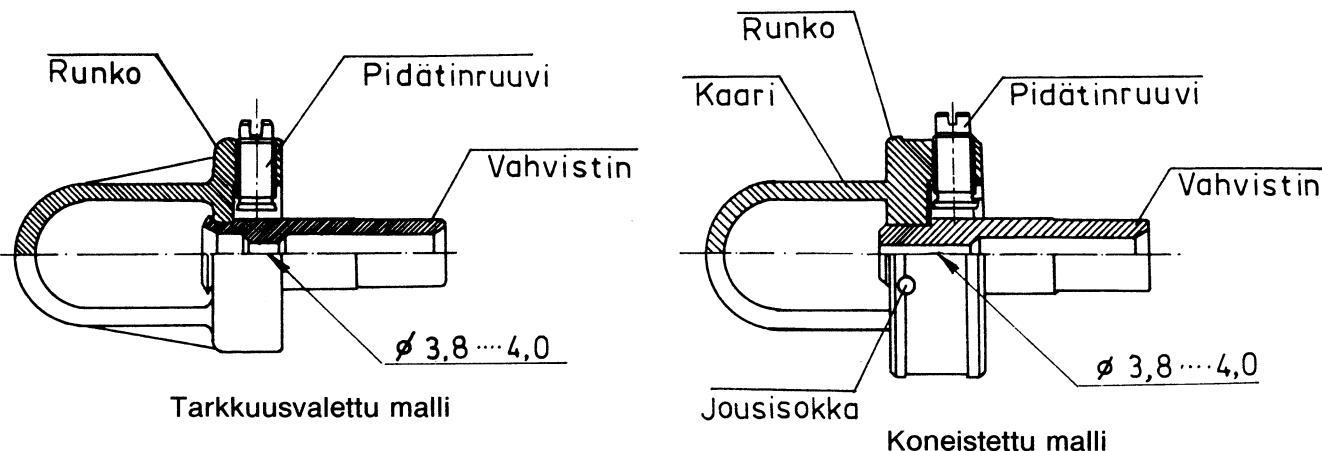
Lestisarja käytettäessä työnnetään lestit kuoren sisään ja pakotetaan kiiloilla sopivasti kuoren seinämiä vasten. Tämä paketti, jossa lestit ovat kiilojen kanssa kuoren sisällä, asennetaan oikaisulaisimeen. Lipaskuoren ollessa näin kiinnitettynä alasimeen oikaistaan tuurnia käyttäen tarvittavat kohdat. Sen jälkeen irrotetaan kiilat vasaralla ja lestit irrottimella ja tulkataan lipaskuori. Etu- ja takakynsien pinnasta hiotaan käsikivellä koholla olevat isketymät tasaisiksi. Hitsauksestaan osittain irronnut takakynsi pistehitsataan kiinni. Tällöin kynttä ei pidä irrottaa kokonaan, koska sen asema kuoreen nähdien muuttuu.

Huomattavasti lyhyeksi painunut jousi vaihdetaan, jos on syytä olettaa, ettei se jaksa nostaa patruunoita lippaassa ylöspäin. Jousen oikea pituus nähdään varaosajousesta.

Lippaan kokoamisen jälkeen se tulkataan minimipatruunatulkilla TU 12/1-4. Tulkkauksella varmennetaan, ettei lippaaseen mene enempää kuin 30 patruunaa. Jos tulkkaus osoittaa hylkymittaa, vaihdetaan toinen sopivan korkean syöttösilta. Jos lippaaseen sopii 31 patruunaa, niin ase ei toimi, koska luisti ei mahdu tulemaan taakse, vaan kiilautuu patruunoiden varaan, kun nämä eivät mahdu painumaan riittävästi alas päin lippaassa.

## 22.2. Sysäyksenvahvistin (kuva 52)

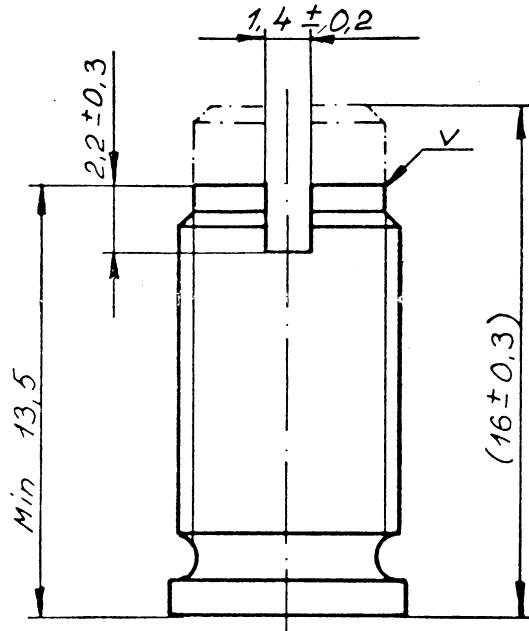
Sysäyksenvahvistinta on tehty tarkkuusvalamalla ja koneistamalla. Sen tehtävänä on vahvistaa luistin liikkeen voimaa niin, että ase toimii paukkupatruunoilla kuten taistelupatruunoilla. 762 KK 62:n sysäyksenvahvistin on ulkomuodoltaan samannäköinen, mutta erona on ympärimaalattu vihreä rengas. Sitä ei saa käyttää rynnäkkökivääriissä, koska se on sisämitoitukseltaan ahtaampi ja voi siitä johtuen aiheuttaa aseaurion. Tukkeutuneen sysäyksenvahvistimen käyttö saattaa myös aiheuttaa aseen rikkoutumisen ja vahingonvaaran ampujalle. Sysäyksenvahvistimen kiinnittäminen on esitetty kuvissa 54 ja 55.



Kuva 52 Sysäyksenvahvistin

Vahvistimen korjauksena tulee kysymykseen vain sen maalausen uusiminen, tukkeuman avaaminen ja kiinnitysruuvin korjaaminen. Murtunut kiinnitysruuvin taltan ura korjataan tasaamalla ruuvin pää ja tekemällä sahalla uusi samanmittainen ura (kuva 53). Tukkeutunut sysäyksen-vahvistin avataan poraamalla. Pora ei saa koskettaa vahvistimen seinämiin.

Muita korjauksia, esim. hitsauksia, ei sysäyksenvahvistimelle saa tehdä.



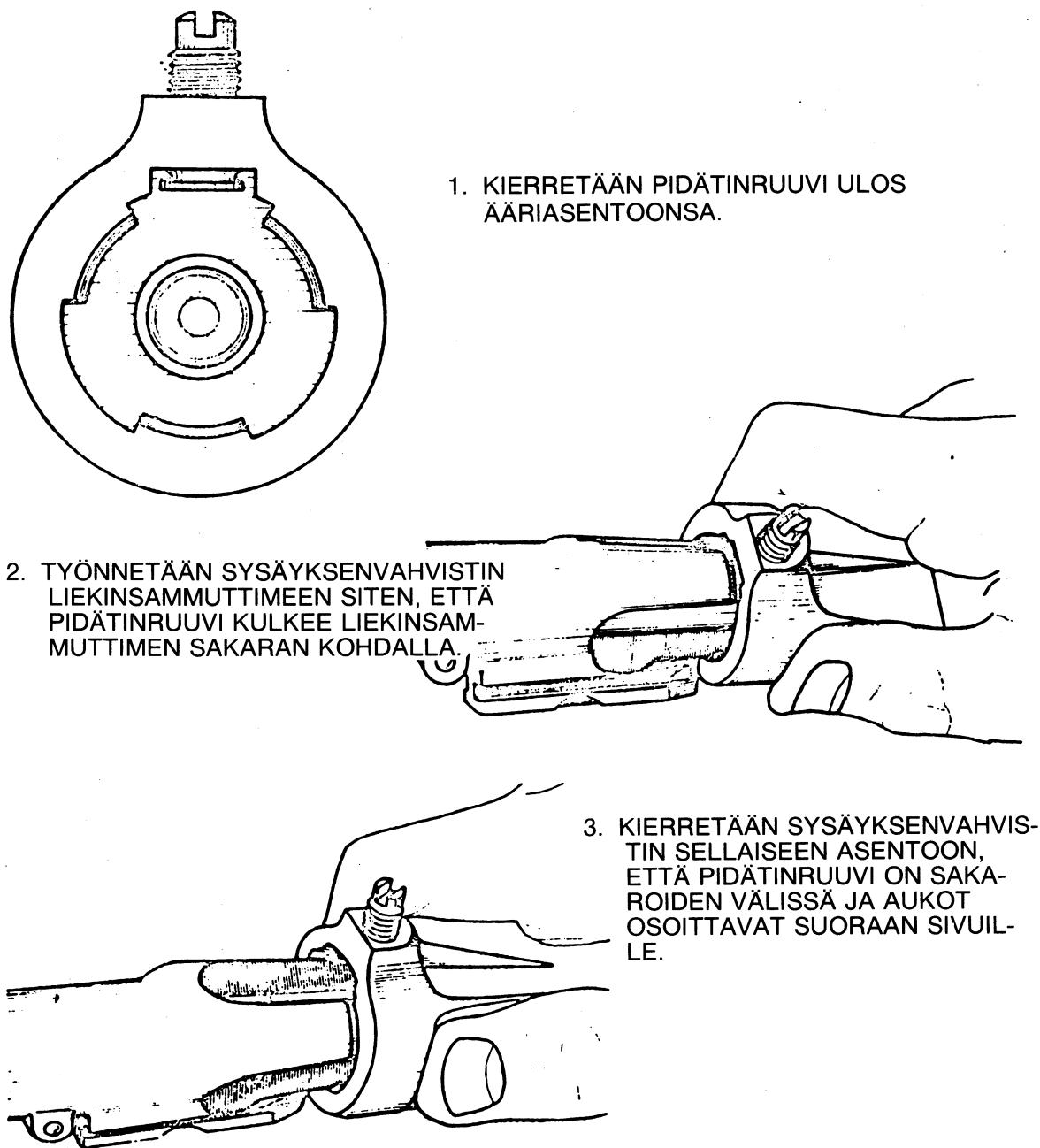
Korjaus sollitoon vain ruuveille, jotka ovat koottuina sysäyksenvahvistimiin eikö niitä voida vaihtaa uusiin täysimittaisiin ruuveihin.

(Alkuperäinen ruuvi 5-4-154)

1	Pidätinruuvi, korjottu	5-3-91													
Kpl	Esine	Osa	Liitt. piir.												
Oli			Aine ja huomautuksia												
On			-5 3.82 ■ 13113												
Korj	Korj. t. v. 13113														
Pääesikunta Aseteknillinen osasto		Suhde 5:1	<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Piirt.</td><td>8.1.81</td><td>1. Tolvio</td></tr> <tr> <td>Tark.</td><td>8.1.81</td><td>7.7.82</td></tr> <tr> <td>Varm.</td><td>18.1.81</td><td>11.7.82</td></tr> <tr> <td>Hyy.</td><td></td><td></td></tr> </table>	Piirt.	8.1.81	1. Tolvio	Tark.	8.1.81	7.7.82	Varm.	18.1.81	11.7.82	Hyy.		
Piirt.	8.1.81	1. Tolvio													
Tark.	8.1.81	7.7.82													
Varm.	18.1.81	11.7.82													
Hyy.															
762 RK 62 Sysäyksenvahvistimen ruuvin korjaus		Korvaus:													
5-4-255		Korvittu:													

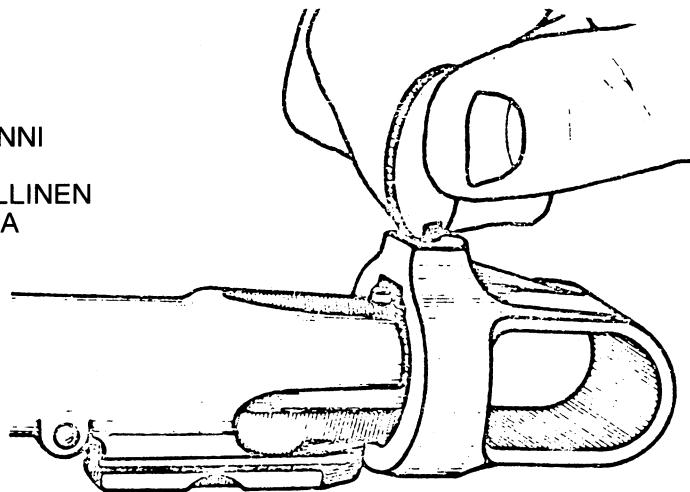
Kuva 53

**7.62 RYNNÄKKÖKIVÄÄRI 62:N SYSÄYKSENVÄHISTIMEN  
KIINNITYSOHJE**



**Kuva 54**

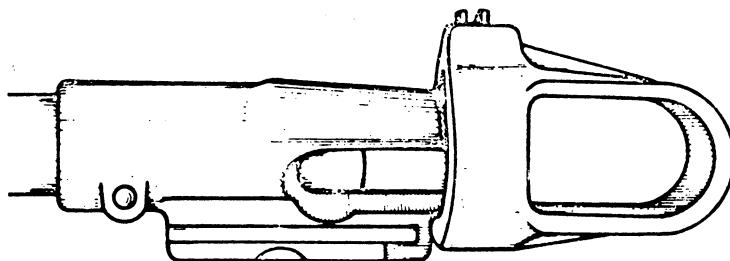
4. KIERRETÄÄN PIDÄTINRUUVIA KIINNI SORMIN NIIN PITKÄLLE KUIN SE MENEET JA SUORITETAAN LOPULLINEN KIRISTYS RUUVITALTTAA, RAHAA TMS APUNA KÄYTTÄEN.



5. SYSÄYKSENVÄHVISTIN ON KIINNITETTY OIKEIN KUN

- SYSÄYKSENVÄHVISTIMEN HAMMAS-SEKTORIT OVAT LIEKINSAMMUTTIMEN SAKAROISSA OLEVIA URIEN KOHDALLA JA ESTÄVÄT SYSÄYKSENVÄHVISTIMEN LIKKUMISEN PIIPUN SUUNNASSA
- LIEKINSAMMUTTIMEN SAKAROIDEN VÄLIIN KIRISTETTY PIDÄTINRUUVI ESTÄÄ SYSÄYKSENVÄHVISTIMEN KIERTYMISEN SIVUSUUNNASSA.

6. RYNNÄKKÖKIVÄÄRISÄ TULEE PIDÄTINRUUVIN OSOITTAÄ YLÖSPÄIN



7. AMMUNNAN AIKANA ON TARKKAILTAVA PIDÄTINRUUVIN KIREYTTÄ JA SUORITETTAVA KIRISTYS TARPEEN VAATIESSA UUDELLEEN.

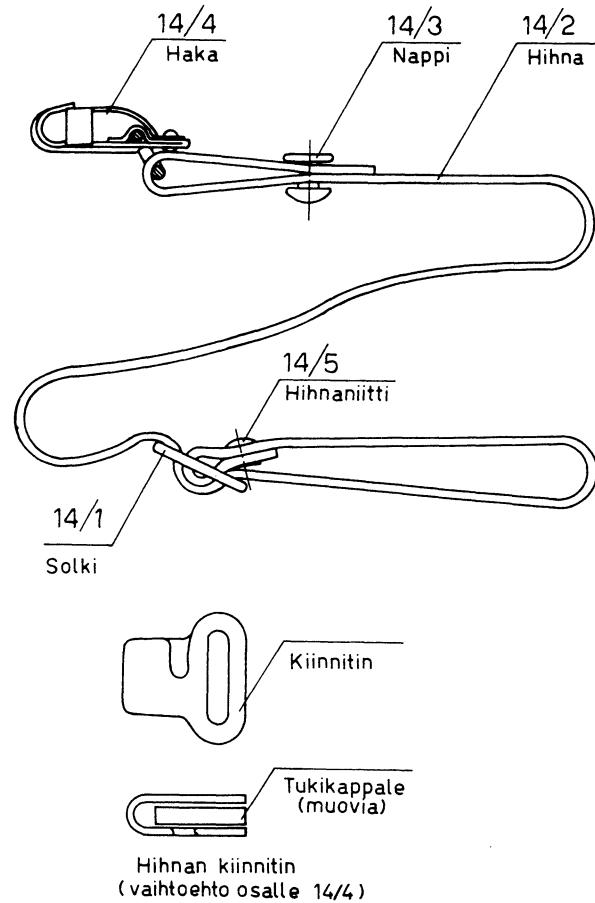
SYSÄYKSENVÄHVISTINTÄ SAA KÄYTTÄÄ VAIN NIISSÄ ASEISSA JOIDEN LIEKINSAMMUTIN ON VARUSTETTU SYSÄYKSENVÄHVISTIMEN KIINNITYSURILLA.

**Kuva 55**

### 22.3. Kantohihna (kuva 56)

Kuvassa 56 esitetään kantohihna siihen liittyvine osineen. Hihnan haka (14/4) on uusissa hihnoissa korvattu lujempirakenteisella kiinnittimellä. Kummankin tarkoituksesta on estää hihnaa koskettamasta kuumaan piippuun ja turmeltumasta kuumuudessa haurastuttuaan.

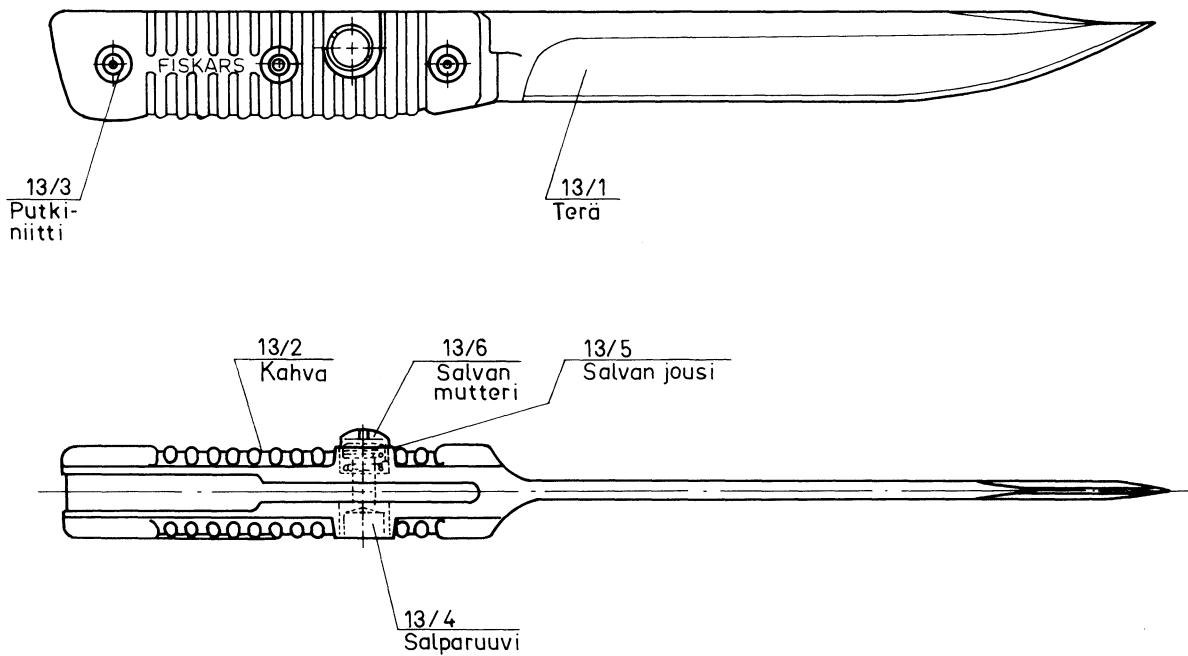
Jos varastoitaessa hihnojen pintaan muodostuu hometta tai ne kovettuvat, voidellaan ne satulavahalla.



**Kuva 56** Hihna koottuna

#### 22.4. Pistin (kuva 57)

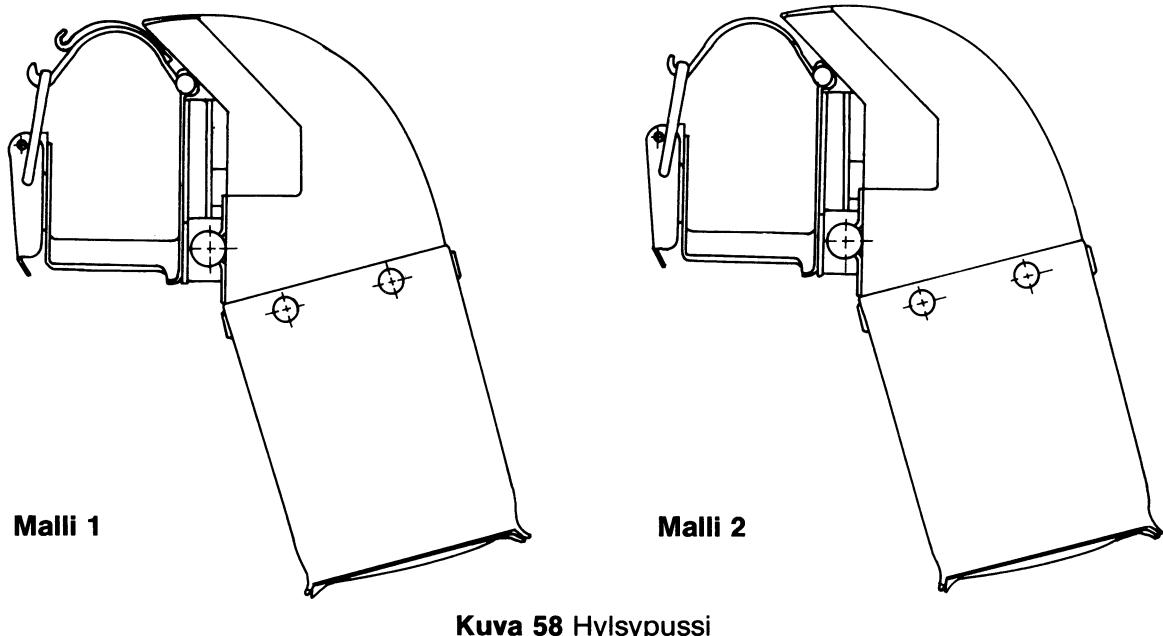
Pistintä käytetään taistelijan puukkona. Sen terä on pehmeämpi ja sitkeämpi kuin yleensä puukon terä. Sen teroittaminen on tehtävä tahkoamalla.



**Kuva 57** Pistin

## 22.5. Hylsypussi (kuva 58)

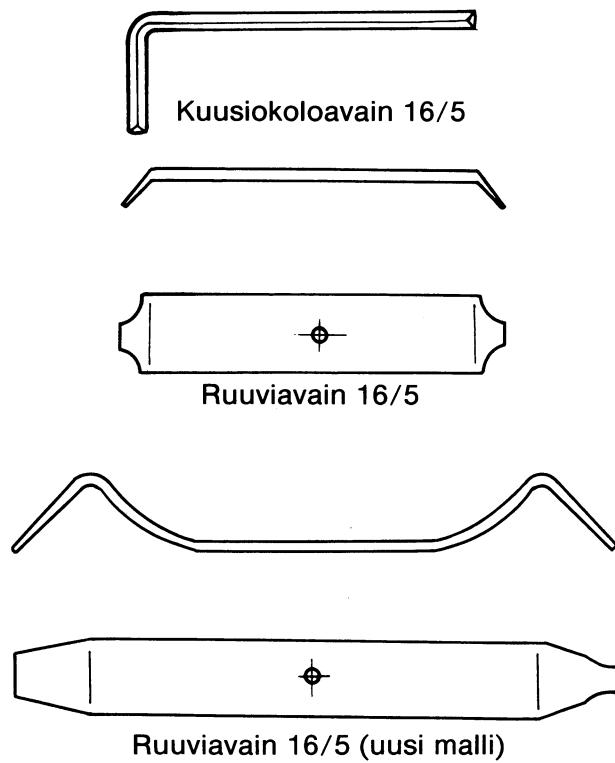
Hylsypussia on kaksi mallia. Malli 1 sopii kaikkiin vuosimalleihin pl. mallit 762 RK 71 ja 71 TP. Malli 2 sopii vain koneistetulla laatikolla varustettuihin malleihin. Vioittuneen hylsypussin metalliosat korjataan takomalla ja hitsaamalla.



**Kuva 58** Hylsypussi

## 22.6. Ruuviavain (kuva 59)

Kuusiokoloruuviaivain kuuluu aseelle, jossa tähtäimiien ruuvit ovat kuusikoloruuveja. Uraruuviaivain käy muihin malleihin. Kuusiokoloruuveilla varustettu ase tarvitsee myös uraruuviaivaimen sysäyksenvahvistimen kiinnitykseen.

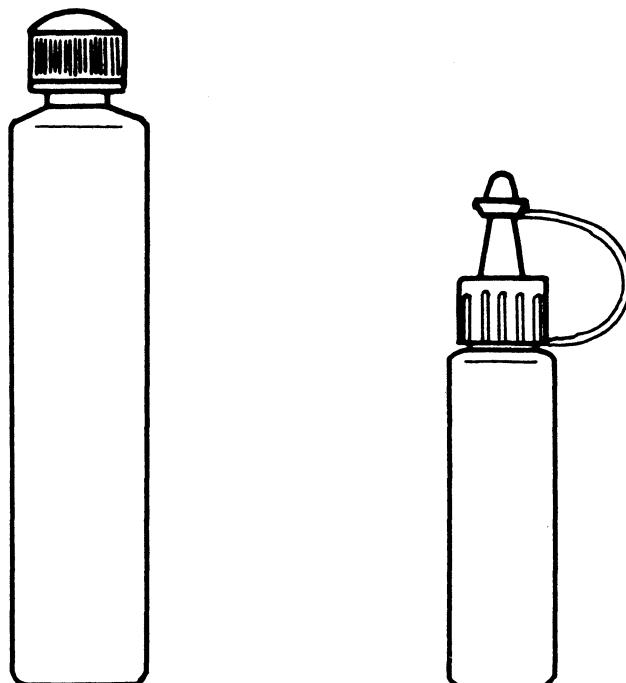


**Kuva 59** Tähtäinavain

## 22.7. Puhdistusvälineet

Puhdistuspuikko m 62 (kuva 61) on sekä ohennettuna että tasapaksuna. Ohennetun puhdistuspuikon kokoaminen (kuva 62) pitää tehdä oikein, ettei piippua naarmuteta liitoskohtien terävillä särmillä. Puikon päässä olevaan reikään laitetaan kuusiokoloruuvivain tai sitä vastaava poikkitanko, jotta puhdistuksessa saadaan riittävän voimakas ote.

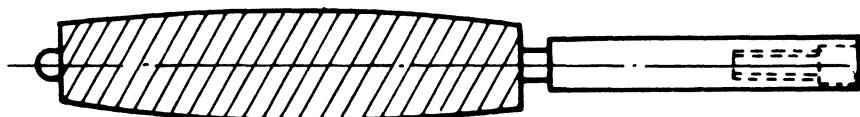
Puikon m 79 (kuva 61) kanssa on käytettävä erillistä messinkipesuria, mikä ei ole välttämätöntä puikon m 62 kanssa, koska siinä on puhdistusrättiä varten kiinnitysaukko. Erillinen pesuri, öljyharja ja -pullo on esitetty kuvassa 60.



**Öljypullo 16/6**  
– vaihtoehdot

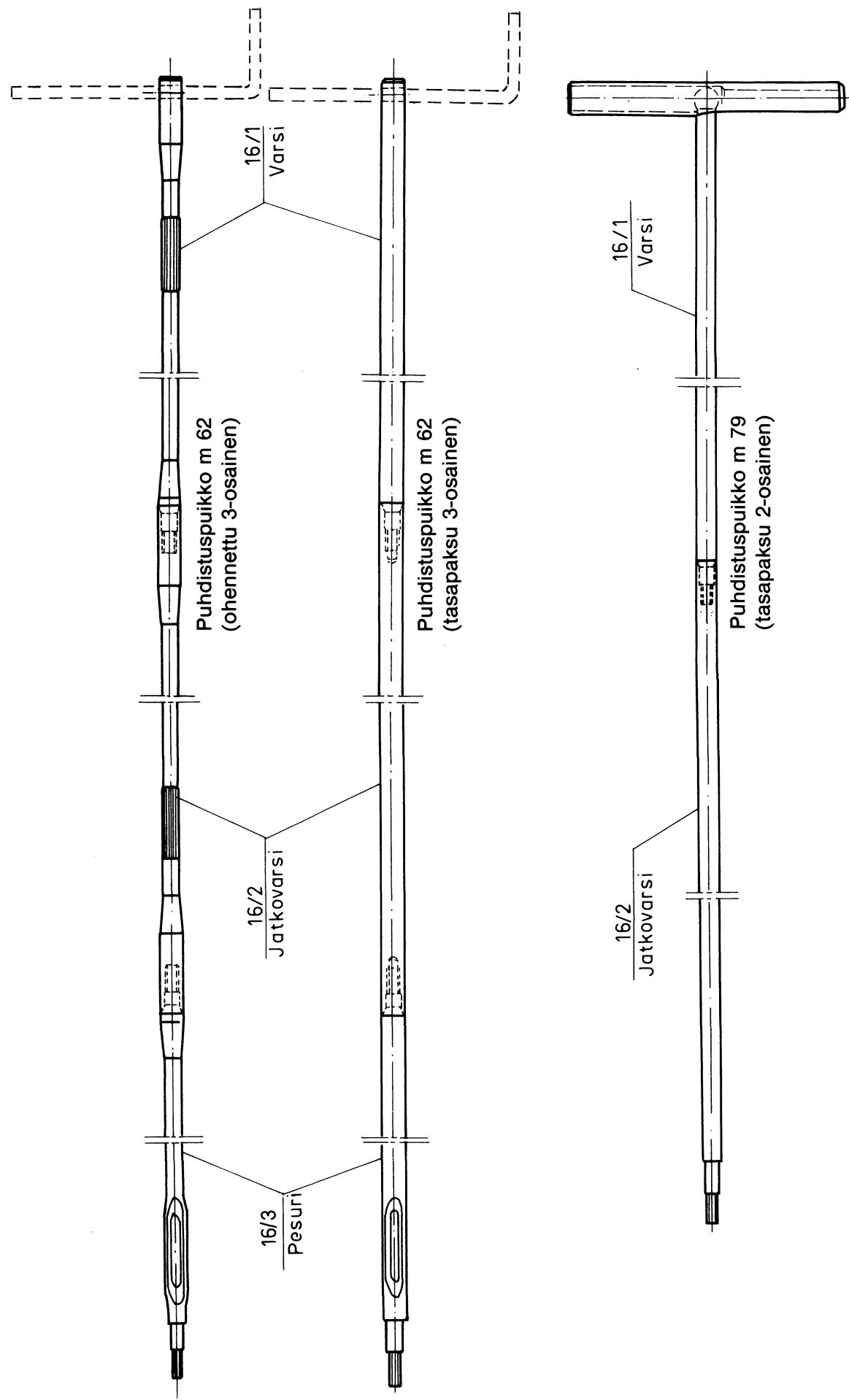


**Pesuri 16/3**

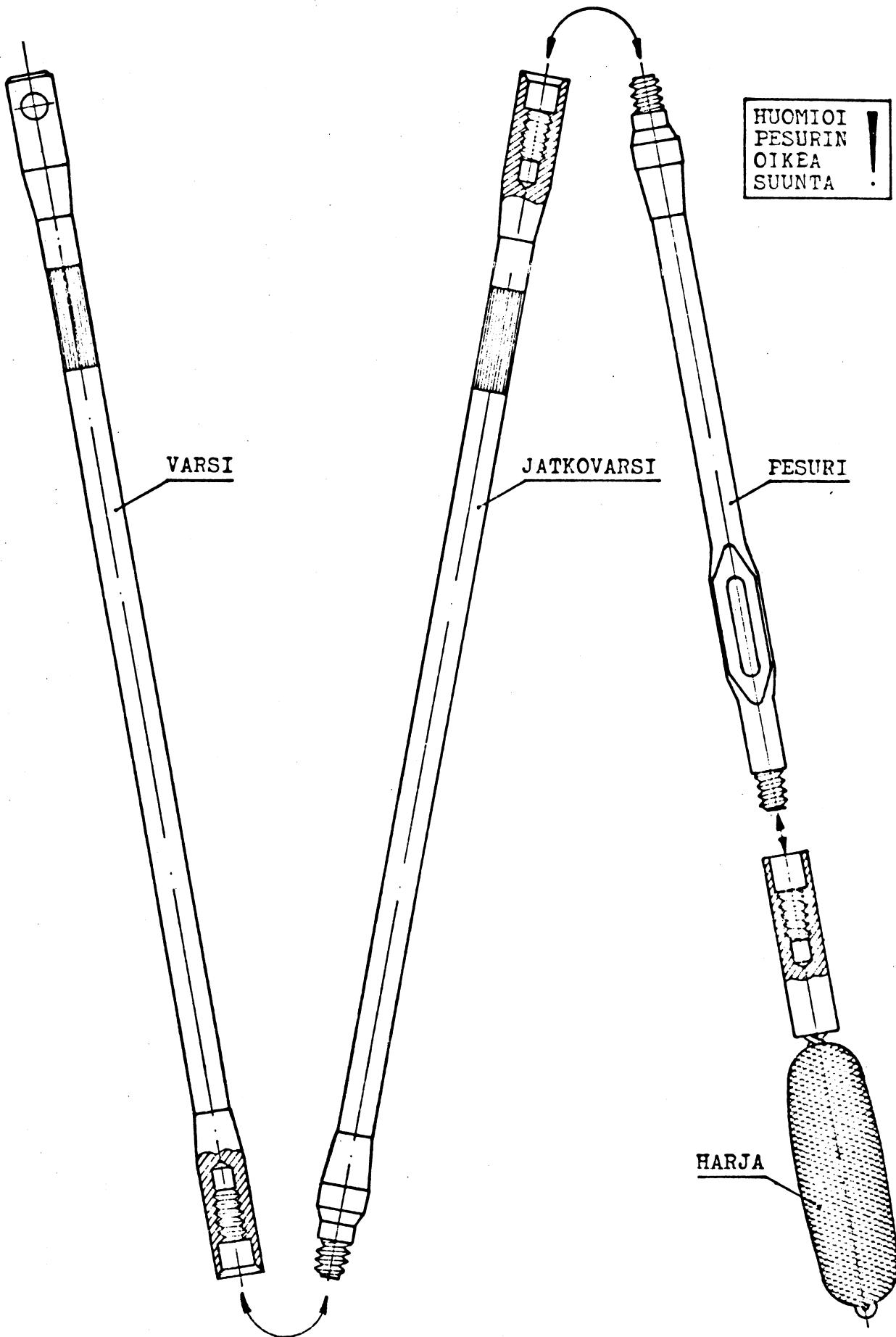


**Öljyharja 16/4**

**Kuva 60**



Kuva 61



Kuva 62 Puhdistuspuikko m 62 ohennetun mallin oikea kokoamisjärjestys

## V LUKU

### TARKASTAMINEN

Tässä luvussa annetaan ohjeet perusyksikössä tapahtuvaan asetarkastukseen, korjatun aseen lopputarkastukseen peruskohdistuksineen ja koeammuntaan.

Edellinen luku sisälsi tarkastusohjeita aseen korjaajalle vikojen toteamiseksi ennen korjausta ja hyvän lopputuloksen varmentamiseksi korjausken jälkeen.

#### 23. Tarkastusohje perusyksikköä varten

Perusyksikössä, kouluttajan suorittamassa asetarkastuksessa, todetaan, että:

- asetta on käsitelty asiallisesti aiheuttamatta sille tavanomaisesta käytöstä poikkeavaa kulumista, kolhiutumia tai osien rikkoutumia
- asetta on hoidettu hyvin pitämällä se riittävän puhtaana ja hyvin öljyttyä
- ase varusteineen on taistelukuntoinen

Jotta näiden vaatimusten edellyttämälle tasolle päästään, on kouluttajan kiinnitettävä rynnäkkökivääritarkastuksissa erityinen huomio seuraaviin kohteisiin:

- liekinsammittimen kunto ja kiinnitys. Väljäliikettä sallitaan hieman.
- jyvä tunnelin mahdolliset iskettytymät
- yöjyvän juohea kääntyminen toiminta-asentoonsa
- kannen ja aseen numeroointi
- asettimen toiminta
- laatikon kannen väljäliike
- tähtaintangon väljäliike
- yötähtäimen puhtaus ja niiden lamppujen toiminta
- lippaan salvan toiminta
- peräkolmion kunto ja puhdistusvälinetilan kannen ja jousen toiminta
- piipun sisäpinnan kunto

varusteista:

- lippaiden ja hylsypussin kunto
- sysäyksenvahvistimen kunto ja sen reiän mahdolliset tukkeutumat
- puhdistusvälineiden kunto ja työkalujen kunto
- hihnan, pistimen ja sen tupen kunto

Tarkastus tehdään silmämäärisesti ja käsin kokeilemalla aina silloin, kun se on mahdollista.

Ase on määritettävä heti korjaukseen, jos

- laukaisukoneiston, lataus- ja sulkukoneiston toiminta tai muu toiminta poikkeaa normaalista
- siitä puuttuu tai siinä on rikkinäisiä osia
- aseen osat ovat vaihtuneet
- kannessa on huomattavasti väljäliikettä ts. palauttimen lukitusnokka ei pidä kantta riittävän tiukalla
- olkatuen putki liikkuu vähänkin kiinnityksessään laatikkoon
- piipussa on laajentuma

## 24. Tarkastusohje korjaamoa varten

Tässä käsikirjassa annetaan ohjeet korjausen suoritustavasta, mutta työjärjestyksen sisältävä työohje on korjaamon itse laadittava paikallisiin olosuhteisiin sopivaksi. Siinä on määriteltyä mm. korjausen suoritusjärjestys ja tarkastuskohteet. Sen lisäksi, mitä IV luvussa ja tämän luvun edellisessä kohdassa on tarkastuksesta sanottu, on otettava huomioon seuraavat periaatteet ja ohjeet.

Perushuollon ja peruskorjausen yhteydessä tarkastetaan ja tulkataan kaikki tarkastuskohteet.

Aseen ampumakuntoisuuden toteamiseksi käyttöhuollon, siihen liittyvän osanvaihtokorjausen tai säädön yhteydessä on aina tarkastettava seuraavat kohteet:

- kannen ja aseen numerointi
- yleiskunto ja osien eheys silmämääräisesti ja käsin kokeilemalla
- liekinsammuttimen kiinnitys
- tähtäimien toiminta
- lippaan salvan toiminta
- kannen väljäliike
- olkatuen putken kiinnitys
- laukaisukoneiston ja lataus- ja sulkukoneiston sekä vaihtimen toiminta ja osien kunto
- vasaran jousivoima
- sulkuväli
- kohdistus optisesti
- kantohihnan eheys ja muiden asetta korjaukseen seuraavien varusteiden kunto

Tätä tarkastusta sanotaan ampumakuntoisuuden tarkastukseksi, josta jokaisen käytettävän aseen on selvittävä hyväksyttävästi. Perushuollossa ja peruskorjaussa on lopputarkastuksessa aseeseen kiinnitetävä kuvaan 63 mukainen tarkastuskortti ao. tiedoilla varustettuna.

Ase	762 RK 62 76		
N:o	338565	Kal.	7,64
Suu-	0,02		
kartio	Syöp.aste 1 S 2		
<input type="radio"/> Korjannut	AseV 1		
Tarkastanut	IH/VO		
Pvm	31.12.82		
Huomautukset käänöpuolella			

Huomautuksia:
Aseelle on suoritettu optinen kylmä-kohdistus
Noin 4 cm piipun suusta huomattava naarmu.

Kuva 63 Tarkastuskortti – Kiinnitetään metallilangalla peräkolmioon

#### 24.1. Optinen kohdistus (kuva n:o 64)

Korjausen yhteydessä tehtävän optisen peruskohdistuksen tavoitteena on, että aseella osuu tähtäispiste keskipisteenä piirretyn halkaisijaltaan 50 cm olevan ympyrän alueelle. Toisena tavoitteena on varmistaa korjatun aseen tähtäimien sää tövarojen riittävyys.

Optinen kohdistus suoritetaan kohdistuslaitteella TK 20, joka käsittää kohdistuskollimaattorin TK 20-1, kollimaattorin istukan TK 20-2, kulmapeilin TK 20-3 ja yötähtäimien kohdistuksessa tarvittavan apudiopterin TK 20-4.

Kohdistuslaitteen kohdistaminen:

- anna hyvän ampujan kohdistaa ampumalla 150 metrin ampumaetäisyydeltä pienen hontakuvion omaava rynnäkkökivääri perusaseeksi korjaamolle
- kiinnitä istukka TK 20-2 kollimaattoriin TK 20-1
- aseta kollimaattori perusaseeseen
- säädä kollimaattorin korkeus (h) sellaiseksi, että sen hiusristikko on suunnilleen aseen jyväen korkeudella. Korkeus (h) vaihtelee rynnäkkökiväärin eri vuosimalleilla.
- aseta kulmapeili TK 20-3 paikalleen
- tarkasta, että asetin on 150 metrin ampumaetäisyydellä
- kohdista kollimaattori perusaseen päivätähtäimien mukaan niin, että pystyhiusviiva on jyväen keskellä ja vaakaviiva jyväen yläreunan tasalla.

Kohdistaminen suoritetaan kollimaattorin asteikkolasia siirtämällä. Säätöruevia kierrettäessä on vastakkaista säätöruevia samalla avattava. Lopuksi on kiristettävä myös ristikkäiset säätöruevit riippumatta siitä kierrettiinkö niitä säädetettäessä ollenkaan.

Kohdistuslaite on verrattava usein perusaseeseen, jotta voidaan olla varmennettava riittävän usein ampumalla.

Korjatun aseen kohdistaminen:

- aseta kollimaattori aseeseen
- aseta kulmapeili paikalleen
- säädä asetin 150 metrin ampumaetäisyydelle
- käänä kollimaattorin valaisupeili sopivan asentoon
- tähtää kulmapeilin kautta tähtäinlevyn reiästä kollimaattorin hiusristikkoon. Kohdista ase jyvä ja tähtäinlevy siirtämällä hiusristikkoon mukaan.
- kun päivätähtäimet on em. tavalla kohdistettu, niin käänä esiin yötähtäimet ja aseta apudiopteri TK 20-4 paikalleen
- kohdista yötähtäimien korkeusasetus kollimaattorin mukaan. Sivusuunnassa yötähtäimiä ei pidä kohdistaa, koska silloin muuttuu päivätähtäimien kohdistus. Opettele kuitenkin yöjyvänsä poikkeamasta pystyhiusviivasta karkeasti arvioimaan täyttääkö yötähtäimien sivusuuntakohdistus sen vaatimuksen, jonka mukaan poikkeama iskemissä sivusuunnassa päivätähtäimiin nähdä saa olla enintään 30 cm 150 metrin ampumaetäisyydellä. Poikkeama 30 cm = n.1/3 jyvänpaksuutta.
- Optisen kohdistuksen tulos on ajoittain varmennettava ampumalla joillakin näin kohdistetuilla aseilla.

#### 24.2. Koeammunta

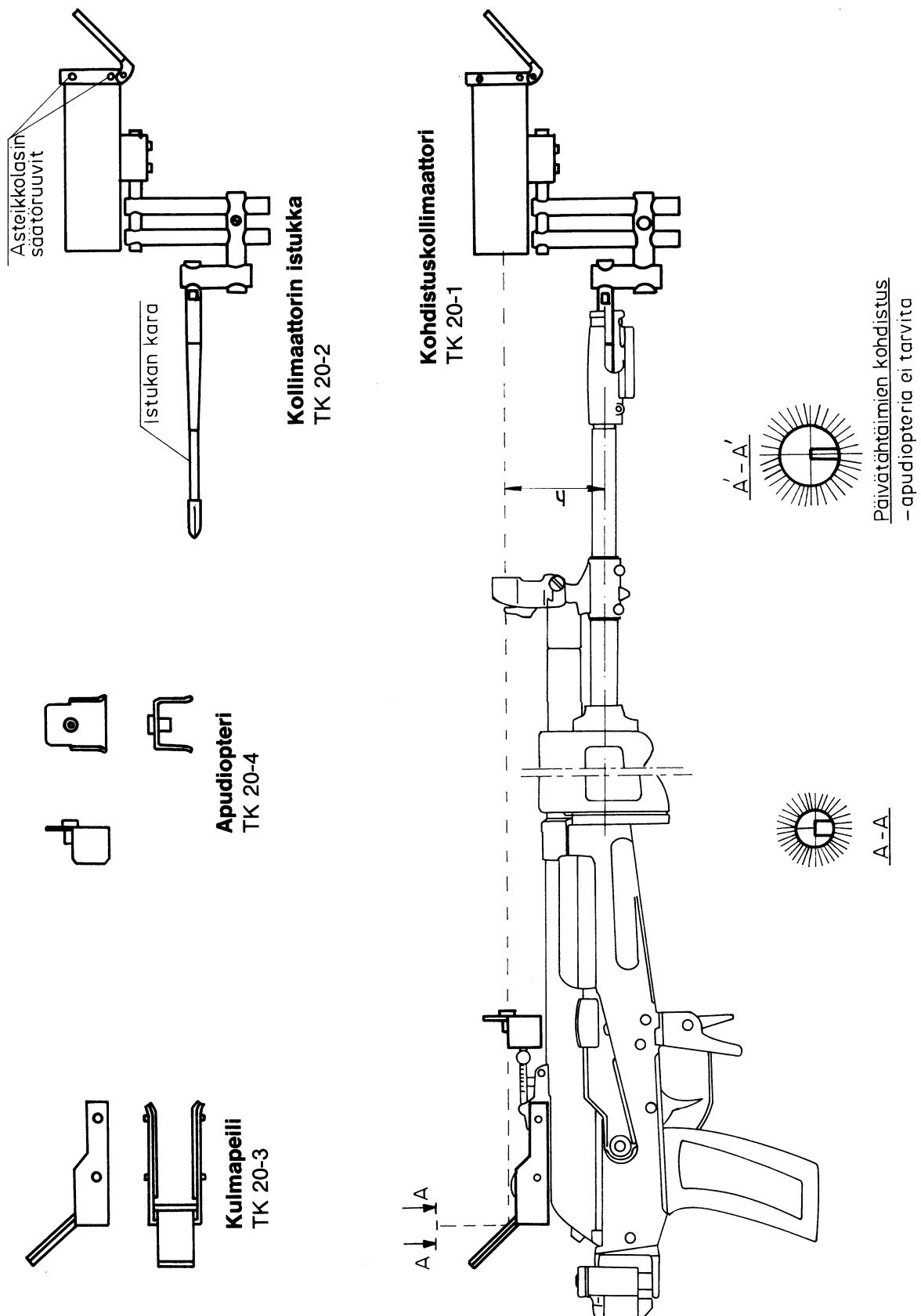
Korjausen ja tarkastuksen jälkeen ase koeammuntaan kahdella korkeapainepatruunalla silloin, kun siihen on vaihdettu ruutikaasunpaineen alaisia osia kuten piippu, lukko, luisti tai kaasukamio. Tässä korkeapaineammunnassa on ampujan oltava suojahtuneena aserikon varalta.

Ennen ammustaan öljytään patruuna ohuesti pyyhkimällä se öljyisellä kankaalla.

Tämä tehdään siksi, että lukkoon kohdistuva rasitus ylittäisi taistelupatruunan aiheuttaman rasituksen.

Ammunnan jälkeen tarkastetaan kyseiset ja niihin välittömästi liittyvät osat mahdollisten murumien tai muodonmuutosten toteamiseksi, tulkataan sulkuväli ja tarkastetaan ammutut hylsyt patruunapesän, iskurin ja ulosvetimen kunnon toteamiseksi.

Toimintakunto- tai kohdistusammunta suoritetaan vain tarvittaessa silloin, kun vikojen toteaminen tai laadunvalvonta sitä jostakin erityisestä syystä edellyttää.



**Kuva 64** Päivätähtäimien kohdistus  
– apudioopteria ei tarvita

## VI LUKU

### PINTAKÄSITTELY

Rynnäkkökiväärisä on pintakäsittelynä fosfatointi (granodinointi, passivointi) lukuunottamatta varhaisimpia valmistussarjoja, joissa aseeet kokonaan tai eräät osat on sinistetty (mustaoksidointi, mustaus). Lippaita on myös sekä fosfatoituja että sinistettyjä.

Perushuollon ja peruskorjauksen yhteydessä pintakäsittely uusitaan. Tällöin käytetään ensisijaisesti fosfatointia. Sen asemesta voidaan käyttää myös sinistystä ellei korjaamolla ole käytössä fosfatointimenetelmää.

Aseen pintakäsittelyä uusittaessa on mahdollista sinistää aikaisemmin fosfatoitu pinta tai fosfoidaa sinistetty pinta. Pintakäsittelyä varten ase puretaan. Laatikkoon jätetään kiinni piippu, kädensuojuksen kiinnityselimet, kaasukammio, liekinsammutin, lippaan salpa jousineen, lukonkääntäjä, vastin ja olkatuen putki. Puretut osat pitää säilyttää niin, etteivät ne vaihdu aseesta toiseen. Asekohtaisena ei tarvitse kuitenkaan pitää seuraavia osia: peräkolmio, puhdistusvälinetilan kuppi, kädensija, kädensuojuus, liipaisinkaari, vaihdin, laukaisukoneiston akselitapit, tähtäimien osat ja kaikki jouset.

Muoviosat eivät kestä pintakäsittelylämpötilaa. Lukkoja ei pintakäsitellä eikä mitään sellaisia osia, joita ei ole pintakäsiteltä aseen valmistuksessa.

#### 25. Fosfatointi

Fosfatoinnissa aseen osat pidetään n. 100°C:ssa fosforihappoliuoksessa 20 min. Siinä teräksen pintaan muodostuu 0,005 ... 0,010 mm:n paksuinen fosfaattikerros.

Fosfatointi kasvattaa kappaleen mittoja ja sinistys pienentää niitä. Fosfatoitu, öljyllä käsitelty pinta on korroosiota vastaan sinistystä parempi vaihtoehto.

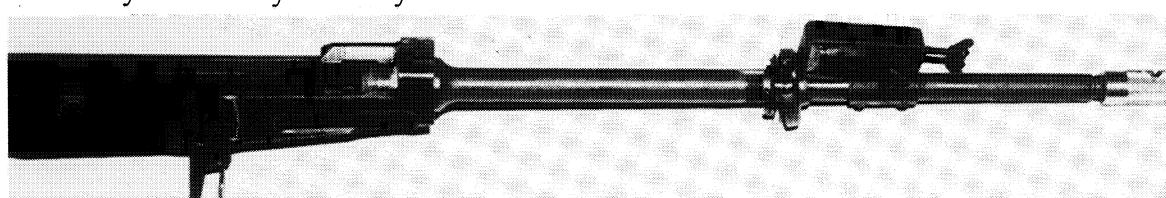
Piipun sisäpintaa ei saa fosfoidaa, vaan piippuun johtavat reiät on tukittava haponkestävällä kumitulpilla (kuva 65). Käsittelyn jälkeen osat huuhdellaan huolellisesti vedellä ja kuivuttuaan heiti öljytään.

#### 26. Sinistys

Sinistykssä osat pidetään n. 150°C:ssa lipeäkylyliuoksessa 30 min., jolloin teräksen pintaan syöpyn 0,001 ... 0,005 mm syvä oksidikerros suojaaksi korroosiota vastaan.

Sinistykseen jälkeen on suoritettava hyvin huolellinen vesihuuhotelu, ettei aseen vaikeasti puhdistettaviin tiloihin jää lipeää syövyttämään terästä edelleen pintakäsittelyn jälkeen.

Huuhtelun ja kuivatukseen jälkeen on osat välittömästi öljytävä. Tarvittaessa voidaan paikkausinistystä tehdä kylmäsinistysnesteellä.



**Kuva 65** Piipun suojaaminen fosfatointia varten

– patruunapesä, kaasukammio ja piipun suu on suljettu kumitulpilla

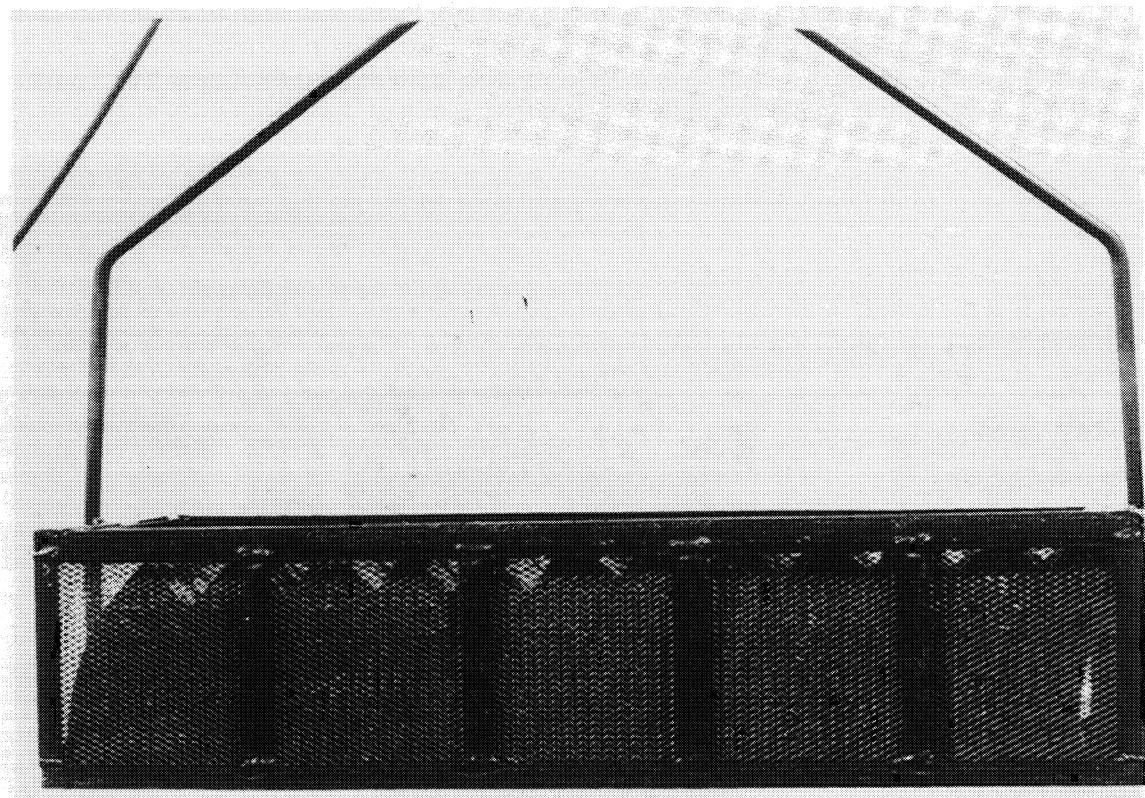
## VII LUKU

# VARASTOINTI

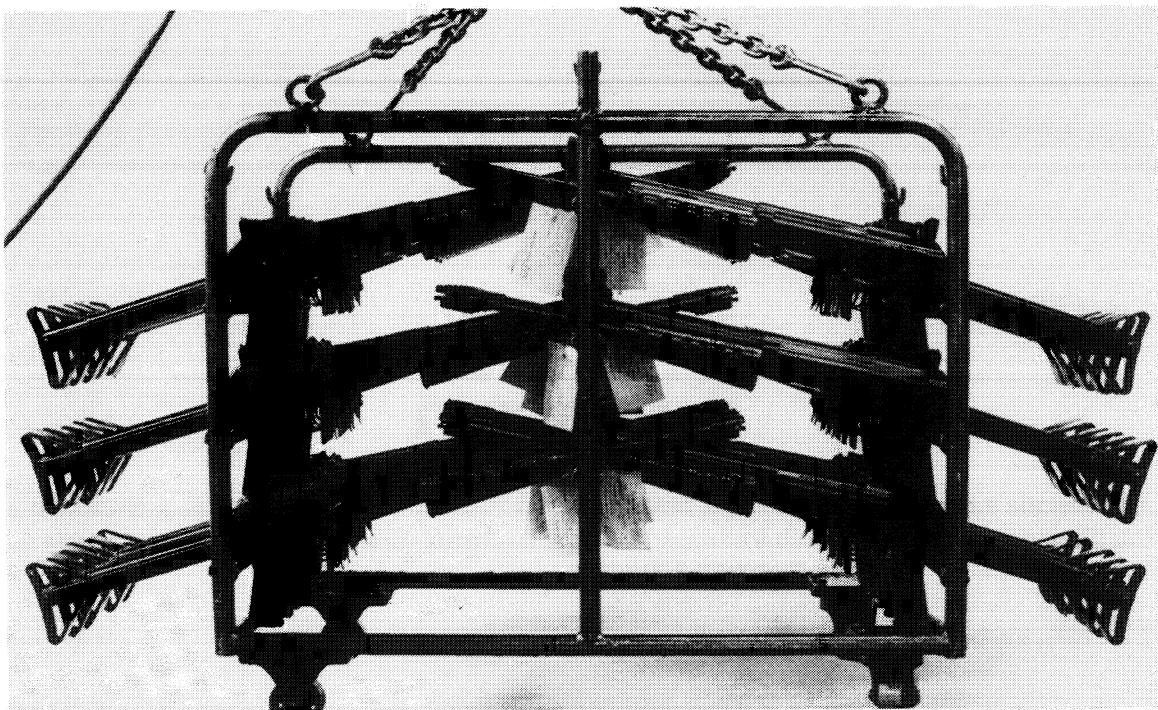
Varastointia varten rynnäkkökiväärit öljytään ja pakataan ensisijaisesti 762 RK-aselaatikoihin. Laatikoiden tulee olla ehjiä ja ehdottomasti kuivia. Lisäohjeita varastoinnista ja pakkaamisesta saa Puolustusvoimien Varastoinnin käskirjasta.

## 27. Öltyäminen

Varastoitavat asetet, lippaat ja pistimet öljytään upottamalla muutamaksi minuutiksi 40°C:een Shell Ensis Oil L-aseöljyyn. Öljyttävien aseiden ja lippaiden pitää olla sellaisessa asennossa upotettaessa, että öljy tunkeutuu niiden kaikkiin sisäosiin ja, että liika öljy valuu pois ennen pakkaamista (kuva 66 ja 67).



### **Kuva 66 Lippaat öljyämishäkissä**



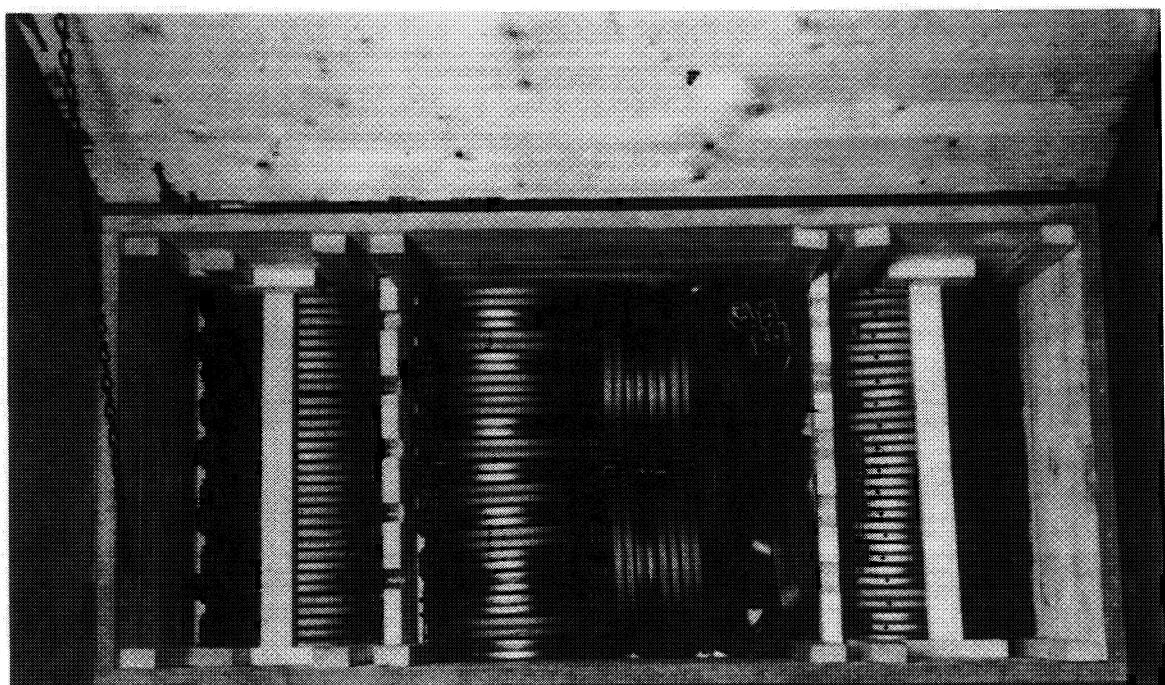
**Kuva 67** Aset Öljämiskehikossa

## 28. Pakkaaminen (kuva 68, 69 ja 70)

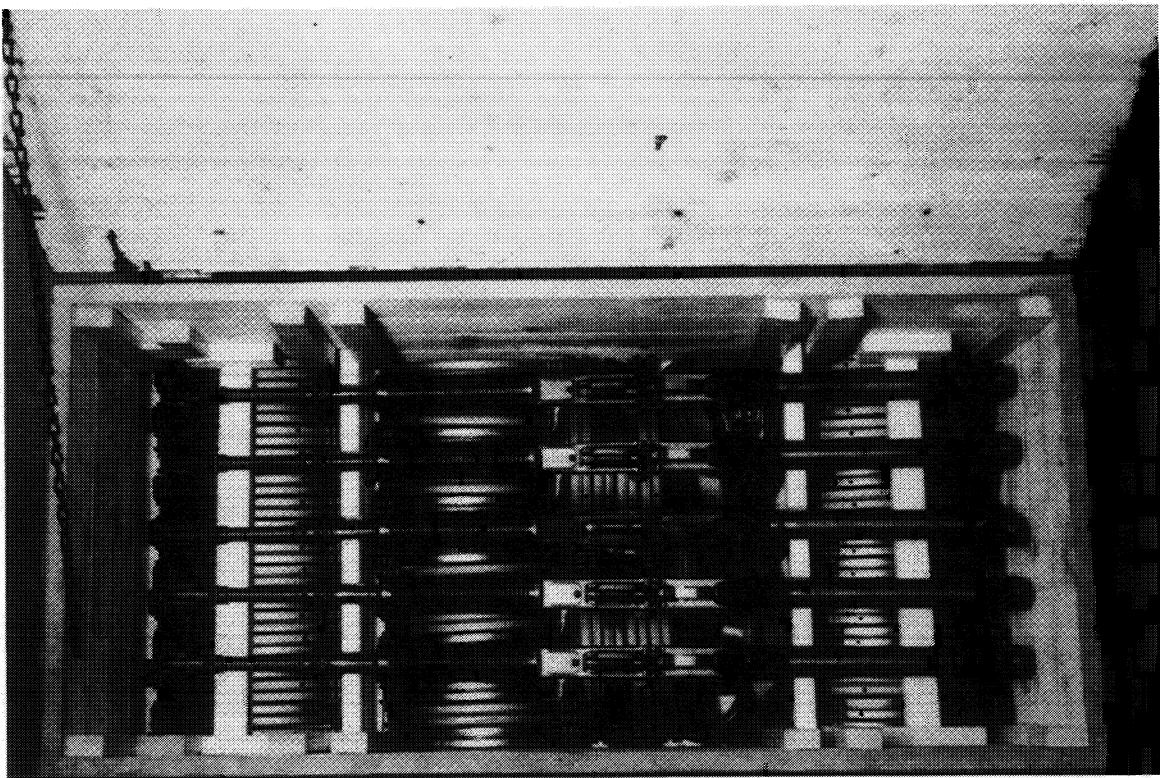
Öljytyt ja valutetut aseet varusteineen pakataan muovi- tai kumikäsineitä käyttäen laatikoihin varoen koskemasta metallipintoihin, koska kosketuskohdalta pyyhkiytty Ölji pois ja kohta on hyvin arka korroosiota vastaan. Aset on pakattava virittämättöminä.

Laatikon pohjalle (kuva 68) sijoitetaan lippaat (60 kpl) ja kantohihnat. Seuraavaan kerrokseen pakataan välipuiden varaan viisi asetta ylösalaisin (kuva 69). Päällimmäiseksi laitetaan viisi asetta ja pistimet tupeissaan (kuva 70).

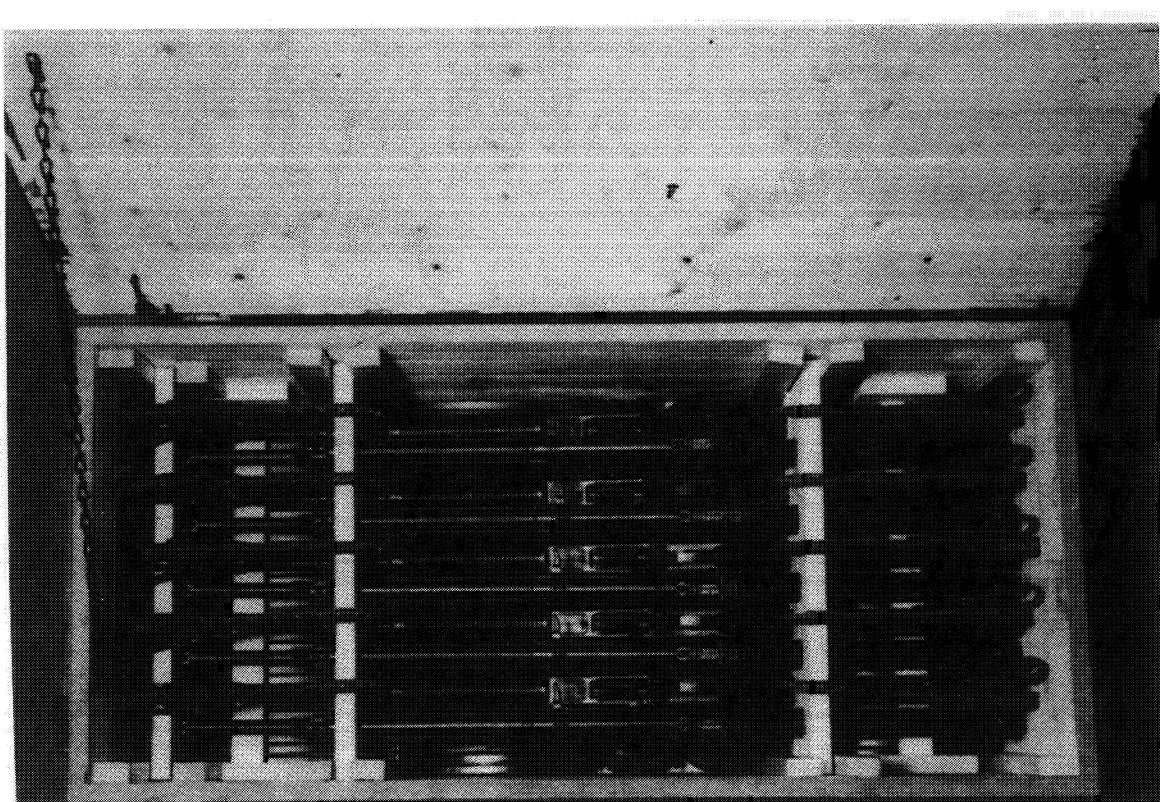
Kyseiset kuvat on kiinnitetty pakausohjeeksi jokaisen laatikon kanteen sisäpuolelle. Laatikon päällä on teksti 762 RK 62 tai 762 RK.



**Kuva 68** 762 RK-pakauslaatikko  
— alin kerros



**Kuva 69** 762 RK-pakkauslaatikko  
– keskimmäinen kerros



**Kuva 70** 762 RK-pakkauslaatikko  
– täyteen pakattuna

## **VIII LUKU**

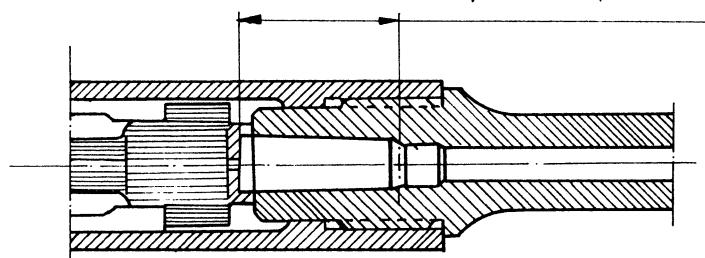
### **TULKIT**

#### **762 RK 62 TULKIT**

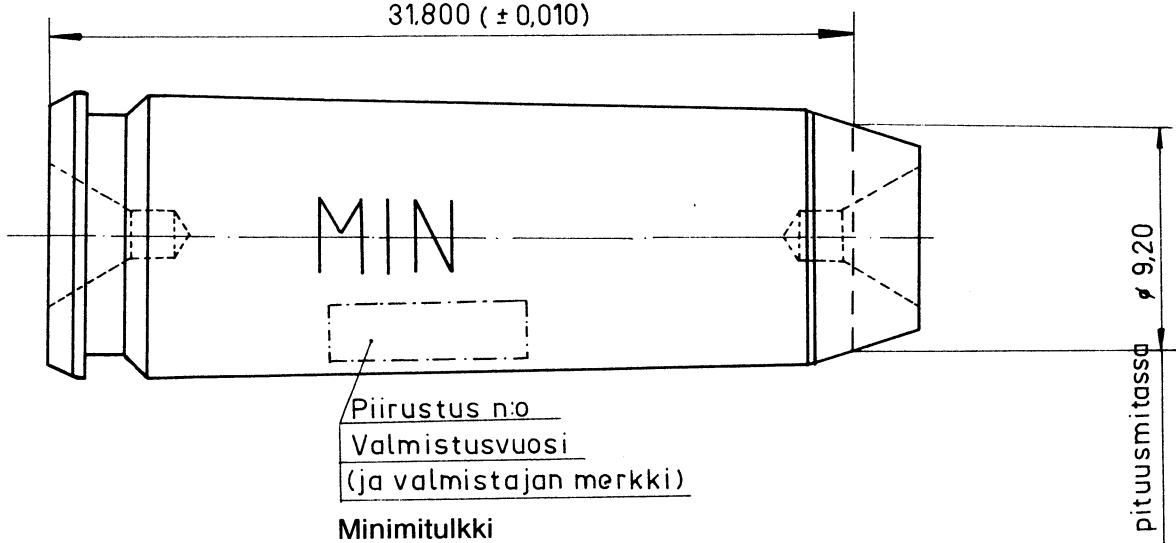
Kaiverrus tulkissa esim. 762 RK 62  
 TU 3/2-1  
 AV 1/82

Nimitys	Tunnus	Sivu
Sulkuvällin minimitulkki		83
Sulkuvällin maksimitulkki		83
Lipasaukon tulkki	TU 2-1	84
Piipun suoruustulkki	TU 3/1-1	84
Kaasukammion asematulkki	TU 3/2-1	85
— „— asematulkin mittapala	TU 3/2-2	85
Lippaan suuaukon tulkki	TU 12/1	86
Lippaan suuosan hakatulkki	TU 12/1-1	86
Lippaan etuohjaimen tulkki	TU 12/1-2	87
Lippaan takaohjaimen tulkki	TU 12/1-3	87
Lippaan minimipatruunatulkki	TU 12/1-4	88

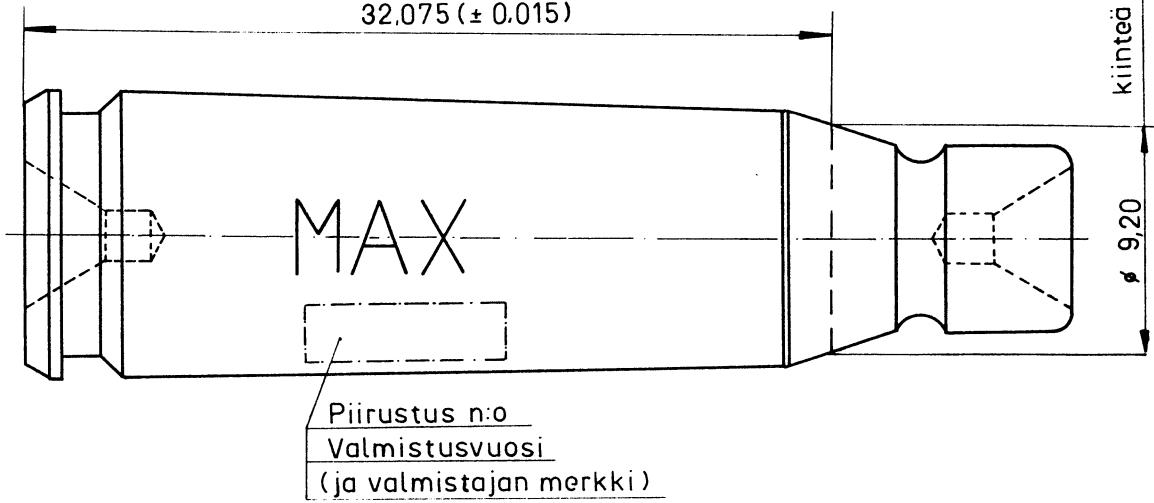
Sulkuväli 31,800...32,075



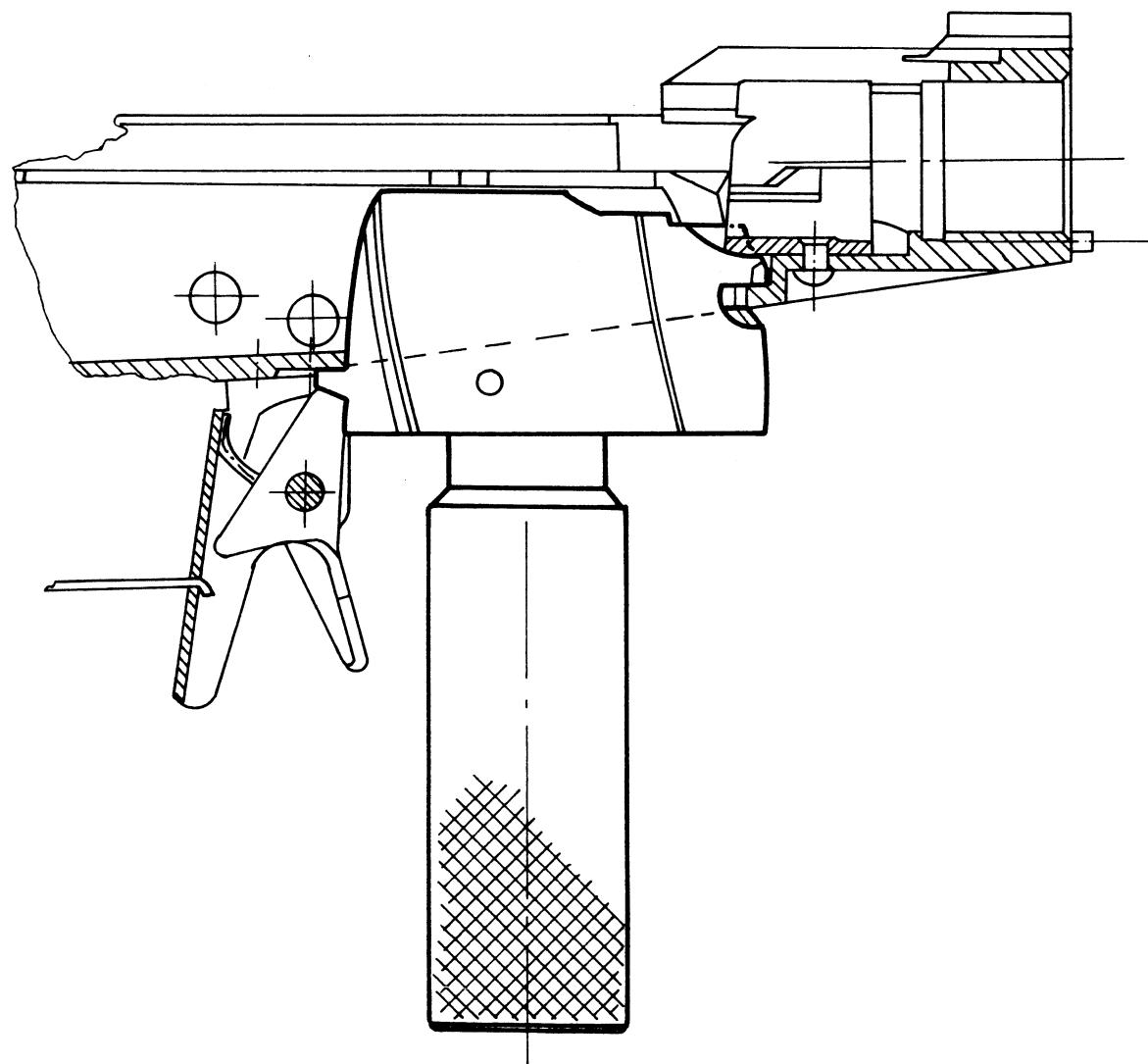
31.800 ( $\pm 0,010$ )



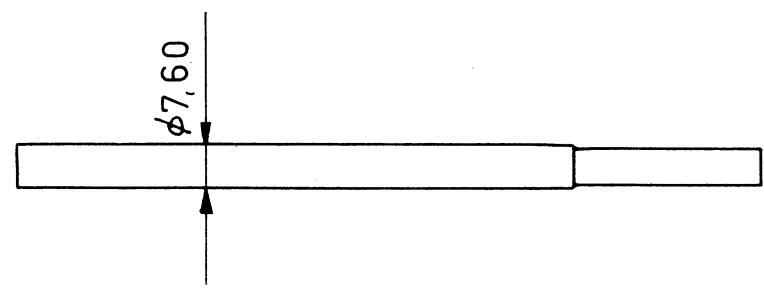
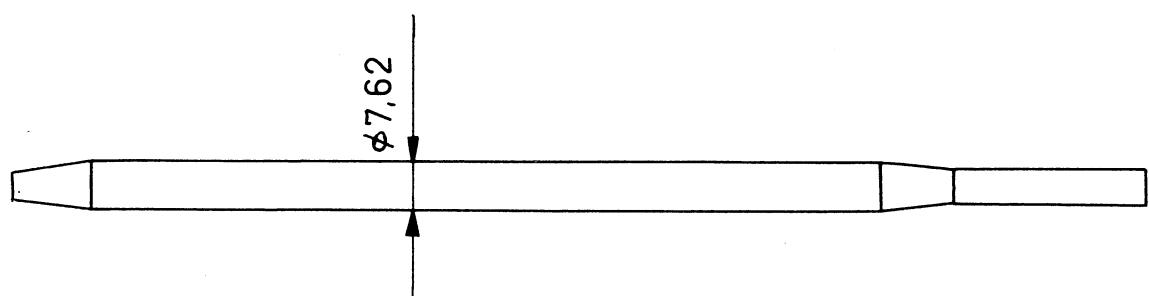
32.075 ( $\pm 0,015$ )



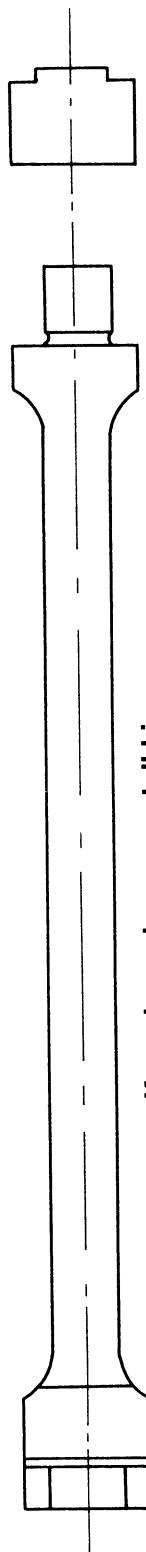
### Sulkuväli ja sulkuvälitulkit



**Lipasaukon tulkki (Menotulkki)**  
TU 2-1

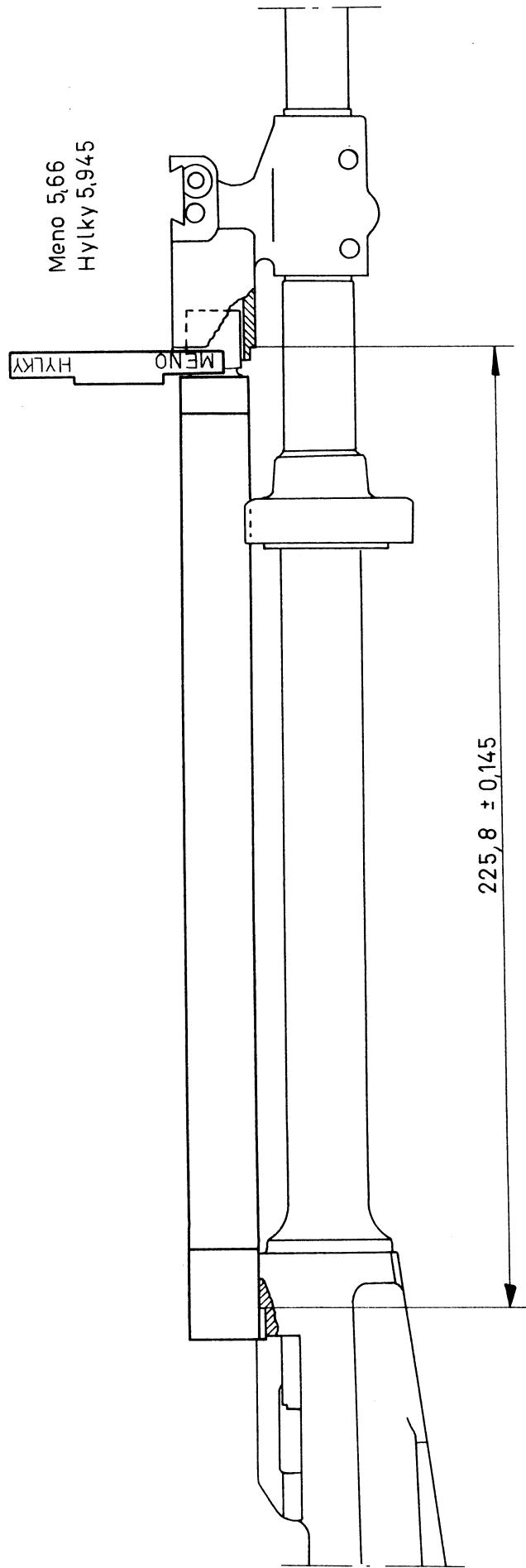


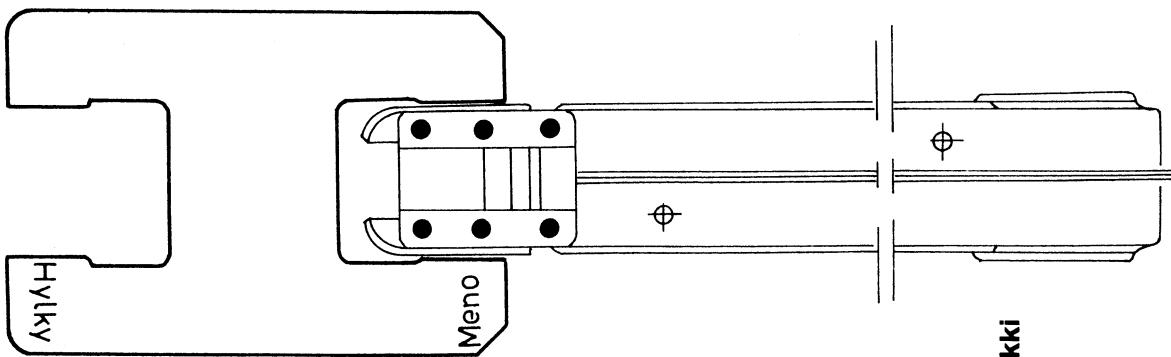
**Piipun suoruustulkit**  
TU 3/1-1



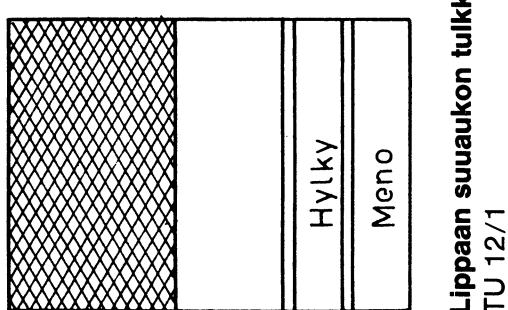
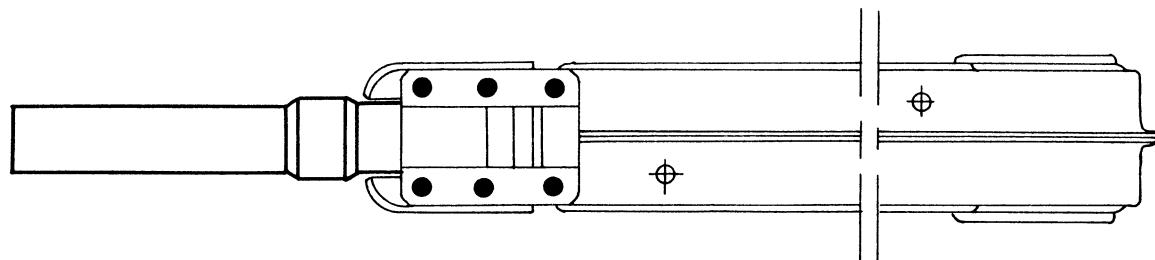
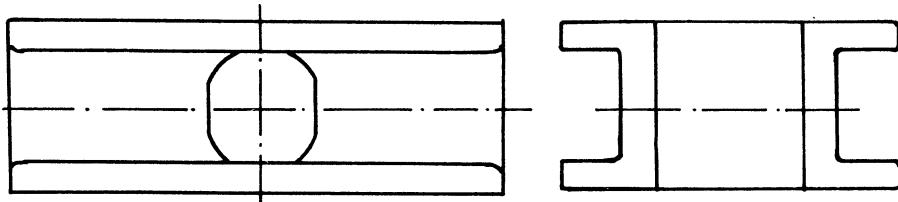
Kaasukammion asematulikki  
TU 3/2-1

Kaasukammion asematulkin  
mittapala TU 3/2-2

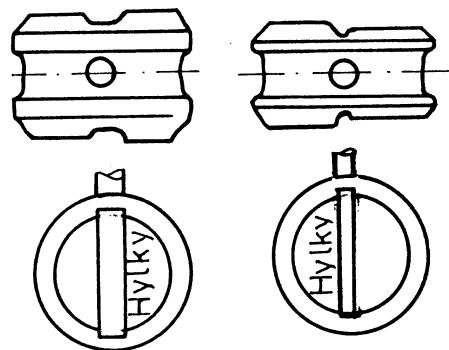
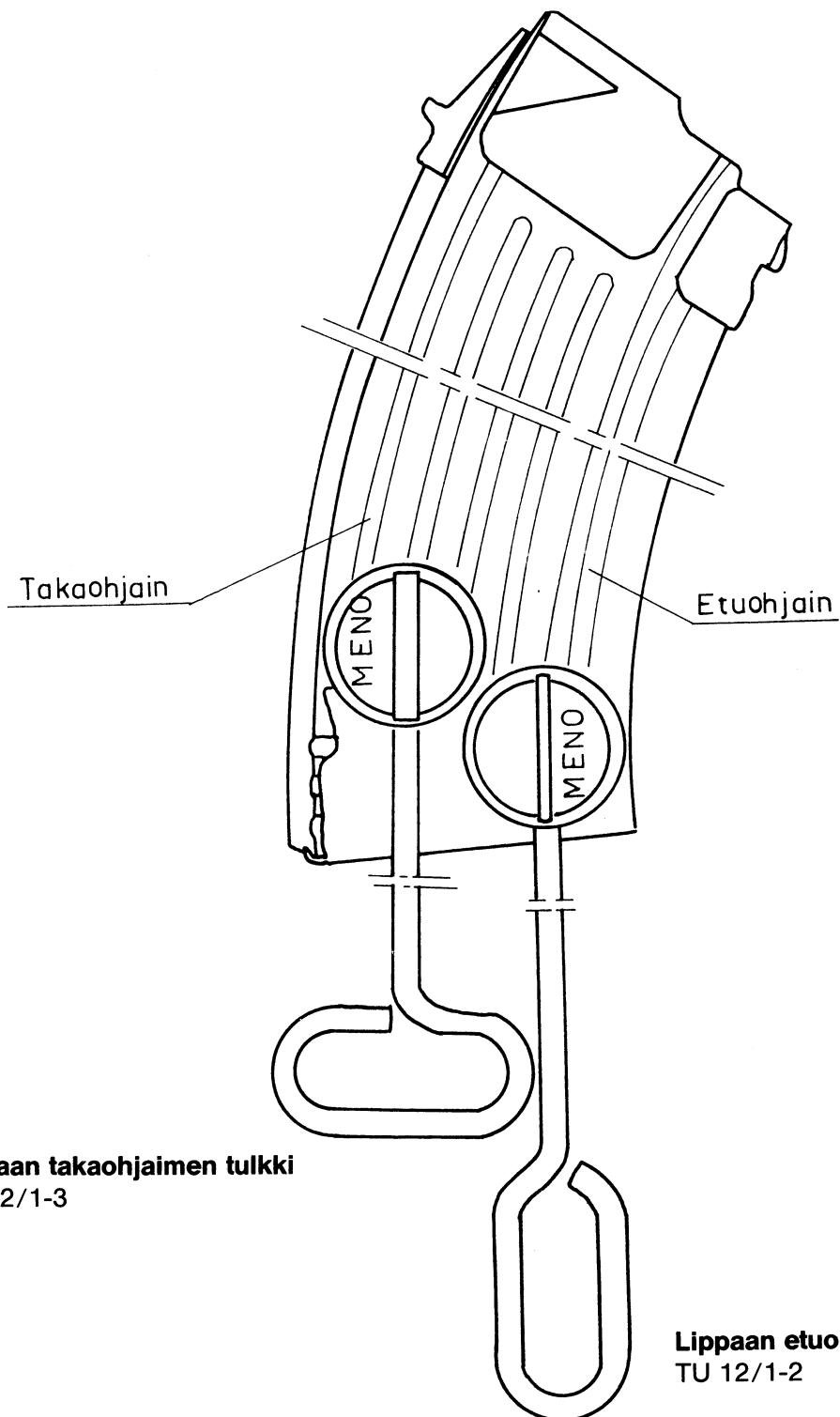


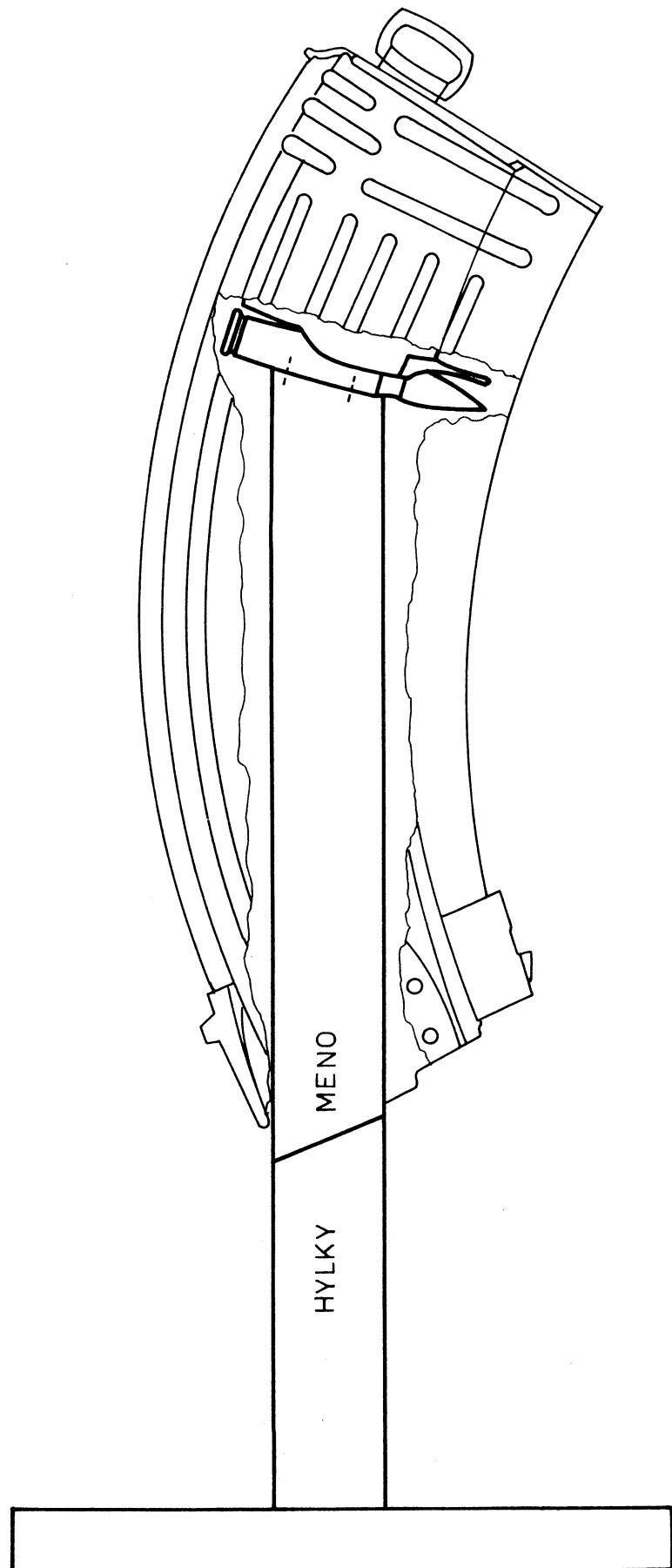


Lippaan suuosaan hakatulki  
TU 12/1-1



Lippaan suuaukon tulki  
TU 12/1





**Lippaan minimipatrullukki**  
TU 12/1-4

## IX LUKU

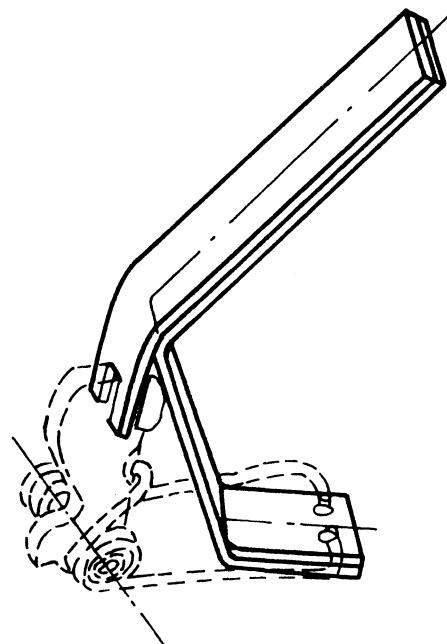
### KORJAUSTYÖKALUT

#### 762 RK 62 TYÖKALUT

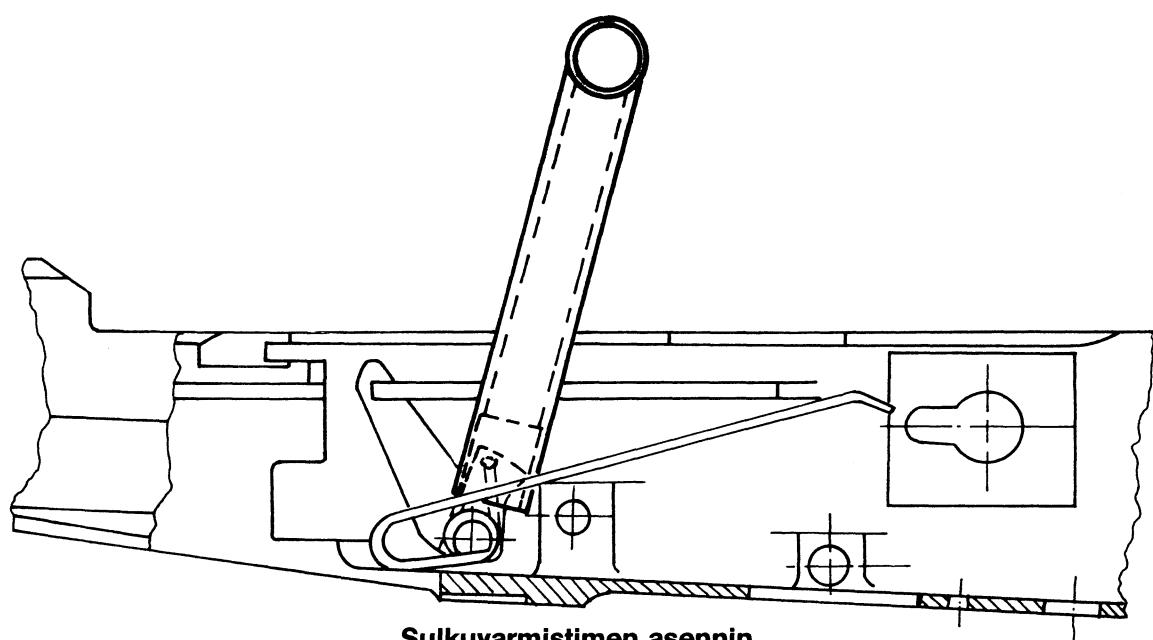
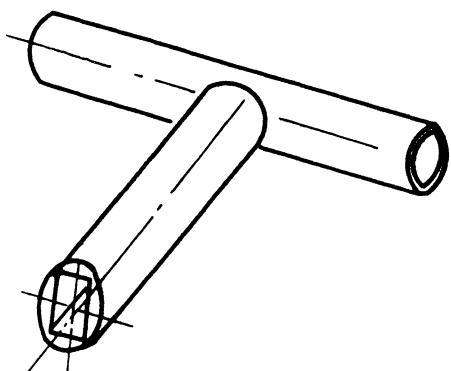
Kaiverrus työkalussa esim. 762 RK 62  
 TK 2/2-1  
 AV 1/82

Nimitys	Tunnus	Sivu
Vasaran asennin	TK 1/4	91
Sulkuvarmistimen asennin	TK 1/6	91
Männän ohjaimen oikaisutuurna	TK 1/9	92
Männän ohjaimen lesti	TK 1/9-1	92
Lukonkääntäjän niittausmeisti	TK 2/2-1	93
— „ — niitinvedin	TK 2/2-2	93
— „ — niittausvastin	TK 2/2-3	93
— „ — niitin talttausalusta	TK 2/2-4	94
Lippaan salvan rungon niittausalasin	TK 2/5-1	95
— „ — niittausmeisti	TK 2/5-2	95
— „ — porauskiinnitin	TK 2/5-3	96
Lippaan salvan akselin levennysmeisti	TK 2/7	97
— „ — levennysalasin	TK 2/7-1	97
Piipun asennuspuristin	TK 3	98
Puristusholkki asennuspuristimeen	TK 3-1	98
Kiintoavain 34,2	TK 3-2	98
Momenttiavain	TK 3/1-1	98
Piipun tarkastuspeili	TK 3/1	99
Piipun suupora	TK 3/1-2	100
Piipun suuporauskiinnitin	TK 3/1-3	100
Kaasukammion irroituskiinnitin	TK 3/2	101
Kaasukammion asennin	TK 3/2-1	102
Kaasureiän porauskiinnitin	TK 3/2-2	103
Kaasukammion ja liekinsammittimen poraus-ohjain	TK 3/2-3	104
Jyvä tunnelin oikaisutyökalu	TK 3/2-4	105
Liekinsammittimen oikaisutuurna	TK 3/10	106
Liekinsammittimen porausohjain	TK 3/10-1	107
Olkatuen asennuspuristin	TK 4	108
Olkatuen kiinnitys- ja irrotuslaite	TK 4-1	108

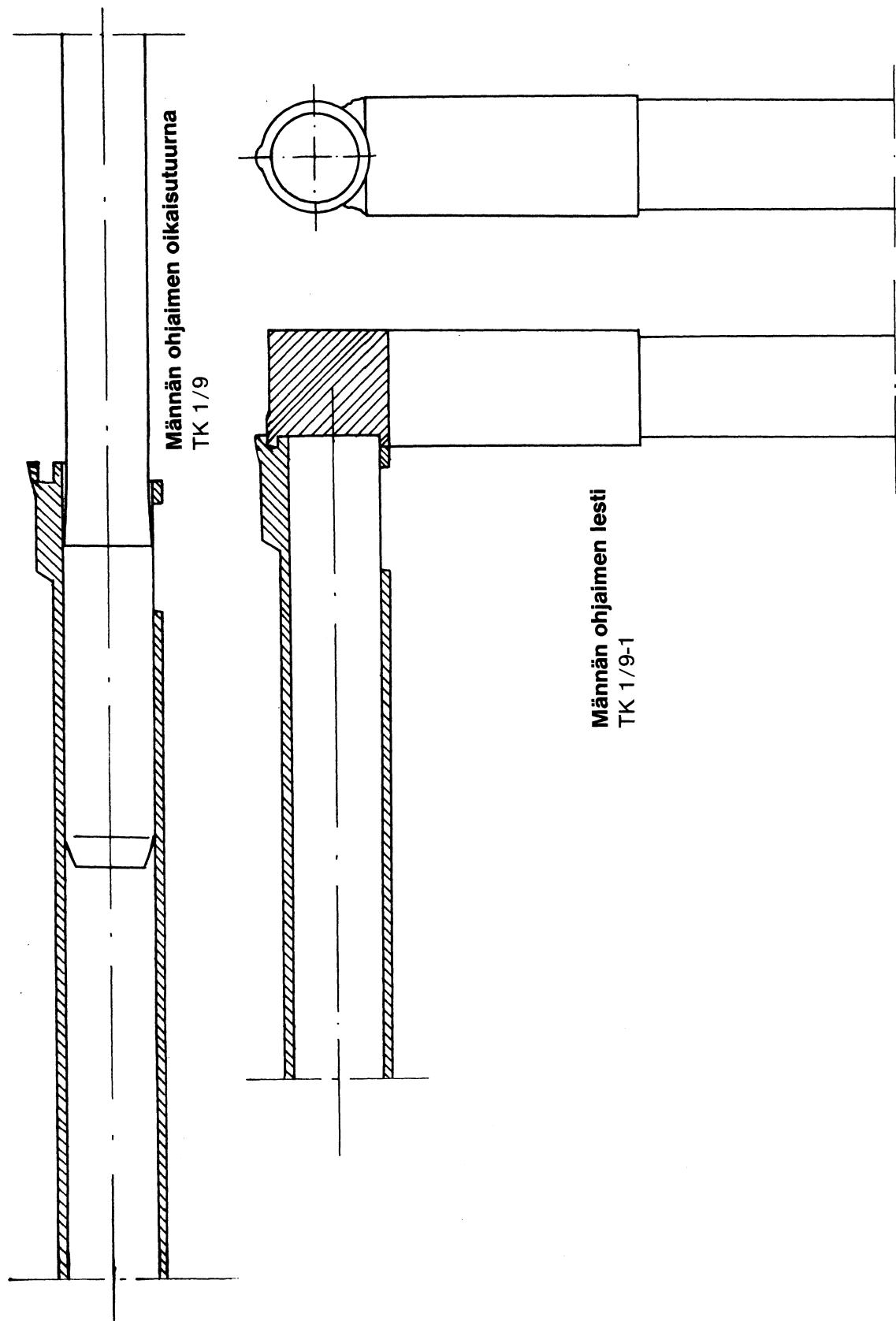
Nimitys	Tunnus	Sivu
Peräkolmion irrotuslaite	TK 4-2	110
– „ – niittausmeisti	TK 4-3	111
– „ – niitinvedin	TK 4-4	111
– „ – niittausvastin	TK 4-5	111
Olkatuen putken hitsaustuurna	TK 4-6	112
Kädensuojuksen nasta-avain	TK 11-1	112
Kannen oikaisualasin	TK 10-1	113
Kannen oikaisutuurna	TK 10-2	113
Lippaan oikaisualasin	TK 12-1	114
Oikaisulestin irrotin	TK 12-4	114
– „ – kiila (2 kpl)	TK 12-5	114
Lippaan suuosan muototuurna	TK 12-9	114
Lippaan oikaisulesti, vasen	TK 12-2	115
Lippaan oikaisulesti, oikea	TK 12-3	115
Oikaisutuurna lippaan etukyljelle	TK 12-6	116
– „ – lippaan kyljelle	TK 12-7	116
– „ – lippaan takakyljelle	TK 12-8	116
Lippaan pohjan oikaisulesti	TK 12/5-1	117
– „ – oikaisualasin	TK 12/5-2	118
– „ – oikaisutuurna	TK 12/5-3	118
Kohdistuskollimaattori	TK 20-1	77
Kollimaattorin istukka	TK 20-2	77
Kulmapeili	TK 20-3	77
Apudiopteri	TK 20-4	77

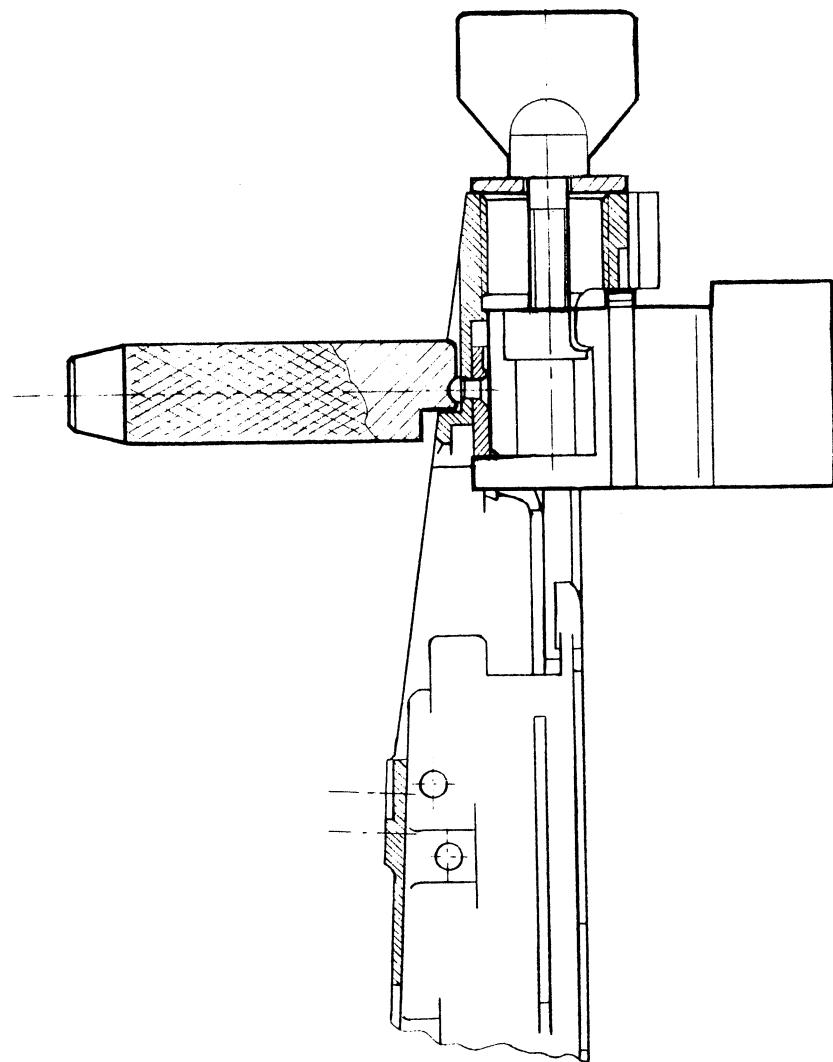


**Vasaran asennin**  
TK 1/4

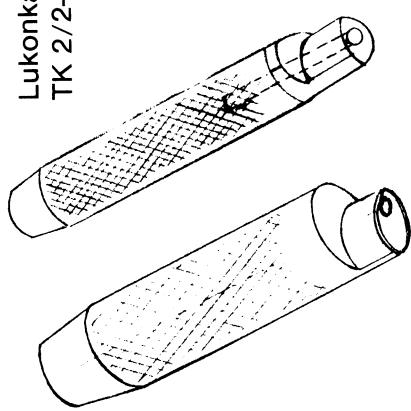


**Sulkuvarmistimen asennin**  
TK 1/6

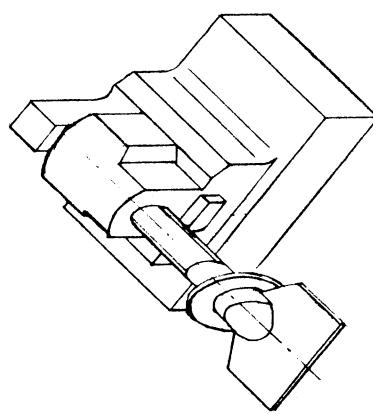




Lukonkääntäjän niitinvedin  
TK 2/2-2

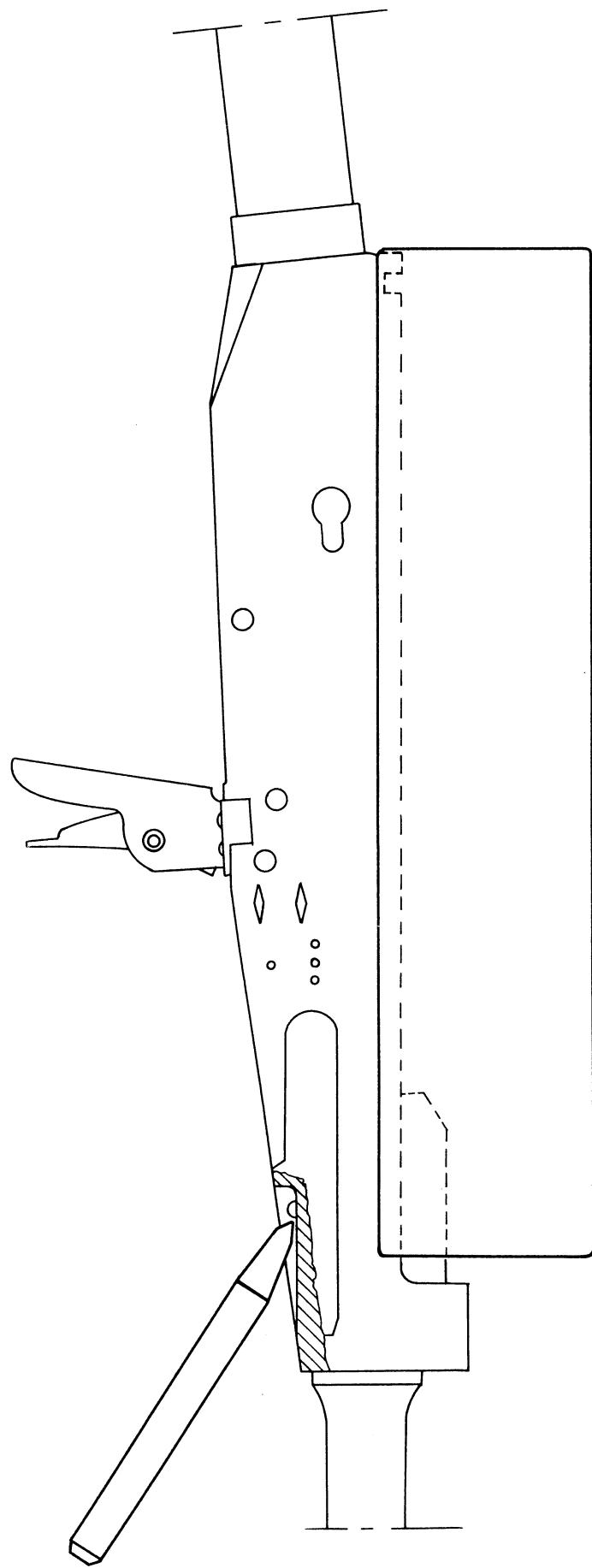


Lukonkääntäjän niittausmeisti  
TK 2/2-1

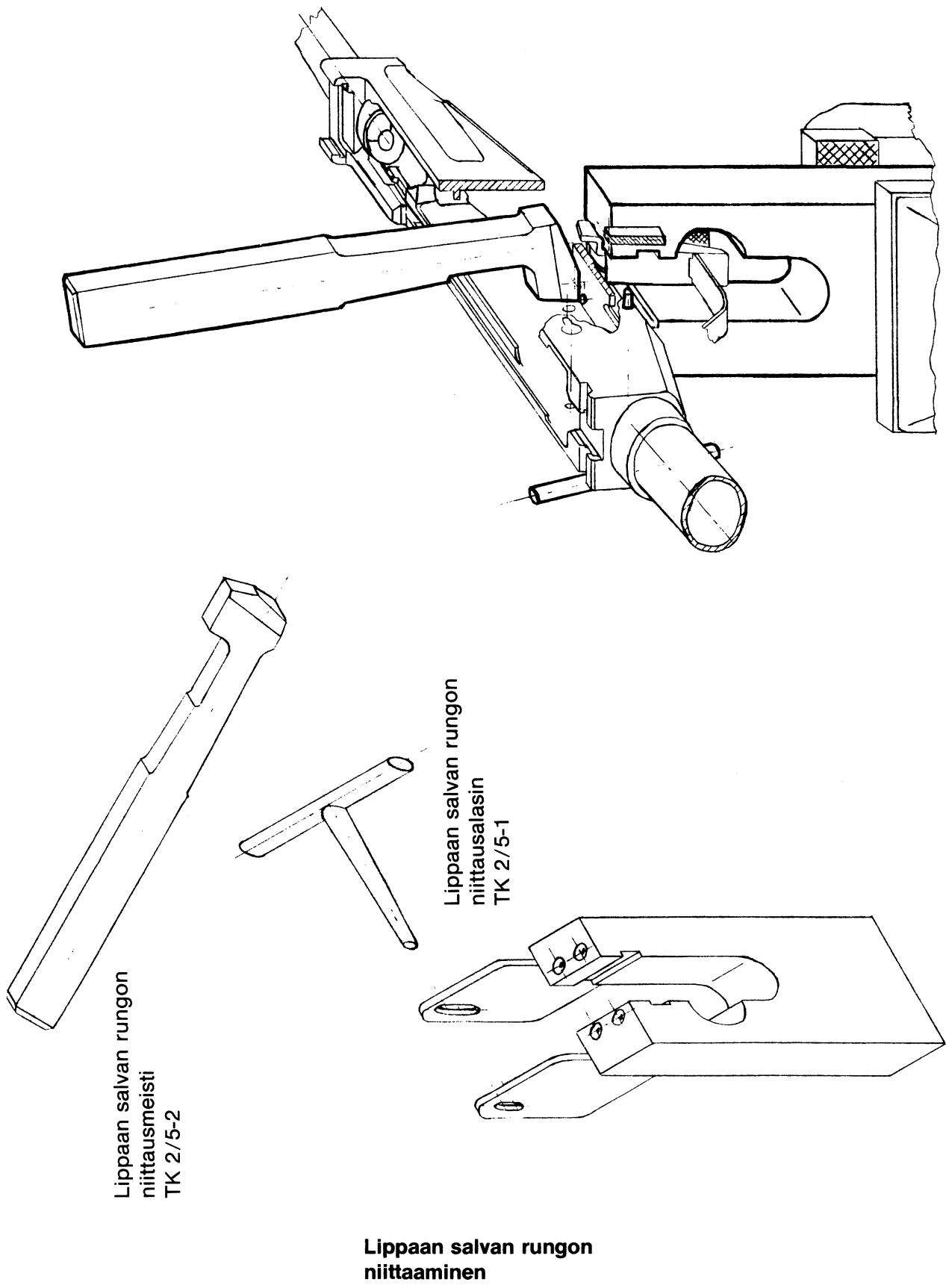


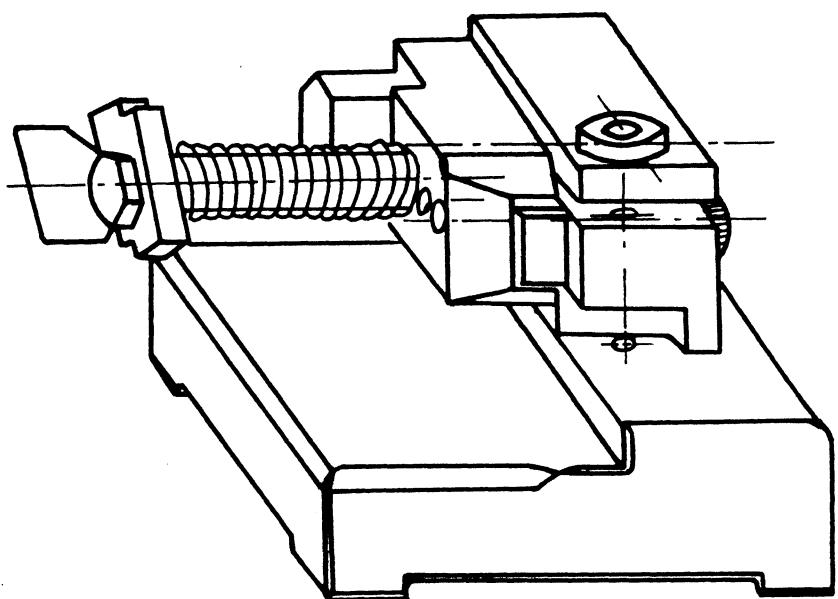
Lukonkääntäjän niittausvastin  
TK 2/2-3

**Lukonkääntäjän niittaaminen**

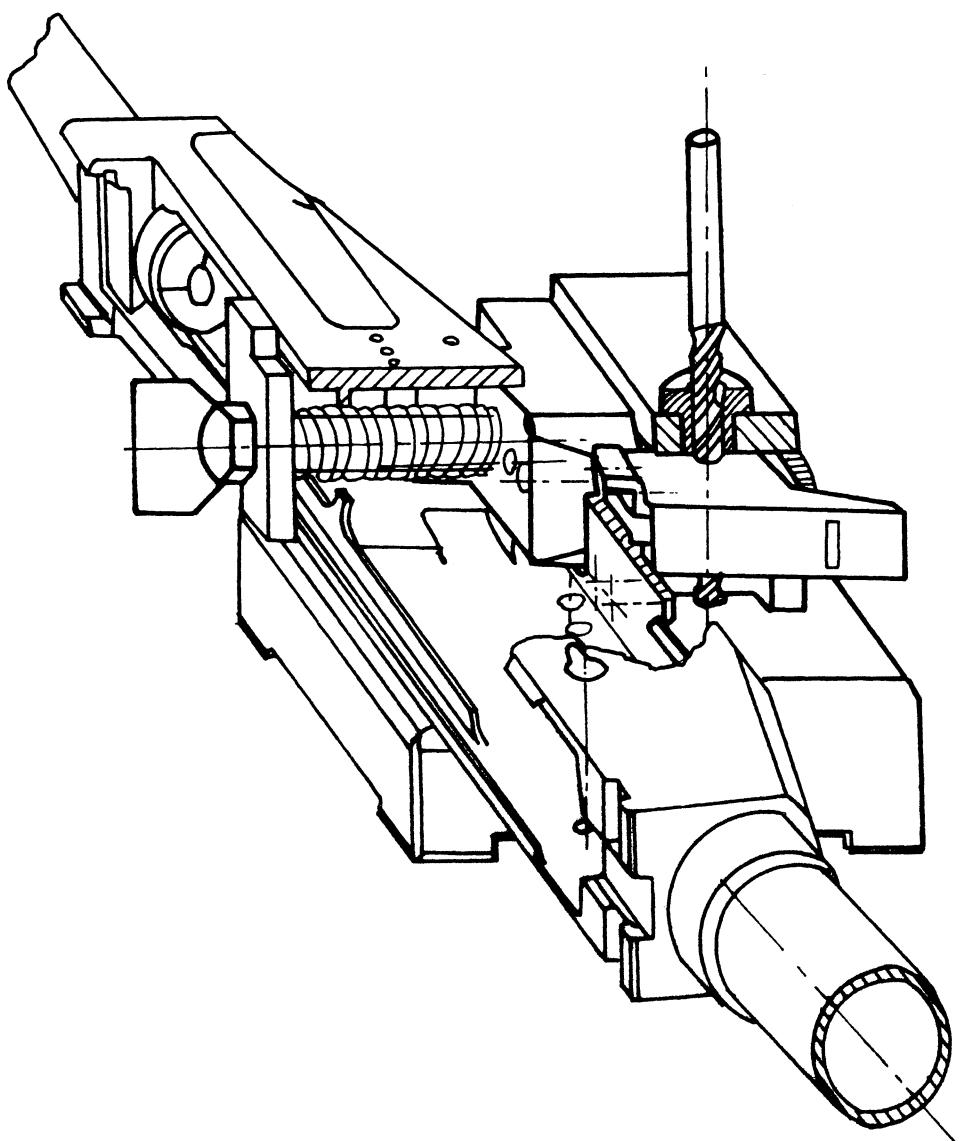


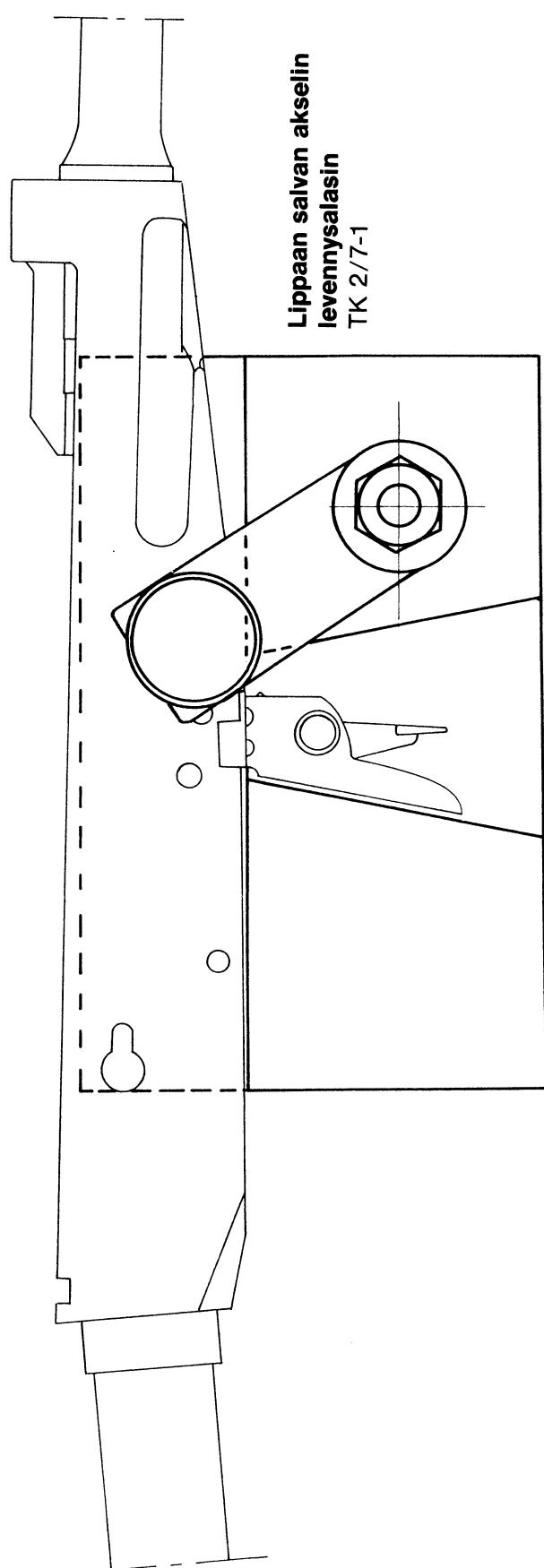
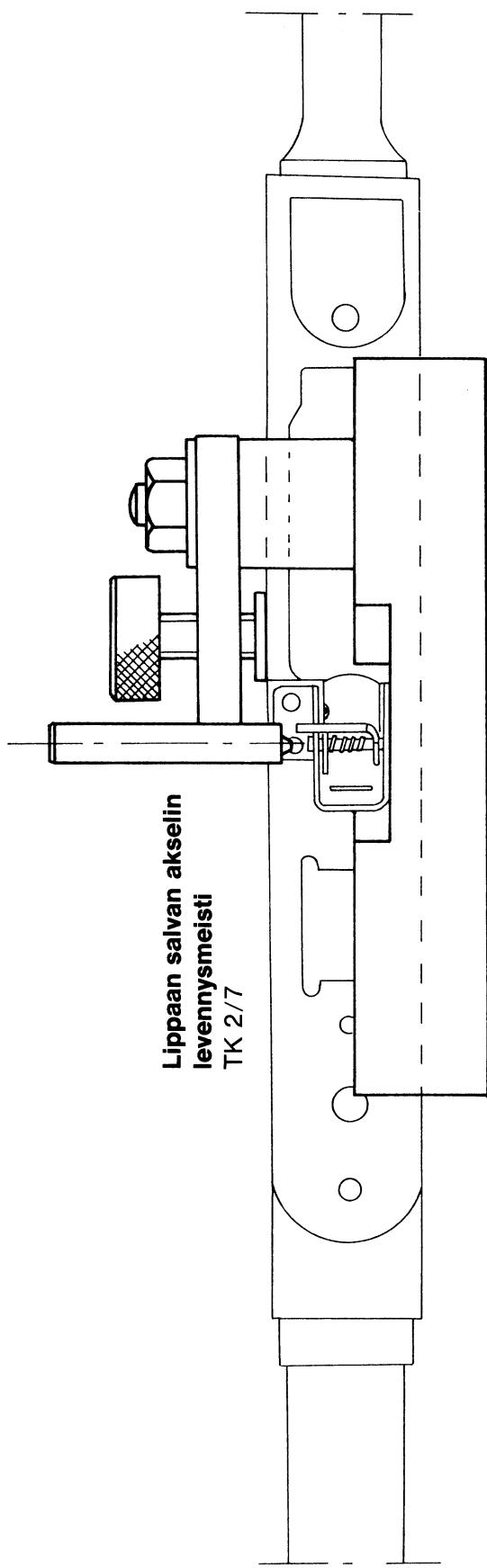
**Lukonkääntäjän niitin talttausalusta**  
TK 2/2-4

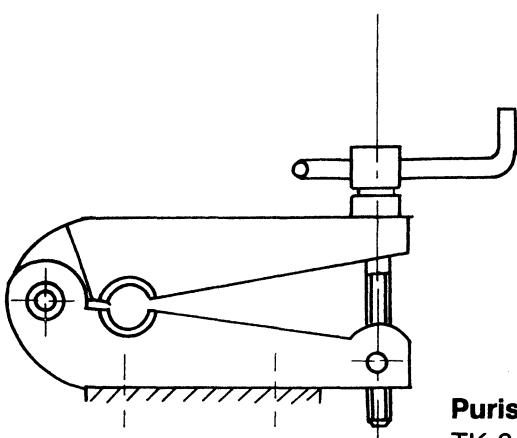




**Lippaan salvan rungon  
porauskiinnitin  
TK 2/5-3**

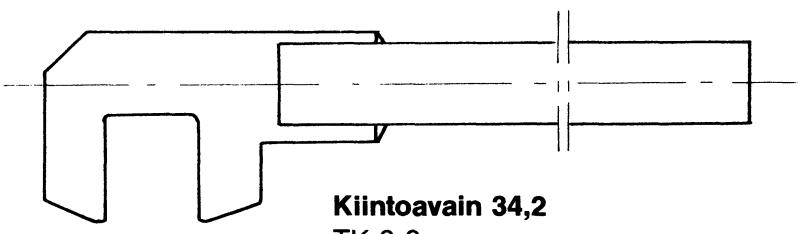




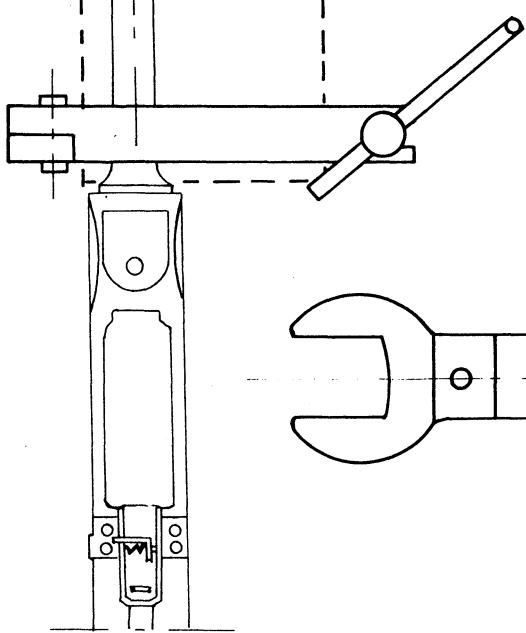


**Piipun asennuspuristin**  
TK 3

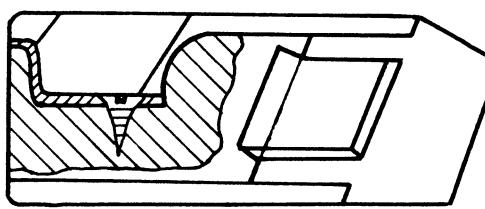
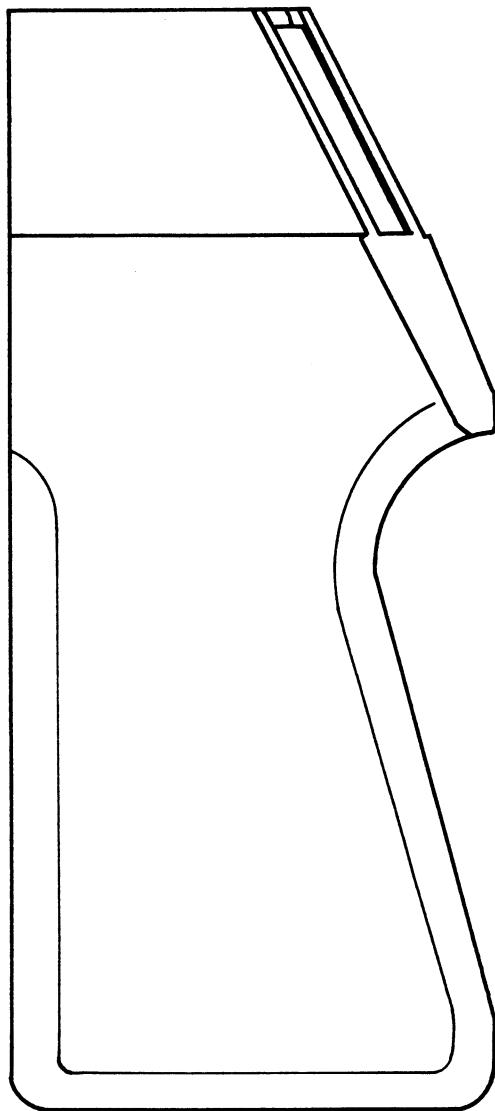
**Puristusholkki asennuspuristimeen**  
TK 3-1



**Kiintoavain 34,2**  
TK 3-2

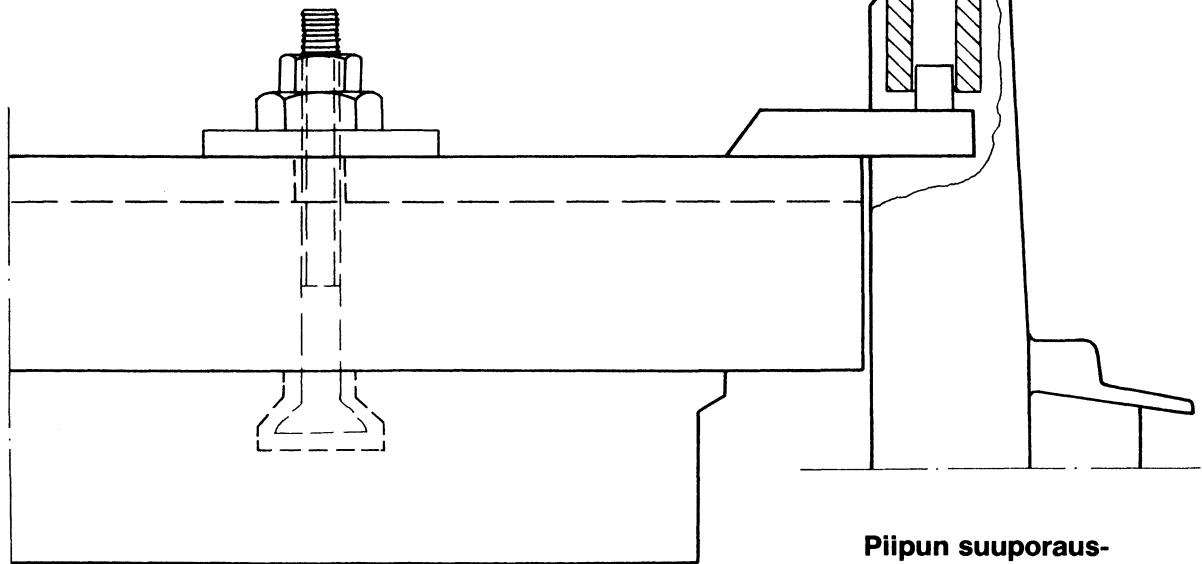
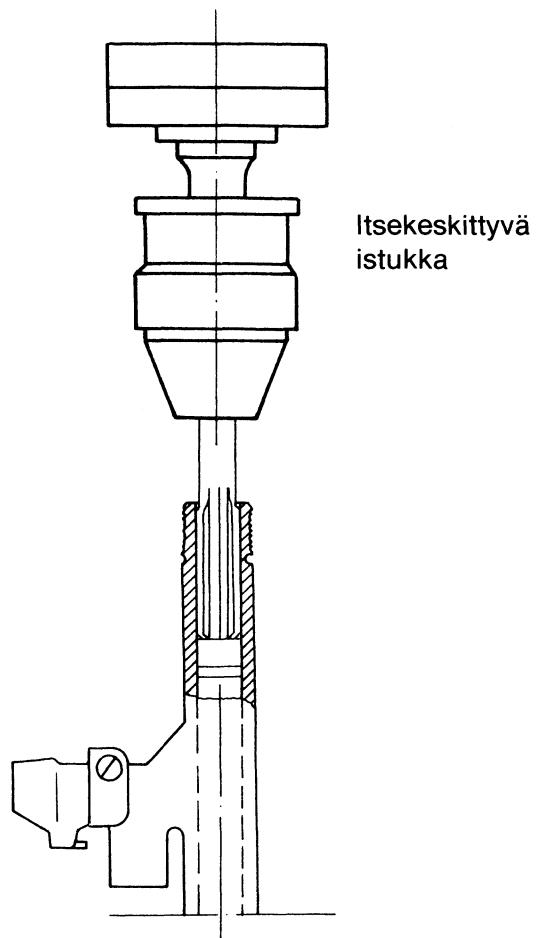


**Momenttiavain**  
TK 3/1-1

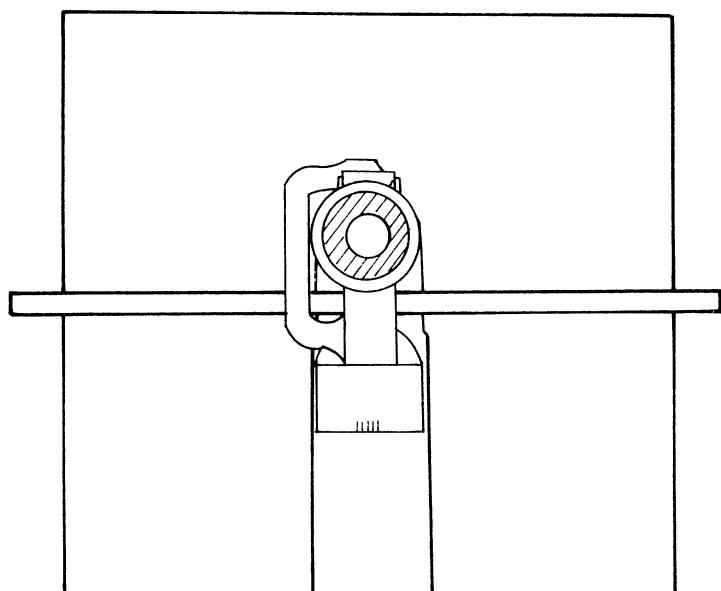
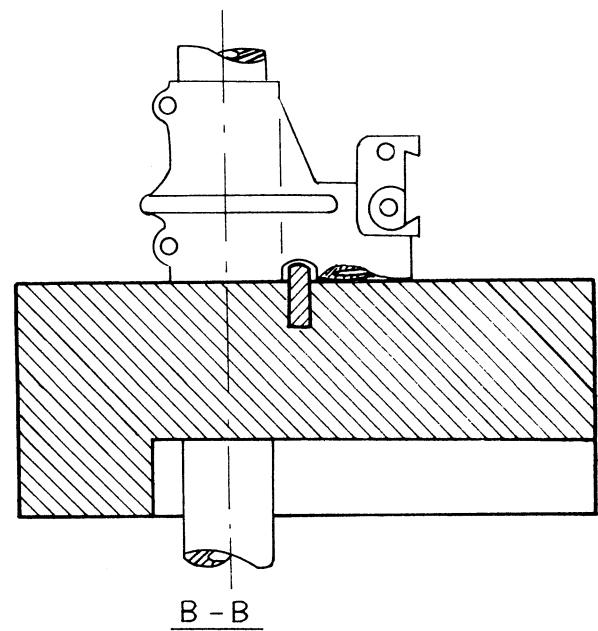
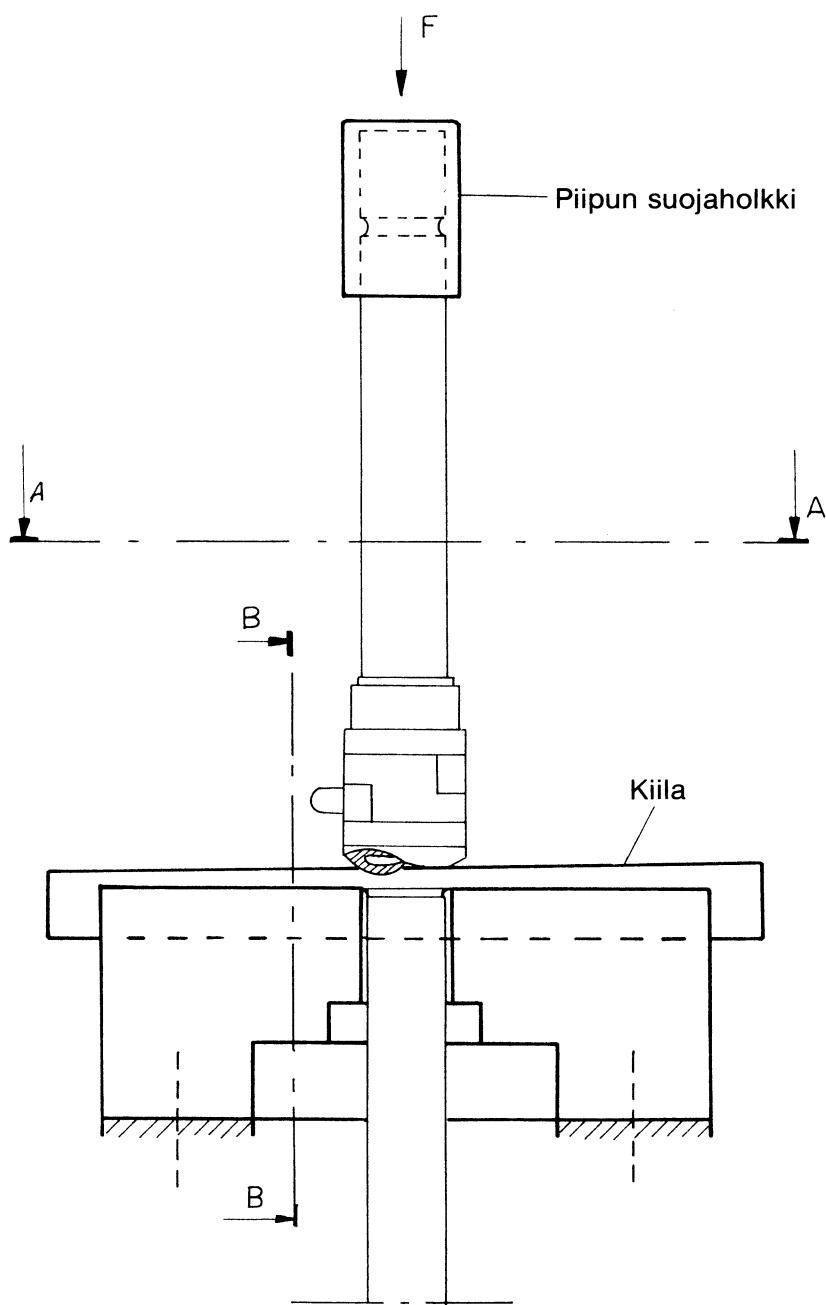


**Piipun tarkastuspeili**  
TK 3/1

**Piipun suupora**  
TK 3/1-2

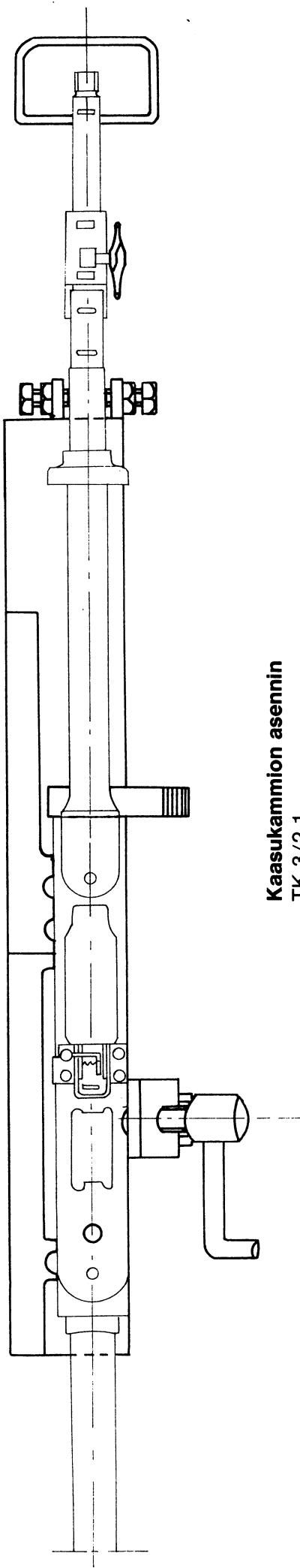
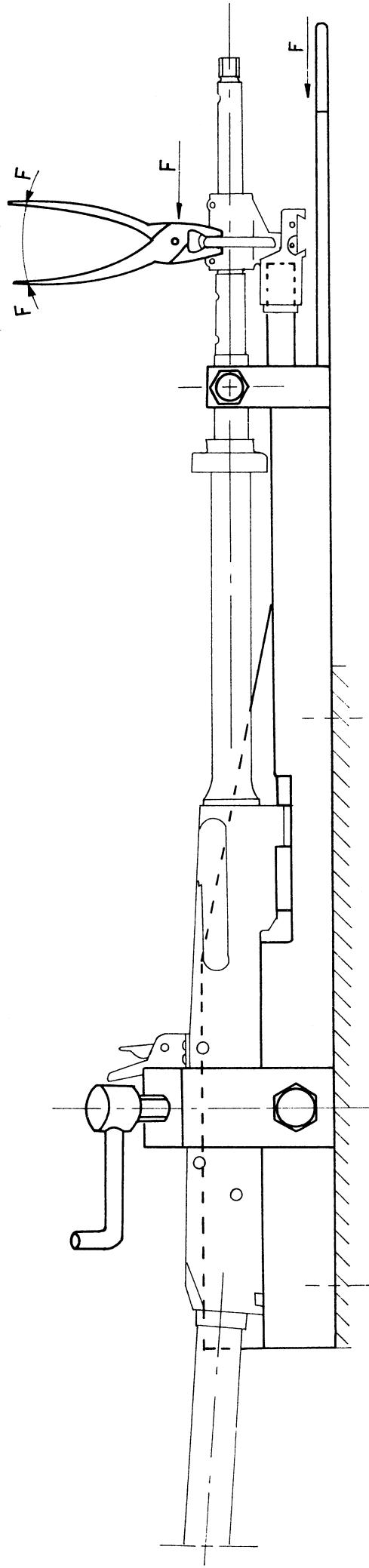


**Piipun suuporaus-  
kiinnitin**  
TK 3/1-3

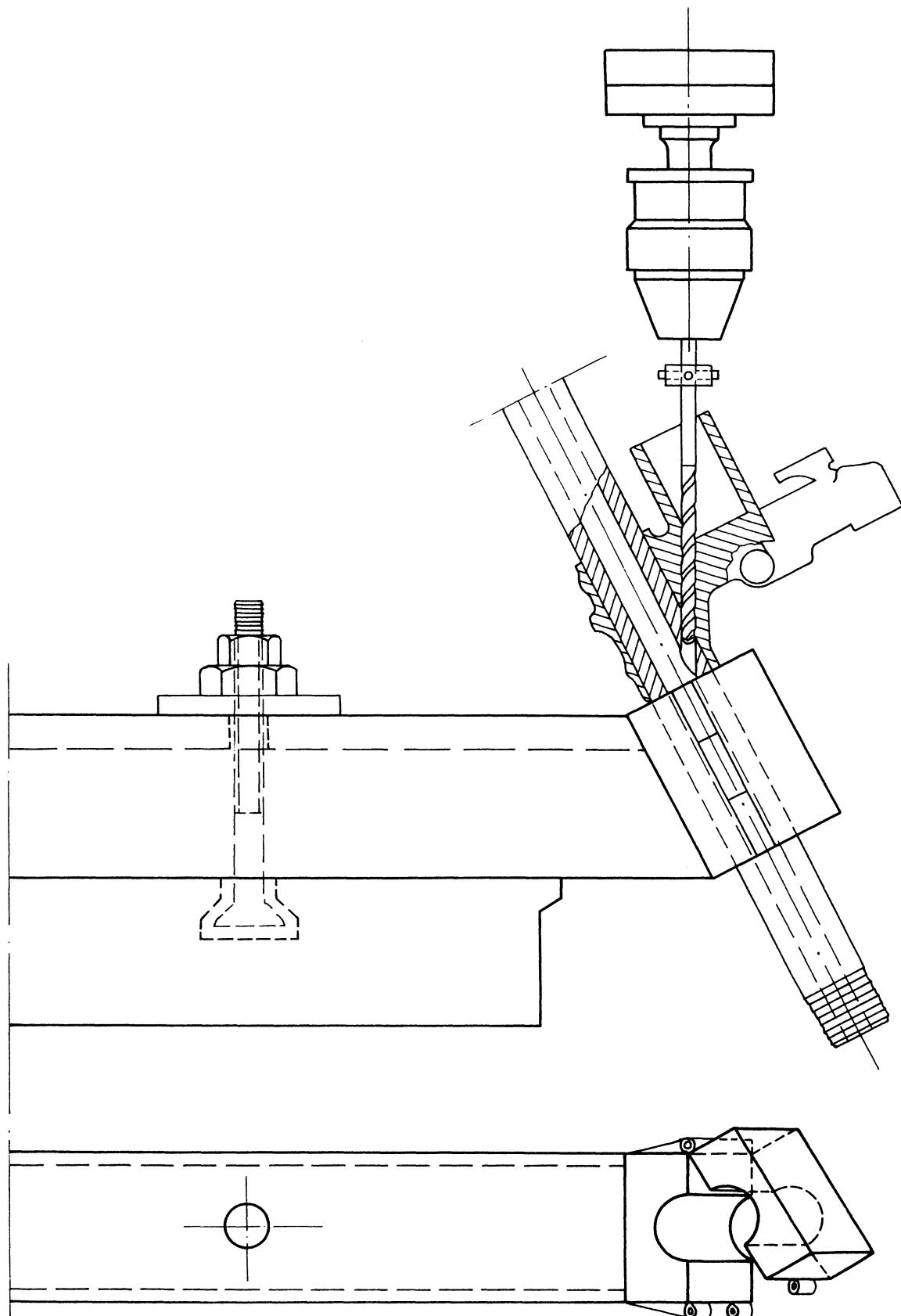


**Kaasukammion irrotuskiinnitin**  
TK 3/2

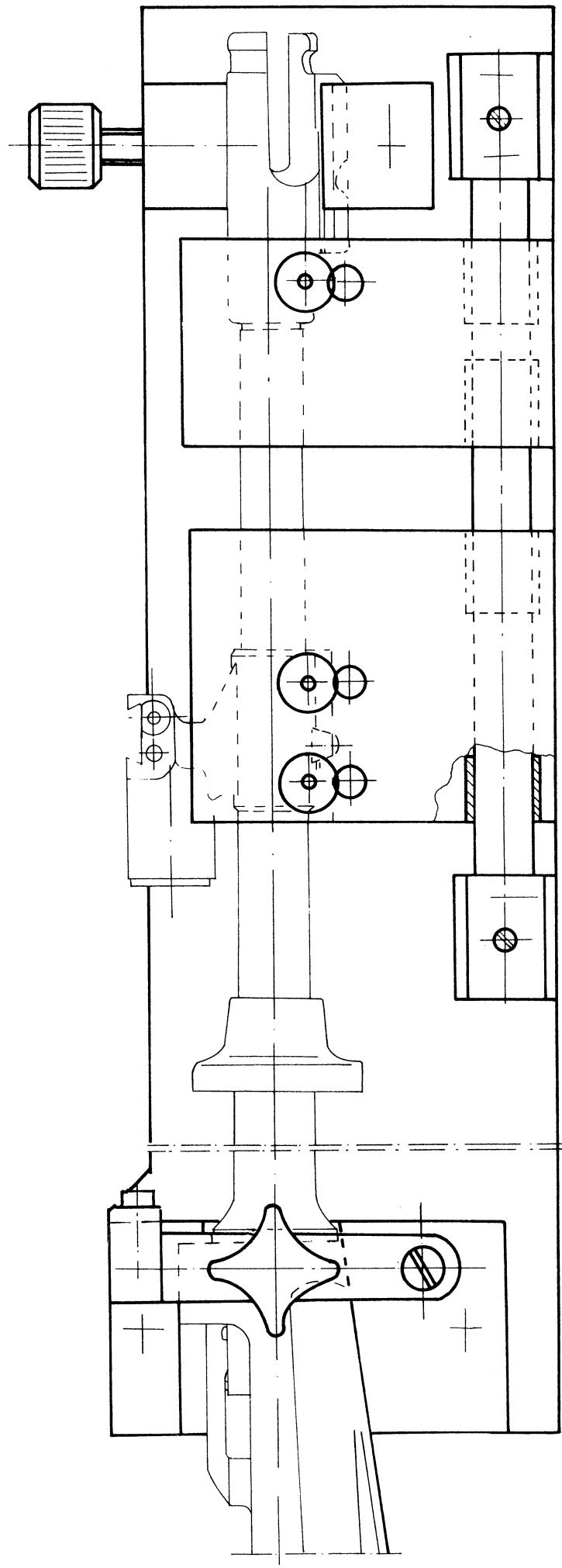
A - A



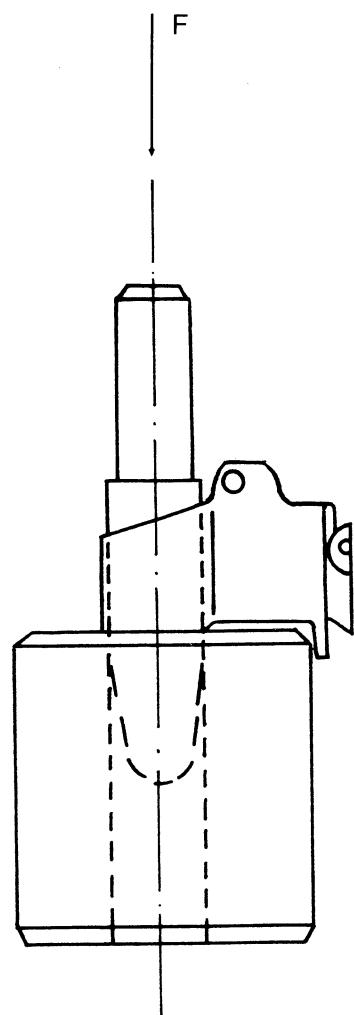
Kaasukamion asennin  
TK 3/2-1



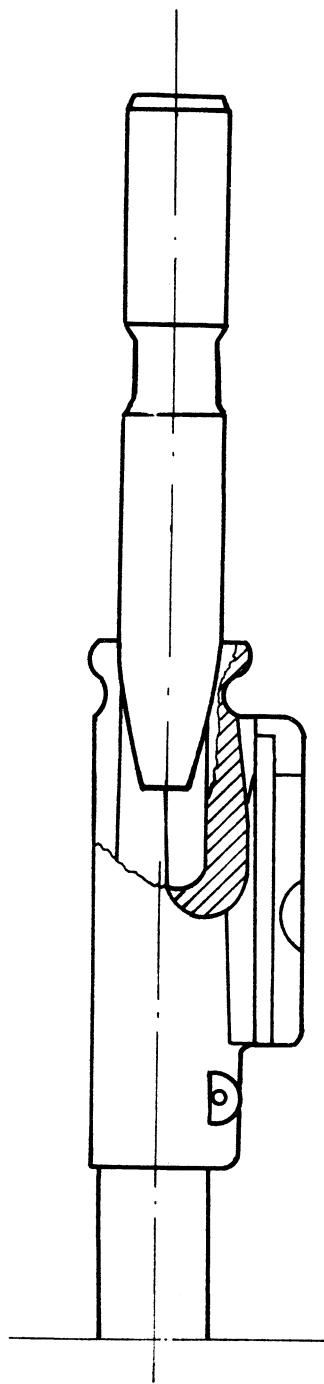
**Kaasureiän porauskiinnitin**  
TK 3/2-2



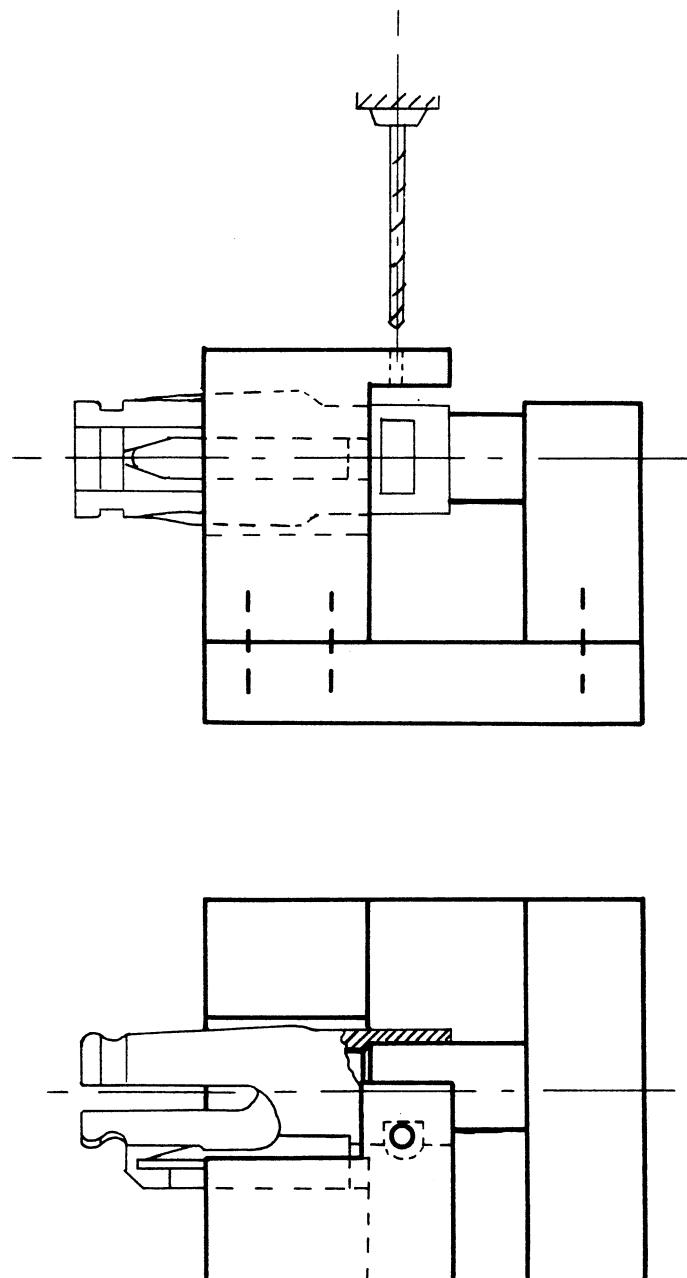
**Kaasukammion ja liekinsammuntimen  
porausohjain**  
TK 3/2-3



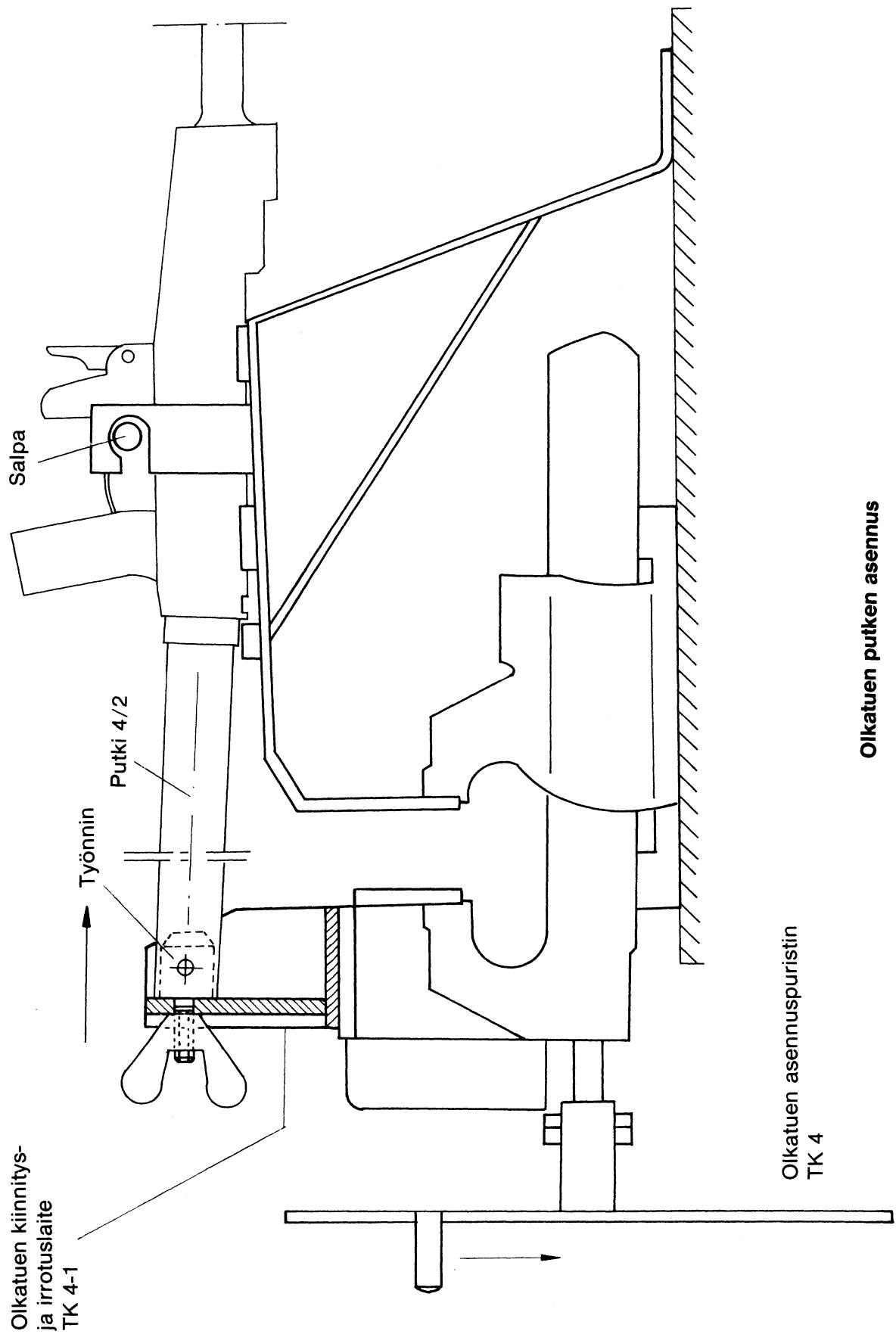
**Jyvä tunnelin oikaisutyökalu**  
TK 3/4

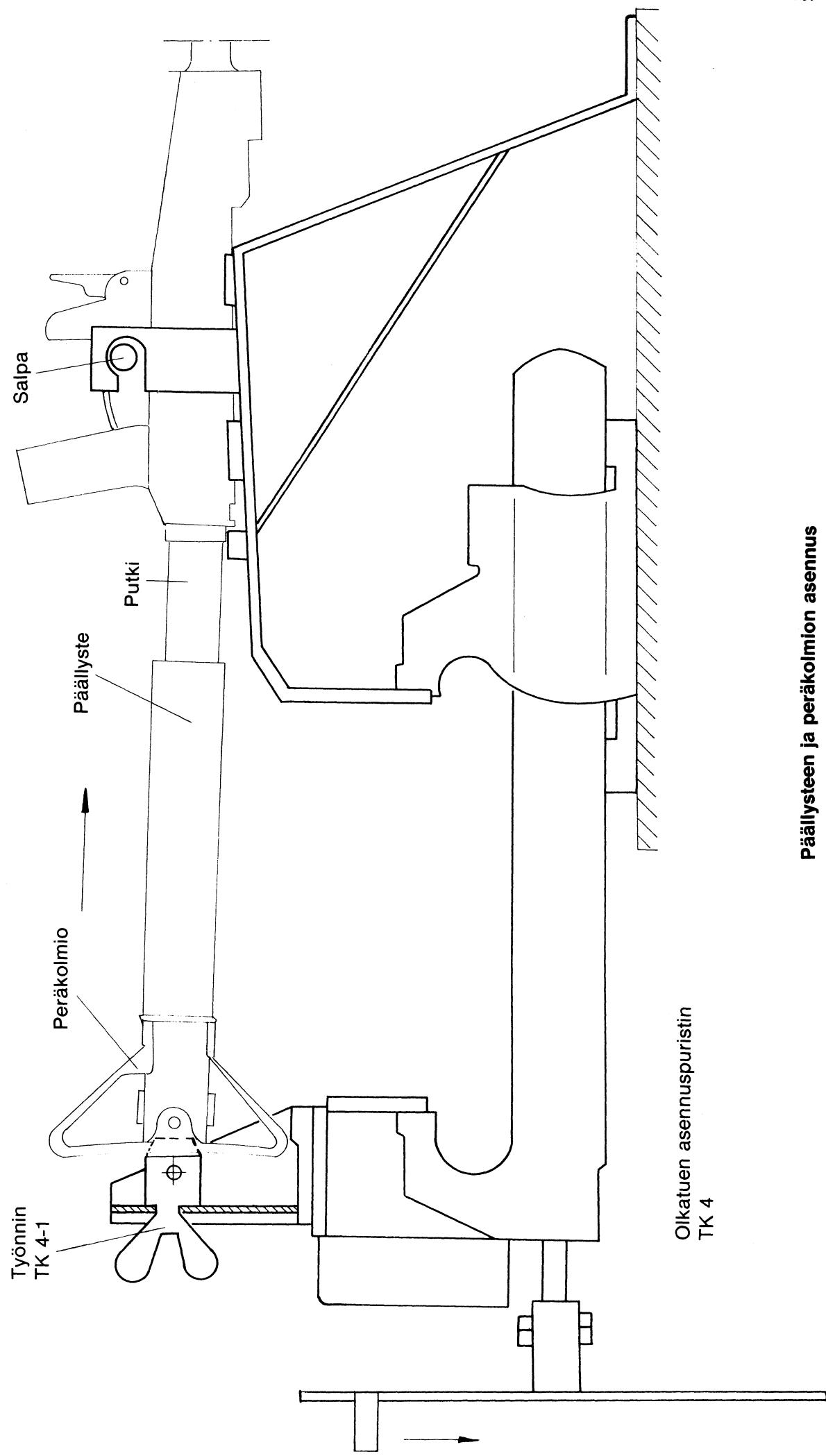


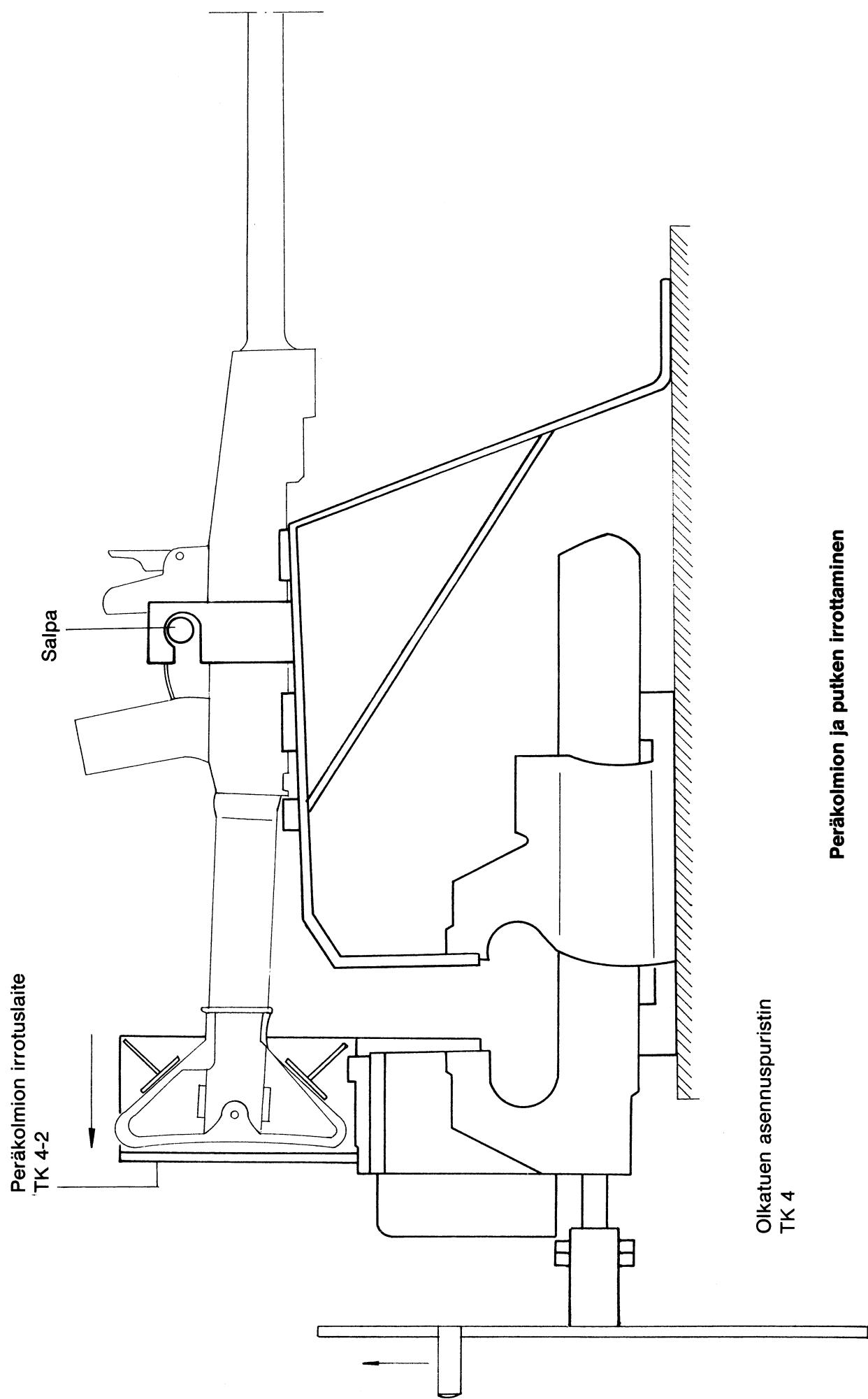
**Liekinsammittimen  
oikaisuturna  
TK 3/10**

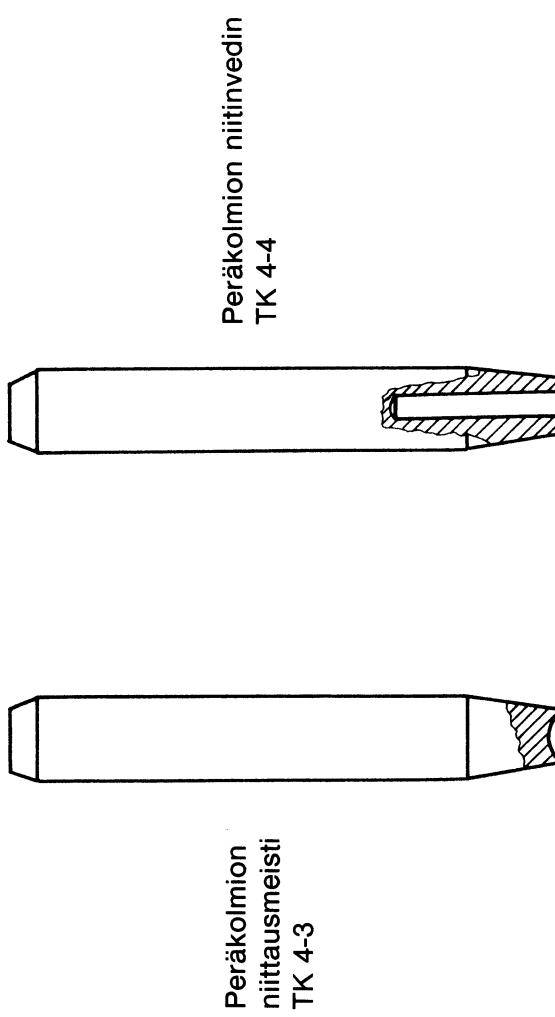


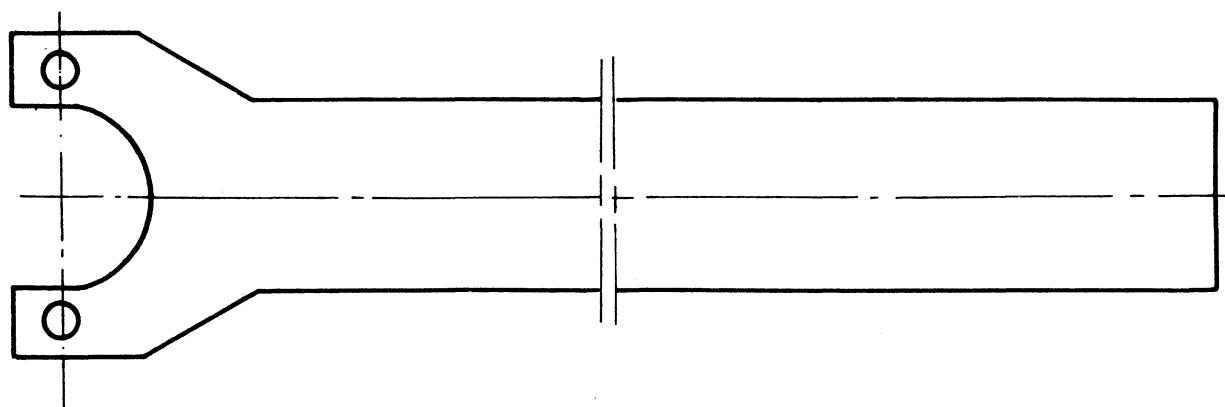
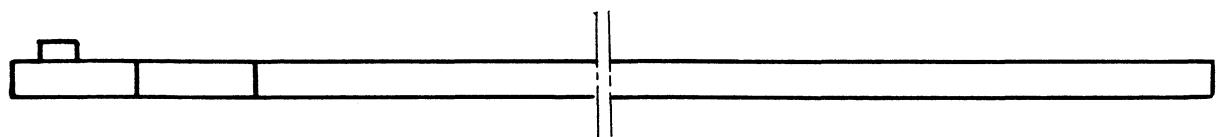
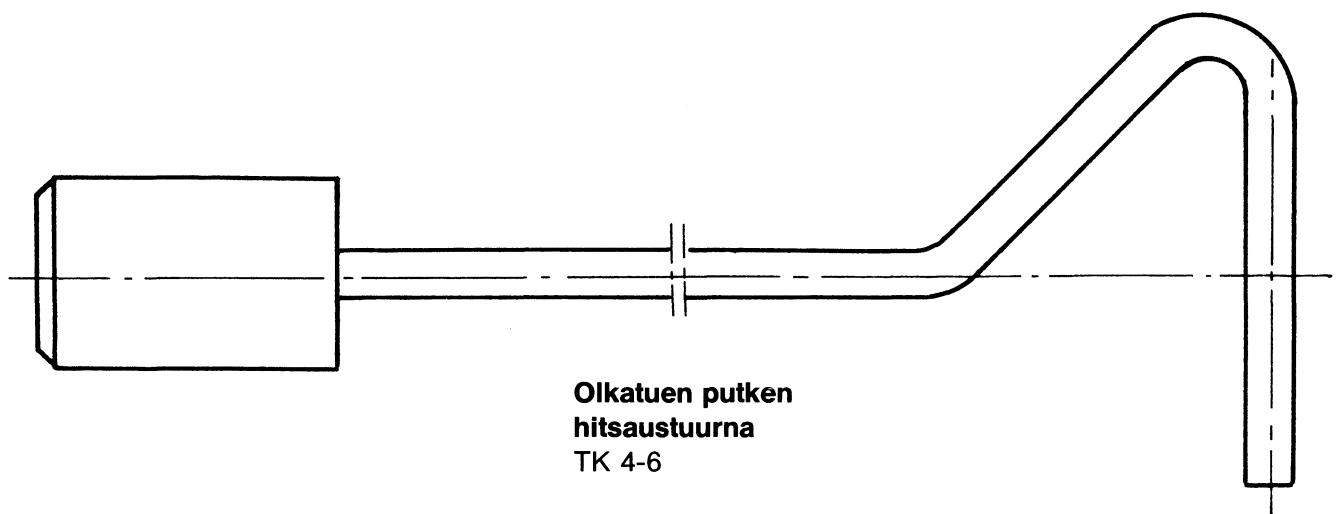
**Liekinsammittimen porausohjain**  
TK 3/10-1



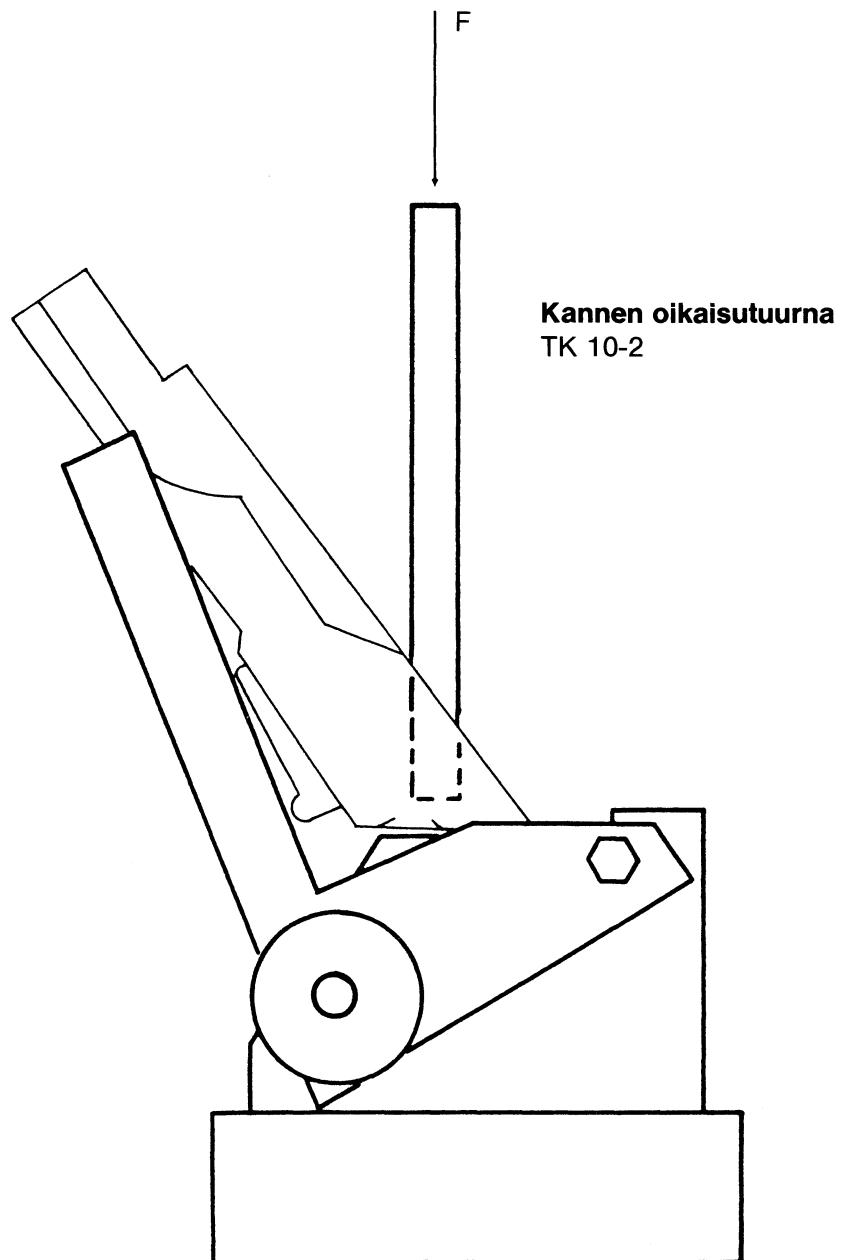




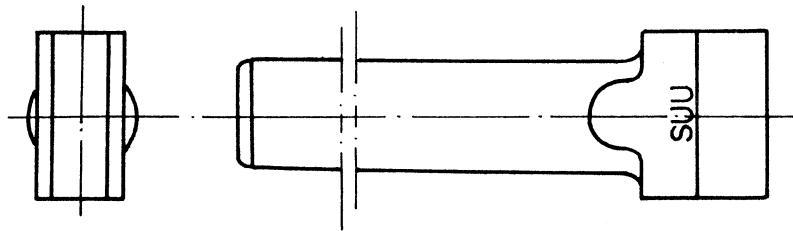
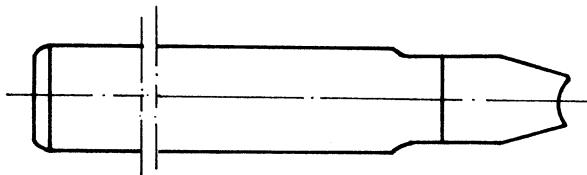




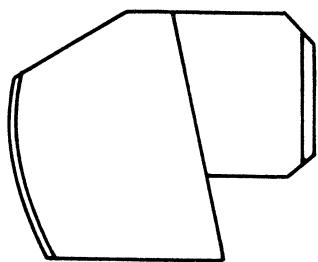
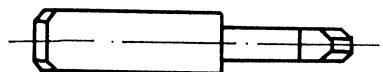
**Kädensuojuksen nasta-avain  
TK 11-1**



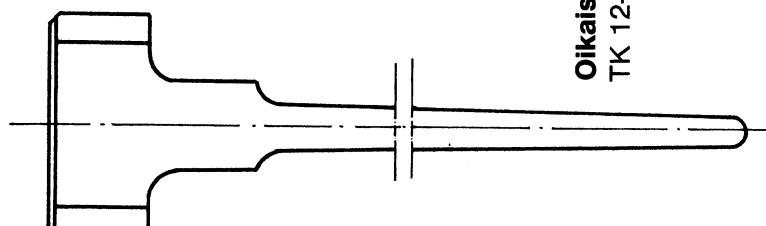
**Kannen oikaisualasin**  
TK 10-1



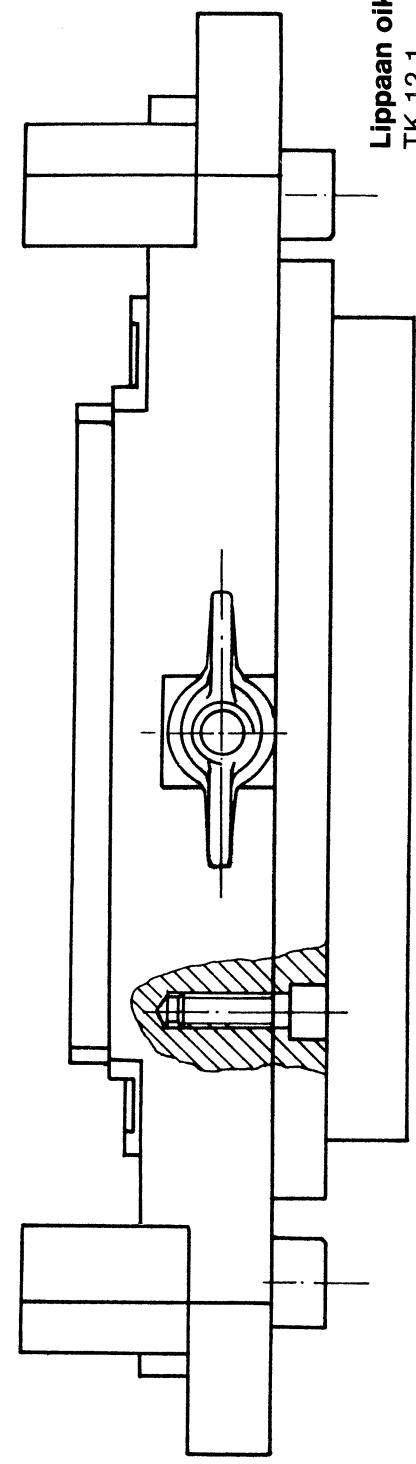
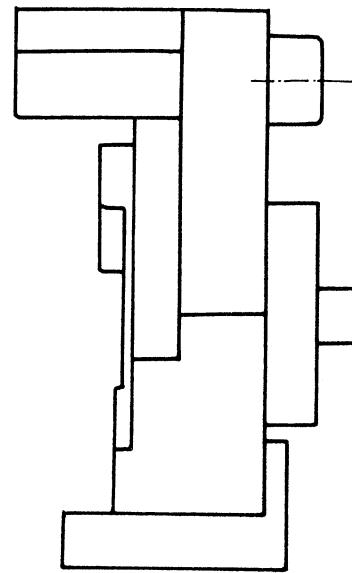
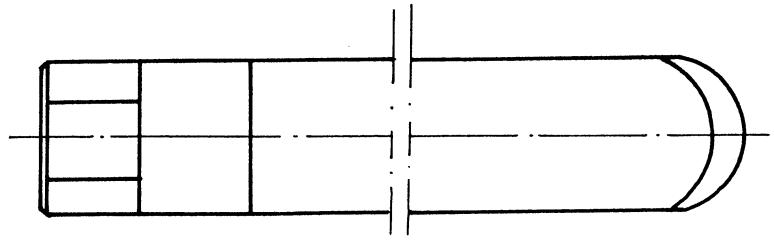
Lippaan suosan  
muototuuma  
TK 12-9



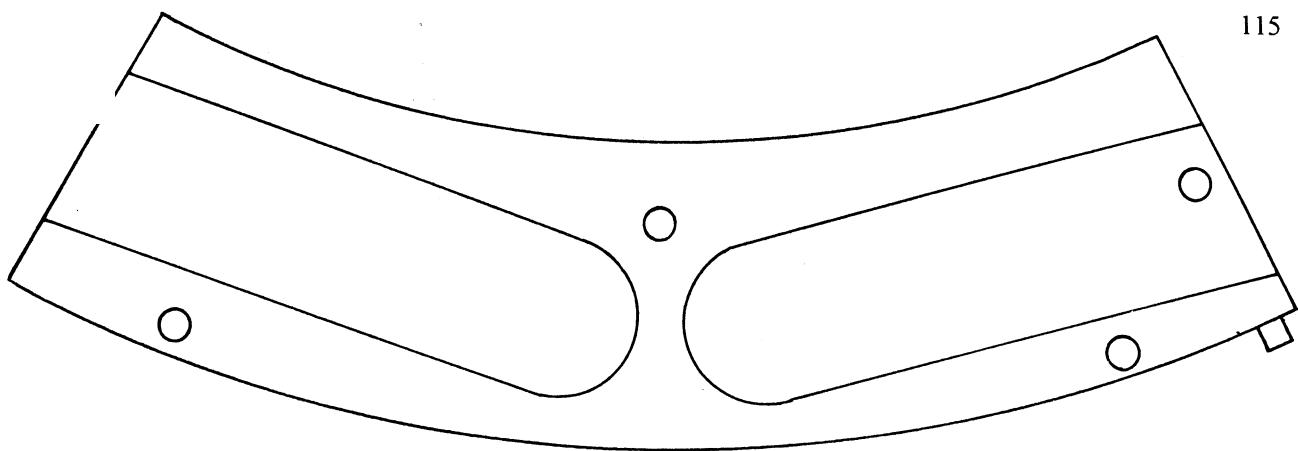
Oikaisulestин irrotin  
TK 12-4



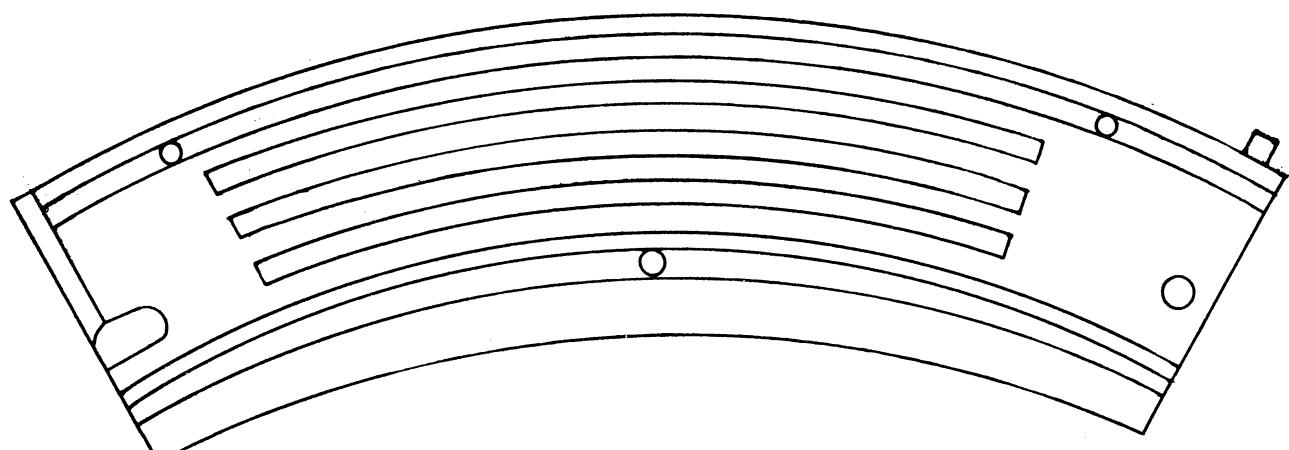
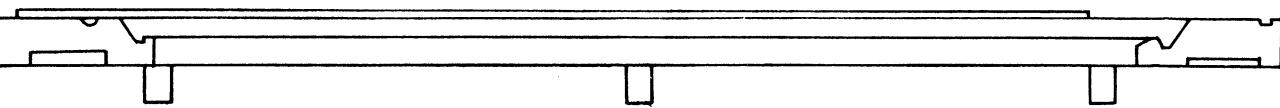
Oikaisulestин killa (2 kpl)  
TK 12-5



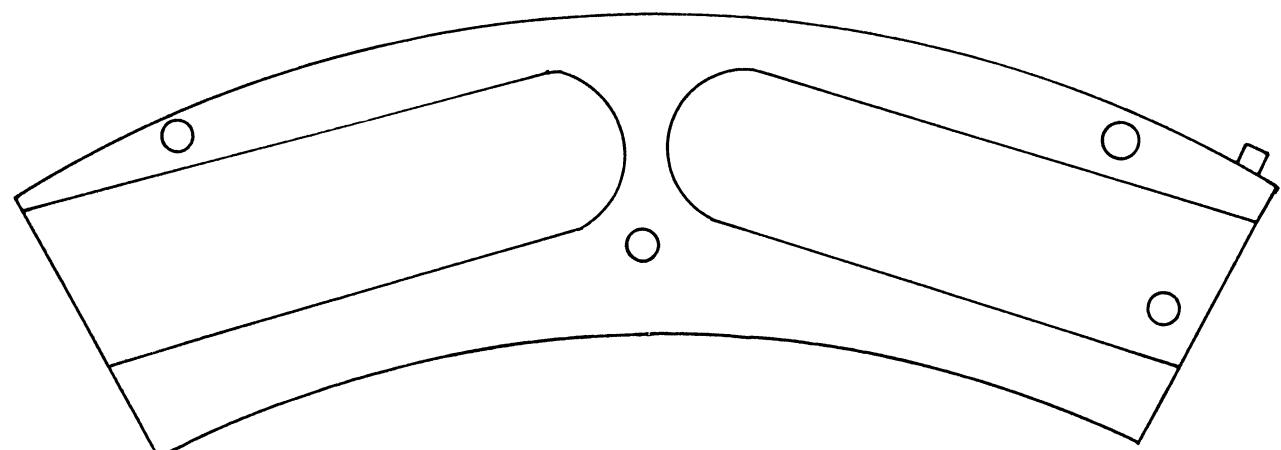
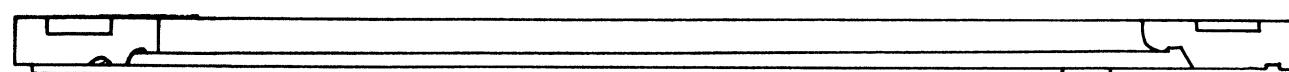
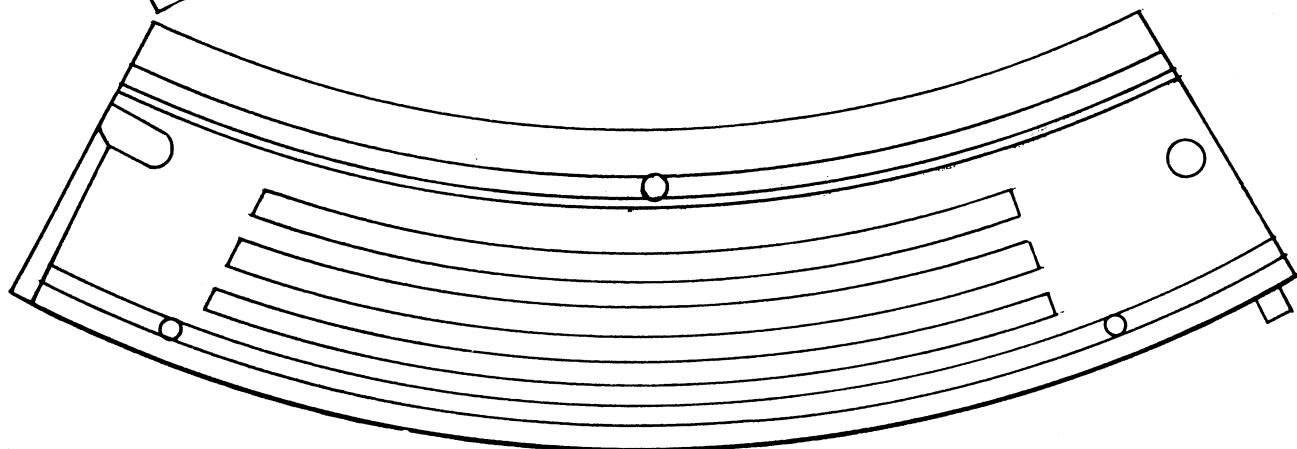
Lippaan oikaisualasin  
TK 12-1

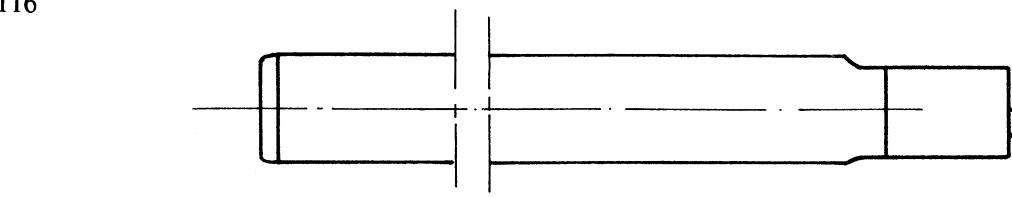


Lippaan oikaisuleisti, oikea  
TK 12-3

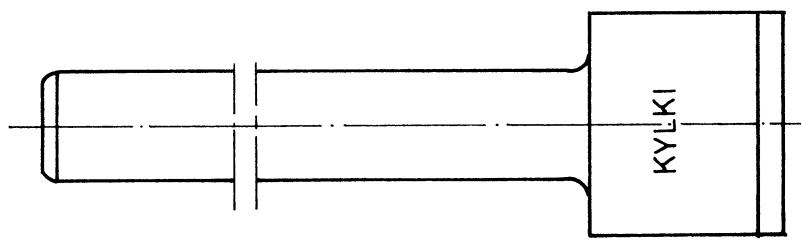
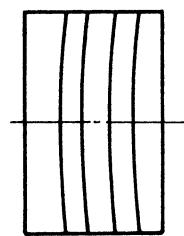
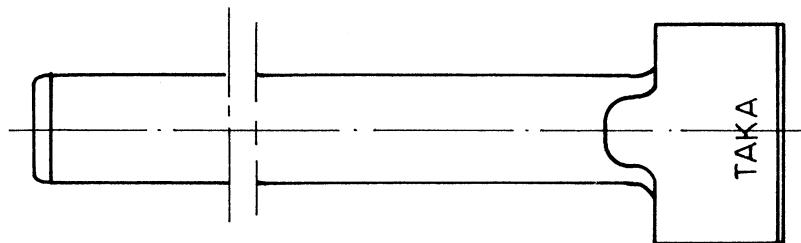
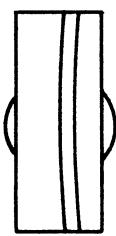


Lippaan oikaisuleisti, vasen  
TK 12-2

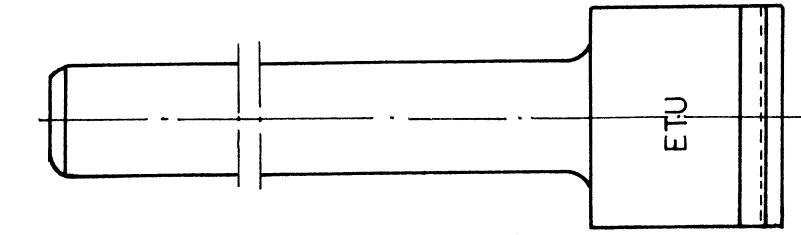
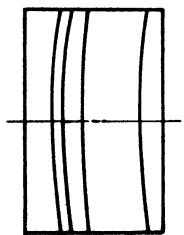




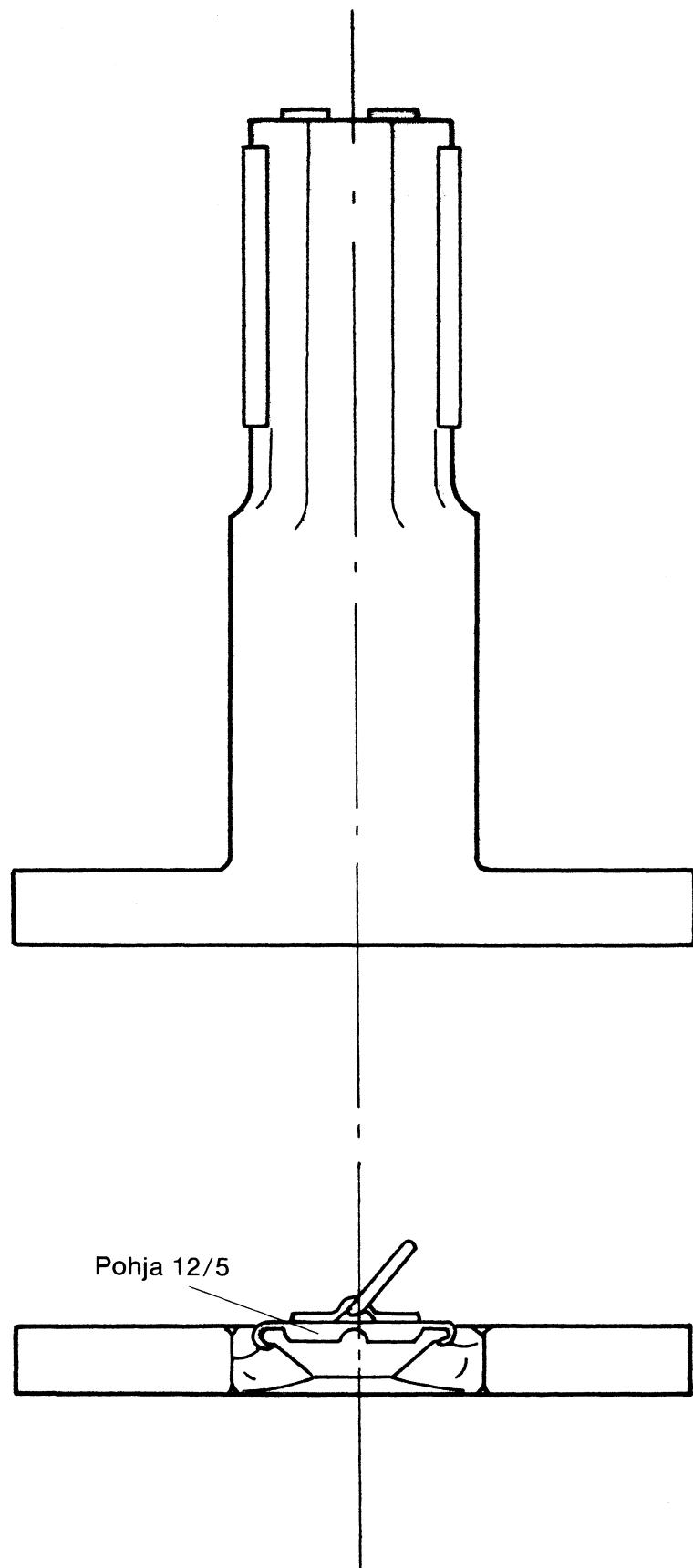
Oikaisutuurna lippaan  
takakyjelle  
TK 12-8



Oikaisutuurna lippaan  
kyjelle  
TK 12-7

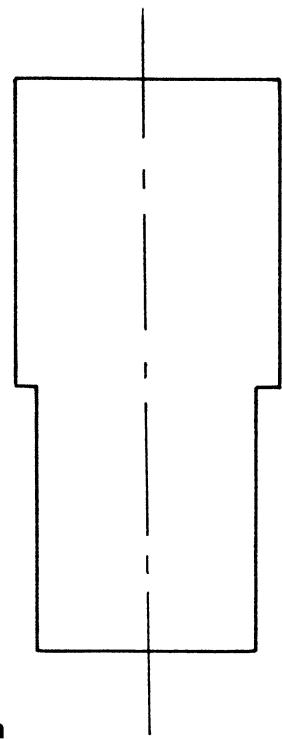
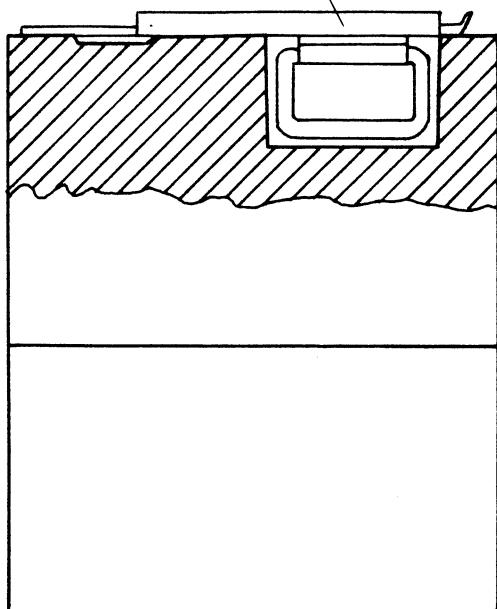


Oikaisutuurna lippaan  
etukyjelle  
TK 12-6

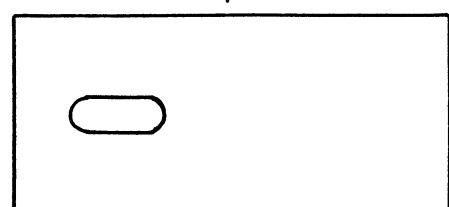
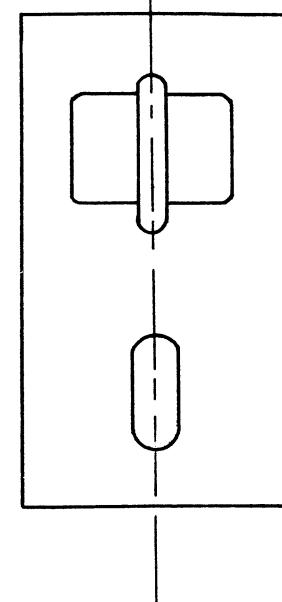
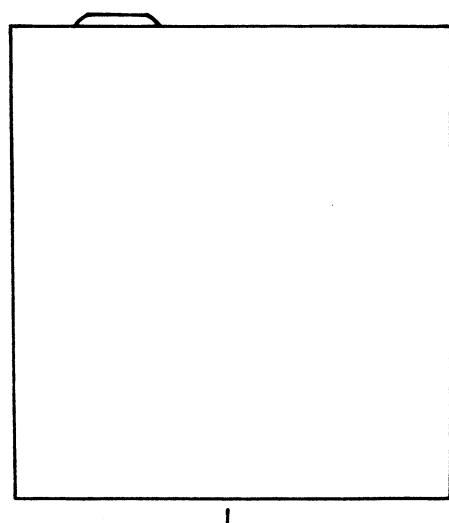


**Lippaan pohjan oikaisulesti**  
TK 12/5-1

Pohja 12/5



**Lippaan pohjan  
oikaisualasin  
TK 12/5-2**



**Lippaan pohjan oikaisutuurna  
TK 12/5-3**

**LIITTEET**



**RYNNÄKKÖKIVÄÄRIN KUNNOSSAPITOON LIITTYVÄT PÄÄESIKUNNAN TAISTELUVÄLINEOSASTON PYSYVÄISMÄÄRÄYSKOKOELMAN ASIAKIRJAT**

Asiakirjan nimi	PEtväl-os PMK n:o
Kiväärikaliperisten aseiden puhdistaminen ja öljyäminen.	D 1:1.1.2
Rynnäkkökiväärin käsittely.	D 1:1.3.2
Rynnäkkö- ja konekivääreihin asennettujen tritiumyötähtäimien käsitteilyohje.	D 1:1.3.3
Aseiden rakennemuutokset.	D 1:8.1
Ohje kiväärikaliperisten aseiden luokittelusta.	D 3:1.1.1
Kiväärikaliperisten aseiden evakuointiperusteet.	D 3:1.1.2
Paukkupatruunapiippujen, luodinmurskaajien ja sysäyksenvahvistajien merkitseminen.	D 3:1.1.3
762 RK 62:n ja 762 KK 62:n patruunapesän tulkit.	D 3:1.3.1
762 RK 62:n takatähäimen korjausohje.	D 3:1.3.2
Rynnäkkökivääreihin muutoskorjauksen yhteydessä tehtävät merkinnät.	D 3:1.3.3
762 RK 62:n korjausohjeita.	D 3:1.3.4
Rynnäkkökiväärien ja sotilaspistoolien puhdistuspuikot.	D:1.1.3

**Liite 2****KÄSITTEITÄ JA MÄÄRITELMIÄ**

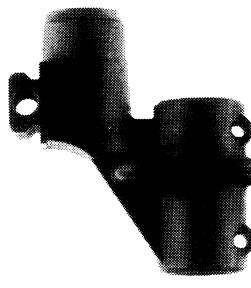
KUNNOSSAPITO käsittää kaikki ne toimenpiteet, joiden avulla pyritään estämään välineiden kunnon aleneminen ja saattamaan rikkoutunut tai taistelussa vaurioitunut välineistö käyttökontiseksi. Kunnossapitoon kuuluu välineiden käyttöhuolto, perushuolto ja peruskorjaus. Taisteluvälineet määritetään perushuoltoan tai peruskorjaukseen tarkastusten perusteella. Perushuolto ja peruskorjaus voivat olla täydellisiä tai osittaisia.

KÄYTTÖHUOLTO käsittää käyttäjän päivittäiset, määäräajoin ja tilaisuuden tullen suorittamat työt kuten puhdistus, voitelu, ruosteenpoisto, varaosien vaihto, taistelussa lievästi vaurioituneen taisteluvälineen pienet korjaukset jne., joiden avulla taisteluvälineiden kuntoa ylläpidetään.

PERUSHUOLTO käsittää taisteluvälinemateriaalin täydellisen tarkastamisen, kunnon toteamiseksi tarvittavien mittausten suorittamisen, kuluneiden osien korvaamisen varaosilla, maalausken ja muun pintakäsittelyn sekä näihin töihin liittyen yleiset puhdistus-, voitelu- ym. toimenpiteet.

PERUSKORJAUS käsittää käyttökelvottomaksi kuluneen tai rikkoutuneen taisteluvälinemateriaalin yleensä sarjatyönä suoritettavan korjaamisen toiminnallisesti uuden veroiseksi hajoittamalla väline täydellisesti ja korjaamalla tai uusimalla vialliset osat.

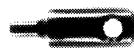
## VARAOSAKUVASTO



B 136 611 143  
KÄDS MUTT TRENG VALMET  
Kädsimurttreng 3/11-2  
Tukirengas 3/11-2



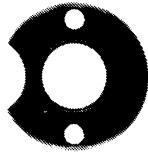
B 136 611 133  
KSKAMM KARTIOTAPPPI  
Kartiosokka 3x14 3/9



B 136 311 151  
JYVÄNJALKA PT  
Jyvänsalkka 3/4



B 136 360 521  
JYVÄ PT  
Jyvä 3/5



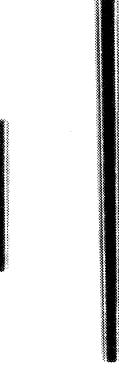
B 136 671 123  
KÄDENSUOJ MUTTERI  
Kädensuojuksen mutteri 3/7



B 136 611 172  
LIEKINSAMMUTIN  
Liekinsammutin 3/8



B 136 671 133  
KÄDS MUTT ALUSL  
Jousialuslevy 3/11-1



B 136 611 182  
LIEKS KARTIOTAPPPI  
Kartiosokka 3x20 tai 3x50 3/10



B 136 660 523  
JYVÄ TRIT  
Valaiseva jyvä 3/13  
Jousi (siirtoruuvienv-) 3/12  
Tukirengas 3/11-2

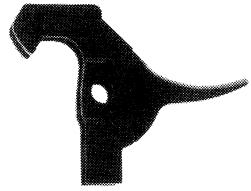


B 136 660 542  
JYVÄN SALPAJOUSI  
Jyvänsalpajousi 3/14  
Valaiseva jyvä 3/13  
Jousi (siirtoruuvienv-) 3/12  
Tukirengas 3/11-2



B 136 660 552  
JYVÄN NIITTI  
Akseli (jousiokka) 3/15





B 136 634 122  
SULKUVARMISTIN 54 62  
Sulkuvarmistin 1/6



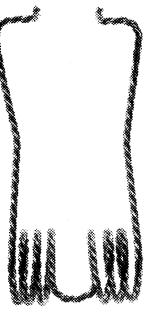
B 136 633 522  
PIDÄTIN 54 62  
Pidätin 1/2



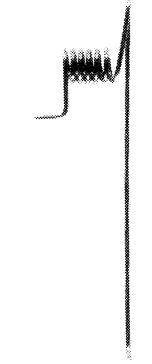
B 136 633 532  
PIDÄTIN 54 62  
Pidätimen jousi 1/3



B 136 633 532  
PIDÄTIN 54 62  
Pidätimen jousi 1/4



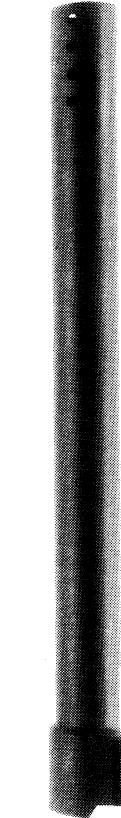
B 136 633 122  
ISKUVASARA 54 62  
Vasara 1/4



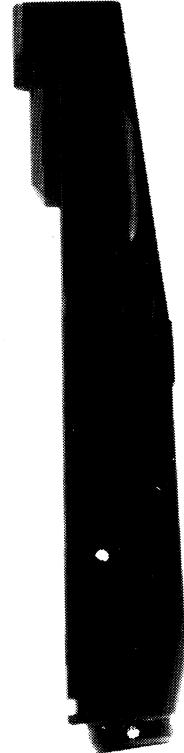
B 136 631 132  
SVARM JOUSI 54 62  
Sulkuvarmistimen jousi 1/7



B 136 631 132  
AKSELITAPPi 54 62  
Akselitappi 1/8



B 136 633 132  
ISKUJOUSI 54 62  
Vasaran jousi 1/5



B 136 673 122  
LAATIKKO  
Laatikko 2/1



B 136 676 722  
LIPPAANSALPA  
Lippaan salpa 2/4



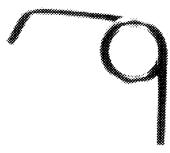
B 136 673 263  
LUKONKÄÄNTÄJÄ  
Kääntäjän niitti 4x10 2/3



B 136 673 253  
LUKONKÄÄNTÄJÄ  
Lukonkääntäjä 2/2



B 136 676 752  
LSALVAN RUNKO  
Salvan runko 2/5



B 136 671 163  
LSALVAN JOUSI 54 62  
Salvan jousi 2/6



B 136 676 732  
LSALVAN AKSELI 54 62  
Salvan akseli 2/7



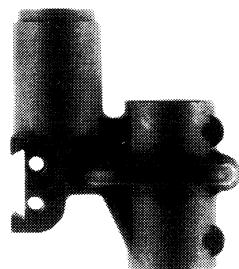
B 136 676 762  
NIITTI  
Niitti 4x6,5 2/8



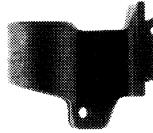
B 136 633 543  
PID VASTIN 54 62  
Vastin 2/9



B 136 610 123  
PIIPPU  
Piippu 3/1



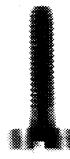
B 136 611 152  
KAASUKAMMIO  
Kasukammo 3/2



B 136 611 122  
HIHNALENKKI  
Hihnalennki 3/3



B 136 660 532  
JYVÄ PÄIVÄ  
Jyvä 3/5



B 136 611 162  
JYVJÄL KIINNRUVI  
Siirtoruuvi 3/6



B 136 678 522  
LIPPKAARI  
Liipaisinikaari 5/3

B 136 670 773  
PV TIL KANN AKS ALUSL  
Aluslevy 4/13

B 136 678 123  
KÄDENSIJA MUOV  
Kädensija 5/1-1

B 136 678 152  
KÄDENSIJA MUTTERI  
Kädensajan mutteri 5/1-2

B 136 678 162  
KÄDENSIJU PÄÄLLYSTE  
Päälyste 5/2



B 136 632 201  
VAIH DIN  
Vaihdin 6

B 136 678 132  
KÄDENSIJU KRUUVI  
Kiinnitysruuvi 5/4

B 136 678 142  
KÄDENSIJU KR ALUSL  
Aluslevy A 8,4 5/5

B 136 678 532  
LIPPKAAREN RUUVI  
Linsikantaruuvi 5/6

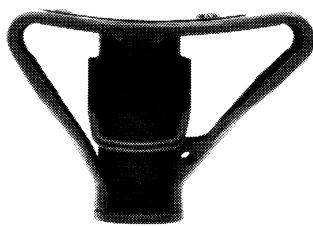
B 136 678 162  
LIPPKAAREN ALUSL  
Aluslevy V 4,3 5/7



B 136 620 122  
LKORUNKO  
Lukko 7/1

B 136 620 142  
HYLSYNNEDIN 54 62  
Ulosvedin 7/2

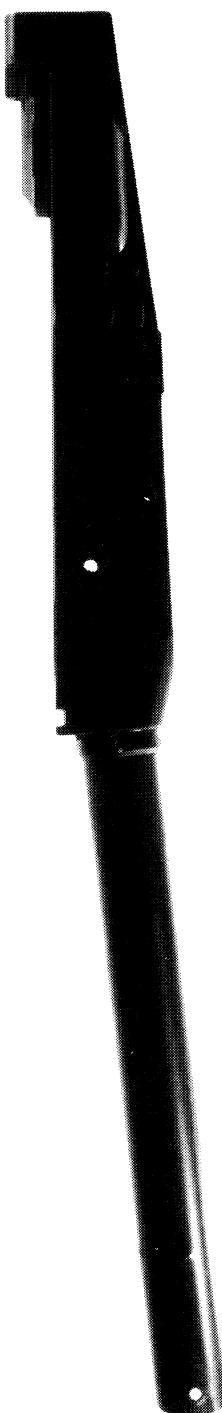
B 136 620 162  
HVET JOUSI 54 62  
Ulosvettimen jousi 7/3



B 136 670 703  
PERÄLEVY T  
Perälevy 4/4



B 136 670 742  
PVTL KANSI  
Kansi 4/6



B 136 673 102  
LAATIKKO T  
Laatikko ja putki



B 136 670 142  
PUTKEN PÄÄLLYSTE  
Päälyste 4/3



B 136 670 123  
PUTKI  
Putki 4/2



B 136 670 732  
PERÄLEV NIITTI  
Niitti 4x6 4/12



B 136 670 792  
PVTL TUKIJOUSI  
Jousi 4/11



B 136 670 782  
PVTL KUPPI  
Kuppi 4/10



B 136 670 762  
PVTL KANNEN AKSELI  
Kannen niitti 4/7



B 136 670 752  
PVTL KANNEN NASTA  
Kannen tappi 4/8

B 136 620 532  
ISKURIN PTAPPI 54 62  
Iskurin pidätin 7/6

B 136 620 172  
HVET AKSELI 54 62  
Iksuri 7/5

B 136 625 122  
LUISTI  
Luisti 8/1

B 136 625 132  
MÄNTÄ  
Mäntä 8/2

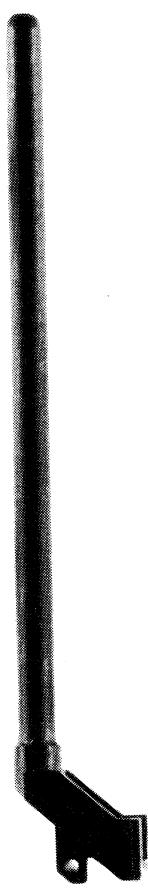
B 136 625 142  
MÄNNÄN NIITTI  
Männän niitti 8/3

B 136 623 151  
PALAUTINJOUSEN PID  
Jousen pidätin 9/4

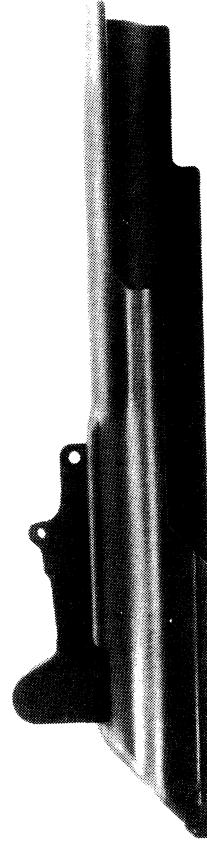
B 136 625 142  
MÄNNÄN NIITTI  
Putkisokka 4x14 8/3

B 136 623 121  
PALAUTT RUNKO  
Palauttimen runko 9/1

B 136 623 141  
PALAUTINJOUSEN KARA  
Ohjainkara 9/3



B 136 623 131  
PALAUTT RUNKO 1-OS  
Palauttimen runko 1-os



B 136 677 542  
LKANSI JA TÄHTRUNKO  
Laatikon kansia ja tähtäimen runko



B 136 374 122  
TÄHT RUNKO PT  
Tähtäimen runko 10/3



B 136 662 232  
SÄÄTÖR KIRRUUVI  
Kiinnitysruuvi (säädön) 10/4



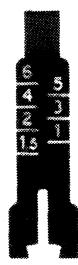
B 136 662 362  
KRUUVI TÄHTLEVY  
Tähtäimen kiinnitysruuvi 10/5



B 136 377 521  
LAATIKON KANSI  
Laatikon kanssi 10/1



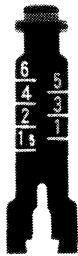
B 136 662 133  
TÄHTTANGON JOUSI  
Lehtijousi 10/6



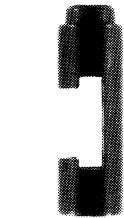
B 136 662 321  
REIKÄTÄHTÄIN PT  
Tähtänlevy 10/8



B 136 362 321  
REIKÄTÄHTÄIN PT  
Tähtänlevy 10/8



B 136 662 121  
TÄHTTANKO  
Tähtaintanko 10/7



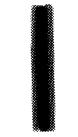
B 136 662 522  
ASETT RUNKO  
Asettimen runko 10/9



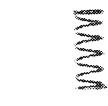
B 136 662 122  
TÄHTTANKO PT  
Tähtaintanko 10/7



B 136 662 532  
ASETT SALPA 54 62  
Asettimen salpa 10/10



B 136 662 141  
TÄHTTANGON AKSELI  
Putkisokka 10/7-2



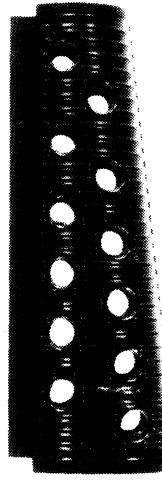
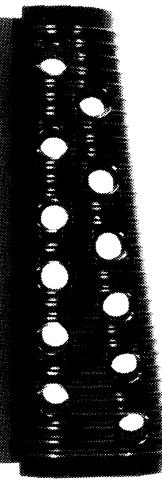
B 136 662 323  
TÄHTÄINLEVY  
Tähtänlevy, lampullinen 10/8



B 136 671 103  
KÄDENSUOJUS T SAKO  
Kädensuojus 11

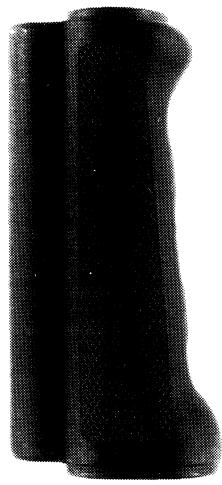
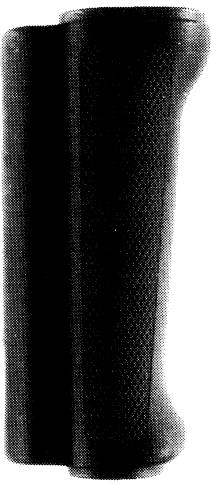
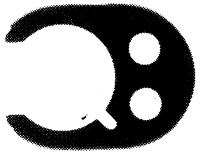


B 136 662 222  
SÄÄTÖRUUVI  
Säätöruevi 10/12



B 136 671 102  
KÄDENSUOJUS T VALMET  
Kädensuojus 11

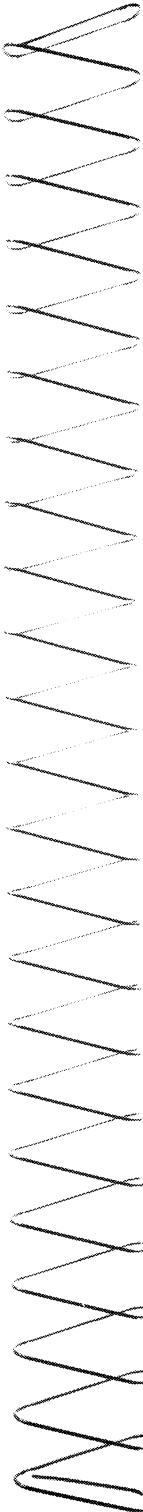
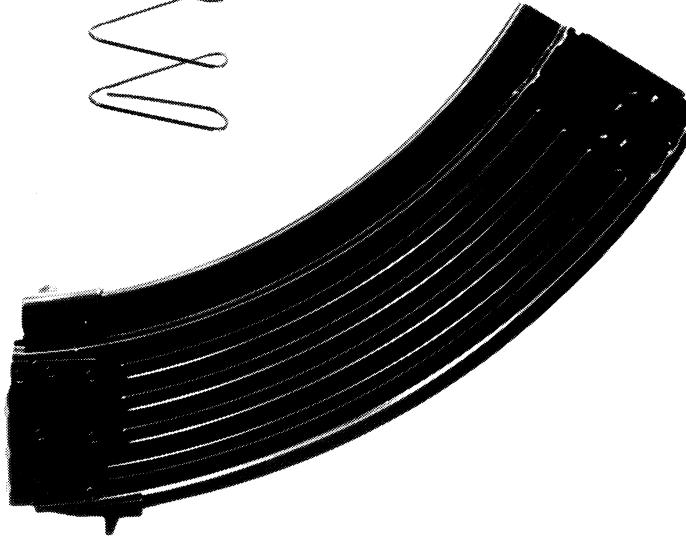
B 136 671 103  
KÄDENSUOJUS T SAKO  
Kädensuojus 11



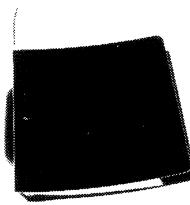
B 136 671 222  
KÄDENSUOJUS O  
Kädensuojus, oikea

B 136 671 232  
KÄDENSUOJUS V  
Kädensuojus, vasen

B 136 671 162  
KÄDS TAKAPÄÄTY T  
Takapäätty 11/2



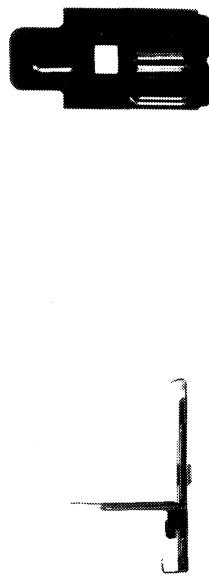
B 136 693 521  
L SYÖTTÖJOUSI  
Syöttöjousi 12/3



B 136 693 203  
L KUORI T  
Kuori 12/1

B 136 693 271  
L TYÖNTÖPOHJA  
Työntöpohja 12/2

B 136 693 632  
L VASTINLEVY T  
Jousen vastin 12/4



B 136 693 601  
L POHJA  
Pohja 12/5

## AMPUMATARVIKKEET

### 1. Taistelupatruunat

- JVA 0316, 7,62 RK S 309 p
- JVA 0317, 7,62 RK S 309 p
- JVA 0313, 7,62 RK vj 313 p
- JVA 0320, 7,62 RK ts D pv th
- JVA 0321, 7,62 RK vj S pv th
- JVA 0323, 7,62 RK pssy pv th

Taistelupatruunoissa luodin paino on 8 g.

Valojuovapatruunoiden tunnuksena on vihreäksi tai valkeaksi maalattu luodin kärki. Panssari-syytys-patruunassa on luodin kärki maalattu mustaksi ja mustan maalausmerkinnän jälkeen on välistömästi maalattu punainen rengas luodin ympäri.

Hylyksen kannan merkinnät: SO = Sako Oy (valmistaja)

VPT = Valtion patruunatehdas (valmistaja)

77 = valmistettu v. 1977

### 2. Koeammuntapatruunat

- JVA 0314, 7,62 RK kp S 330 p
- JVA 0322, 7,62 RK kp S 330 p th

Tätä korkeapainepatruunaa saa käyttää vain aseen koeponnistuspatruunana korjauksen yhteydessä. Patruunan tunnuksena on hylyksen kannassa punainen risti tai kokonaan punaiseksi maalattu kanta. Ammuttaessa on henkilöstön oltava suojautuneena mahdolliselta aseauriolta.

### 3. Harjoituspatruunat

- JVA 0325, 7,62 RK pl papp
- JVA 0326, 7,62 RK pl papp th
- JVA 0332, 7,62 RK mv papp

JVA 0325, 0326 ja 0332 ovat paukkupanospatruunoita, joita ammuttaessa on aina käytettävä aseessa sysäyksenvahvistinta. JVA 0325 ja 0326 ovat puuluotisia paukkupatruunoita. Luodin väri on sininen.

JVA 0332 on muovipaukkupanospatruuna, jossa hylysyn kanta on alumiinia koko muun patruunan ollessa keltaista muovia.

- JVA 0330, 7,62 RK lathap

JVA 0330 on vaaraton latausharjoituspatruuna. Se on pinnaltaan kromattu, joten se eroaa väiltään muista patruunoista. Lisäksi siinä on pimeässä tunnistamista varten hylyssä ja luodissa pituussuuntaiset uurteet.

- JVA 0318, 7,62 RK lk OS p
- JVA 0329, 7,62 RK lk als p
- JVA 0334, 7,62 RK mvl lkp mvh
- JVA 0335, 7,62 RK pl msv lkp

JVA 0318, 0329, 0334 ja 0335 ovat ilmatorjuntaharjoitusradoilla käytettäviä lyhytkantamapatoonita. Niissä on ehyenä lentävä luoti, joten toiminta on sama kuin taistelupatruunoissa, mutta luodin kantama on lyhyempi. Näitä patruunoita ei saa ampua sysäyksenvahvistimen kanssa.

JVA 0318 on onttoluotinen patruuna, jonka tunnistaa luodin kärjessä olevasta reiästä.

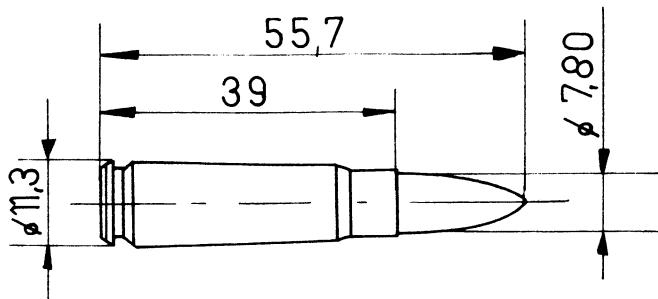
JVA 0334 patruunassa on hylsyn kanta alumiinia muun osan ollessa valkoista muovia.

JVA 0335 patruunassa on luodin kärkiosa valkeaksi maalattua puuta ja luodin peräosa messinkiä, jonka sisälle puuluodin takaosa kiinnitettävissä.

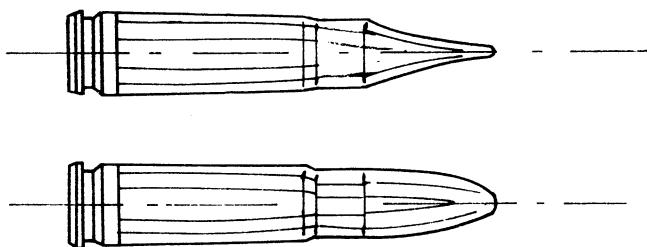
JVA 0329 on vaikeasti tunnistettavissa, koska se on ulkonäöltään taistelupatruunan näköinen. Siinä on alumiinisydämen luoti, joka on kevyempi kuin taistelupatruunan luoti. Patruunan tunnistaa luodissa olevasta urituksesta.

<b>JVA 0317</b>		<b>30 kpl</b>	
<b>7.62 RK S309 p</b>			
R-aine luokka	<b>1 b</b>	R-aine määrä	<b>50 g</b>
Panos	<b>1,65 g</b>	Luoti	<b>S309</b>
<b>RS04N2625777</b>		Hylsy	<b>7.62 RK mh SO</b>
		Nalli	<b>N:o 2 20/81</b>
		Lataus pvm. <b>10.10-81</b>	
		Tehdas vuosi	<b>SO-81</b>

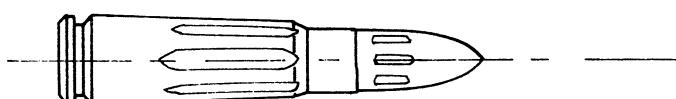
**Esimerkki patruunalaatikon  
nimikelapusta.**



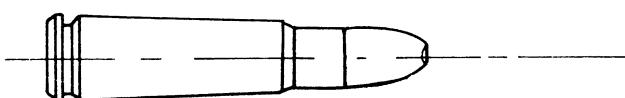
1. Taistelupatruuna



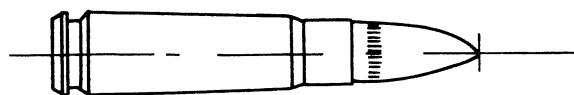
2. JVA 0332  
7,62 RK mv papp



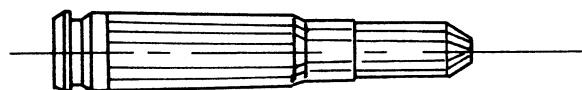
3. JVA 0330  
7,62 RK lathap



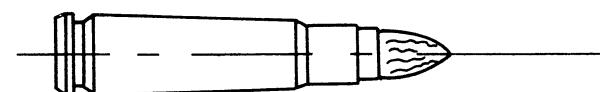
4. JVA 0318  
7,62 RK lk OS p



5. JVA 0329  
7,62 RK lk als p



6. JVA 0334  
7,62 RK mvl lkp mvh



7. JVA 0335  
7,62 RK pl msv lkp



8. JVA 0325  
7,62 RK pl pap



PUOLUSTUSLAITOS

Yksikkö

 A-kappale
  B-kappale

## SISÄLLYS- JA PUUTELUETTELO

Laatikko, laukku, ym.

762 RK 62 TYÖKALULAAKIKKO 1

N:o

Paik-ka-n:o	nimike n:o	nimike	Mv.	On				
				19	19	19	19	19
	TK 2/2-1	Lukonkääntäjän niittausmeisti						
	TK 2/2-2	Lukonkääntäjän niitinvedin						
	TK 2/2-3	Lukonkääntäjän niittausvastin						
	TK 4-3	Peräkolmion niittausmeisti						
	TK 4-4	Peräkolmion niitinvedin						
	TK 4-5	Peräkolmion niittausvastin						
	TK 4-6	Olkatuen putken hitsaustuurna						
	TK 11-1	Kädensuojuksen nasta-avain						
	TK 2/2-4	Lukonkääntäjän niitin talttausalusta						
	TK 10-1	Kannen oikaisualasin						
	TK 10-2	Kannen oikaisutuurna						
	TK 3-2	Kiintoavain 34,2						
	TK 3-2A	Avaimen varsi						
	TK 20	Kohdistusvälinelaatikko						
	TK 3/1-1	Momenttiavain						
1	Arvo ja nimi	Tositteiden numerot						
2	Arvo ja nimi							
3	Arvo ja nimi	Sarakkeen n:o	1	2	3	4	5	
4	Arvo ja nimi							
5	Arvo ja nimi							

## OLUSTUSLAITOS



Tksikkö

 A-kappale
  B-kappale

## SISÄLLYS- JA PUUTELUETTELO

Laatikko, laukku, ym.

762 RK 62 TYÖKALULAATIKKO 2

N:o

Paik-ka-n:o	nimike n:o	nimike	Mv.	On				
				19	19	19	19	19
	TK 3	Piipun asennuspuristin		/	/	/	/	/
	TK 4	Olkatuen asennuspuristin						
	TK 3-1	Piipun puristusholkki (2 osaa)						
	TK 4-1	Olkatuen kiinnitys- ja irroituslaite						
		Olkatuen kiinnitys- ja irroituslaitteen tapit (2 osaa)						
	TK 4-1	Olkatuen kiinnitys- ja irroituslaitteen työnnin						
	TK 4	Olkatuen asennuspuristimen salpa						
	TK 3	Piipun asennuspuristimen kiinnityspultit (2 kpl)						
	TK 4-2	Peräkolmion irroituslaite						
1	Arvo ja nimi		Tositteiden numerot					
2	Arvo ja nimi							
3	Arvo ja nimi		Sarakkeen n:o	1	2	3	4	5
			4	Arvo ja nimi				
			5	Arvo ja nimi				





00276/3 Kirjasto  
O4 RKKÄSIK  
Pääesikunnan taisteluvälineosasto  
Rynnäkkökiväärin käsikirja  
Puolustusvoimien kehittämiskeskus

